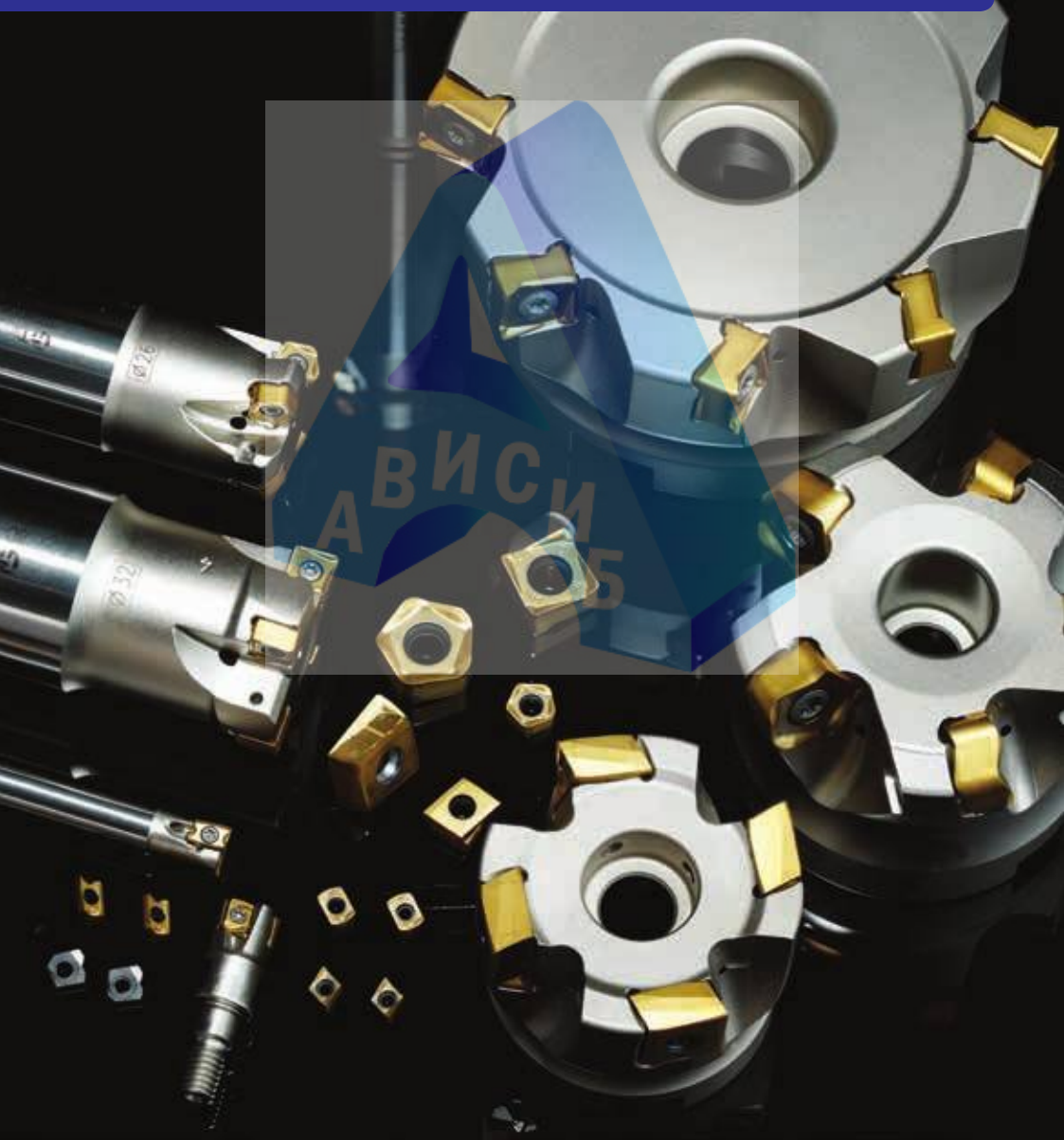


ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

содержание

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы	E4
Концевые фрезы и модульные головки	E14
Концевые фрезы для высоких подач и модульные головки	E19
Кукурузные фрезы	E20
Дисковые фрезы	E22
Режущие пластины	E25
Сплавы	E36

Корпуса фрез

Торцевые фрезы	E40
Торцевые фрезы для высоких подач	E104
Концевые и модульные фрезы	E113
Концевые фрезы для высоких подач и модульные головки	E174
Кукурузные фрезы	E188
Дисковые фрезы	E200
MAXI-SLOT	E216

Обозначения



➤ Угол в плане



➤ Винт под углом



➤ Режущие пластины



➤ Режимы резания



➤ Углы врезания



➤ Исполнение посадочного места



➤ Страница Технические данные



➤ Страница корпусов фрез



















Фрезерные пластины

Система обозначения режущих пластин	E222
Пластины	E224
Тангенциальные пластины для специальных фрез	E285
Рекомендуемые режимы резания	E287
Исполнение посадочного места фрез	E290
Технические данные	E292
Углы врезания	E304

А В И С И Б

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		TANGSFEEED	MILLRUSH	MILL2RUSH	MILL2RUSH	CHASEMILL
Серия		4T-TF90 	3P TF90 	6N TF90 	SCRM90TN 	TFM90AX 2S-TFM90AP TFM90AP 
Страницы		E40	E41-E43	E44-E46	E47-E48	E49-E52
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		8.3-12.5	4.7-15	4.1-9.2	13-15	5.5-17.9
Диапазон диаметров (мм)		Ø40-Ø200	Ø32-Ø250	Ø40-Ø250	Ø50-Ø250	Ø32-Ø200
Пластина		LPK(H)U 0904 LPKU 1407	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NКУ 0403 6NGU 0604 6NGU 0905	TNMX 1806 TNM(G)X 2207	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT1907
Тип операции	Торцевая обработка 	•	•	•	•	•
	Обработка уступа 	•	•	•	•	•
	Обработка паза 	•	•	•	•	•
	Фрезерование под углом 	•	•			•
	Фрезерование по спирали 	•	•			•
	Торцевая обработка и фаски 					
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

CHASE ^P MILL	CHASE ² MILL	CHASE ⁴ MILL	CHASE ⁸ MILL	CHASE ^{ALU}	CHASE ⁴ FINISH
2P-TF90	TFM90AN	4N TF90	8D-TF90	TFM90XEV	Для отделки 4W-TF90
					
E53	E54-E55	E56-E57	E58-E59	E60	E61
90°	90°	90°	90°	90°	-
4.7-6.0	11-15	3.5-13.8	5.0-8.5	16-21	0.5
Ø32-Ø80	Ø40-Ø200	Ø32-Ø80	Ø32-Ø160	Ø40-Ø200	Ø50-Ø160
2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1206	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	
		●		●	

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	LIONMILL	LIONMILL	CHASE2QUAD
Серия		Для отделки	Для отделки			
		TFM90SNS	TFM90SNS-QC TQ90SNS	LM90TP	LM90SE	TFM90SN TFM88SN
						
Страницы		E62	E63	E64	E65	E66-E67
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°, 88°
Максимальная глубина резания (мм)		1.0	1.0	17.6	17.0	12.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø50-Ø250	Ø250-Ø400	Ø80-Ø315	Ø125-Ø315	Ø50-Ø200
Пластина		SNEX 1204 SNET 1205	SNEX 1204 SNET 1205	TPKN 2204	SEKX 2107	SNGX 1306 SNGX 1306 ZN
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 			●	●	●
	Обработка паза 			●		
	Фрезерование под углом 					
	Фрезерование по спирали 					
	Торцевая обработка и фаски 					
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

<i>CHASE2QUAD</i>	<i>LIONMILL</i>	<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASE10MILL</i>	<i>LIONMILL</i>	<i>HEXA2MILL</i>
TFM75SN	LM75SP	TFM75AP	TFM65PT	LM60SC	TFM55AHNS
					
E68	E69	E70	E71	E72-E73	E74
75°	75°	75°	65°	60°	55°
9.5	9.5-12.5	3.9	3.3-6.5	13.0-18.0	5.0
Ø50-Ø250	Ø80-Ø315	Ø80-Ø125	Ø40-Ø125	Ø125-Ø500	Ø50-Ø160
SNM(G)X 1306 EN SNMX 1306 XTN	SPKN 1203 SPKN 1504	APKT 1705 PER	PTKU 0503 PTKU 1006	SCKN 2107 SCKN 2708	HNC(M)X 05
●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●

● Рекомендуется


Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		<i>CHASE¹²MILL</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE²HEPTA</i>	<i>CHASE^{HEPTA}</i>
Серия		12D-TF45 	14D-F45XN 	14D-F45XNH 	14D-F45XNW 14D-F45XNW-QC 	7S-F45 
Страницы		E75-E76	E77-E78	E79	E80	E81
Угол в плане		45°	45°	45°	45°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		3.0-5.0	3.5-5.0	3.5	5.0	3.2
Диапазон диаметров (мм)		Ø40-Ø250	Ø50-Ø250	Ø63-Ø125	Ø80-Ø400	Ø32-Ø125
Пластина		HXK(H)U 0605 HXK(H)U 1007	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906	XNHU 0906	7EMT 0604
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 					
	Обработка паза 					●
	Фрезерование под углом 					●
	Фрезерование по спирали 					●
	Торцевая обработка и фаски 	●	●	●	●	●
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	CHASE2MILL
TFM45SN	TFM45SN-QC	TFM45SNS	TFM45SNS-CA	TFM45SNW TQ45SNW	TFM45AN
					
E82	E83	E84	E85	E86	E87
45°	45°	45°	45°	45°	45°
7.0	7.0	8.8	8.8	8.8	8.4
Ø40-Ø250	Ø250-Ø400	Ø63-Ø250	Ø125-Ø315	Ø80-Ø355	Ø50-Ø160
SNM(G)X 1306 AN SNMX 1306 XTN	SNM(G)X 1306 AN SNMX 1306 XTN	SNMX 1607 SNHX 1606	SNMX 1607 SNHX 1606	SNHX 1606	ANHX 1607 ANR-M
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

		HEXA2MILL	HEXA2MILL	CHASEOCTO	CHASEOCTO	LIONMILL
Серия		TFM45HNS	TFM45HN	TFM430FS	TFM43Z0FW	LM45SD
Страницы		E88	E89	E90	E91	E92
Угол в плане		45°	45°	43°	43°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		6.1	6.1	3.5	5.0	6.5-8.7
Диапазон диаметров (мм)		Ø63-Ø250	Ø80-Ø315	Ø32-Ø125	Ø63-Ø200	Ø80-Ø315
Пластина		HNHX 1006	HNHX 1006	OFCW 05T3 OFCT 05T3 OFMT 05T3 RFMT 1404	OFCN 0704 OFCR 0704 OFMR 0704 RFMR 1904	SDKN 1203 SDKN 1504
Тип операции	Торцевая обработка		●	●	●	●
	Обработка уступа					
	Обработка паза					
	Фрезерование под углом					
	Фрезерование по спирали					
	Торцевая обработка и фаски		●	●		●
	Наружные канавки					
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цековок					
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента












Торцевые фрезы

LIONMILL	HEXA2MILL	CHASE2MOLD	CHASEMOLD	CHASEMOLD	CHASESPEED
LM45SE	TFM15HNS	TFMRNS	TFMRX	TFMRY	TFMRN
					
E93	E94	E95-E96	E97-E98	E99-E101	E102
45°	15°	-	-	-	-
6.5-8.7	2.0	5.0-8.0	5.0-10.0	4.0-10.0	6.3
Ø80-Ø250	Ø80-Ø125	Ø32-Ø200	Ø50-Ø160	Ø32-Ø250	Ø50-Ø80
SEKN 1203 SEKN 1504	HNHX 1006 ANTN-M	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL
●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
		●	●	●	●
●					
		●	●	●	●

● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

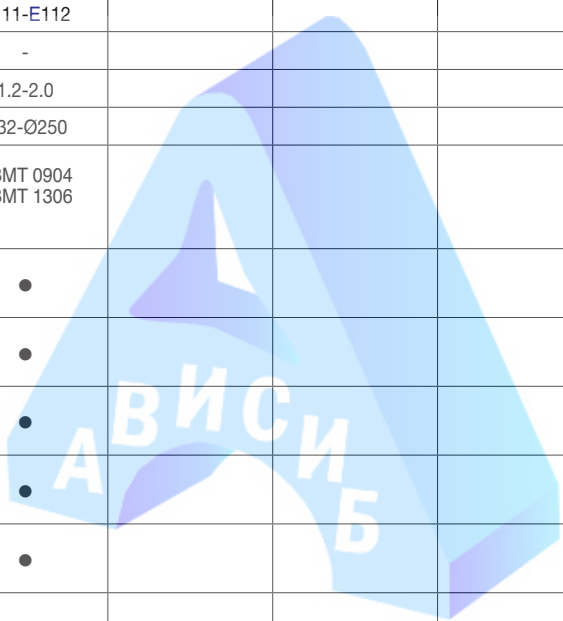
Торцевые фрезы

Серия		CHASE ^S SPEED	CERAMIC ^S SPEED	CERAMIC ^S SPEED	CHASE ¹⁰ MILL	CHASE ⁴ FEED
		TFMRP	TFMBN-09CH	TFMBN-12	TFMPT	TFMBL
Страницы		E103	E104	E105	E106	E107-E108
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		6.3	1.5	2.5	1.5-3.0	1.0-2.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø50	Ø40-Ø50	Ø50-Ø80	Ø40-Ø200	Ø32-Ø200
Пластина		RPGN 1204 FL	BNGX 0904	BNGX 1207	PTKU 0503 PTKU 1006	BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●	●	●
	Фрезерование по спирали 	●	●	●	●	●
	Торцевая обработка и фаски 					
	Наружные канавки 					
	Профильная обработка 	●	●	●	●	●
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 		●	●	●	●	

Руководство по подбору инструмента

Торцевые фрезы

<i>CHASE2FEED</i>	<i>CHASEFEED</i>				
TFMBL-13	TFMSB				
					
E109-E110	E111-E112				
-	-				
2.0	1.2-2.0				
Ø40-Ø250	Ø32-Ø250				
BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●	●				
●					
●	●				



● Рекомендуется

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		<i>MILLSPEED</i>	<i>TANGSPEED</i>	<i>MILLRUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>
Серия		2S-TE90CV	4T-TE90	3P-TE90	6N TE90	SCRM90TN
Страницы		E113-E114	E115-E116	E117-E122	E123-E124	E125
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		5.0	4.6-8.3	3.5-15.0	4.1-9.2	13.0
Диапазон диаметров (мм)		Ø6-Ø14	Ø10-Ø40	Ø8-Ø50	Ø20-Ø40	Ø35-Ø40
Пластина		CVK(H)T 0502	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	6NKU 0403 6NGU 0604 6NGU 0905	TNMX 1806
Тип операции	Торцевая обработка 	•	•	•	•	•
	Обработка уступа 	•	•	•	•	•
	Обработка паза 	•	•	•	•	•
	Фрезерование под углом 	•	•	•		
	Фрезерование по спирали 	•	•	•		
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASEMILL</i>	<i>CHASEPMILL</i>	<i>CHASE2MILL</i>	<i>CHASE4MILL</i>	<i>CHASE8MILL</i>
MTE90AX-06-L	TE90AX 2S-TE90AP TE90AP	2P-TE90	TE90AN	4N TE90	8D-TE90
					
E126	E127-E135	E136-E138	E139-E140	E141-E146	E147
90°	90°	90°	90°	90°	90°
5.5	5.5-17.9	4.7-6.0	11.0-15.0	3.5-13.8	5.0
Ø8-Ø30	Ø8-Ø42	Ø12-Ø40	Ø25-Ø50	Ø8-Ø40	Ø16-Ø40
AXCT 06-L	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT 1907	2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607	4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	
				•	

• Рекомендуется







Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		CHASE ^{ALU}	CHASE ^{ALU}	CHASE ^{QUAD}	CHASE ^{QUAD}	CHASE ^{QUAD}
Серия		TE90XEV-HSK63A	TE90XEV	TSF	TDM	TCF
Страницы		E148	E149	E150	E151	E152
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	45°-75°
Максимальная глубина резания (мм)		16	16-21	5.6-13.4	12-40	-
Диапазон диаметров (мм)		Ø25-Ø50	Ø25-Ø40	Ø12-Ø50	Ø12-Ø50	Ø7-Ø25
Пластина		XEVT 1605	XEVT 1605 XEVT 2206	XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405	XOMT 0602 SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405	SPMG(T) 1104
Тип операции	Торцевая обработка		•	•	•	•
	Обработка уступа		•	•	•	•
	Обработка паза		•	•	•	•
	Фрезерование под углом		•	•	•	•
	Фрезерование по спирали		•	•	•	•
	Торцевая обработка и фаски					•
	Профильная обработка					
	Профильная обработка					•
	Ступенчатая обработка		•	•		•
	Обработка цековок					•
Сверление					•	
Обработка с высокими подачами						

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

CHASEHEPTA	CHASE2MOLD	CHASEMOLD	CHASEMOLD	FINEBALL	FINEBALL
7S-E45	TERNS	TERD/TERX	TERY	TNF	TNFR
					
E153	E154-E155	E156-E157	E158-E160	E161-E163	E164-E166
45°	-	-	-	-	-
3.2	5.0-8.0	2.5-10.0	4.0-10.0	-	-
Ø32-Ø50	Ø25-Ø50	Ø8-Ø50	Ø16-Ø50	Ø6-Ø32	Ø6-Ø32
7EMT 0604	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RDMX 05/07 RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006	RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYM(H)X 2007	NFB NFR	NFR
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●
				●	●

● Рекомендуется







Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

		CHASE ^S SPEED	DUET ^B BALL	TRIO ^B BALL	CHASE ² BALL	CHASE ² BALL
Серия		TERP 	2F 	3F 	TDB50X 	TDB50X-WT 
Страницы		E167-E168	E169-E170	E171	E172	E173
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		4.7-6.3	11.8-44.7	39-94	59-69	59-69
Диапазон диаметров (мм)		Ø20-Ø40	Ø16-Ø32	Ø32-Ø50	Ø50	Ø50
Пластина		RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	2FB APKT 09T3 APKT 1204	3FB CNHX 1311 CNHX 1606	6RBE 50-M	6RBE 50-M
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●				
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●	●	●
	Фрезерование по спирали 	●	●	●	●	●
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 	●	●	●	●	●
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цековок 					
Сверление 						
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента

Концевые фрезы и модульные головки

<i>NANRUSH</i>	<i>CERAMICSPEED</i>	<i>CHASE10MILL</i>	<i>CHASE4FEED</i>	<i>CHASE2FEED</i>	<i>CHASEFEED</i>
THFN	TEBN-09CH	TEPT	TEBL	TEBL-13	TESB
					
E174	E175	E176	E177-E184	E185	E186-E187
-	-	-	-	-	-
0.3-0.5	1.5	1.5-3.0	0.5-2.0	2.0	1.2-2.0
Ø6-Ø8	Ø25-Ø40	Ø20-Ø40	Ø8-Ø42	Ø32-Ø42	Ø25-Ø42
HFN 060 HFN 080	BNGX 0904	PTKU 0503 PTKU 1006	BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105	BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● Рекомендуется













Руководство по подбору инструмента

Кукурузные фрезы

		TANGSPEED	TANGSPEED	CHASEVQUAD	MILLRUSH	MILL2RUSH
Серия		4T-TEF	4T-TES	4S-TEF 4S-TES	3P TEF 3P TES	TEF-TN TES-TN
Страницы		E188	E189	E190-E191	E192-E193	E194
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		15-51	34-56	27-77.9	20-83	48-71
Диапазон диаметров (мм)		Ø16-Ø40	Ø50-Ø100	Ø32-Ø80	Ø20-Ø100	Ø50-Ø100
Пластина		LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904	LPKU 1407	SVK(H)T 1145	3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906	TNMX 1806
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа		•	•	•	•
	Обработка паза		•	•	•	•
	Фрезерование под углом					
	Фрезерование по спирали					
	Торцевая обработка и фаски					
	Профильная обработка					
	Профильная обработка					
	Ступенчатая обработка					
	Обработка цековок					
Сверление						
Обработка с высокими подачами						







Руководство по подбору инструмента

Дисковые фрезы

		TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT
Серия		TSM-TS16	TSM-SL	TSM-FD-Z	TSM-FD-ZN	TSM-FD-S/W-ZN
						
Страницы		E200-E201	E202-E203	E204-E205	E206	E207-E209
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		1.2-6.0	3-6.0	3-10	10-20	10-26
Диапазон диаметров (мм)		Ø32.2-Ø80	Ø25-Ø63	Ø63-Ø250	Ø80-Ø125	Ø100-Ø315
Пластина		TS16	SLOT	ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа					
	Обработка паза		•	•	•	•
	T Обработка паза		•	•		
	Обработка канавок		•	•	•	•
	Наружная резьба					
	Внутренняя резьба					

Руководство по подбору инструмента









Дисковые фрезы

TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	Дисковая фреза TSC	MAXI SLOT	MAXI SLOT
TSM-FF-Z	TSM-FF-ZN	TSM-FF-S/W-ZN	TSC	TR-S	TR-F
					
E210	E211	E212-E214	E215	E216	E217
-	-	-	-	-	-
3-10	10-20	10-26	1.6-4.52	3-10	8-10
Ø80-Ø160	Ø63-Ø125	Ø100-Ø315	Ø75-Ø160	Ø24.7-Ø39.7	Ø24.25-Ø39.25
ZNHT	ZNHU 080 ZNHU 110	ZNHU 080 ZNHU 110 ZNHU 140	TIMC TIMJ TIPV	-	-
					●
					●
●	●	●	●		
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	

● Рекомендуется






Руководство по подбору инструмента

Дисковые фрезы

Серия	MAXISLOT					
	TR-T-W55 TR-T-M60					
						
Страницы	E218					
Угол в плане	-					
Максимальная глубина резания (мм)	7.7-9.5					
Диапазон диаметров (мм)	Ø24.7-Ø39.7					
Пластина	-					
Тип операции	Торцевая обработка					
	Обработка уступа					
	Обработка паза					
	T Обработка паза					
	Обработка канавок					
	Наружная резьба		●			
	Внутренняя резьба		●			

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		<i>MILLSPEED</i>	<i>TANGSPEED</i>	<i>MILLRUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>	<i>MILL2RUSH</i>
Серия		CVK(H)T 0502 	LPK(H)U 0502 LPK(H)U 0904 LPKU 1407 	3PKT 0402 3PK(H)T 0603 3PK(H)T 1004 3PK(H)T 1505 3PK(H)T 1906 	6NKG 0403 6NGU 0604 6NGU 0905 	TNMX 1806 TNM(G)X 2207 
Материал		P M K S H	P M K S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K S H
Страницы		E246	E251	E227-E228	E232-E233	E277
Угол в плане		90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)		0.5-5	4.6-12.5	3.5-15	4.1-9.2	13-15
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●	●	●
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●		
	Фрезерование по спирали 	●	●	●		
	Торцевая обработка и фаски 					
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 			○		
	Ступенчатая обработка 			○		
	Обработка цековок 			○		
Обработка с высокими подачами 	●					

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

Серия	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEMILL	CHASEPMILL	CHASE2MILL
	AXCT 0602-L	AXM(C)T 0602 APK(C)T 09T3 APK(C)T 1204 APK(C)T 1705/06 APKT 1907	APCT 12-PCD35	2PKT 0503 2PKT 0704	ANM(H)X 1106 ANM(H)X 1607
Материал					
Страницы	E241	E236-E242	E238	E225	E235
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
Максимальная глубина резания (мм)	5.5	0.5-17.9	3.5	0.5-6.0	11-15
Тип операции	Торцевая обработка	●	●	●	●
	Обработка уступа	●	●	●	●
	Обработка паза	●	●	●	●
	Фрезерование под углом		●		○
	Фрезерование по спирали		●		○
	Торцевая обработка и фаски				
	Профильная обработка				
	Профильная обработка				
	Ступенчатая обработка				
	Обработка цевок				
Обработка с высокими подачами		●		●	

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

CHASE4MILL	CHASE8MILL	CHASE4U	CHASE4FINISH	CHASE2QUAD	LIONMILL
4NKT 0402 4NK(H)T 0603 4NK(H)T 0904 4NKT 1106 4NKT 1407	SQKU 0703 SQK(H)U 1206	XEVT 1605 XEVT 2206	4WHU 1207	SNEX 1204 SNET 1205	TPKN 2204
					
P M K N S H	P M K	N	P M K N S H	P K	P M K
E229-E230	E273	E280	E231	E267	E278
90°	90°	90°	90°	90°	90°
0.5-13.8	5.0-8.5	14-21	0.5	1.0	17.6
●	●	●	●	●	●
●	●	●		○	●
●	●	●			●
●		●			
●		●			
		●			○
		○			
●					

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		LIONMILL	CHASEVQUAD	CHASE2QUAD	CHASE2QUAD	LIONMILL
Серия		SEKX 2107	SVK(H)T 1145	SNGX 1306... SNGX 1306 ZN	SNM(G)X 1306 EN... SNMX 1306 XTN	SPKN 1203 SPKN 1504
						
Материал		P K	P M K S H	P M K	P M K	P M K
Страницы		E265	E274	E269	E268	E272
Угол в плане		90°	90°	90°, 88°	75°	75°
Максимальная глубина резания (мм)		17	9-10	10-12	9.5	9.5-12.5
Тип операции	Торцевая обработка 	●		●	●	●
	Обработка уступа 	●	●	●		
	Обработка паза 	○	●	○	○	○
	Фрезерование под углом 					
	Фрезерование по спирали 					
	Торцевая обработка и фаски 				●	●
	Профильная обработка 					
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цевок 					
Обработка с высокими подачами 						

Руководство по подбору инструмента
















Режущие пластины

CHASEMILL	CHASE10MILL	LIONMILL	HEXA2MILL	CHASE12MILL	CHASE2HEPTA
APKT 1705	PTKU 0503 PTKU 1006	SCKN 2107 SCKN 2708	HNC(M)X 0504 HNCX 0506 HNCX 05R/L-W	HXK(H)U 0605 HXK(H)U 1007	XNM(H)U 0605 XNM(H)U 0906
					
P M K N S H	P M K	P K	P K	P K	P M K
E239	E257	E264	E248	E250	E281-E282
75°	65°	60°	55°	45°	45°
3.9	3.3-6.5	13-18	5.0	3.0-5.0	1.0-5.0
●	●	●	●	●	●
○		○	○		○
	●	●	●	●	●

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		CHASE ^{HEPTA}	CHASE ^{2QUAD}	CHASE ^{2QUAD}	CHASE ^{2MILL}	HEXA ^{2MILL}
Серия		7EMT 0604	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN	SNMX 1607 SNHX 1606	ANHX 1607	HNHX 1006
						
Материал		P M K	P M K N	P M K	P M K N S	P M K
Страницы		E234	E268	E270	E234	E249
Угол в плане		45°	45°	45°	45°	45°
Максимальная глубина резания (мм)		3.2	7	8.8	8.4	6.1
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	●
	Обработка уступа 					
	Обработка паза 	●	○	○	○	○
	Фрезерование под углом 	●				
	Фрезерование по спирали 	●				
	Торцевая обработка и фаски 	●	●	●		●
	Профильная обработка 	●				
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цепок 					
	Обработка с высокими подачами 					

Руководство по подбору инструмента











Режущие пластины

CHASE OCTO	CHASE OCTO	LION MILL	HEXA 2 MILL	CHASE 2 MOLD	CHASE MOLD
OFCW 05T3 OFCT 05T3 OFMT 05T3 RFMT 1404	OFCR 0704 OFMR 0704 RFMR 1904	SDKN 1203 SDKN 1504 SEKN 1203 SEKN 1504	HNHX1006	RNMU 1004 RNMU 1205 RNMU 1606	RDMX 05/07 RXM(H)X 1003 RXM(H)X 12T3 RXMX 1604 RXMX 2006
					
P M K N	P M K N	P	P K	P M K S H	P M K
E256	E255	E264-E265	E249	E259	E260
43°	43°	45°	15°	-	-
3.5-7.0	5-9.5	6.5-8.7	2	5-8	2.5-10
●	●	●	●	●	●
				●	●
○	○	○		●	●
				●	●
				●	●
		●	●		
				●	●
				○	

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		CHASEMOLD	CHASESPEED	CERAMICSPEED	CERAMICSPEED	CHASE10MILL
Серия		RYM(H)X 0803 RYM(H)X 1004 RYM(H)X 1205 RYM(H)X 1606 RYMX 2007	RNGN 1207 FL RPGN 0903 FL RPGN 1204 FL	BNGX 0904	BNGX 1207	PTKU 0503 PTKU 1006
						
Материал		P M K S H	P M K S	S	S	P M K
Страницы		E262	E258	E245	E245	E257
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		4-10	4.7-6.3	1.5	2.5	1.5-3.0
Тип операции	Торцевая обработка 	•	•	•	•	•
	Обработка уступа 	•	•	•	•	•
	Обработка паза 	•	•	•	•	•
	Фрезерование под углом 	•	•	•	•	•
	Фрезерование по спирали 	•	•	•	•	•
	Торцевая обработка и фаски 	•	•	•	•	•
	Профильная обработка 	•	•	•	•	•
	Профильная обработка 					
	Ступенчатая обработка 					
	Обработка цефоквок 					
	Сверление 					
	Обработка с высокими подачами 			•	•	•

Руководство по подбору инструмента


















Режущие пластины

CHASE4FEED	CHASE2FEED	CHASEFEED	CHASEQUAD	NANRUSH	FINEBALL
BLMP 0402 BLMP 0603 BLMP 0904 BLMP 1105	BLMP 1306	SBMT 0904 SBMT 1306	SPMG(T) 0904 SPMG(T) 1104 SPMG(T) 1405 XOMT 0602	HFN 060 HFN 080	NFB
					
P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K	P M K S H	P M K S H
E243	E244	E263	E271	E247	E252
-	-	-	15°-45°, 90°	-	-
0.5-2.0	2.0	1.2-2.0	-	0.3-0.5	-
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
○	○	○	●	●	●
○	○	○	●	●	●
○	○	○	●	●	●
○	○	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● Рекомендуется, ○ Подходит

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

		<i>FINEBALL</i>	<i>DUETBALL</i>	<i>TRIOBALL</i>	<i>CHASE2BALL</i>	<i>TOP SLOT</i>
Серия		NFR	2FB	3FB	6RBE	TS16
						
Материал		P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H
Страницы		E253-E254	E224	E226	E233	E279
Угол в плане		-	-	-	-	-
Максимальная глубина резания (мм)		-	11.8-44.7	39-94	59-69	4.8
Тип операции	Торцевая обработка 	●	●	●	●	○
	Обработка уступа 	●				○
	Обработка паза 	●	●	●	●	●
	Фрезерование под углом 	●	●	●	●	●
	Фрезерование по спирали 	●	●	●	●	
	Обработка канавок 					●
	Профильная обработка 	●	●	●	●	
	Профильная обработка 	●	○	○	○	
	Ступенчатая обработка 	●	○	○	○	
	Обработка цепок 	●	○	○	○	
	Сверление 	●				
	Обработка с высокими подачами 					

Руководство по подбору инструмента

Режущие пластины

TOP SLOT	TOP SLOT	TOP SLOT	Для дисковых фрез TSC	Для специальных фрез	
SLOT	ZNHT	ZNHU	TIMC TIMJ TIPV	LNC PMIN SNA SNB	
					
P M K	P M K N	P M K	P M K N	P M K N S H	
E266	E283	E284	E275-E276	E285-E286	
-	-	-	-	-	
*	*	*			
○	○	○		●	
○	○	○		●	
●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	

● *! Тмах смотреть на странице с параметрами фрезы

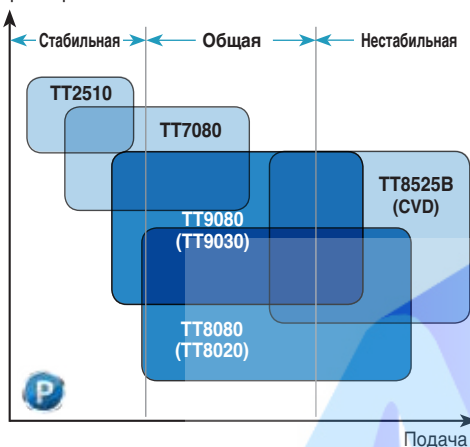
● Рекомендуется, ○ Подходит

Сплавы

Руководство по выбору сплавов для фрезерования

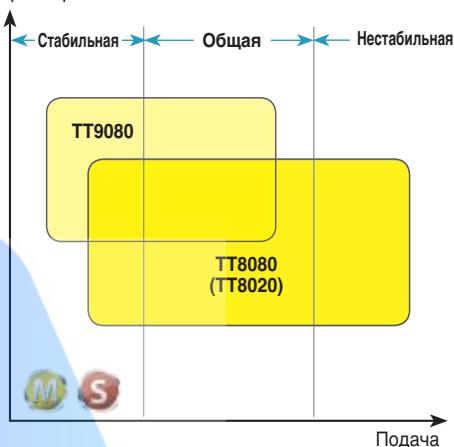
Для стали

Скорость резания



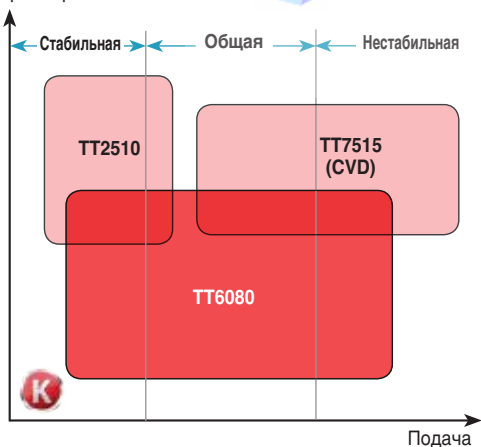
Для нержавеющей и жаропрочных сталей

Скорость резания



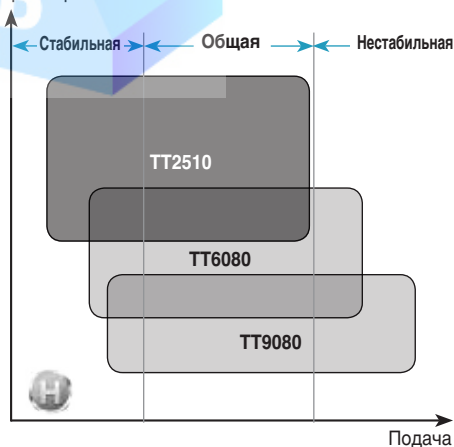
Для чугуна

Скорость резания



Для закалённых материалов

Скорость резания



А В И С И Б

Сплавы

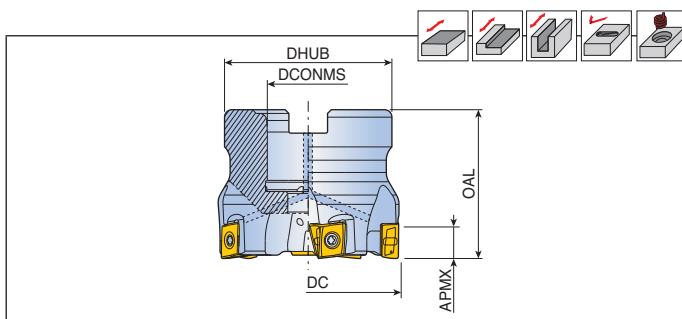
Твёрдые сплавы

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
K10 Твёрдый сплав	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка чугуна, алюминиевых сплавов и цветных металлов
TT2510 Покрытие PVD	P05 – P25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработка высоколегированной и закаленной стали
TT6080 Покрытие PVD	K05 – K25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка серого и высокопрочного чугуна Чистовая и получистовая обработка закаленных сталей
TT7080 Покрытие PVD	P05 – P25 K05 – K25	<ul style="list-style-type: none"> Фрезерование стали Для прерывистого резания чугуна
TT9080 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT9030 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT8080 Покрытие PVD	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none"> Прерывистая и черновая обработка стали и нержавеющей стали Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов
TT8020 Покрытие PVD	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none"> Прерывистая и черновая обработка стали и нержавеющей стали Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов
TT5515 Покрытие PVD	P10 – P30 M10 – M30 K10 – K30 S10 – S30 H10 – H30	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработка стали и закаленной стали Обработка нержавеющей стали, чугуна и жаропрочных сплавов
TT5525 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT7515 Покрытие CVD	K05 – K25 H05 – H25	<ul style="list-style-type: none"> Общая обработка серого и высокопрочного чугуна Чистовая и получистовая обработка закаленных сталей
TT8525B Покрытие CVD	P30 – P45 M30 – M45	<ul style="list-style-type: none"> Черновая обработка и высокоскоростное сверление углеродистой и легированной стали Фрезерование нержавеющей стали на средних скоростях

Корпуса фрез



Торцевая фреза

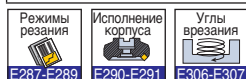


Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
4T-TF90-640-16R-09	6	40	16	38	40	8.3	●	A	0.3 SH M8x30	LPK(H)U 0904...
550-22R-09	5	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4 SH M10x30	
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4 SH M10x30	
663-22R-09	6	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5 SH M10x30	
1063-22R-09	10	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5 SH M10x30	
4T-TF90-440-16R-14	4	40	16	38	40	12.5	●	A	0.3 SH M8x30	LPKU 1407...
450-22R-14	4	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3 SH M10x30	
650-22R-14	6	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3 SH M10x30	
563-22R-14	5	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5 SH M10x30	
863-22R-14	8	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5 SH M10x30	
780-27R-14	7	80	27	58	50	12.5	●	A	1.0 SH M12x35	
1080-27R-14	10	80	27	58	50	12.5	●	A	1.2 SH M12x35	
8100-32R-14	8	100	32	85	50	12.5	●	A	2.0 SH M16x35	
12100-32R-14	12	100	32	85	50	12.5	●	A	2.1 SH M16x35	
10125-40R-14	10	125	40	85	63	12.5	●	A	3.1 SH M20x40	
14125-40R-14	14	125	40	85	63	12.5	●	A	3.3 SH M20x40	
12160-40R-14	12	160	40	110	63	12.5	x	C	4.1 -	
16160-40R-14	16	160	40	110	63	12.5	x	C	4.3 -	
14200-60R-14	14	200	60	130	63	12.5	x	C	5.7 -	
18200-60R-14	18	200	60	130	63	12.5	x	C	5.8 -	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

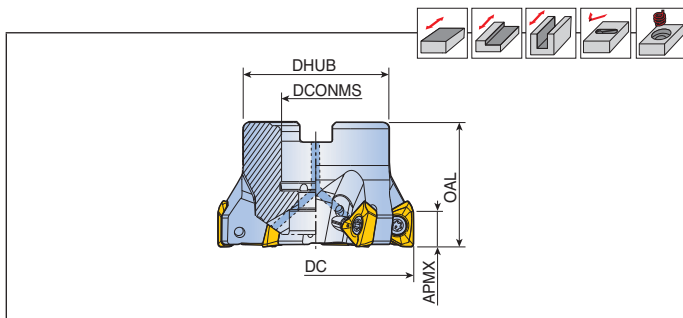
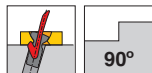
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	
4T-TF90-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W	-
4T-TF90-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	-	SW6-T



3P TF90-06/10/15



Торцевая фреза



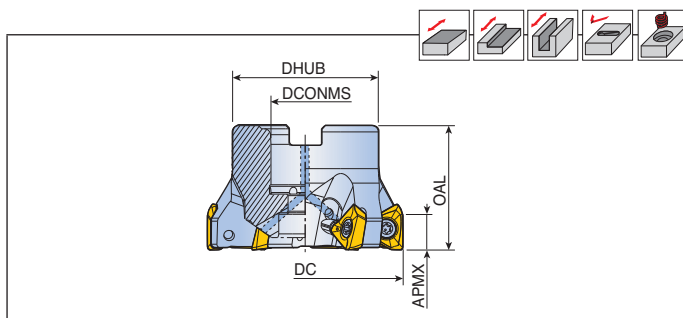
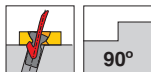
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
3P TF90- 632-16R-06	6	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	3PK(H)T 0603...
732-16R-06	7	32	16	30	32	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	
735-16R-06	7	35	16	30	35	4.7	●	A	0.1	SH M8x30	
840-16R-06	8	40	16	38	40	4.7	●	A	0.2	SH M8x30	
840-22R-06	8	40	22	38	40	4.7	●	A	0.2	SH M10x30	
3P TF90- 540-16R-10	5	40	16	38	40	7	●	A	0.3	SH M8x30	3PK(H)T 1004...
640-16R-10	6	40	16	38	40	7	●	A	0.3	SH M8x30	
650-22R-10	6	50	22	45	40	7	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-10	7	50	22	45	40	7	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-10	6	63	22	45	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-10	8	63	22	47	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
963-22R-10	9	63	22	47	40	7	●	A	0.5	SH M10x30	
3P TF90- 450-22R-15	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	3PK(H)T 1505...
550-22R-15	5	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-15-B	4	63	22	47	40	11	●	A	0.5	SH M10x30	
663-22R-15	6	63	22	47	40	11	●	A	0.5	SH M10x30	
480-27R-15-B	4	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-15	7	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
880-27R-15	8	80	27	58	50	11	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-15-B	6	100	32	85	50	11	●	A	1.8	LH M16x35	
8100-32R-15	8	100	32	85	50	11	●	A	1.9	LH M16x35	
10100-32R-15	10	100	32	85	50	11	●	A	1.9	LH M16x35	
7125-40R-15-B	7	125	40	85	63	11	●	A	3.0	SH M20x40	
10125-40R-15	10	125	40	85	63	11	●	A	3.1	SH M20x40	
12125-40R-15	12	125	40	85	63	11	●	A	3.1	SH M20x40	
12160-40R-15	12	160	40	110	63	11	x	C	4.4	-	
15160-40R-15	15	160	40	110	63	11	x	C	4.4	-	
15200-60R-15	15	200	60	130	63	11	x	C	6.0	-	
18200-60R-15	18	200	60	130	63	11	x	C	5.8	-	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E308-E310
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

3P TF90-15/19



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
3P TF90-780-25.4R-15	7	80	25.4	70	50	11	●	A	1.0 SH M12x35	3PK(H)T 1505...
880-25.4R-15	8	80	25.4	70	50	11	●	A	1.0 SH M12x35	E227-E228
8100-31.75R-15	8	100	31.75	80	50	11	x	B	1.9	-
10100-31.75R-15	10	100	31.75	80	50	11	x	B	1.9	-
10125-38.1R-15	10	125	38.1	80	63	11	x	B	3.1	-
12125-38.1R-15	12	125	38.1	80	63	11	x	B	3.1	-
12160-50.8R-15	12	160	50.8	100	63	11	x	B	4.4	-
15160-50.8R-15	15	160	50.8	100	63	11	x	B	4.4	-
15200-47.625R-15	15	200	47.625	130	63	11	x	C	6.0	-
3P TF90-480-25.4R-19	4	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9 SH M12x35	3PK(H)T 1906...
780-25.4R-19	7	80	25.4	70	50	15	●	A	1.0 SH M12x35	E227-E228
6100-31.75R-19	6	100	31.75	80	50	15	x	B	1.8	-
8100-31.75R-19	8	100	31.75	80	50	15	x	B	2.6	-
8125-38.1R-19	8	125	38.1	80	63	15	x	B	3.0	-
10125-38.1R-19	10	125	38.1	80	63	15	x	B	3.1	-
8160-50.8R-19	8	160	50.8	100	63	15	x	B	4.2	-
12160-50.8R-19	12	160	50.8	100	63	15	x	B	4.3	-
10200-47.625R-19	10	200	47.625	130	63	15	x	C	6.0	-
14200-47.625R-19	14	200	47.625	130	63	15	x	C	6.0	-

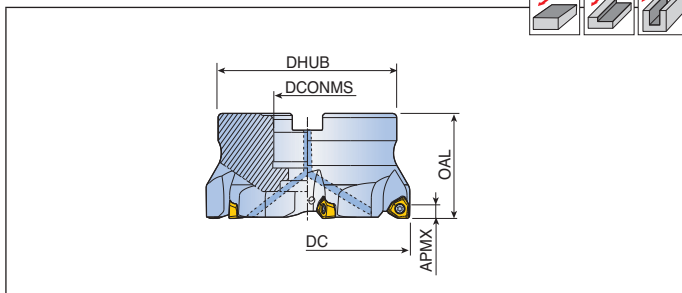
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
3P TF90-06	TS 200431/HG-P	TD 6P	-		
3P TF90-10	TS 25C0651/HG	TD 8	-		
3P TF90-15	TS 40B1001	TD 15	-		
3P TF90-19	TS 451201	-	T-T20		



Торцевая фреза



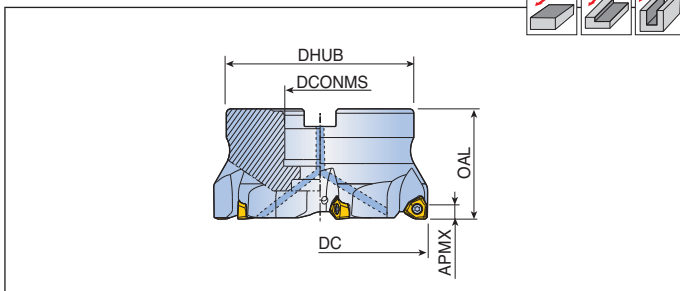
Обозначение	Z	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
6N TF90-440-16R-06	4	40	16	38	40	6.2	•	A	0.3	SH M8x30	6NGU 0604...
450-22R-06	4	50	22	45	40	6.2	•	A	0.4	LH M10x25	E232
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.2	•	A	0.4	LH M10x25	
463-22R-06	4	63	22	47	40	6.2	•	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-06	6	63	22	47	40	6.2	•	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.2	•	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-06	5	80	27	58	50	6.2	•	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-06	7	80	27	58	50	6.2	•	A	1.0	SH M12x35	
980-27R-06	9	80	27	58	50	6.2	•	A	1.0	SH M12x35	
6100-32R-06	6	100	32	85	50	6.2	•	A	1.9	SH M16x35	
8100-32R-06	8	100	32	85	50	6.2	•	A	1.9	SH M16x35	
11100-32R-06	11	100	32	85	50	6.2	•	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-06	7	125	40	85	63	6.2	•	A	3.2	SH M20x40	
11125-40R-06	11	125	40	85	63	6.2	•	A	3.2	SH M20x40	
14125-40R-06	14	125	40	85	63	6.2	•	A	3.2	SH M20x40	
6N TF90-450-22R-09	4	50	22	45	40	9.2	•	A	0.3	LH M10x25	6NGU 0905...
550-22R-09	5	50	22	45	40	9.2	•	A	0.4	LH M10x25	E232
463-22R-09	4	63	22	47	40	9.2	•	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-09	6	63	22	47	40	9.2	•	A	0.5	LH M10x25	
763-22R-09	7	63	22	47	40	9.2	•	A	0.5	LH M10x25	
580-27R-09	5	80	27	58	50	9.2	•	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	27	58	50	9.2	•	A	1.1	SH M12x35	
980-27R-09	9	80	27	58	50	9.2	•	A	1.1	SH M12x35	
6100-32R-09	6	100	32	85	50	9.2	•	A	1.9	LH M16x35	
8100-32R-09	8	100	32	85	50	9.2	•	A	1.8	LH M16x35	
11100-32R-09	11	100	32	85	50	9.2	•	A	1.9	LH M16x35	
7125-40R-09	7	125	40	85	63	9.2	•	A	3.1	SH M20x40	
11125-40R-09	11	125	40	85	63	9.2	•	A	3.1	SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	40	85	63	9.2	•	A	3.2	SH M20x40	
12160-40R-09	12	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
16160-40R-09	16	160	40	110	63	9.2	x	C	4.3	-	
14200-60R-09	14	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18200-60R-09	18	200	60	130	63	9.2	x	C	5.9	-	
18250-60R-09	18	250	60	160	63	9.2	x	C	10.7	-	
22250-60R-09	22	250	60	160	63	9.2	x	C	10.8	-	



6N TF90-06/09

MILL2RUSH

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	🌀	Размеры (мм)					Каналы		Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	СОЖ	Кг			
6N TF90-580-25.4R-06	5	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0604...
780-25.4R-06	7	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	E232
980-25.4R-06	9	80	25.4	70	50	6.2	●	A	1.0	SH M12x35	
6100-31.75R-06	6	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
8100-31.75R-06	8	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
11100-31.75R-06	11	100	31.75	80	50	6.2	x	B	1.9	-	
7125-38.1R-06	7	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-	
11125-38.1R-06	11	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-	
14125-38.1R-06	14	125	38.1	80	63	6.2	x	B	3.2	-	
6N TF90-580-25.4R-09	5	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.0	SH M12x35	6NGU 0905...
780-25.4R-09	7	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	E232
980-25.4R-09	9	80	25.4	58	50	9.2	●	A	1.1	SH M12x35	
6100-31.75R-09	6	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-	
8100-31.75R-09	8	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.8	-	
11100-31.75R-09	11	100	31.75	80	50	9.2	x	B	1.9	-	
7125-38.1R-09	7	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-	
11125-38.1R-09	11	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.1	-	
14125-38.1R-09	14	125	38.1	80	63	9.2	x	B	3.2	-	
12160-50.8R-09	12	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-	
16160-50.8R-09	16	160	50.8	100	63	9.2	x	B	4.3	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

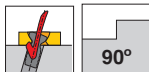
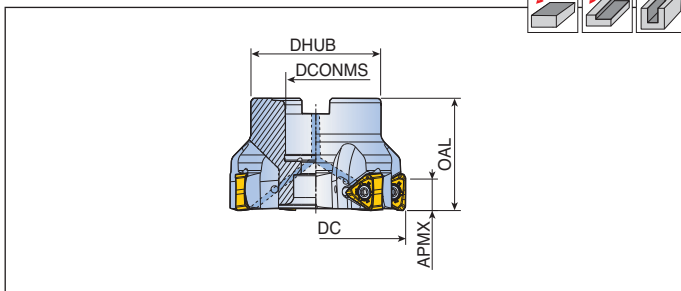
Обозначение	Винт	Ключ			
6N TF90-06	TS 300851/HG	TD 9	-		
6N TF90-09	TS 40B1001	-	T-T15		



SCRM90TN

MILL2RUSH

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
SCRM90TN 580-25.4R-18	5	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	TNMX 1806...
780-25.4R-18	7	80	25.4	70	50	13	●	A	1.1	SH M12x35	E277
6100-31.75R-18-B	6	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
8100-31.75R-18	8	100	31.75	80	50	13	x	B	2.0	-	
7125-38.1R-18-B	7	125	38.1	80	63	13	x	B	3.4	-	
10125-38.1R-18	10	125	38.1	80	63	13	x	B	3.3	-	
10160-50.8R-18	10	160	50.8	100	63	13	x	C	4.5	-	
14160-50.8R-18	14	160	50.8	100	63	13	x	C	4.5	-	
16200-47.625R-18	16	200	47.625	130	63	13	x	C	6.2	-	
SCRM90TN 580-25.4R-22	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	TNM(G)X 2207...
6100-31.75R-22	6	100	31.75	80	50	15	x	B	1.8	-	E277
8125-38.1R-22	8	125	38.1	80	63	15	x	B	3.0	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

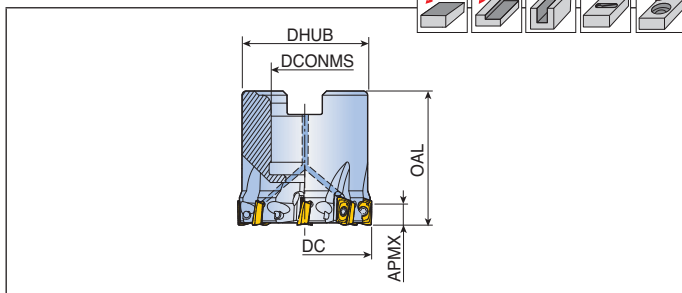
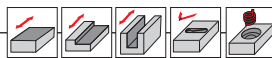
Обозначение	Винт	Ключ			
SCRM90TN-18	TS 40B100I	T-T15			
SCRM90TN-22	TS 45I20I	T-T20			



TFM90AX/2S-TFM90AP



Торцевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	Кг				
TFM90AX											
832-16R-06	8	32	16	30	32	5.5	●	A	0.1 SH M8x25	AXM(C)T 0602...	
1040-16R-06	10	40	16	38	40	5.5	●	A	0.2 SH M8x25	E241-E242	
1040-22R-06	10	40	22	38	40	5.5	●	A	0.2 SH M10x30		
2S-TFM90AP											
540-16R-09	5	40	16	38	40	8.8	●	A	0.3 SH M8x30	APK(C)T 09T3...	
640-16R-09	6	40	16	38	40	8.8	●	A	0.2 SH M8x30	E236, E241	
550-22R-09-B	5	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
650-22R-09	6	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.8	●	A	0.3 SH M10x30		
863-22R-09	8	63	22	47	40	8.8	●	A	0.5 SH M10x30		
1080-27R-09	10	80	27	58	50	8.8	●	A	1.1 SH M12x35		
1080-25.4R-09	10	80	25.4	70	50	8.8	●	A	1.1 SH M12x35		

• Крепёжные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

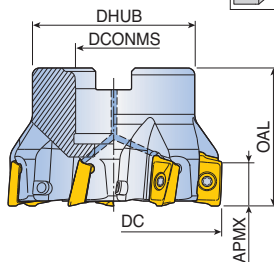
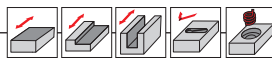
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AX	TS 180411/HG	TD 6P			
2S-TFM90AP	TS 250751/HG	TD 8			



TFM90AP-12/17

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	✳	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90AP 880-25.4R-12	8	80	25.4	70	50	12	•	A	1.0	SH M12x30	APK(C)T 1204... E237-E238, E241	
TFM90AP 663-25.4R-17	6	63	25.4	45	40	16.1	•	A	0.5	LM M12x30	APK(C) T 1705/1706... E238-E239	
780-25.4R-17	7	80	25.4	70	50	16.1	•	A	0.9	SH M12x35		
8100-31.75R-17	8	100	31.75	80	50	16.1	x	B	1.5	-		
9125-38.1R-17	9	125	38.1	80	63	16.1	x	B	3.1	-		
10160-50.8R-17	10	160	50.8	100	63	16.1	x	B	4.2	-		
12200-47.625R-17	12	200	47.625	130	63	16.1	x	C	6.1	-		

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

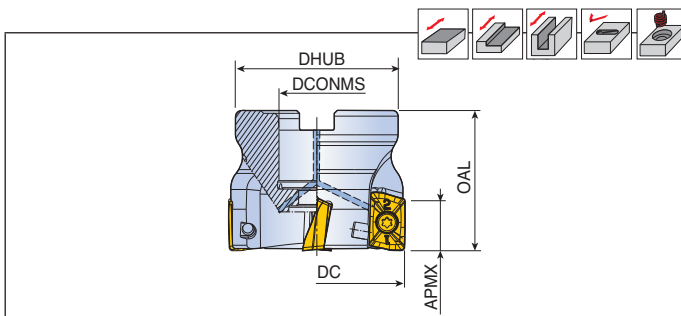
Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AP-12	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AP-17 (Ø40-Ø63)	TS 40093I/HG	-	T-T15		
TFM90AP-17 (Ø80-)	TS 40120I/HG	-	T-T15		



2S-TFM90AP-19



Торцевая фреза



Обозначение		Обозначение						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
2S-TFM90AP 350-22R-19	3	50	22	45	45	17.9	●	A	0.3	LH M10x35	APKT 1907...	
463-22R-19	4	63	22	47	40	17.9	●	A	0.7	SH M10x30	E240	
463-27R-19	4	63	27	58	50	17.9	●	A	0.7	SH M12x35		
680-27R-19	6	80	27	58	50	17.9	●	A	1.1	SH M12x35		
7100-32R-19	7	100	32	85	50	17.9	●	A	1.9	SH M16x35		
6125-40R-19	6	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40		
8125-40R-19	8	125	40	85	63	17.9	●	A	3.0	SH M20x40		
10160-40R-19	10	160	40	110	63	17.9	x	C	4.2	-		
12200-60R-19	12	200	60	130	63	17.9	x	C	6.0	-		

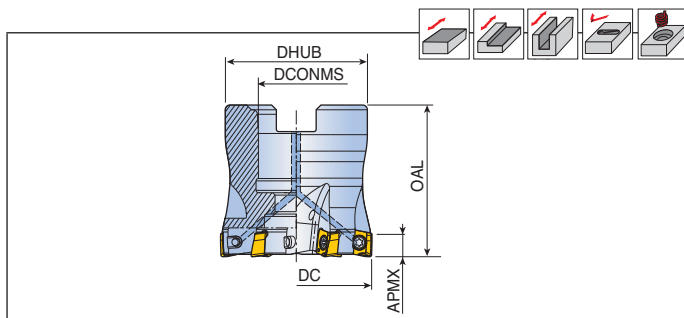
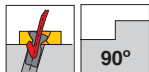
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	2S-TFM90AP-19	TS 50115I	T-T20		

2P-TF90-05/07

Торцевая фреза



Обозначение		Обозначение					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
2P-TF90- 632-16R-05	6	32	16	30	32	4.7	•	A	0.1	SH M8x25	2PKT 0503...
732-16R-05	7	32	16	30	32	4.7	•	A	0.1	SH M8x 25	
840-16R-05	8	40	16	38	40	4.7	•	A	0.2	SH M8x30	
840-22R-05	8	40	22	38	40	4.7	•	A	0.2	SH M10x30	
2P-TF90- 540-16R-07	5	40	16	38	40	6.0	•	A	0.2	SH M8x30	2PKT 0704...
650-22R-07	6	50	22	45	40	6.0	•	A	0.3	SH M10x30	
750-22R-07	7	50	22	45	40	6.0	•	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-07	7	63	22	47	40	6.0	•	A	0.5	SH M10x30	
880-27R-07	8	80	27	58	50	6.0	•	A	1.0	SH M12x35	

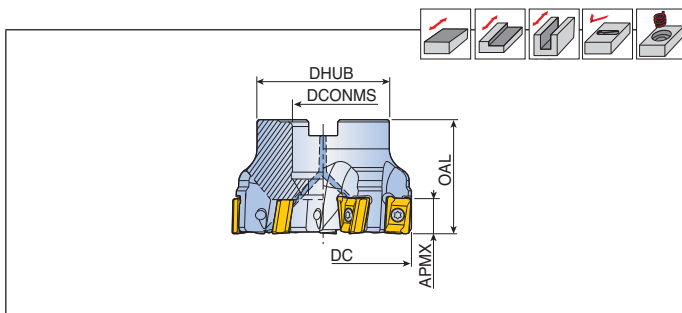
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручка ключа	
2P-TF90-05	TS 200431/HG-P	TD 6P	-	-	
2P-TF90-07	TS 30B0681/HG	-	TBLD T08-W4	THND 4W	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E339-E341
------------------------------------	--	-----------------------------------

Торцевая фреза

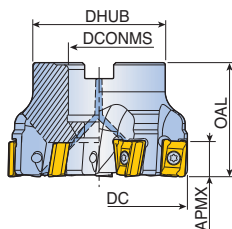
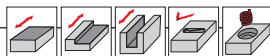


Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AN 440-16R-11	4	40	16	38	40	11	●	A	0.2	SH M8x30	ANM(H)X 1106... E235
450-22R-11	4	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
650-22R-11	6	50	22	45	40	11	●	A	0.3	SH M10x30	
563-22R-11	5	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30	
763-22R-11	7	63	22	47	40	11	●	A	0.6	SH M10x30	
880-27R-11	8	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	
1080-27R-11	10	80	27	58	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	
9100-32R-11	9	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35	
12100-32R-11	12	100	32	85	50	11	●	A	2.0	SH M16x35	
10125-40R-11	10	125	40	85	63	11	●	A	3.3	SH M20x40	
14125-40R-11	14	125	40	85	63	11	●	A	3.4	SH M20x40	
TFM90AN 350-22R-16	3	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	ANM(H)X 1607... E235
450-22R-16	4	50	22	45	40	15	●	A	0.4	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30	
663-22R-16	6	63	22	47	40	15	●	A	0.5	SH M10x30	
580-27R-16	5	80	27	58	50	15	●	A	0.8	SH M12x35	
780-27R-16	7	80	27	58	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	
5100-32R-16	5	100	32	85	50	15	●	A	1.3	SH M16x35	
8100-32R-16	8	100	32	85	50	15	●	A	1.5	SH M16x35	
7125-40R-16	7	125	40	85	63	15	●	A	3.9	SH M20x40	
10125-40R-16	10	125	40	85	63	15	●	A	3.7	SH M20x40	
8160-40R-16	8	160	40	110	63	15	x	C	5.0	-	
12160-40R-16	12	160	40	110	63	15	x	C	5.3	-	
14200-60R-16	14	200	60	130	63	15	x	C	7.0	-	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E342
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

TFM90AN-11/16

Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	Z	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM90AN 880-25.4R-11	8	80	25.4	70	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	ANM(H)X 1106...
1080-25.4R-11	10	80	25.4	70	50	11	●	A	1.1	SH M12x35	E235
TFM90AN 580-25.4R-16	5	80	25.4	70	50	15	●	A	0.8	SH M12x35	ANM(H)X 1607...
780-25.4R-16	7	80	25.4	70	50	15	●	A	0.9	SH M12x35	E235
5100-31.75R-16	5	100	31.75	80	50	15	x	B	1.3	-	
8100-31.75R-16	8	100	31.75	80	50	15	x	B	1.5	-	
7125-38.1R-16	7	125	38.1	80	63	15	x	B	3.9	-	
10125-38.1R-16	10	125	38.1	80	63	15	x	B	3.7	-	

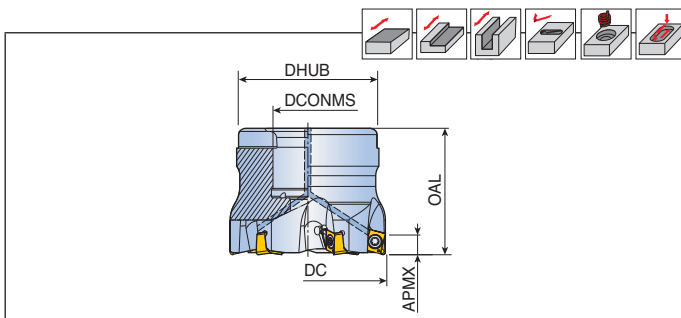
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90AN-11	TS 35A088I/HG	TD 10P	-		
TFM90AN-16	TS 40120I	-	T-T15		

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E342
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 832-16R-04	8	32	16	30	32	3.5	•	A	0.1	SH M8x25	4NKT 0402....
1040-16R-04	10	40	16	38	40	3.5	•	A	0.2	SH M8x25	E229-E230
4N TF90- 432-16R-06	4	32	16	30	32	6.0	•	A	0.1	SH M8x25	4N(H)T 0603....
532-16R-06	5	32	16	30	32	6.0	•	A	0.1	SH M8x25	E229-E230
540-16R-06	5	40	16	38	40	6.0	•	A	0.3	SH M8x25	
640-16R-06	6	40	16	38	40	6.0	•	A	0.3	SH M8x25	
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.0	•	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-06	7	50	22	47	40	6.0	•	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.0	•	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-06	8	63	22	47	40	6.0	•	A	0.6	SH M10x30	
4N TF90- 540-16R-09	5	40	16	38	40	8.0	•	A	0.3	SH M8x25	4N(H)T 0904....
650-22R-09	6	50	22	45	40	8.0	•	A	0.3	LH M10x25	E229-E230
763-22R-09	7	63	22	47	40	8.0	•	A	0.5	LH M10x25	
980-27R-09	9	80	27	58	50	8.0	•	A	1.1	SH M12x35	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.6 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

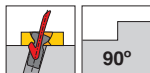
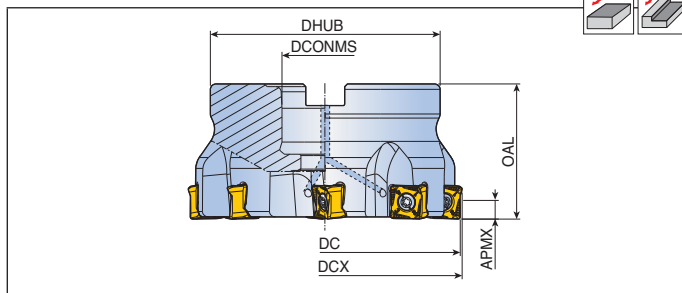
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	
4N TF90-04	TS 180411/HG	TD 6P	-	-
4N TF90-06	TS 30B0681/HG	TD 8	-	-
4N TF90-09	TS 35A0881/HG	-	TBLD T10P-W6	THND 6W

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E311-E331
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

8D-TF90-12

Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-450-22R-12	4	50	51.3	22	45	40	8.5	●	A	0.3	SH M10x30	SQK(H)U 1206... E273
650-22R-12	6	50	51.3	22	45	40	8.5	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	64.3	22	47	40	8.5	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-12	8	63	64.3	22	47	40	8.5	●	A	0.6	SH M10x30	
680-27R-12	6	80	81.3	27	58	50	8.5	●	A	1.1	SH M12x35	
1180-27R-12	11	80	81.3	27	58	50	8.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	101.3	32	66	50	8.5	●	A	1.6	SH M16x35	
14100-32R-12	14	100	101.3	32	66	50	8.5	●	A	1.7	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	126.3	40	85	63	8.5	●	A	3.4	SH M20x40	
18125-40R-12	18	125	126.3	40	85	63	8.5	●	A	3.5	SH M20x40	
12160-40R-12	12	160	161.3	40	110	63	8.5	x	C	4.7	-	
22160-40R-12	22	160	161.3	40	110	63	8.5	x	C	4.9	-	

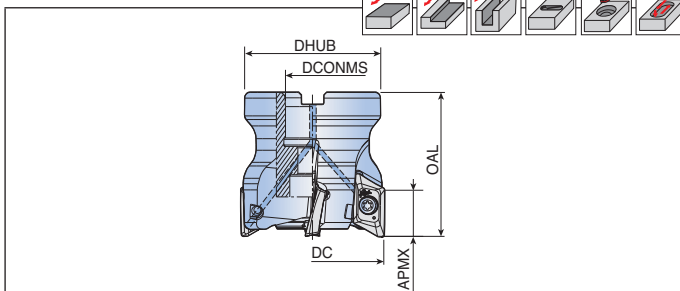
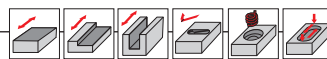
- DC: Режущий диаметр • DCX: Максимальный режущий диаметр
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
8D-TF90-12	TS 40M100/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Max RPM	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90XEV 340-16R-16	3	40	16	38	50	16	●	A	41,200	0.2	SH M8x35-C	XEVT 1605...
450-22R-16	4	50	22	45	50	16	●	A	36,800	0.3	SH M10x30-C	
563-22R-16	5	63	22	47	50	16	●	A	32,700	0.5	SH M10x30-C	
580-27R-16	5	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.9	LH M12x30-C	
680-27R-16	6	80	27	58	50	16	●	A	29,000	0.8	LH M12x30-C	
6100-32R-16	6	100	32	66	63	16	●	A	26,000	1.6	SH M16x35-C	
7125-40R-16	7	125	40	85	63	16	●	A	23,200	2.5	SH M20x40-C	
8160-40R-16	8	160	40	110	63	16	x	C	20,000	3.8	-	
10200-60R-16	10	200	60	130	63	16	x	C	18,300	5.3	-	
TFM90XEV 350-22R-22	3	50	22	45	55	21	●	A	31,400	0.4	SH M10x30-C	
463-22R-22	4	63	22	47	55	21	●	A	28,000	0.6	SH M10x30-C	
580-27R-22	5	80	27	58	55	21	●	A	24,800	1.0	LH M12x30-C	
6100-32R-22	6	100	32	85	63	21	●	A	22,200	2.1	SH M16x35-C	
7125-40R-22	7	125	40	85	63	21	●	A	19,900	2.8	SH M20x40-C	
10200-60R-22	10	200	60	124	63	21	x	C	15,700	5.9	-	

• Корпус фрезы для пластины 3.2мм (XEVT 16), 3.0мм (XEVT 22) должен быть доработан таким образом, чтобы R(корпуса)=R(пластины)-0,3 мм

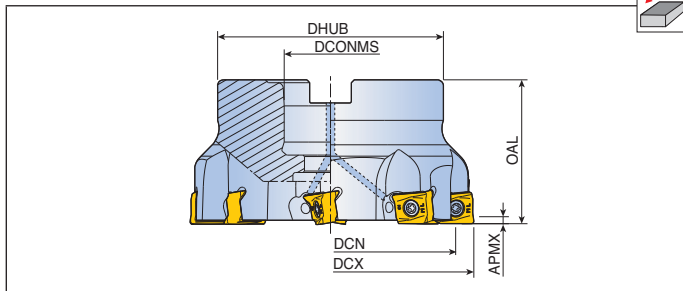
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90XEV-16	TS 400931/HG	T-T15			
TFM90XEV-22	TS 501151	T-T20			



4W-TF90-12

Торцевая фреза: для отделки



Обозначение	✂	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DCN	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4W-TF90-550-22R-12	5	50	38.9	22	45	40	0.5	•	A	0.4	SH M10x30	4WHU
663-22R-12	6	63	50.9	22	47	40	0.5	•	A	0.5	SH M10x30	1207...
880-27R-12	8	80	66.9	27	58	50	0.5	•	A	1.1	SH M12x35	E231
8100-32R-12	8	100	86.9	32	66	50	0.5	•	A	1.6	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	110.9	40	85	63	0.5	•	A	3.1	SH M20x40	
10160-40R-12	10	160	145.9	40	110	63	0.5	x	C	4.1	-	

- DCN: Режущий диаметр минимальный
- DCX: Режущий диаметр максимальный
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

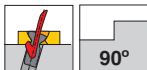
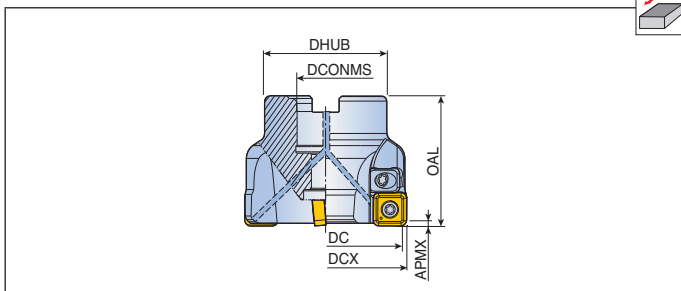
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Ручьятка ключа		
4W-TF90-12	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

Режимы резания
E287-E289

Исполнение корпуса
E290-E291

Торцевая фреза: для отделки



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM90SNS 350-22R-12	3	50	43.35	22	45	50	1.0	●	A	0.5 SH M10x40	SNEX 1204... SNET 1205... E267
463-22R-12	4	63	56.35	22	47	50	1.0	●	A	0.7 SH M10x40	
680-27R-12	6	80	73.35	27	58	50	1.0	●	A	1.0 SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0 SH M16x30	
12100-32R-12	12	100	93.35	32	66	63	1.0	●	A	2.0 SH M16x30	
10125-40R-12	10	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9 -	
16125-40R-12	16	125	118.35	40	85	63	1.0	x	B	2.9 -	
12160-40R-12	12	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4 -	
20160-40R-12	20	160	153.35	40	110	63	1.0	x	C	4.4 -	
16200-60R-12	16	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0 -	
24200-60R-12	24	200	193.35	60	130	63	1.0	x	C	6.0 -	
30250-60R-12	30	250	243.35	60	160	63	1.0	x	C	10.8 -	

- Рекомендуется для хороших условий резания стали и чугуна
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

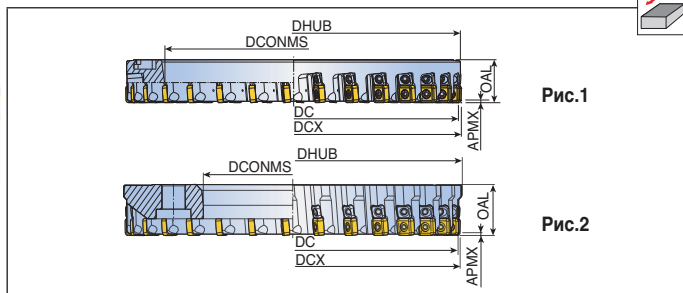
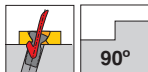
Обозначение	Винт	Рег. клин	Рег. винт	Ключ	
	TFM90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15



TFM90SNS-12-QC/TQ90SNS-12

CHASE2QUAD

Быстросменный корпус торцевой фрезы: для отделки



Обозначение	Ø	Размеры (мм)						Рис.	Kg	Адаптер	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM90SNS 20250-12-QC	20	250	243.35	190.37	248.59	32	1.0	1	3.6	TQCA D250	SNEX 1204... SNET 1205... E267
30250-12-QC	30	250	243.35	190.37	248.59	32	1.0	1	3.6	TQCA D250	
24315-12-QC	24	315	308.35	230.33	313	38	1.0	1	8.1	TQCA D315	
36315-12-QC	36	315	308.35	230.33	313	38	1.0	1	8.1	TQCA D315	
28355-12-QC	28	355	348.35	270.33	353	38	1.0	1	9.2	TQCA D355	
42355-12-QC	42	355	348.35	270.33	353	38	1.0	1	9.2	TQCA D355	
32400-12-QC	32	400	393.35	315.33	398	38	1.0	1	10.5	TQCA D400	
48400-12-QC	48	400	393.35	315.33	398	38	1.0	1	10.6	TQCA D400	
TQ90SNS 20250R-12	20	250	243.35	133.35	253	38	1.0	2	7.5	QA 10 K/M	
30250R-12	30	250	243.35	133.35	253	38	1.0	2	7.5	QA 10 K/M	
36315R-12	36	315	308.35	146.05	317	38	1.0	2	14.0	QA 12 K/M	
28355R-12	28	355	348.35	215.9	357	38	1.0	2	12.8	QA 14 K/M	
42355R-12	42	355	348.35	215.9	357	38	1.0	2	12.8	QA 14 K/M	
32400R-12	32	400	393.35	254	402	38	1.0	2	16.0	QA 16 K/M	

• Рекомендуется для хороших условий резания стали и чугуна

Запчасти

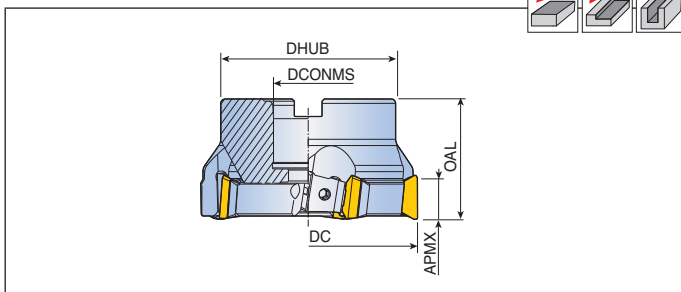
Обозначение	Винт	Рег. клин	Рег. винт	Ключ	
TFM90SNS-12-QC	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	
TQ90SNS-12	TS 35C110I	AJS 1010R	AWS 0620	T-T15	



LM90TP-22



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM90TP 480-25.4R-22	4	80	25.4	70	50	17.6	A	1.2	SH M12x35	ТРКН 2204... E278
5100-31.75R-22	5	100	31.75	80	55	17.6	A	2.2	SH M16x35	
6125-38.1R-22	6	125	38.1	80	63	17.6	B	3.0	-	
8160-50.8R-22	8	160	50.8	100	63	17.6	B	4.7	-	
10200-47.625R-22	10	200	47.625	130	63	17.6	C	6.4	-	
12250-47.625R-22	12	250	47.625	160	63	17.6	C	10.7	-	
14315-47.625R-22	14	315	47.625	220	63	17.6	D	16.7	-	

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

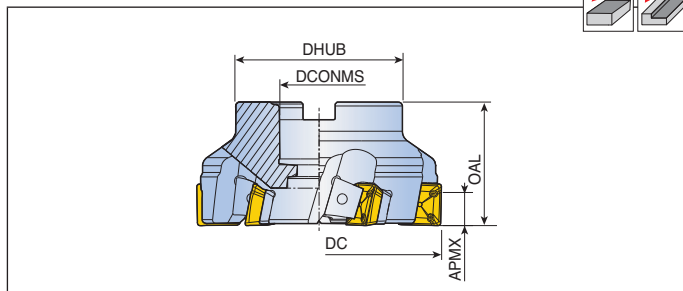
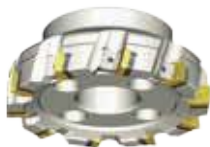
Обозначение	Опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	Ключ винта прокладки
LM90TP-22	TSTP 22N	WPA 8	TS 40B1001	TS 80200W TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15 ⁽²⁾



- ⁽¹⁾TS 80160W для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

LM90SE-21

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)					Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM90SE 6125-40R-21	6	125	40	85	63	17.0	A	3.4	SH M20x40	SEKX 2107... E265
8160-40R-21	8	160	40	110	63	17.0	C	5.3	-	
10200-60R-21	10	200	60	130	80	17.0	C	9.6	-	
12200-60R-21	12	200	60	130	80	17.0	C	9.5	-	
12250-60R-21	12	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
14250-60R-21	14	250	60	160	80	17.0	C	16.4	-	
12315-60R-21	12	315	60	220	80	17.0	D	21.0	-	
16315-60R-21	16	315	60	220	80	17.0	D	20.7	-	
LM90SE 6125-38.1R-21	6	125	38.1	85	63	17.0	B	3.4	-	
8160-50.8R-21	8	160	50.8	110	63	17.0	B	5.3	-	
10200-47.625R-21	10	200	47.625	130	80	17.0	C	9.6	-	
12200-47.625R-21	12	200	47.625	130	80	17.0	C	9.5	-	
12250-47.625R-21	12	250	47.625	160	80	17.0	C	16.4	-	
14250-47.625R-21	14	250	47.625	160	80	17.0	C	16.4	-	
12315-47.625R-21	12	315	47.625	220	80	17.0	D	21.0	-	
16315-47.625R-21	16	315	47.625	220	80	17.0	D	20.7	-	

Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ	Ключ винта прокладки
LM90SE-21	TSSE 21N-ST	TS 50C130/HG	WPA 8-SE16	TS 80160W TS 80200W	T-W 4	T-T20 ⁽¹⁾

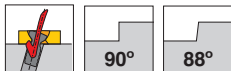
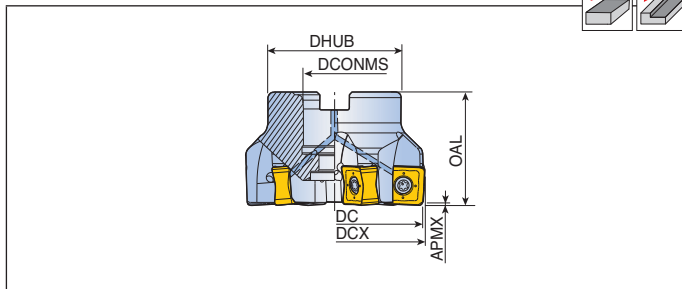
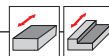


- Ключ винта опорной пластины⁽¹⁾ заказывается отдельно
- Ключ винта TS 80160W : Диаметр 125 – 200 мм
TS 80200W : Диаметр 250 – 315 мм

TFM90SN/TFM88SN-13

CHASE2QUAD

Торцевая фреза (дюйм)

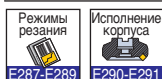


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы COЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина	
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
TFM90SN 780-25.4R-13		7	80	80.7	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX
980-25.4R-13*		9	80	80.7	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	1306 ...
8100-31.75R-13		8	100	100.8	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
13100-31.75R-13*		13	100	100.8	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	-
10125-38.1R-13		10	125	125.8	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	-
TFM88SN 780-25.4R-13		7	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	SNGX
980-25.4R-13*		9	80	81.2	25.4	70	50	12.0	●	A	1.2	SH M12x35	1306 ZN...
8100-31.75R-13		8	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	
11100-31.75R-13*		11	100	101.2	31.75	80	50	12.0	x	B	1.9	-	-
10125-38.1R-13		10	125	126.1	38.1	80	63	12.0	x	B	2.8	-	-
12160-50.8R-13		12	160	161.1	50.8	100	63	12.0	x	C	4.2	-	-
14200-47.625R-13		14	200	201.1	47.625	130	63	12.0	x	C	6.0	-	-

- *: Фреза с мелким шагом для чугуна
- Крепежные болты с каналом под COЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

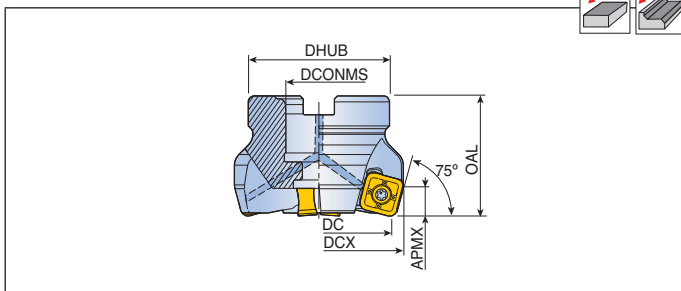
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM90SN	TS 40B100I	T-T15			
TFM88SN	TS 40B100I	T-T15			



TFM75SN-13

Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	SDHUB	OAL	APMX					
TFM75SN 450-22R-13	4	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4	LH M10x25	SNM(G)X 1306 EN... SNMX 1306 XTN... E268
650-22R-13	6	50	55.4	22	45	40	9.5	●	A	0.4	LH M10x25	
663-22R-13	6	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6	LH M10x25	
863-22R-13	8	63	68.4	22	47	40	9.5	●	A	0.6	LH M10x25	
780-27R-13	7	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
1080-27R-13	10	80	85.4	27	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
8100-32R-13	8	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	1.9	LH M16x35	
12100-32R-13	12	100	105.4	32	85	50	9.5	●	A	2.0	LH M16x35	
10125-40R-13	10	125	130.3	40	85	63	9.5	●	A	3.2	SH M20x40	
16125-40R-13	16	125	130.4	40	85	63	9.5	●	A	3.3	SH M20x40	
12160-40R-13	12	160	165.3	40	110	63	9.5	x	C	4.7	-	
20160-40R-13	20	160	165.4	40	110	63	9.5	x	C	4.8	-	
16200-60R-13	16	200	205.3	60	130	63	9.5	x	C	6.4	-	
22200-60R-13	22	200	205.4	60	130	63	9.5	x	C	6.4	-	
20250-60R-13	20	250	255.3	60	160	63	9.5	x	C	11.7	-	
TFM75SN 580-25.4R-13B	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.3	LH M12x30	
1080-25.4R-13	10	80	85.4	25.4	70	50	9.5	●	A	1.5	LH M12x30	
6100-31.75R-13B	6	100	105.4	31.75	80	50	9.5	x	B	1.9	-	
8125-38.1R-13B	8	125	130.3	38.1	80	63	9.5	x	B	3.2	-	
12160-50.8R-13B	12	160	165.3	50.8	100	63	9.5	x	B	4.7	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

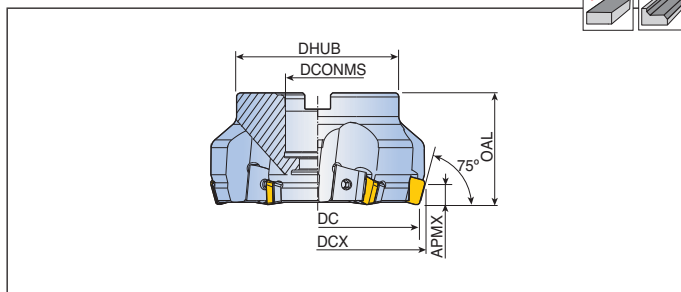
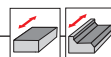
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM75SN	TS 40B100I	T-T15			



LM75SP-12/15

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM75SP580-25.4 R-12	5	80	85.4	25.4	70	50	9.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1203...
6100-31.75R-12	6	100	105.4	31.75	80	55	9.5	A	2.4	LH M16x35	E272
8125-38.1R-12	8	125	130.4	38.1	80	63	9.5	B	3.2	-	-
10160-50.8R-12	10	160	165.4	50.8	100	63	9.5	B	5.0	-	-
12200-47.625R-12	12	200	205.4	47.625	130	63	9.5	C	7.4	-	-
16250-47.625R-12	16	250	255.4	47.625	160	63	9.5	C	10.8	-	-
20315-47.625R-12	20	315	320.4	47.625	220	63	9.5	D	17.6	-	-
LM75SP580-25.4R-15	5	80	86.97	25.4	70	55	12.5	A	1.5	SH M12x35	SPKN 1504...
5100-31.75R-15	5	100	106.96	31.75	80	55	12.5	A	2.4	LH M16x35	E272
8125-38.1R-15	8	125	131.95	38.1	80	63	12.5	B	3.1	-	-
10160-50.8R-15	10	160	166.94	50.8	100	63	12.5	B	5.0	-	-
12200-47.625R-15	12	200	206.94	47.625	130	63	12.5	C	6.9	-	-
16250-47.625R-15	16	250	256.93	47.625	160	63	12.5	C	10.8	-	-
20315-47.625R-15	20	315	321.93	47.625	220	63	12.5	D	17.4	-	-

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

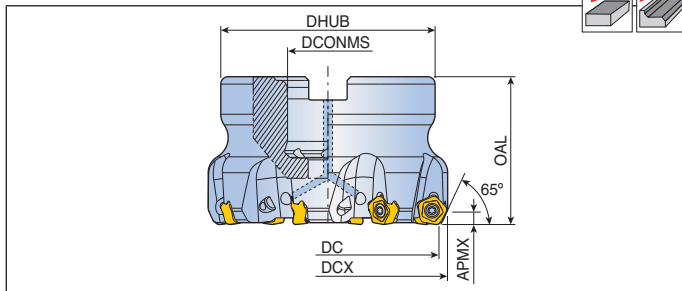
Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
LM75SP-12	TSSP 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM75SP-15	TSSP 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15



- ⁽¹⁾ Винт клина TS 80160W для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

TFM65PT-05/10

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM65PT 640-16R-05	6	40	43.7	16	38	40	3.3	•	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	53.7	22	45	40	3.3	•	A	0.4	SH M10x30	E257
863-22R-05	8	63	66.7	22	58	40	3.3	•	A	0.7	SH M10x30	
TFM65PT 680-27R-10	6	80	87.4	27	70	50	6.5	•	A	1.2	LH M12x30	PTKU 1006...
8100-32R-10	8	100	107.4	32	85	50	6.5	•	A	1.9	LH M16x35	E257
9125-40R-10	9	125	132.4	40	85	63	6.5	•	A	3.2	SH M20x40	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

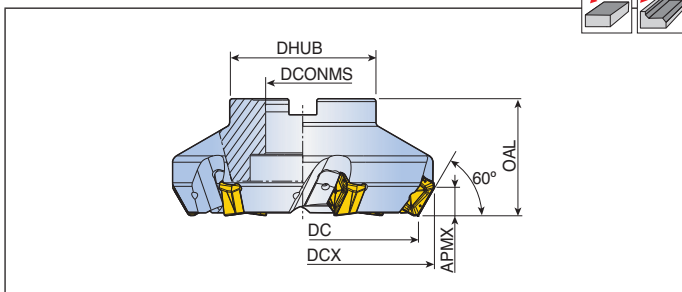
Обозначение	Винт	Ключ		Ручка ключа	
TFM65PT-05	TS 25D060/HG-P	TD7P	-		
TFM65PT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	



LM60SC-21



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Кг	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM60SC 5125-40R-21	5	125	141.2	40	85	63	13.0	B	4.1	SCKN 2107... E264	
8125-40R-21	8	125	141.2	40	85	63	13.0	B	4.1		
8160-40R-21	8	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.5		
10160-40R-21	10	160	176.1	40	110	63	13.0	C	6.4		
10200-60R-21	10	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8		
12200-60R-21	12	200	216.1	60	130	80	13.0	C	11.8		
12250-60R-21	12	250	266	60	160	80	13.0	C	19.2		
14250-60R-21	14	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1		
16250-60R-21	16	250	266	60	160	80	13.0	C	19.1		
12315-60R-21	12	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0		
16315-60R-21	16	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0		
18315-60R-21	18	315	331	60	220	80	13.0	D	25.0		
LM60SC 5125-38.1R-21	5	125	141.2	38.1	80	63	13.0	B	4.1		
8160-50.8R-21	8	160	176.1	50.8	100	63	13.0	B	6.5		
10160-50.8R-21	10	160	176.1	50.8	100	63	13.0	B	6.4		
10200-47.625R-21	10	200	216.1	47.625	130	80	13.0	C	11.8		
12200-47.625R-21	12	200	216.1	47.625	130	80	13.0	C	11.8		
12250-47.625R-21	12	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.2		
14250-47.625R-21	14	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.1		
16250-47.625R-21	16	250	266	47.625	160	80	13.0	C	19.1		
12315-47.625R-21	12	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0		
16315-47.625R-21	16	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0		
18315-47.625R-21	18	315	331	47.625	220	80	13.0	D	25.0		

Запчасти

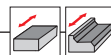
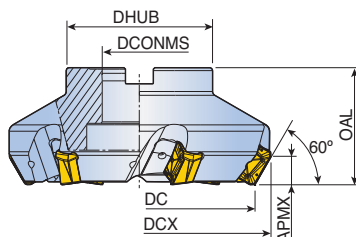
Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ	
LM60SC-21	TSSC 21R-ST	TS 50C130/HG	WSC 8R-21	TS 80200W	T-W 4	T-T20



• Ключ винта опорной пластины ⁽¹⁾ заказывается отдельно

LM60SC-27

Торцевая фреза



60°

Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Кг	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM60SC 5125-40R-27	5	125	146	40	85	63	18.0	B	4.6	SCKN 2708... 	
6160-40R-27	6	160	181	40	110	80	18.0	C	8.7		
8160-40R-27	8	160	181	40	110	80	18.0	C	8.4		
8200-60R-27	8	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.4		
10200-60R-27	10	200	220.9	60	130	80	18.0	C	12.3		
10250-60R-27	10	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.9		
12250-60R-27	12	250	270.8	60	160	80	18.0	C	19.8		
12315-60R-27	12	315	335.8	60	220	80	18.0	D	26.0		
15315-60R-27	15	315	335.8	60	220	80	18.0	D	25.9		
15400-60R-27*	15	400	420.9	60	270	80	18.0	D	44.0		
19400-60R-27*	19	400	420.9	60	270	80	18.0	D	43.0		
24500-60R-27*	24	500	520.9	60	270	80	18.0	D	64.0		
LM60SC 5125-38.1R-27	5	125	146	38.1	80	63	18.0	B	4.6		
6160-50.8R-27	6	160	181	50.8	100	80	18.0	B	8.7		
8160-50.8R-27	8	160	181	50.8	100	80	18.0	B	8.4		
8200-47.625R-27	8	200	220.9	47.625	130	80	18.0	C	12.4		
10200-47.625R-27	10	200	220.9	47.625	130	80	18.0	C	12.3		
10250-47.625R-27	10	250	270.8	47.625	160	80	18.0	C	19.9		
12250-47.625R-27	12	250	270.8	47.625	160	80	18.0	C	19.8		
12315-47.625R-27	12	315	335.8	47.625	220	80	18.0	D	26.0		
15315-47.625R-27	15	315	335.8	47.625	220	80	18.0	D	25.9		

*: Доступно по запросу

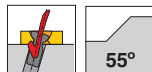
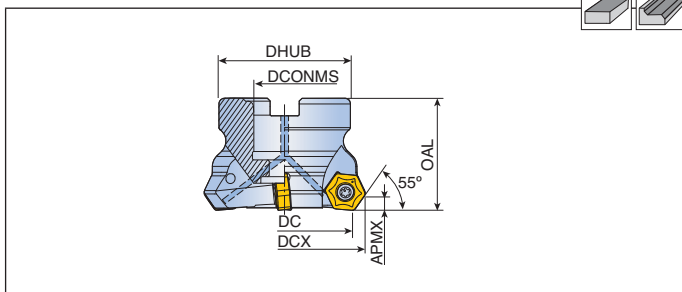
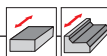
Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Клин	Винт клина	Ключ		Ручятка ключа
LM60SC-27	TSSC 27R-ST	TS 60A130I	WSC 8R	TS 80200W	T-W 4	BLD T25	SW6-T



• Ключ винта опорной пластины ⁽¹⁾⁽²⁾ заказывается отдельно

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM55AHNS 450-22R-05B	4	50	58.2	22	45	40	5.0	•	A	0.4	SH M10x30	HNC(M)X 05... E248
650-22R-05	6	50	58.2	22	45	40	5.0	•	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-05B	5	63	71.2	22	47	40	5.0	•	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-05	8	63	71.2	22	47	40	5.0	•	A	0.5	SH M10x30	
680-27R-05B	6	80	88.2	27	70	50	5.0	•	A	1.3	SH M12x35	
880-27R-05	8	80	88.2	27	70	50	5.0	•	A	1.2	SH M12x35	
1080-27R-05	10	80	88.2	27	70	50	5.0	•	A	1.2	SH M12x35	
7100-32R-05B	7	100	108.2	32	85	50	5.0	•	A	2.0	SH M16x35	
10100-32R-05	10	100	108.2	32	85	50	5.0	•	A	2.0	SH M16x35	
12100-32R-05	12	100	108.2	32	85	50	5.0	•	A	2.0	SH M16x35	
10125-40R-05B	10	125	133.2	40	85	63	5.0	•	A	3.2	SH M20x40	
12125-40R-05	12	125	133.2	40	85	63	5.0	•	A	3.4	SH M20x40	
16125-40R-05	16	125	133.2	40	85	63	5.0	•	A	3.2	SH M20x40	
12160 -40R-05B	12	160	168.2	40	110	63	5.0	x	C	4.7	-	
TFM55AHNS 680-25.4R-05B	6	80	88.2	25.4	70	50	5.0	•	A	1.3	SH M12x35	
7100-31.75R-05B	7	100	108.2	31.75	80	50	5.0	x	B	2.0	-	
10125-38.1R-05B	10	125	133.2	38.1	80	63	5.0	x	B	3.2	-	
12160 -50.8R-05B	12	160	168.2	50.8	100	63	5.0	x	B	4.7	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

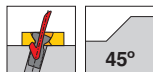
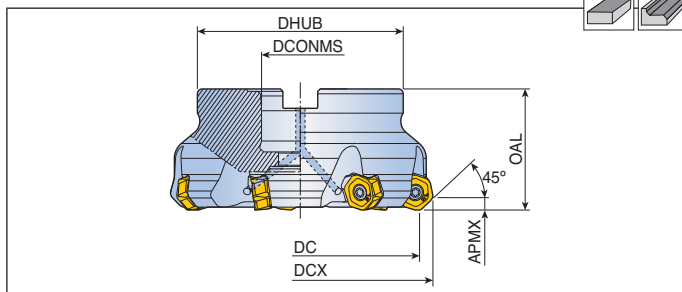
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFM55AHNS	TS 40B100I	T-T15		



12D-TF45-06

Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-440-16R-06	4	40	50.8	16	38	40	3.0	●	A	0.3	SH M8x25	НХК(Н)U
450-22R-06	4	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	0605...
650-22R-06	6	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	E250
563-22R-06	5	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
763-22R-06	7	63	73.8	22	47	40	3.0	●	A	0.7	LH M10x25	
680-27R-06	6	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
1080-27R-06	10	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
12100-32R-06	12	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
10125-40R-06	10	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
16125-40R-06	16	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
12160-40R-06	12	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-06	20	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	

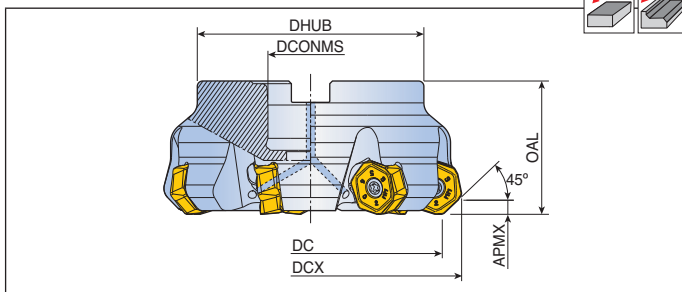
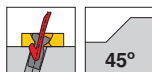
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
	12D-TF45-06	TS 40B100I	TBLD T15-W6	SW6-T	



12D-TF45-10

Торцевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-563-22R-10	5	63	77.5	22	47	50	5.0	•	A	0.9	SH M10x30	HXK(H)U 1007...
763-22R-10	7	63	77.5	22	47	50	5.0	•	A	0.9	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	94.5	27	70	50	5.0	•	A	1.6	SH M12x35	E250
980-27R-10	9	80	94.5	27	70	50	5.0	•	A	1.6	SH M12x35	
7100-32R-10	7	100	114.5	32	85	50	5.0	•	A	2.4	LH M16x35	
11100-32R-10	11	100	114.5	32	85	50	5.0	•	A	2.4	LH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139.5	40	85	63	5.0	•	A	4.1	SH M20x40	
14125-40R-10	14	125	139.5	40	85	63	5.0	•	A	4.0	SH M20x40	
10160-40R-10	10	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
16160-40R-10	16	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
14200-60R-10	14	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
21200-60R-10	21	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
16250-60R-10	16	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	
26250-60R-10	26	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	

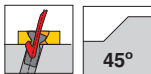
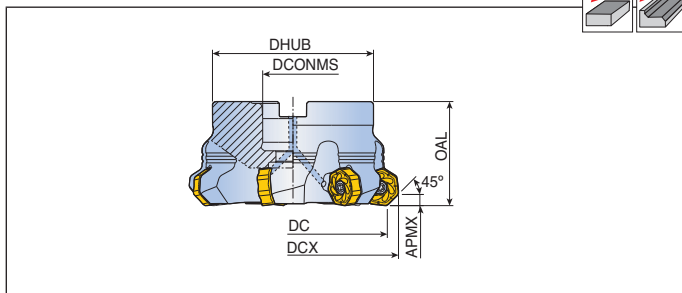
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
12D-TF45-10	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		



14D-F45XN-06

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)							Каналы / Исполнение СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX						
14D-F45XN 550-22R-06	5	50	59.1	22	45	40	3.5	●	A	0.4	LH M10x25	XNM(H)U 0605... 	
563-22R-06	5	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x25		
763-22R-06	7	63	72.1	22	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M10x25		
680-27R-06	6	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35		
980-27R-06	9	80	89.1	27	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35		
7100-32R-06	7	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35		
11100-32R-06	11	100	109.1	32	85	50	3.5	●	A	2.1	SH M16x35		
10125-40R-06	10	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40		
14125-40R-06	14	125	134.1	40	85	63	3.5	●	A	3.6	SH M20x40		
12160-40R-06	12	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.7	-		
16160-40R-06	16	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	4.9	-		
18160-40R-06	18	160	169.1	40	110	63	3.5	x	C	5.0	-		
14D-F45XN 763-25.4R-06	7	63	72.1	25.4	47	50	3.5	●	A	0.8	SH M12x30		
980-25.4R-06	9	80	89.1	25.4	70	50	3.5	●	A	1.4	SH M12x35		
11100-31.75R-06	11	100	109.1	31.75	80	50	3.5	●	A	1.9	LH M16x35		
14125-38.1R-06	14	125	134.1	38.1	80	63	3.5	x	B	3.9	-		
16160-50.8R-06	16	160	169.1	50.8	100	63	3.5	x	B	5.0	-		

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

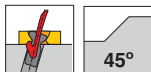
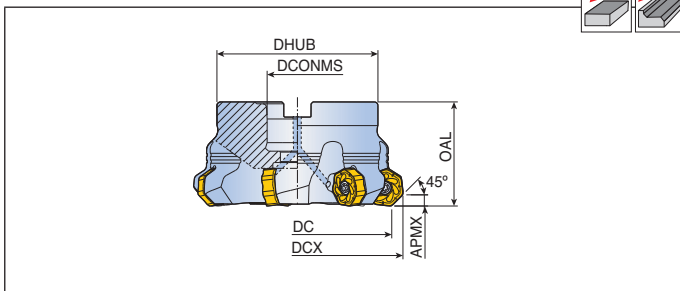
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	14D-F45XN-06	TS 40B100I	T-T15		



14D-F45XN-09

Торцевая фреза



Обозначение	✂	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XN 563-22R-09	5	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x25	XNM(H)U 0906... E282
663-22R-09	6	63	74.9	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x25	
680-27R-09	6	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	91.9	27	70	50	5.0	●	A	1.5	SH M12x35	
7100-32R-09	7	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
9100-32R-09	9	100	112	32	85	55	5.0	●	A	2.5	SH M16x35	
8125-40R-09	8	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.5	SH M20x40	
10125-40R-09	10	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.6	SH M20x40	
12125-40R-09	12	125	137	40	85	63	5.0	●	A	3.4	SH M20x40	
10160-40R-09	10	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
12160-40R-09	12	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
14160-40R-09	14	160	172	40	110	63	5.0	x	C	4.8	-	
12200-60R-09	12	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.8	-	
16200-60R-09	16	200	212	60	130	63	5.0	x	C	6.9	-	
16250-60R-09	16	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
20250-60R-09	20	250	262	60	160	63	5.0	x	C	11.5	-	
14D-F45XN 680-25.4R-09	6	80	91.9	25.4	70	50	5.0	●	A	1.4	SH M12x35	
7100-31.75R-09	7	100	112	31.75	80	55	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
8125-38.1R-09	8	125	137	38.1	80	63	5.0	x	B	3.5	-	
10160-50.8R-09	10	160	172	50.8	100	63	5.0	x	B	4.8	-	
12200-47.625R-09	12	200	212	47.625	130	63	5.0	x	C	6.8	-	

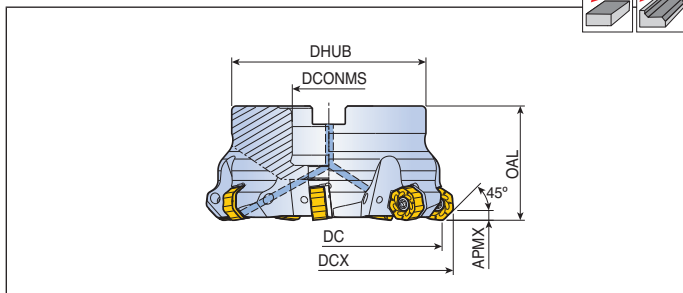
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	14D-F45XN-09	TS 50C130I/HG	T-T20		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы/Исполнение СОЖ корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
14D-F45XNH 763-22R-06	7	63	72.2	22	47	40	3.5	● A	0.7 SH M10x25	XNM(H)U 0605... E281
780-27R-06	7	80	89.2	27	70	50	3.5	● A	1.5 SH M12x35	
880-27R-06	8	80	89.2	27	70	50	3.5	● A	1.5 SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	109.2	32	85	50	3.5	● A	2.2 SH M16x35	
8100-32R-06	8	100	109.2	32	85	50	3.5	● A	2.2 SH M16x35	
11125-40R-06	11	125	134.2	40	85	63	3.5	● A	3.5 SH M20x40	
14D-F45XNH 563-22R-09	5	63	75.1	22	47	40	5.0	● A	0.6 SH M10x25	XNM(H)U 0906... E282
680-27R-09	6	80	92.1	27	70	50	5.0	● A	1.5 SH M12x35	
7100-32R-09	7	100	112.1	32	85	50	5.0	● A	2.2 SH M16x35	
9125-40R-09	9	125	137.0	40	85	63	5.0	● A	3.6 SH M20x40	

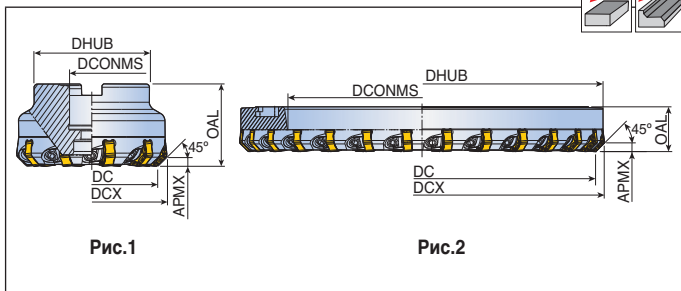
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт 	Опорная пластина 	Винт опорная пластина 	Ключ 	Рукоятка ключа
14D-F45XNH-06	TS 35C110I	TSXN 06N	TS 5035062S-B	TBLD T15-W6	SW6-T
14D-F45XNH-09	TS 50C130I/HG	TSXN 09N	TS 8050088S	TBLD T20-W6	SW6-T



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
14D-F45XNW 1080-27R-09	10	80	91.9	27	70	50	5.0	1	A	1.5	SH M12x35	XNHU 0906...
14100-32R-09	14	100	112	32	85	55	5.0	1	A	2.9	SH M16x35	
18125-40R-09	18	125	137	40	85	63	5.0	1	B	3.8	-	
18160-40R-09	18	160	172	40	110	63	5.0	1	C	5.6	-	
22160-40R-09	22	160	172	40	110	63	5.0	1	C	5.6	-	
28200-60R-09	28	200	212	60	130	63	5.0	1	C	7.9	-	
36250-60R-09	36	250	262	60	160	63	5.0	1	C	12.7	-	
44315-60R-09	44	315	327	60	220	63	5.0	1	D	19.9	-	

Обозначение		Размеры (мм)						Рис.		Адаптер	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
14D-F45XNW-28250-09R-QC	28	250	262	190.37	258.9	32	5.0	2	4.7	TQCA D250	XNHU 0906...
36315-09R-QC	36	315	327	230.33	313	38	5.0	2	9.2	TQCA D315	
42355-09R-QC	42	355	367	270.33	353	38	5.0	2	10.6	TQCA D355	
46400-09R-QC	46	400	412	315.33	398	38	5.0	2	12.1	TQCA D400	

• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

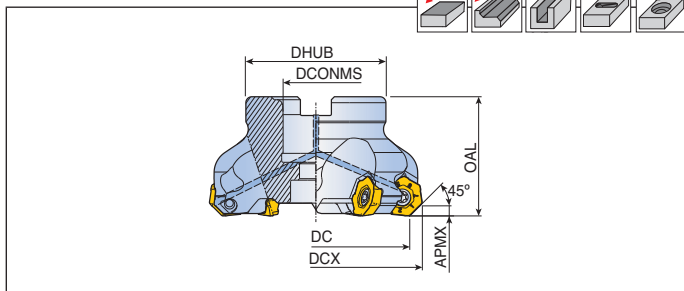
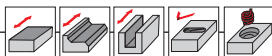
Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
14D-F45XNW-09					
14D-F45XNW-09R-QC	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		
	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		



7S-F45-06

Торцевая фреза



Обозначение	✳	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
7S-F45 332-16R-06	3	32	40.4	16	38	40	3.2	●	E	0.2	КТВ 32В	7EMT 0604... E234
440-16R-06	4	40	48.5	16	38	40	3.2	●	A	0.3	SH M8x30	
550-22R-06	5	50	58.5	22	45	40	3.2	●	A	0.4	LH M10x25	
663-22R-06	6	63	71.5	22	47	40	3.2	●	A	0.5	LH M10x25	
780-27R-06	7	80	88.5	27	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
8100-32R-06	8	100	108.5	32	85	50	3.2	●	A	1.9	LH M16x35	
9125-40R-06	9	125	133.5	40	85	63	3.2	●	A	3.3	SH M20x40	
7S-F45 780-25.4R-06	7	80	88.5	25.4	70	50	3.2	●	A	1.3	LH M12x30	
8100-31.75R-06	8	100	108.5	31.75	80	50	3.2	●	A	1.8	LH M16x35	
9125-38.1R-06	9	125	133.5	38.1	80	63	3.2	x	B	2.8	-	

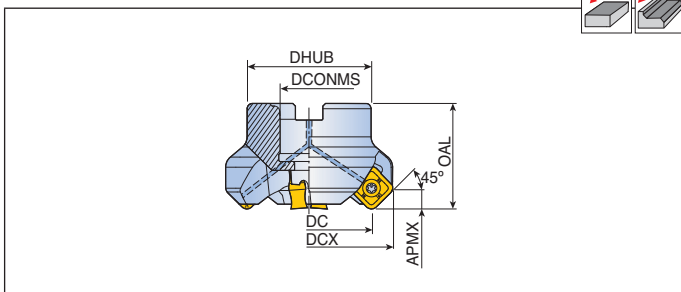
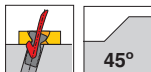
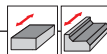
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

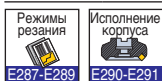
Обозначение	Винт	Ключ			
7S-F45-06	TS 40093I/HG	T-T15			

<p>Режимы резания E287-E289</p>	<p>Исполнение корпуса E290-E291</p>	<p>Углы врезания E348</p>
-------------------------------------	---	-------------------------------

Торцевая фреза



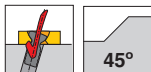
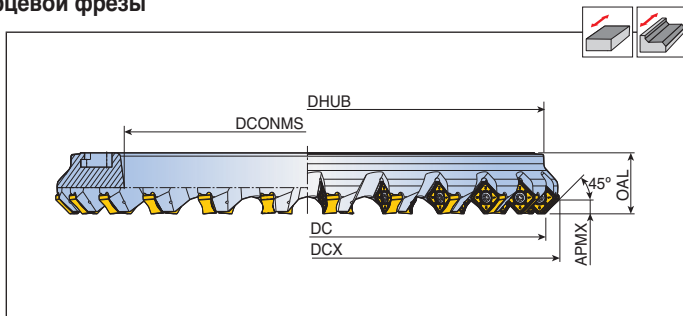
Обозначение	✳	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	⚖ Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SN 440-16R-13	4	40	54.7	16	38	40	7.0	●	A	0.3	LH M10x25	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN E268
450-22R-13	4	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	
650-22R-13	6	50	64.7	22	45	40	7.0	●	A	0.5	LH M10x25	
663-22R-13	6	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	
863-22R-13	8	63	77.7	22	47	40	7.0	●	A	0.7	LH M10x25	
480-27R-13B	4	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
780-27R-13	7	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
1080-27R-13	10	80	94.8	27	70	50	7.0	●	A	1.5	LH M12x30	
5100-32R-13B	5	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.1	LH M16x35	
8100-32R-13	8	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
12100-32R-13	12	100	114.8	32	85	50	7.0	●	A	2.2	LH M16x35	
6125-40R-13B	6	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
10125-40R-13	10	125	139.8	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
16125-40R-13	16	125	139.6	40	85	63	7.0	●	A	3.8	SH M20x40	
8160-40R-13B	8	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
12160-40R-13	12	160	174.8	40	110	63	7.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-13	20	160	174.5	40	110	63	7.0	x	C	5.0	-	
10200-60R-13B	10	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
18200-60R-13	18	200	214.8	60	130	63	7.0	x	C	6.6	-	
26200-60R-13	26	200	214.3	60	130	63	7.0	x	C	7.0	-	
20250-60R-13	20	250	264.8	60	160	63	7.0	x	C	12.9	-	
TFM45SN 480-25.4R-13B	4	80	94.8	25.4	70	50	7.0	●	A	1.4	LH M12x30	
5100-31.75R-13B	5	100	114.8	31.75	80	50	7.0	x	B	2.1	-	
6125-38.1R-13B	6	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.8	-	
10125-38.1R-13	10	125	139.8	38.1	80	63	7.0	x	B	3.4	-	
8160-50.8R-13B	8	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	4.9	-	
12160-50.8R-13	12	160	174.8	50.8	100	63	7.0	x	B	5.0	-	
10200-47.625R-13B	10	200	214.8	47.625	130	63	7.0	x	C	6.5	-	
12250-47.625R-13B	12	250	264.8	47.625	160	63	7.0	x	C	12.9	-	



• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

TFM45SN-13-QC

Быстросменный корпус торцевой фрезы



Обозначение	⌀	Размеры (мм)						Kg	Адаптер	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
TFM45SN 12250-13-QC	12	250	264.8	190.37	248	32	7.0	3.5	TQCA D250	SNM(G)X 1306 AN... SNMX 1306 XTN E268
24250-13-QC	24	250	264.7	190.37	248	32	7.0	3.7	TQCA D250	
14315-13-QC	14	315	329.8	230.33	313	38	7.0	8.1	TQCA D315	
30315-13-QC	30	315	329.7	230.33	313	38	7.0	8.2	TQCA D315	
16355-13-QC	16	355	369.8	270.33	353	38	7.0	9.3	TQCA D355	
34355-13-QC	34	355	369.7	270.33	353	38	7.0	9.4	TQCA D355	
18400-13-QC	18	400	414.8	315.33	398	38	7.0	10.6	TQCA D400	
38400-13-QC	38	400	414.7	315.33	398	38	7.0	10.7	TQCA D400	

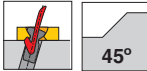
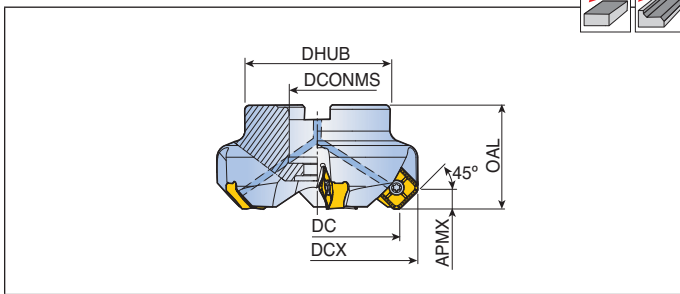
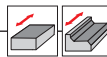
• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45SN-13	TS 40B100I	T-T15			
TFM45SN-13-QC	TS 40B100I	T-T15			



Торцевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SNS 463-22R-16	4	63	81.1	22	47	50	8.8	•	A	1.0	LH M10x25	SNMX
580-27R-16	5	80	98.2	27	70	50	8.8	•	A	1.5	LH M12x30	1607...
7100-32R-16	7	100	118.2	32	85	50	8.8	•	A	2.3	LH M16x35	SNHX
8125-40R-16	8	125	143.2	40	85	63	8.8	•	A	4.0	SH M20x40	1606...
10125-40R-16	10	125	143.2	40	85	63	8.8	•	A	4.0	SH M20x40	E270
10160-40R-16	10	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
12160-40R-16	12	160	178.2	40	110	63	8.8	x	C	5.4	-	
12200-60R-16	12	200	218.2	60	130	63	8.8	x	C	7.5	-	
14250-60R-16	14	250	268.2	60	160	63	8.8	x	C	13	-	
TFM45SNS 580-25.4R-16	5	80	98.2	25.4	70	50	8.8	•	A	1.5	LH M12x30	
7100-31.75R-16	7	100	118.2	31.75	80	50	8.8	x	B	2.3	-	
8125-38.1R-16	8	125	143.2	38.1	80	63	8.8	x	B	4.0	-	
10160-50.8R-16	10	160	178.2	50.8	100	63	8.8	x	B	5.4	-	
12200-47.625R-16	12	200	218.2	47.625	130	63	8.8	x	C	7.5	-	

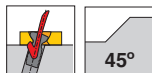
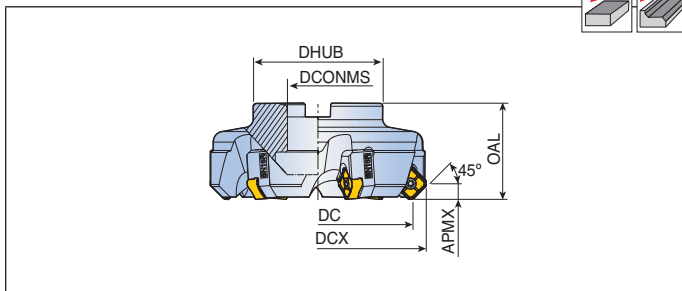
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45SNS-16	TS 45120I	T-T20			



Торцевая фреза



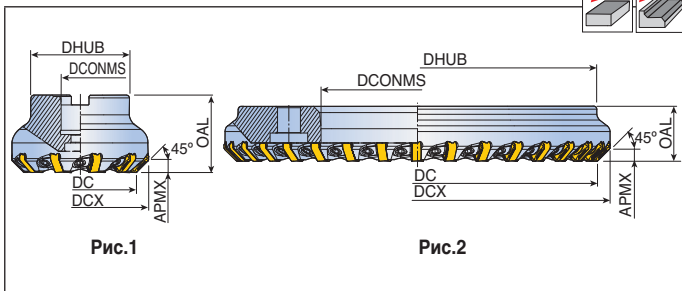
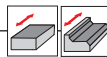
Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса		Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX			
TFM45SNS 6125-40R-16B-CA	6	125	143.2	40	85	63	8.8	B	4.0	SNMX 1607... SNHX 1606... E270
8160-40R-16B-CA	8	160	178.2	40	110	63	8.8	C	5.9	
10200-60R-16B-CA	10	200	218.2	60	130	63	8.8	C	8.1	
14250-60R-16B-CA	14	250	268.2	60	160	63	8.8	C	13.3	
14315-60R-16B-CA	14	315	333.2	60	220	80	8.8	D	24.0	

Запчасти

Обозначение	Винт	Картридж	Винт картриджа	Ключ	
TFM45SNS-16B-CA	TS 45120I	TCT23-SN16R	TS 60170I	T-T20	



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM45SNW 1080-27R-16	10	80	98.2	27	70	55	8.8	1	A	1.9	LH M12x30	SNHX 1606...
14100-32R-16	14	100	118.2	32	85	63	8.8	1	A	3.2	SH M16x35	E270
18125-40R-16	18	125	143.2	40	85	63	8.8	1	B	3.9	-	
22160-40R-16	22	160	178.2	40	110	63	8.8	1	C	5.7	-	
26200-60R-16	26	200	218.2	60	130	63	8.8	1	C	7.8	-	
32250-60R-16	32	250	268.2	60	160	63	8.8	1	C	13.5	-	

Обозначение		Размеры (мм)						Рис.	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TQ45SNW 26200R-16	26	200	218.2	63.5	200	38	8.8	2	6.3	QA 08 K/M	SNHX 1606...
34250R-16	34	250	268.2	133.35	248	38	8.8	2	7.9	QA 10 K/M	E270
44315R-16	44	315	333.2	146.05	313	38	8.8	2	13.2	QA 12 K/M	
50355R-16	50	355	373.2	215.90	353	38	8.8	2	13.0	QA 14 K/M	

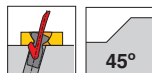
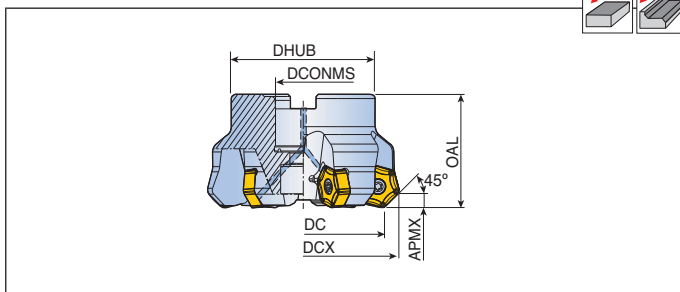
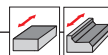
• Рекомендуется для очень хороших условий резания чугуна и стали

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		
TQ45SNW	WFZ 8H-SN	WS 8	T-W 4		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM45HNS 563-22R-10	5	63	77	22	47	50	6.1	●	A	0.8 SH M10x25	HNHX 1006... E249
663-22R-10F	6	63	77	22	47	50	6.1	●	A	0.9 SH M10x25	
680-27R-10	6	80	94	27	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
780-27R-10F	7	80	94	27	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
7100-32R-10	7	100	114	32	85	63	6.1	●	A	2.7 SH M16x35	
9100-32R-10F	9	100	114	32	85	63	6.1	●	A	2.8 SH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
10125-40R-10	10	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
12125-40R-10F	12	125	139	40	85	63	6.1	x	B	3.4 -	
10160-40R-10	10	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.8 -	
12160-40R-10	12	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.8 -	
14160-40R-10F	14	160	174	40	110	63	6.1	x	C	4.9 -	
12200-60R-10	12	200	214	60	130	63	6.1	x	C	6.9 -	
16200-60R-10F	16	200	214	60	130	63	6.1	x	C	7.0 -	
16250-60R-10	16	250	264	60	160	63	6.1	x	C	11.8 -	
20250-60R-10F	20	250	264	60	160	63	6.1	x	C	12.0 -	
TFM45HNS 680-25.4R-10	6	80	94	25.4	70	55	6.1	●	A	1.6 SH M12x35	
7100-31.75R-10	7	100	114	31.75	80	63	6.1	x	B	2.7 -	
9100-31.75R-10F	9	100	114	31.75	80	63	6.1	x	B	2.8 -	
8125-38.1R-10	8	125	139	38.1	80	63	6.1	x	B	3.4 -	
10125-38.1R-10	10	125	139	38.1	80	63	6.1	x	B	3.4 -	
10160-50.8R-10	10	160	174	50.8	100	63	6.1	x	B	4.8 -	
12160-50.8R-10	12	160	174	50.8	100	63	6.1	x	B	4.8 -	
12200-47.625R-10	12	200	214	47.625	130	63	6.1	x	C	6.9 -	
16250-47.625R-10	16	250	264	47.625	160	63	6.1	x	C	11.8 -	

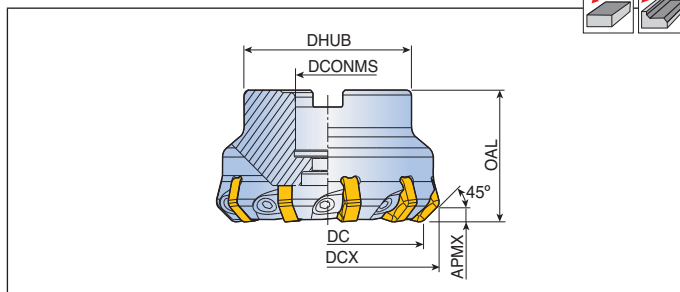
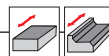
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM45HNS	TS 50C130I/HG	T-T20			



TFM45HN-10

Торцевая фреза



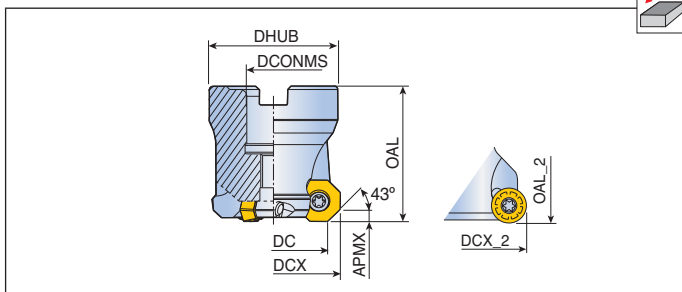
Обозначение		Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFM45HN 1080-27R-10	10	80	94	27	70	55	6.1	A	1.9	SH M12x35	HNHX 1006... E249
14100-32R-10	14	100	114	32	85	63	6.1	A	3.3	SH M16x35	
18125-40R-10	18	125	139	40	85	63	6.1	B	3.9	-	
22160-40R-10	22	160	174	40	110	63	6.1	C	5.6	-	
28200-60R-10	28	200	214	60	130	63	6.1	C	7.9	-	
36250-60R-10	36	250	264	60	160	63	6.1	C	13.1	-	
44315-60R-10	44	315	329	60	220	63	6.1	D	21.2	-	

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM45HN	WFZ 8H	WS 8	T-W 4		



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)								Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCX_2	DCONMS	DHUB	OAL	OAL_2	APMX				
TFM430FS 332-16R-05	3	32	39.6	40.8	16	30	40	40.6	3.5	E	0.3	КТВ32В	OFCW
440-16R-05	4	40	47.5	48.7	16	38	40	40.6	3.5	A	0.4	SH M8x30	05T3..., OFCT
550-22R/L-05	5	50	57.9	59.0	22	45	40	40.6	3.5	A	0.6	SH M10x30	05T3..., OFMT
663-22R-05	6	63	71.0	72.0	22	47	40	40.6	3.5	A	1.0	SH M10x30	05T3..., RFMT
780-27R/L-05	7	80	88.0	89.0	27	70	50	50.6	3.5	A	1.3	SH M12x35	05T3..., RFMT
8100-32R-05	8	100	108.0	109.0	32	85	50	50.6	3.5	A	2.6	LH M16x35	1404..., RFMT
9125-40R-05	9	125	133.0	134.0	40	85	63	63.6	3.5	B	3.0	-	1404..., RFMT
TFM430FS 780-25.4R-05	7	80	88.0	89.0	25.4	70	50	50.6	3.5	A	1.3	SH M12x35	E256
9125-38.1R-05	9	125	133.0	134.0	38.1	80	63	63.6	3.5	B	3.0	-	

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFM430FS	TS 40093I	T-T15			

Режимы резания

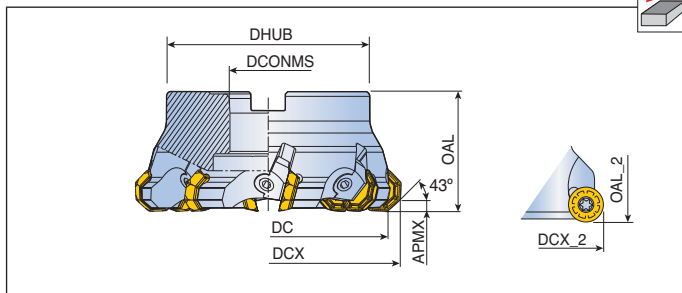
E287-E289

Исполнение корпуса

E290-E291

TFM43ZOFW-07

Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)								Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCX_2	DCONMS	DHUB	OAL	OAL_2	APMX				
TFM43ZOFW 463-22R-07	4	63	75.1	76.1	22	47	40	40.7	5.0	A	0.5	LH M10x25	OFCN
580-27R-07	5	80	92.0	93.1	27	70	50	50.7	5.0	A	1.2	SH M12x35	O704...,
6100-32R-07	6	100	112.0	113.1	32	85	50	50.7	5.0	B	1.8	-	O704...,
8100-32R-07	8	100	112.0	113.1	32	85	50	50.7	5.0	B	1.8	-	O704...,
8125-40R-07	8	125	137.0	138.1	40	85	63	63.7	5.0	B	3.0	-	OFMR
10125-40R-07	10	125	137.0	138.1	40	85	63	63.7	5.0	B	3.0	-	O704...,
10160-40R-07	10	160	172.0	173.1	40	100	63	63.7	5.0	C	4.7	-	RFMR
12160-40R-07	12	160	172.0	173.1	40	110	63	63.7	5.0	C	4.7	-	1904...
12200-60R-07	12	200	212.0	213.1	60	130	63	63.7	5.0	C	7.0	-	E255
14200-60R-07	14	200	212.0	213.1	60	130	63	63.7	5.0	C	7.0	-	
TFM43ZOFW 6100-31.75R-07	6	100	112.0	113.1	31.75	80	50	50.7	5.0	B	1.8	-	
8125-38.1R-07	8	125	137.0	138.1	38.1	80	63	63.7	5.0	B	3.0	-	
10160-50.8R-07	10	160	172.0	173.1	50.8	100	63	63.7	5.0	B	4.7	-	

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFM43ZOFW	WFO-8Z	WS 8, *WS 8S, WS 8M	T-W 4		

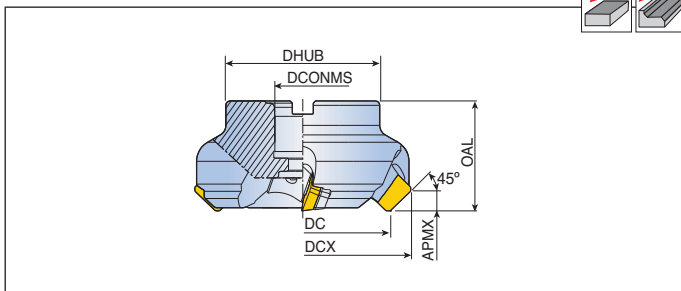


*WS8S: Только для TFM43ZOFW-463...

LM45SD-12/15



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM45SD 480-25.4R-12	4	80	93.8	25.4	70	50	6.5	A	1.6	LH M12x30	SDKN 1203... E264
5100-31.75R-12	5	100	113.8	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	
6125-38.1R/L-12	6	125	138.8	38.1	80	63	6.5	B	3.5	-	
8160-50.8R-12	8	160	173.9	50.8	100	63	6.5	B	5.5	-	
10200-47.625R/L-12	10	200	213.9	47.625	130	63	6.5	C	7.6	-	
12250-47.625R/L-12	12	250	263.9	47.625	160	63	6.5	C	12.6	-	
LM45SD 480-25.4R-15	4	80	93.8	25.4	70	50	8.7	A	1.6	LH M12x30	SDKN 1504... E264
5100-31.75R-15	5	100	118.6	31.75	80	60	8.7	A	2.8	LH M16x35	
6125-38.1R/L-15	6	125	143.6	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	
8160-50.8R/L-15	8	160	178.6	50.8	100	63	8.7	B	5.5	-	
10200-47.625R/L-15	10	200	218.6	47.625	130	63	8.7	C	7.6	-	
12250-47.625R/L-15	12	250	268.6	47.625	160	63	8.7	C	12.6	-	
14315-47.625R/L-15	14	315	333.54	47.625	220	63	6.7	C	18.7	-	

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

Запчасти

Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
LM45SD-12	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM45SD-15	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15

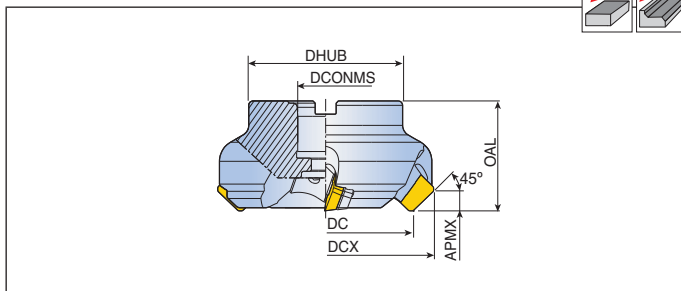


- ⁽¹⁾ TS 80160W предназначен для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

LM45SE-12/15



Торцевая фреза (дюйм)



Обозначение	✂	Размеры (мм)						Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
LM45SE 480-25.4R-12	4	80	93.7	25.4	70	55	6.5	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1203...
5100-31.75R-12	5	100	113.6	31.75	80	60	6.5	A	2.8	LH M16x35	🔍 E265
6125-38.1R-12	6	125	138.6	38.1	80	63	6.5	B	3.4	-	-
8160-50.8R/L-12	8	160	173.6	50.8	100	63	6.5	B	5	-	-
10200-47.625R/L-12	10	200	213.6	47.625	130	63	6.5	C	7.5	-	-
12250-47.625R-12	12	250	263.6	47.625	160	63	6.5	C	12.2	-	-
LM45SE 480-25.4R-15	4	80	97.8	25.4	70	55	8.7	A	1.8	LH M12x30	SEKN 1504...
5100-31.75R-15	5	100	118	31.75	80	60	8.7	A	2.8	LH M16x35	🔍 E265
6125-38.1R-15	6	125	143	38.1	80	63	8.7	B	3.5	-	-
8160-50.8R/L-15	8	160	178	50.8	100	63	8.7	B	5.7	-	-
10200-47.625R/L-15	10	200	218	47.625	130	63	8.7	C	7.8	-	-
12250-47.625R-15	12	250	268	47.625	160	63	8.7	C	12.8	-	-

• Метрическое исполнение корпусов доступно по запросу

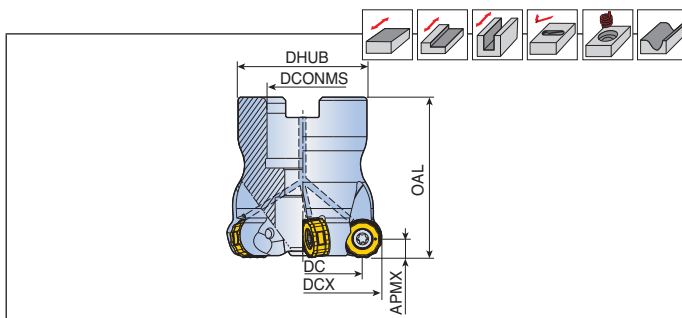
Запчасти

Обозначение	Твердосплавная опорная пластина	Клин	Винт опорной пластины	Винт клина	Ключ	
LM45SE-12	TSSDSE 12N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80200W	T-W 4	T-T15
LM45SE-15	TSSDSE 15N	WPA 8	TS 40B100I	TS 80160W ⁽¹⁾	T-W 4	T-T15



- ⁽¹⁾ TS 80160W предназначен для фрезы D80
- Ключ винта опорной пластины T-T15⁽²⁾ заказывается отдельно

Торцевая фреза

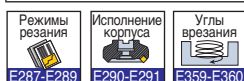


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRNS 340-16R-16	3	40	24	16	30	55	8.0	●	E	0.3	КТВ 32В	RNMU 1606... E259
350-16R-16	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	
450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	
452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.9	LH M12x30	
680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.7	LH M16x35	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	3.0	SH M20x40	
8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.9	SH M20x40	
9160-40R-16	9	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.8	-	
10200-60R-16	10	200	184	60	130	63	8.0	x	C	5.6	-	

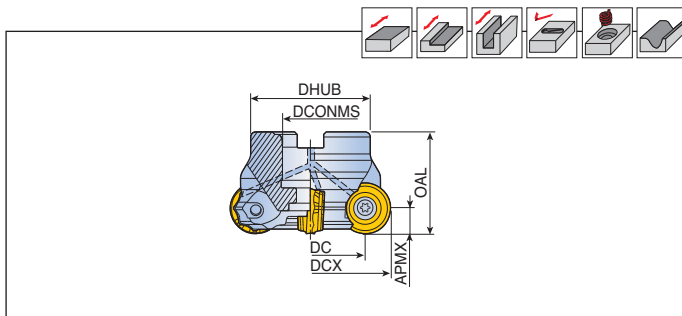
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMRNS-10	TS 35085I/HG	T-T15			
TFMRNS-12	TS 40G110I	T-T15			
TFMRNS-16	TS 50A121I/HG	T-T20			



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепёжный болт	Пластина	
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRX 450-16R-16	4	50	34	16	38	40	8.0	●	A	0.2	SH M8x30	RXMX 1604...
452-22R-16	4	52	36	22	40	40	8.0	●	A	0.2	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	40	8.0	●	A	0.4	LH M10x25	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.5	SH M12x35	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	SH M12x35	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	x	B	1.1	-	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	x	B	2.4	-	
8160-40R-16	8	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.6	-	
TFMRX 580-25.4R-16	5	80	64	25.4	58	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	RXMX 2006...
6100-31.75R-16	6	100	84	31.75	80	50	8.0	x	B	1.4	-	
TFMRX 463-22R-20	4	63	43	22	47	40	10.0	●	A	0.3	LH M10x25	
580-27R-20	5	80	60	27	58	50	10.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-20	6	100	80	32	85	50	10.0	x	B	1.0	-	
7125-40R-20	7	125	105	40	85	63	10.0	x	B	2.5	-	
8160-40R-20	8	160	140	40	110	63	10.0	x	C	3.7	-	

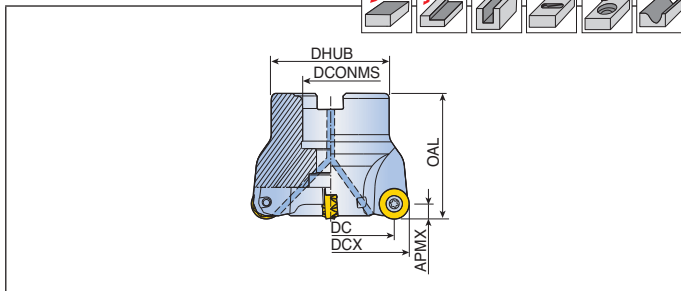
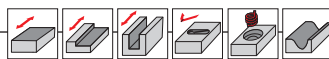
• Крепёжные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMRX-10	TS 35070I/HG	T-T15			
TFMRX-12	TS 35085I/HG	T-T15			
TFMRX-16	TS 45A100I/HG	T-T20			
TFMRX-20	TS 50115I	T-T20			



Торцевая фреза



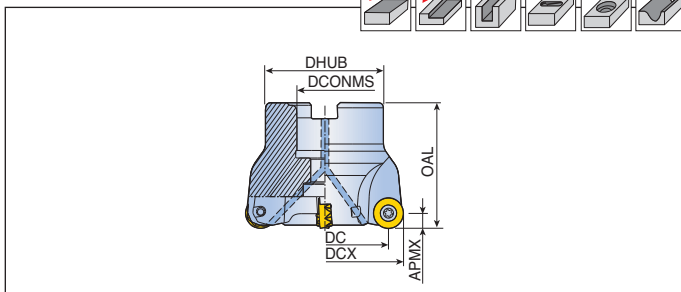
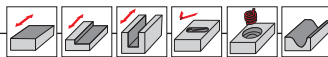
Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFMRY 532-16R-08	5	32	24	16	30	40	4.0	●	A	0.12 SH M8x30	RYM(H)X 0803...
640-16R-08	6	40	32	16	38	40	4.0	●	A	0.22 SH M8x30	
TFMRY 432-16R-10	4	32	22	16	30	40	5.0	●	A	0.12 SH M8x30	RYM(H)X 1004...
540-16R-10	5	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.22 SH M8x30	
640-16R-10	6	40	30	16	38	40	5.0	●	A	0.23 SH M8x30	
650-22R-10	6	50	40	22	45	50	5.0	●	A	0.33 SH M10x30	
652-22R-10	6	52	42	22	45	50	5.0	●	A	0.36 SH M10x30	RYM(H)X 1205...
763-22R-10	7	63	53	22	47	50	5.0	●	A	0.57 SH M10x30	
766-27R-10	7	66	56	27	58	50	5.0	●	A	0.68 LH M12x30	RYM(H)X 1205...
TFMRY 332-16R-12	3	32	20	16	30	50	6.0	●	E	0.12 KTB 32B	
440-16R-12	4	40	28	16	38	40	6.0	●	A	0.15 SH M8x30	
442-16R-12	4	42	30	16	38	40	6.0	●	A	0.21 SH M8x30	
450-22R-12	4	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33 SH M10x30	RYM(H)X 1205...
550-22R-12	5	50	38	22	45	50	6.0	●	A	0.33 SH M10x30	
552-22R-12	5	52	40	22	45	50	6.0	●	A	0.34 SH M10x30	RYM(H)X 1205...
463-22R-12	4	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.57 SH M10x30	
563-22R-12	5	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58 SH M10x30	RYM(H)X 1205...
663-22R-12	6	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.58 SH M10x30	
763-22R-12	7	63	51	22	47	50	6.0	●	A	0.71 SH M10x30	RYM(H)X 1205...
666-27R-12	6	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62 LH M12x30	
766-27R-12	7	66	54	27	58	50	6.0	●	A	0.62 LH M12x30	RYM(H)X 1205...
680-27R-12	6	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.90 LH M12x30	
780-27R-12	7	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.92 LH M12x30	RYM(H)X 1205...
880-27R-12	8	80	68	27	58	50	6.0	●	A	0.98 LH M12x30	
7100-32R-12	7	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.29 LH M16x35	RYM(H)X 1205...
8100-32R-12	8	100	88	32	66	50	6.0	●	A	1.37 LH M16x35	
8125-40R-12	8	125	113	40	85	63	6.0	●	A	3.00 SH M20x40	RYM(H)X 1205...
9125-40R-12	9	125	113	40	85	63	6.0	●	A	2.99 SH M20x40	



TFMRY-16



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY 350-16R-16	3	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	RYM(H)X 1606... E261-E262
450-16R-16	4	50	34	16	38	50	8.0	●	A	0.3	SH M8x35	
450-22R-16	4	50	34	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
452-22R-16	4	52	36	22	45	50	8.0	●	A	0.3	SH M10x30	
463-22R-16	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
463H-22R-16*	4	63	47	22	47	50	8.0	●	A	0.5	SH M10x30	
566-27R-16	5	66	50	27	58	50	8.0	●	A	0.6	LH M12x30	
580-27R-16	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
580H-27R-16*	5	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
680-27R-16	6	80	64	27	58	50	8.0	●	A	0.8	LH M12x30	
6100-32R-16	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
6100H-32R-16*	6	100	84	32	66	50	8.0	●	A	1.2	LH M16x35	
7125-40R-16	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
7125H-40R-16*	7	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.7	SH M20x40	
8125-40R-16	8	125	109	40	85	63	8.0	●	A	2.6	SH M20x40	
8160H-40R-16*	8	160	144	40	110	63	8.0	x	C	3.3	-	
TFMRY 580-25.4R-16	5	80	64	25.4	70	50	8.0	●	A	1.0	SH M12x35	

- *: Твердосплавная опорная пластина
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

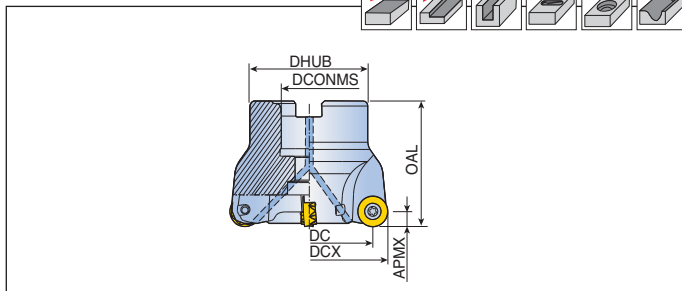
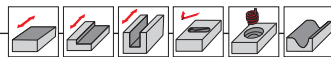
Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ	
TFMRY-08	-	-	TS 30A60I/HG	TD 9	-
TFMRY-10	-	-	TS 35085/HG	-	T-T15
TFMRY-12	-	-	TS 40093I	-	T-T15
TFMRY-16	-	-	TS 50115I	-	T-T20
TFMRY...H-16	TSRY 16NS	TS 8050088S	TS 50A140I	-	T-T20

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E364-E366
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

TFMRY-20



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMRY 463-22R-20	4	63	43	22	47	50	10.0	•	A	0.5	SH M10x30	RYMX 2007...
580-27R-20	5	80	60	27	58	50	10.0	•	A	0.8	LH M12x30	
5100H-32R-20*	5	100	80	32	66	50	10.0	•	A	1.1	LH M16x35	E261-E262
6100-32R-20	6	100	80	32	66	50	10.0	•	A	1.2	LH M16x35	
5125H-40R-20*	5	125	105	40	85	63	10.0	•	A	2.7	SH M20x40	
7125-40R-20	7	125	105	40	85	63	10.0	•	A	2.5	SH M20x40	
6160H-40R-20*	6	160	140	40	110	63	10.0	x	C	2.7	-	
8160-40R-20	8	160	140	40	110	63	10.0	x	C	3.8	-	
8200H-60R-20*	8	200	180	60	130	63	10.0	x	C	5.3	-	
9250H-60R-20*	9	250	230	60	160	63	10.0	x	C	9.3	-	

- *: Твердосплавная опорная пластина
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

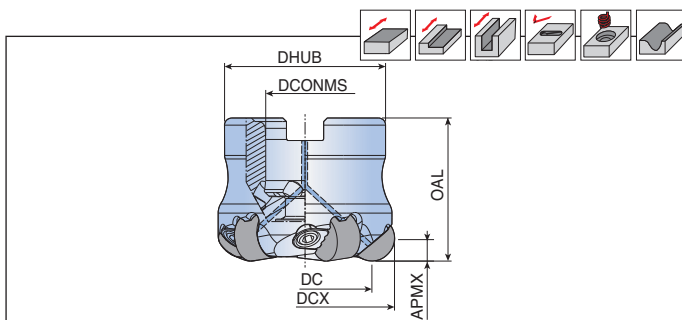
Запчасти

Обозначение	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ	Рукоятка ключа
TFMRY-20	-	-	TS 60A130I	BLD T25/M7	SW6-T
TFMRY...H-20	TSTRY 20NS	TS 9060011S	TS 60A165I	BLD T25/M7	SW6-T

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291	Углы врезания E364-E366
-----------------------------	---------------------------------	----------------------------



Торцевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
TFMRN 450-22R-1207	4	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4 SH M10x30	RNGN 1207
550-22R-1207	5	50	37.3	22	45	40	6.3	●	A	0.4 SH M10x30	FL...
463-22R-1207	4	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6 SH M10x30	E258
663-22R-1207	6	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6 SH M10x30	
763-22R-1207	7	63	50.3	22	47	40	6.3	●	A	0.6 SH M10x30	
580-27R-1207	5	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1 SH M12x35	
780-27R-1207	7	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1 SH M12x35	
880-27R-1207	8	80	67.3	27	58	50	6.3	●	A	1.1 SH M12x35	

- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾ Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

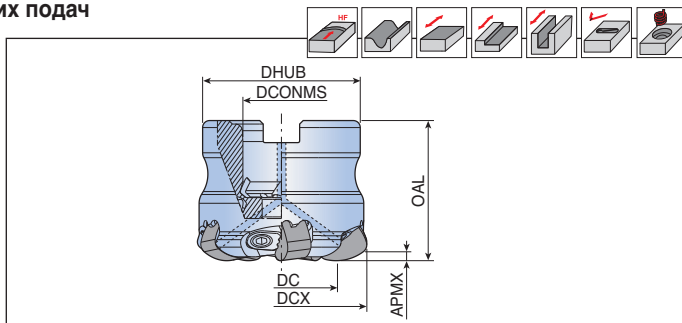
Запчасти

Обозначение	Клин 	Винт клина 	Ключ 		
TFMRN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

Режимы резания E287-E289	Исполнение корпуса E290-E291
---------------------------------	-------------------------------------

TFMBN-12

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Канал для воздуха ⁽¹⁾	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN 450-22R-12	4	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	BNGX 1207...
550-22R-12	5	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-12	7	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
780-27R-12	7	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	
880-27R-12	8	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	

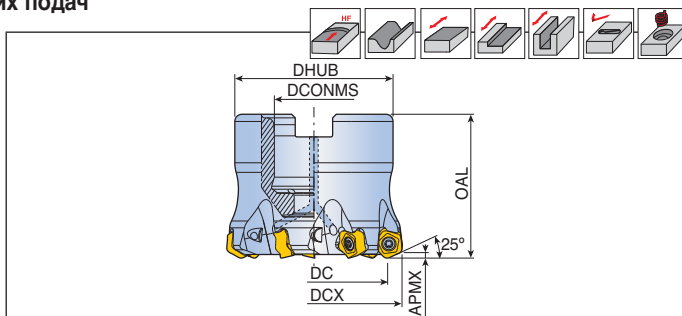
- Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)
- ⁽¹⁾Канал только для подачи воздуха (Использование СОЖ запрещено)

Запчасти

Обозначение	Клин	Винт клина	Ключ		
TFMBN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E368
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса		Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMPT 640-16R-05	6	40	31.8	16	38	40	1.5	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	41.8	22	45	40	1.5	●	A	0.4	LH M10x25	
752-22R-05	7	52	43.8	22	45	40	1.5	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-05	8	63	54.8	22	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M10x30	
866-27R-05	8	66	57.8	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	
TFMPT 450-22R-10	4	50	33.4	22	45	40	3.0	●	E	0.3	TCS10-40	PTKU 1006...
563-22R-10	5	63	46.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-10	5	66	49.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	63.4	27	70	60	3.0	●	A	1.4	SH M12x30	
8100-32R-10	8	100	83.4	32	85	60	3.0	●	A	2.3	SH M16x35	
9125-32R-10	9	125	108.4	32	85	60	3.0	●	A	3.1	SH M16x35	
10160-40R-10	10	160	143.4	40	110	60	3.0	x	C	4.1	-	
12200-60R-10	12	200	183.4	60	130	60	3.0	x	C	5.7	-	

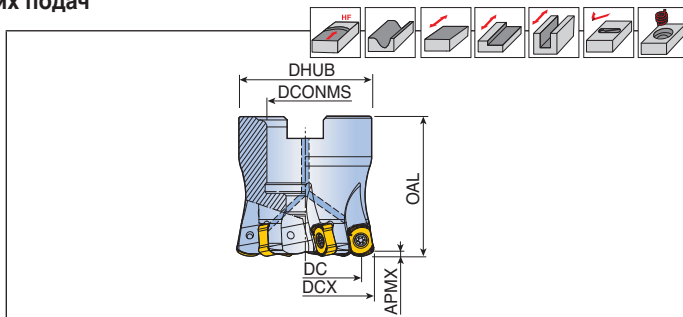
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
TFMPT-05	TS 25D060/HG-P	TD7P	-	-	
TFMPT-10	TS 50D130/HG-P	-	TBLD T20P-W6	SW6-T	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E349-E350
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

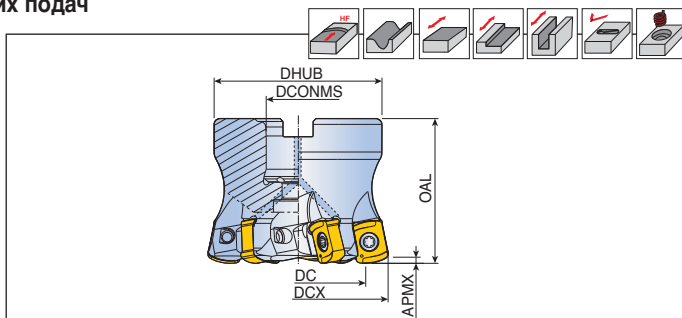
Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 432-16R-06	4	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	BLMP 0603...
532-16R-06	5	32	24.3	16	30	40	1.0	●	A	0.1	SH M8x25	
640-16R-06	6	40	32.2	16	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M8x25	
640-22R-06	6	40	32.2	22	38	40	1.0	●	A	0.2	SH M10x30	
650-22R-06	6	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-06	7	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-06	8	50	42.2	22	45	50	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-06	7	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
852-22R-06	8	52	44.2	22	45	40	1.0	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-06	7	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-06	8	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
963-22R-06	9	63	55.5	22	47	50	1.0	●	A	0.6	SH M10x30	
966-27R-06	9	66	58.5	27	58	50	1.0	●	A	0.7	SH M12x35	
TFMBL 432-16R-09	4	32	21.6	16	30	40	1.5	●	E	0.1	KTB 32B	BLMP 0904...
440-16R-09	4	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x25	
540-16R-09	5	40	29.6	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x25	
550-22R-09	5	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
650-22R-09	6	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	39.6	22	45	50	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-09	6	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-09	7	52	41.6	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
763-22R-09	7	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
863-22R-09	8	63	52.6	22	47	50	1.5	●	A	0.6	SH M10x30	
766-27R-09	7	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	
866-27R-09	8	66	55.6	27	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M12x35	
780-27R-09	7	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
980-27R-09	9	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
1080-27R-09	10	80	69.6	27	70	50	1.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-09	8	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
9100-32R-09	9	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
10100-32R-09	10	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
11100-32R-09	11	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
12100-32R-09	12	100	89.6	32	85	60	1.5	●	A	2.3	SH M16x35	
12125-40R-09	12	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7	SH M20x40	
14125-40R-09	14	125	114.6	40	85	60	1.5	●	A	2.7	SH M20x40	



Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBL 440-16R-11	4	40	24.4	16	30	40	2.0	●	E	0.2	КТВ 32В	BLMP 1105... E243
450-22R-11	4	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
550-22R-11	5	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
552-22R-11	5	52	36.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
563-22R-11	5	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
663-22R-11	6	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
666-22R-11	6	66	50.3	22	58	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-11	6	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
780-27R-11	7	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
6100-32R-11	6	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
7100-32R-11	7	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
8125-32R-11	8	125	109.3	32	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
10125-40R-11	10	125	109.3	40	85	60	2.0	●	A	2.7	SH M20x40	
10160-40R-11	10	160	144.3	40	110	60	2.0	x	C	3.9	-	
12200-60R-11	12	200	184.3	60	130	60	2.0	x	C	5.8	-	

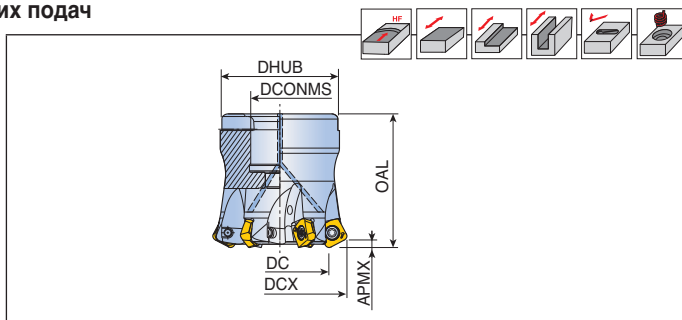
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Рукоятка ключа	
TFMBL-06	TS 250641/HG-P	TD 8P	-	-	
TFMBL-09	TS 35A0881/HG	TD 10P	-	-	
TFMBL-11	TS 50A1211/HG	-	TBLD T20-W6	SW6-T	

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E352-E355
---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

Торцевая фреза для высоких подач



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Исполнение корпуса	Kg	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMSB 432-16R-09	4	32	17.4	16	30	40	1.2	●	E	0.1	КТВ 32В	SBMT 0904... E263
440-16R-09	4	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	
540-16R-09	5	40	25.5	16	38	40	1.2	●	A	0.2	SH M8x25	
450-22R-09	4	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
550-22R-09	5	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
650-22R-09	6	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	35.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
652-22R-09	6	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
752-22R-09	7	52	37.5	22	45	50	1.2	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-22R-09	7	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
763-27R-09	7	63	48.4	27	58	50	1.2	●	A	0.7	SH M12x35	
863-22R-09	8	63	48.4	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
866-22R-09	8	66	51.5	22	58	50	1.2	●	A	0.8	SH M10x30	
780-27R-09	7	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	
880-27R-09	8	80	65.8	27	70	60	1.2	●	A	1.4	SH M12x35	

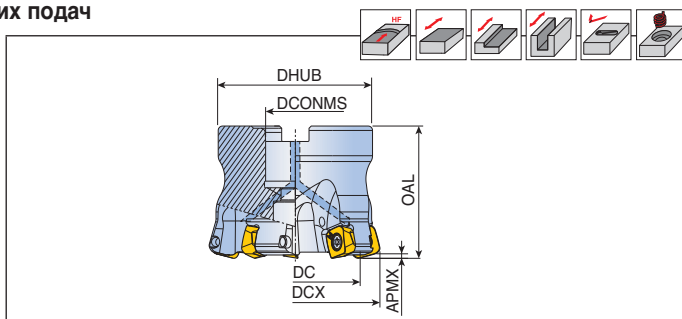
• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TFMSB-09	TS 35A088I/HG	TD 10P			
TFMSB 750-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			
TFMSB 752-22R-09	TS 35A070I/HG	TD 10P			

 Режимы резания E287-E289	 Исполнение корпуса E290-E291	 Углы врезания E357
---------------------------------	-------------------------------------	---------------------------

Торцевая фреза для высоких подач

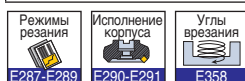


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Насадная	Кг	Крепежный болт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMSB 350-22R-13	3	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	SBMT 1306...
450-22R-13	4	50	29.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	
452-22R-13	4	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
552-22R-13	5	52	31.3	22	45	40	2.0	●	A	0.2	LH M10x25	
463-22R-13	4	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M10x30	
563-22R-13	5	63	42.4	22	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M10x30	
463-27R-13	4	63	42.4	27	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
566-27R-13	5	66	45.3	27	58	50	2.0	●	A	0.6	SH M12x35	
580-27R-13	5	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
680-27R-13	6	80	59.4	27	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-32R-13	5	80	59.4	32	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
6100-32R-13	6	100	79.4	32	76	60	2.0	●	A	1.9	SH M16x35	
7125-40R-13	7	125	104.7	40	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
8160-40R-13	8	160	139.4	40	110	60	2.0	x	B	3.5	-	
9200-60R-13	9	200	179.4	60	130	60	2.0	x	B	5.1	-	
10250-60R-13	10	250	229.4	60	160	60	2.0	x	B	9.1	-	
TFMSB 463-25.4R-13	4	63	42.4	25.4	58	50	2.0	●	A	0.5	SH M12x35	
580-25.4R-13	5	80	59.4	25.4	70	60	2.0	●	A	1.3	SH M12x35	
580-31.75R-13	5	80	59.4	31.75	76	60	2.0	●	A	1.3	SH M16x35	
7125-38.1R-13	7	125	104.7	38.1	80	60	2.0	x	B	2.2	-	

• Крепежные болты с каналом под СОЖ доступны по запросу (Пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

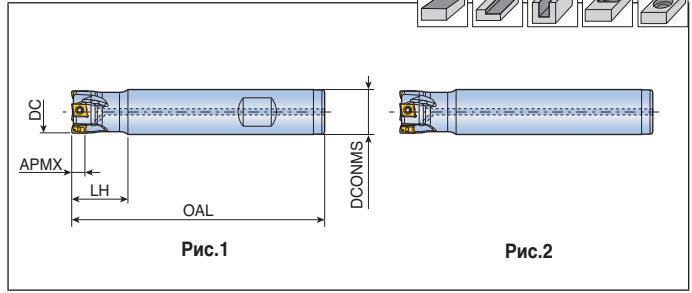
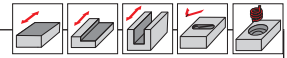
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	TFMSB-13	 TS 50115I	 T-T20		



4T-TE90-05/09

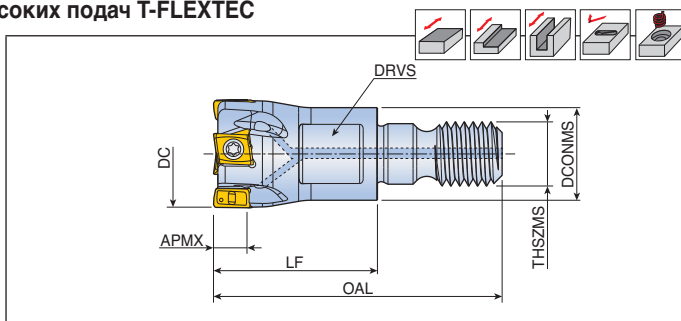
Концевая фреза



Обозначение	Z	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4T-TE90-210-10-05	2	10	10	80	15	4.6	●	2	LPK(H)U 0502... E251
211-10-05	2	11	10	80	15	4.6	●	2	
212-12-05	2	12	12	80	15	4.6	●	2	
312-12-05	3	12	12	80	15	4.6	●	2	
313-12-05	3	13	12	80	15	4.6	●	2	
316-W16-05	3	16	16	90	20	4.6	●	1	
416-W16-05	4	16	16	90	20	4.6	●	1	
420-W20-05	4	20	20	100	25	4.6	●	1	
520-W20-05	5	20	20	100	25	4.6	●	1	
625-W25-05	6	25	25	110	30	4.6	●	1	
832-W25-05	8	32	25	110	20	4.6	●	1	
4T-TE90-220-W20-09	2	20	20	100	30	8.3	●	1	LPK(H)U 0904... E251
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.3	●	2	
320-W20-09	3	20	20	100	30	8.3	●	1	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.3	●	1	
325-25-09-L200	3	25	25	200	30	8.3	●	2	
425-W25-09	4	25	25	100	30	8.3	●	1	
425-25-09-L120	4	25	25	120	30	8.3	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	35	8.3	●	1	
332-32-09-L210	3	32	32	210	35	8.3	●	2	
532-W32-09	5	32	32	110	35	8.3	●	1	
532-32-09-L130	5	32	32	130	35	8.3	●	2	
440-W32-09	4	40	32	115	30	8.3	●	1	
440-32-09-L150	4	40	32	150	30	8.3	●	2	
640-W32-09	6	40	32	115	30	8.3	●	1	



Модульная головка для высоких подач T-FLEXTEC

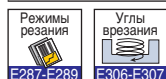


Обозначение	✂	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4T-TE90-210-M06-05	2	10	9.7	17	31.5	M06	4.6	8	●	LPK(H)U 0502... E251
312-M06-05	3	12	11	17	31.5	M06	4.6	8	●	
416-M08-05	4	16	13	23	40.5	M08	4.6	10	●	
520-M10-05	5	20	18	23	43	M10	4.6	15	●	
625-M12-05	6	25	21	27	49	M12	4.6	17	●	
832-M16-05	8	32	29	27	52	M16	4.6	25	●	
4T-TE90-220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	LPK(H)U 0904... E251
320-M10-09	3	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	
425-M12-09	4	25	21	35	57	M12	8.3	17	●	
532-M16-09	5	32	29	43	68	M16	8.3	25	●	
640-M16-09	6	40	29	43	68	M16	8.3	25	●	

• устанавливается на хвостовик T-FLEXTEC

Запчасти

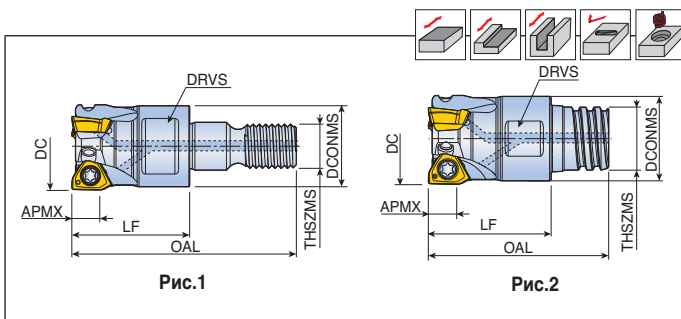
Обозначение	Винт	Ключ	Ручьятка ключа	
4T-TE90-05	TS 180411/SG-P	TD 6P	-	-
4T-TE90-09	TS 30D082-P	-	TBLD T08P-W4	THND 4W



3P-TE90-M(S)-04



Модульная головка



Обозначение	✱	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS			
3P-TE90-210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	3PKT 0402... E227
312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	1	
416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	1	
3P-TE90-210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	2	
312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	2	
416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC и MAXI-RUSH

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
3P-TE90-04 (ø8)	TS 18033/HG-P	TD 6P			
3P-TE90-04 (ø10-)	TS 180411/HG	TD 6P			

Режимы резания

E287-E289

Углы врезания

E308-E310

3P TE90-10



Концевая фреза

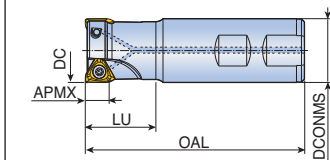
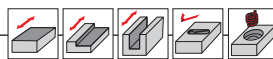
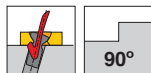
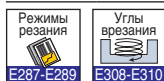


Рис.1



Рис.2

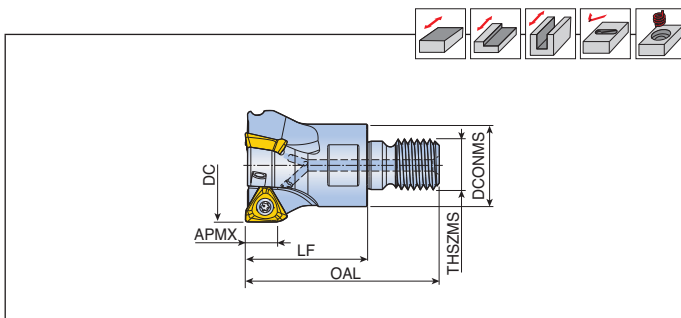
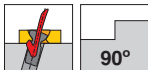
Обозначение	⊙	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
3P TE90-116-W16-10	1	16	16	90	20	7.0	●	1	3PK(H)T 1004... E227
220-W20-10	2	20	20	90	25	7.0	●	1	
220-19-10-L170	2	20	19	170	30	7.0	x	2	
220-20-10-L170	2	20	20	170	40	7.0	x	2	
221-20-10-L200	2	21	20	200	30	7.0	x	2	
222-W20-10	2	22	20	100	25	7.0	●	1	
225-25-10-L210	2	25	25	210	40	7.0	x	2	
325-W20-10	3	25	20	100	30	7.0	●	1	
325-W25-10	3	25	25	100	30	7.0	●	1	
325-24-10-L210	3	25	24	210	35	7.0	x	2	
325-25-10-L210	3	25	25	210	40	7.0	x	2	
226-25-10-L250	2	26	25	250	30	7.0	x	2	
330-W25-10	3	30	25	110	35	7.0	●	1	
232-W25-10	2	32	25	110	35	7.0	●	1	
332-W25-10	3	32	25	110	35	7.0	●	1	
332-32-10-L250	3	32	32	250	60	7.0	x	2	
432-W32-10	4	32	32	110	40	7.0	●	1	
532-W32-10	5	32	32	110	40	7.0	●	1	
333-32-10-L250	3	33	32	250	35	7.0	x	2	
440-32-10-L200	4	40	32	200	40	7.0	x	2	
540-W32-10	5	40	32	115	40	7.0	●	1	
640-W32-10	6	40	32	115	40	7.0	●	1	



3P TE90-M-06/10/15/19



Модульная головка



Обозначение	🌀	Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
3P TE90-216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	4.7	●	3PK(H)T 0603... E227
320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	4.7	●	
420-M10-06	4	20	18	35	55	M10	4.7	●	
425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	4.7	●	
525-M12-06	5	25	21	35	57	M12	4.7	●	
632-M16-06	6	32	29	43	68	M16	4.7	●	
732-M16-06	7	32	29	43	68	M16	4.7	●	
735-M16-06	7	35	29	43	68	M16	4.7	●	
3P TE90-220-M10-10	2	20	18	35	55	M10	7.0	●	3PK(H)T 1004... E227
325-M12-10	3	25	21	35	57	M12	7.0	●	
326-M12-10	3	26	21	35	57	M12	7.0	●	
432-M16-10	4	32	29	43	68	M16	7.0	●	
532-M16-10	5	32	29	43	68	M16	7.0	●	
535-M16-10	5	35	29	43	68	M16	7.0	●	
540-M16-10	5	40	29	43	68	M16	7.0	●	
640-M16-10	6	40	29	43	68	M16	7.0	●	
642-M16-10	6	42	29	43	68	M16	7.0	●	
3P TE90-232-M16-15	2	32	29	43	68	M16	11.0	●	3PK(H)T 1505... E227-E228
332-M16-15	3	32	29	43	68	M16	11.0	●	
340-M16-15	3	40	29	43	68	M16	11.0	●	
440-M16-15	4	40	29	43	68	M16	11.0	●	
3P TE90-340-M16-19	3	40	29	43	68	M16	15.0	●	3PK(H)T 1906... E227-E228

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

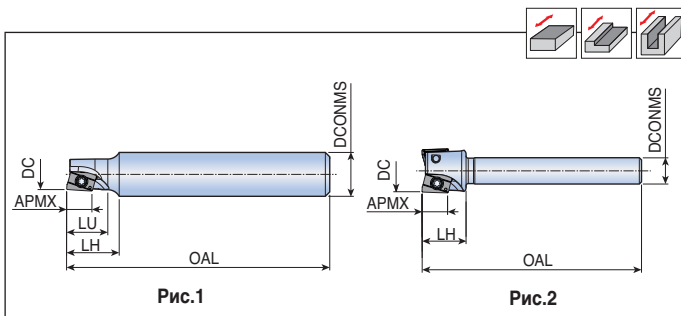
Обозначение	Винт	Ключ			
3P TE90-06	TS 20043I/HG-P	TD 6P	-		
3P TE90-10	TS 25C065I/HG	TD 8	-		
3P TE90-15	TS 40B100I	TD 15	-		
3P TE90-19	TS 45120I	-	T-T20		



MTE90AX-06-L



Концевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LU	LH	APMX		
MTE90AX 108-10-06-L60	1	8	10	60	9	12	5.5	1	АХСТ 06-L... E241
210-05-06-L40	2	10	5	40	-	10	5.5	2	
210-06-06-L50	2	10	6	50	-	10	5.5	2	
210-07-06-L50	2	10	7	50	-	10	5.5	2	
210-10-06-L50	2	10	10	50	10	12	5.5	1	
212-10-06-L50	2	12	10	50	-	10	5.5	2	
214-10-06-L50	2	14	10	50	-	10	5.5	2	
315-05-06-L40	3	15	5	40	-	10	5.5	2	
316-07-06-L50	3	16	7	50	-	10	5.5	2	
316-10-06-L50	3	16	10	50	-	10	5.5	2	
320-07-06-L50	3	20	7	50	-	10	5.5	2	
320-10-06-L50	3	20	10	50	-	10	5.5	2	
530-10-06-L50	5	30	10	50	-	10	5.5	2	

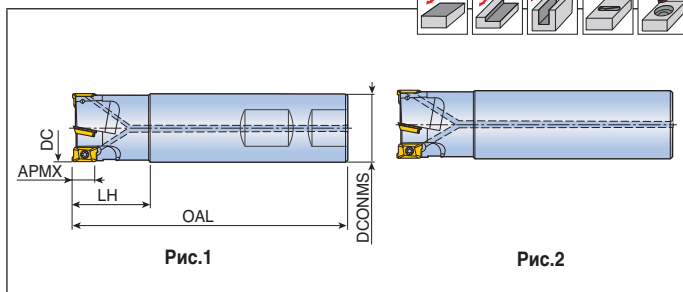
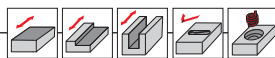
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	MTE90AX-06-L	TS 180411/HG	TD 6P		



TE90AX-06

Концевая фреза

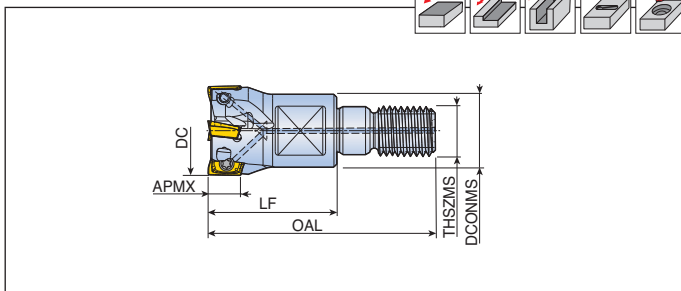
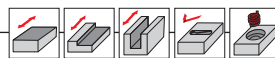


Обозначение	⌀	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AX 108-08-06-C	1	8	8	80	17	5.5	●	2	AXM(C)T 0602 ... E241-E242
210-09-06-L120	2	10	9	120	17	5.5	x	2	
210-10-06	2	10	10	80	17	5.5	x	2	
210-10-06-C	2	10	10	80	17	5.5	●	2	
211-10-06	2	11	10	80	17	5.5	x	2	
212-12-06	2	12	12	80	18	5.5	x	2	
212-12-06-C	2	12	12	80	18	5.5	●	2	
212-12-06-L	2	12	12	130	18	5.5	x	2	
212-11-06-L120	2	12	11	120	20	5.5	x	2	
312-12-06	3	12	12	80	18	5.5	x	2	
312-12-06-C	3	12	12	80	18	5.5	●	2	
313-12-06-C	3	13	12	90	20	5.5	●	2	
314-12-06	3	14	12	80	18	5.5	x	2	
415-12-06	4	15	12	80	18	5.5	x	2	
316-16-06	3	16	16	110	20	5.5	x	2	
316-16-06-C	3	16	16	110	20	5.5	●	2	
316-16-06-L	3	16	16	150	20	5.5	x	2	
416-W16-06	4	16	16	90	20	5.5	x	1	
416-W16-06-C	4	16	16	90	20	5.5	●	1	
417-16-06	4	17	16	90	20	5.5	x	2	
418-W16-06	4	18	16	90	20	5.5	x	1	
418-W16-06-C	4	18	16	90	20	5.5	●	1	
418-16-06-L	4	18	16	150	20	5.5	x	2	
419-W16-06	4	19	16	90	20	5.5	x	1	
420-20-06	4	20	20	160	25	5.5	x	2	
420-W20-06-C	4	20	20	160	25	5.5	●	1	
520-19-06-L	5	20	19	160	25	5.5	x	1	
520-W20-06	5	20	20	105	25	5.5	x	1	
520-W20-06-C	5	20	20	105	25	5.5	●	1	
521-20-06	5	21	20	105	25	5.5	x	2	
725-W20-06	7	25	20	115	25	5.5	x	1	
725-W20-06-C	7	25	20	115	25	5.5	●	1	
725-W25-06	7	25	25	120	30	5.5	x	1	
832-W25-06	8	32	25	130	32	5.5	x	1	
832-W25-06-C	8	32	25	130	32	5.5	●	1	
1040-W32-06	10	40	32	140	40	5.5	x	1	
1040-W32-06-C	10	40	32	140	40	5.5	●	1	



TE90AX-M-06

Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TE90AX 210-M06-06	2	10	9.7	23	37.5	M06	5.5	●	AXM(C)T 0602...
312-M06-06	3	12	11	23	37.5	M06	5.5	●	E241-E242
416-M08-06	4	16	13	23	40.5	M08	5.5	●	
520-M10-06	5	20	18	30	50	M10	5.5	●	
725-M12-06	7	25	21	35	57	M12	5.5	●	
832-M16-06	8	32	29	43	68	M16	5.5	●	
1040-M16-06	10	40	29	43	68	M16	5.5	●	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины "AXMT 06" с радиусом при вершине более 1,0 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,1 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90AX-06	TS 18041I/HG	TD 6P			

Режимы резания
E287-E289

Углы врезания
E332-E338

2S-TE90AP-09

Концевая фреза

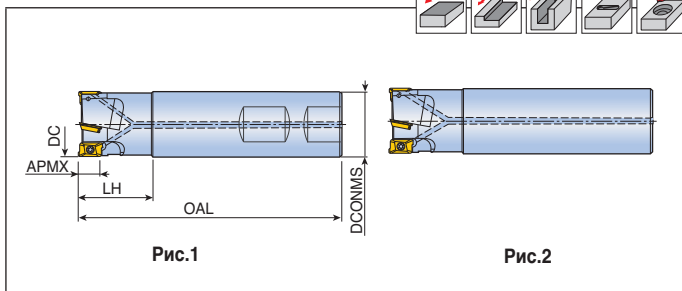
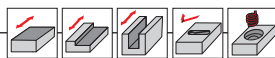


Рис.1

Рис.2



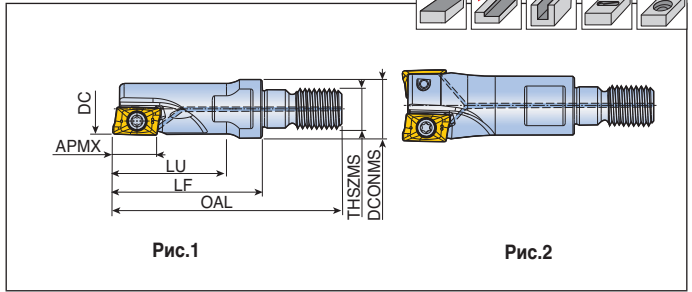
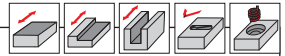
Обозначение		Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
2S-TE90AP 110-W10-09	1	10	10	80	25	8.8	x	1	АРК(С)Т 09Т3... E236, E241
110-W10-09-C	1	10	10	80	25	8.8	●	1	
112-W12-09	1	12	12	80	25	8.8	x	1	
112-W16-09-C	1	12	16	80	26	8.8	●	1	
114-W12-09	1	14	12	80	25	8.8	x	1	
216-15-09-L	2	16	15	170	30	8.8	x	2	
216-W16-09	2	16	16	90	25	8.8	x	1	
216-W16-09-C	2	16	16	90	25	8.8	●	1	
216-16-09-L	2	16	16	145	30	8.8	x	2	
217-16-09-L	2	17	16	180	25	8.8	x	2	
218-W16-09	2	18	16	90	25	8.8	x	1	
218-W16-09-C	2	18	16	90	25	8.8	●	1	
220-19-09-L	2	20	19	170	25	8.8	x	2	
220-20-09-L	2	20	20	170	40	8.8	x	2	
320-W20-09	3	20	20	110	30	8.8	x	1	
320-W20-09-C	3	20	20	110	30	8.8	●	1	
221-20-09-L	2	21	20	200	25	8.8	x	2	
322-W20-09	3	22	20	110	30	8.8	x	1	
322-W20-09-C	3	22	20	110	30	8.8	●	1	
225-24-09-L	2	25	24	210	28	8.8	x	2	
225-25-09-L	2	25	25	210	40	8.8	x	2	
325-W20-09	3	25	20	110	28	8.8	x	1	
325-W20-09-C	3	25	20	110	30	8.8	●	1	
325-W25-09	3	25	25	110	30	8.8	x	1	
425-W20-09-C	4	25	20	110	30	8.8	●	1	
226-25-09-L	2	26	25	250	40	8.8	x	2	
430-W25-09	4	30	25	130	32	8.8	x	1	
430-W25-09-C	4	30	25	130	32	8.8	●	1	
232-32-09-L	2	32	32	250	65	8.8	x	2	
432-W25-09	4	32	25	130	32	8.8	x	1	
432-W25-09-C	4	32	25	130	32	8.8	●	1	
532-W25-09-C	5	32	25	130	32	8.8	●	1	
333-32-09-L	3	33	32	250	40	8.8	x	2	
240-32-09-L	2	40	32	250	32	8.8	x	2	
540-W32-09	5	40	32	130	32	8.8	x	1	
540-W32-09-C	5	40	32	130	32	8.8	●	1	
640-W32-09	6	40	32	130	32	8.8	x	1	



2S-TE90AP-M-09



Модульная головка

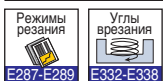


Обозначение	⊙	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	LU	THSZMS	APMX			
2S-TE90AP 110-M06-09	1	10	9.7	33	47.5	19	M06	8.8	●	1	АРК(С)Т 09Т3... E236, E241
112-M08-09	1	12	13	33	50.5	25	M08	8.8	●	1	
216-M08-09	2	16	13	38	50.5	-	M08	8.8	●	2	
320-M10-09	3	20	18	38	58	-	M10	8.8	●	2	
325-M12-09	3	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
425-M12-09	4	25	21	38	60	-	M12	8.8	●	2	
432-M16-09	4	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
532-M16-09	5	32	29	38	63	-	M16	8.8	●	2	
540-M16-09	5	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	
640-M16-09	6	40	29	43	68	-	M16	8.8	●	2	

- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 'АРКТ09' с радиусом при вершине более 2,4 мм должен быть доработан по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,2 мм

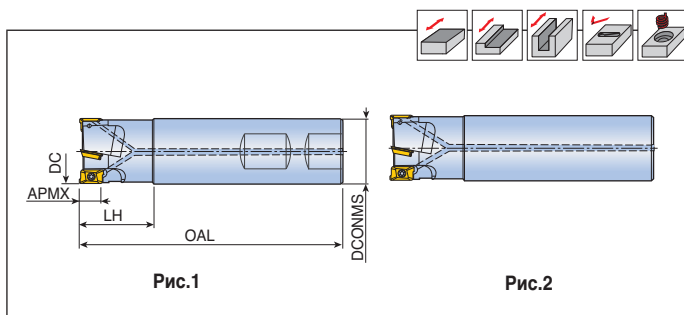
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	2S-TE90AP-09	TS 25055/HG	TD 8		



TE90AP-12

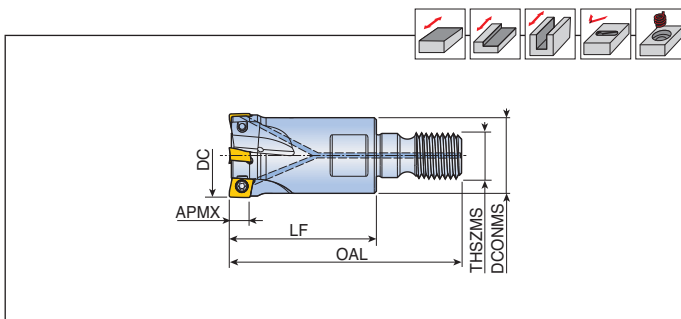
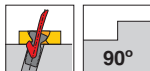
Концевая фреза



Обозначение	🌀	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TE90AP 116-W16-12-C	1	16	16	85	26	12.0	●	1	APK(C)T 1204.... 🔍 E237-E238,E241
218-W20-12-C	2	18	20	85	26	12.0	●	1	
220-19-12-L	2	20	19	170	30	12.0	●	2	
220-W20-12-C	2	20	20	90	30	12.0	●	1	
220-W20-12-L-C	2	20	20	125	30	12.0	●	1	
220-20-12-L	2	20	20	170	30	12.0	●	2	
220-20-12-L200	2	20	20	200	30	12.0	●	2	
221-20-12-L200	2	21	20	200	30	12.0	●	2	
221-20-12-L250	2	21	20	250	30	12.0	●	2	
225-24-12-L	2	25	24	200	40	12.0	●	2	
225-W25-12-L-C	2	25	25	145	40	12.0	●	1	
225-25-12-L	2	25	25	210	40	12.0	●	2	
225-25-12-L200	2	25	25	200	40	12.0	●	2	
325-W25-12-C	3	25	25	100	40	12.0	●	1	
226-25-12-L200	2	26	25	200	40	12.0	●	2	
226-25-12-L250	2	26	25	250	40	12.0	●	2	
232-25-12-L	2	32	25	250	40	12.0	●	2	
332-W25-12-L-C	3	32	25	155	35	12.0	●	1	
332-W32-12-C	3	32	32	110	40	12.0	●	1	
332-32-12-L	3	32	32	250	40	12.0	●	2	
332-32-12-L150	3	32	32	150	40	12.0	●	2	
432-W25-12-C	4	32	25	100	40	12.0	●	1	
233-32-12-L200	2	33	32	200	40	12.0	●	2	
233-32-12-L250	2	33	32	250	40	12.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	32	200	40	12.0	●	2	
333-32-12-L250	3	33	32	250	40	12.0	●	2	
435-W25-12	4	35	25	100	40	12.0	●	1	
440-W32-12-C	4	40	32	115	45	12.0	●	1	
440-32-12-L	4	40	32	250	40	12.0	●	2	
540-W32-12-C	5	40	32	115	45	12.0	●	1	



Модульная головка

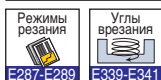


Обозначение	⊙	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX			
2P-TE90- 212-M06-05	2	12	11	23	37.5	M06	4.7	●	2PKT 0503... E225	
213-M06-05	2	13	11	23	37.5	M06	4.7	●		
316-M08-05	3	16	13	23	40.5	M08	4.7	●		
317-M08-05	3	17	13	23	40.5	M08	4.7	●		
318-M08-05	3	18	13	23	40.5	M08	4.7	●		
420-M10-05	4	20	18	35	55	M10	4.7	●		
421-M12-05	4	21	21	35	57	M12	4.7	●		
525-M12-05	5	25	21	35	57	M12	4.7	●		
625-M12-05	6	25	21	35	57	M12	4.7	●		
626-M12-05	6	26	21	35	57	M12	4.7	●		
732-M16-05	7	32	29	43	68	M16	4.7	●		
733-M16-05	7	33	29	43	68	M16	4.7	●		
2P-TE90- 216-M08-07	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	●	2PKT 0704... E225	
320-M10-07	3	20	18	30	50	M10	6.0	●		
425-M12-07	4	25	21	35	57	M12	6.0	●		
532-M16-07	5	32	29	43	68	M16	6.0	●		
640-M16-07	6	40	29	43	68	M16	6.0	●		

• Подходит для державки T-FLEXTEC

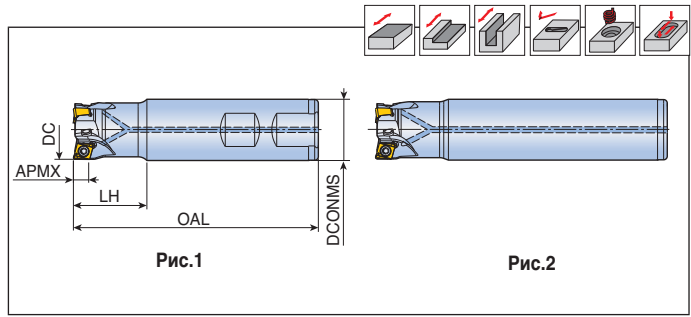
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ		Ручьятка ключа
2P-TE90-05	TS 20043I/HG-P	TD 6P	-	-
2P-TE90-07	TS 30B068I/HG	-	TBLD T08-W4	THND 4W



4N TE90-06

Концевая фреза



Обозначение	⊕	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-216-15-06-L150	2	16	15	150	25	6.0	•	2	4NK(H)T 0603..... E229-E230
216-W16-06	2	16	16	90	25	6.0	•	1	
216-16-06-L100	2	16	16	100	25	6.0	•	2	
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	6.0	•	2	
217-16-06	2	17	16	90	25	6.0	•	2	
217-16-06-L200	2	17	16	200	25	6.0	•	2	
218-W16-06	2	18	16	90	25	6.0	•	1	
218-16-06-L150	2	18	16	150	25	6.0	•	2	
220-19-06-L160	2	20	19	160	25	6.0	•	2	
220-W20-06	2	20	20	90	25	6.0	•	1	
220-20-06-L110	2	20	20	110	25	6.0	•	2	
220-20-06-L160	2	20	20	160	25	6.0	•	2	
320-W20-06	3	20	20	90	25	6.0	•	1	
320-20-06-L110	3	20	20	110	25	6.0	•	2	
221-20-06-L200	2	21	20	200	25	6.0	•	2	
325-W25-06	3	25	25	100	30	6.0	•	1	
325-25-06-L120	3	25	25	120	30	6.0	•	2	
325-25-06-L200	3	25	25	200	30	6.0	•	2	
326-25-06-L200	3	26	25	200	30	6.0	•	2	
425-W25-06	4	25	25	100	30	6.0	•	1	
425-25-06-L120	4	25	25	120	30	6.0	•	2	
432-W32-06	4	32	32	110	35	6.0	•	1	
432-32-06-L130	4	32	32	130	35	6.0	•	2	
432-32-06-L210	4	32	32	210	35	6.0	•	2	
433-32-06-L220	4	33	32	220	35	6.0	•	2	
532-W32-06	5	32	32	110	35	6.0	•	1	
532-32-06-L130	5	32	32	130	35	6.0	•	2	
540-W32-06	5	40	32	110	40	6.0	•	1	
540-32-06-L150	5	40	32	150	40	6.0	•	2	
540-32-06-L250	5	40	32	250	40	6.0	•	2	
640-W32-06	6	40	32	110	35	6.0	•	1	
640-32-06-L150	6	40	32	150	35	6.0	•	2	

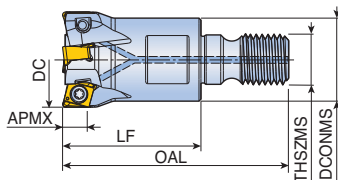
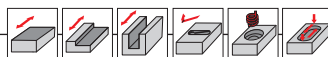
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 2.0 мм.



4N TE90-M-06



Модульная головка

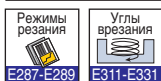


Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
4N TE90-216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	●	4NK(H)T 0603...
217-M08-06	2	17	13	23	40.5	M08	6.0	●	E229-E230
220-M10-06	2	20	18	35	55	M10	6.0	●	
320-M10-06	3	20	18	35	55	M10	6.0	●	
321-M10-06	3	21	18	35	55	M10	6.0	●	
325-M12-06	3	25	21	35	57	M12	6.0	●	
425-M12-06	4	25	21	35	57	M12	6.0	●	
426-M12-06	4	26	21	35	57	M12	6.0	●	
432-M16-06	4	32	29	43	68	M16	6.0	●	
532-M16-06	5	32	29	43	68	M16	6.0	●	
533-M16-06	5	33	29	43	68	M16	6.0	●	
535-M16-06	5	35	29	43	68	M16	6.0	●	
540-M16-06	5	40	29	43	68	M16	6.0	●	
640-M16-06	6	40	29	43	68	M16	6.0	●	

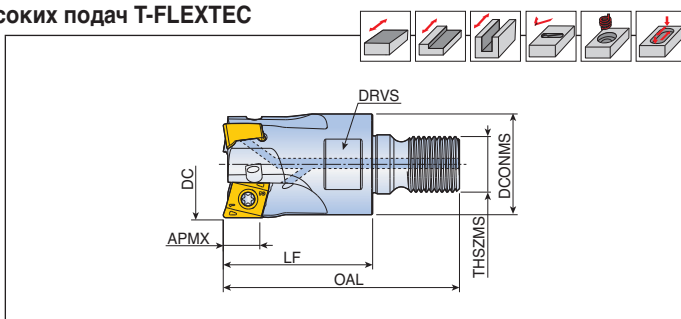
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 060320R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 2.0 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	4N TE90-06	TS 30B068I/HG	TD 8		



Модульная головка для высоких подач T-FLEXTEC



Обозначение	Z	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90- 220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.0	15	●	4NKT(H)T 0904...
325-M12-09	3	25	21	35	57	M12	8.0	17	●	E229-E230
432-M16-09	4	32	29	43	68	M16	8.0	25	●	
540-M16-09	5	40	29	43	68	M16	8.0	25	●	
4N TE90- 225-M12-11	2	25	21	35	57	M12	10.5	17	●	4NKT 1106...
332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	10.5	25	●	E229-E230
440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	10.5	25	●	
4N TE90- 232-M16-14	2	32	29	43	68	M16	13.8	25	●	4NKT 1407...
340-M16-14	3	40	29	43	68	M16	13.8	25	●	E229-E230

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

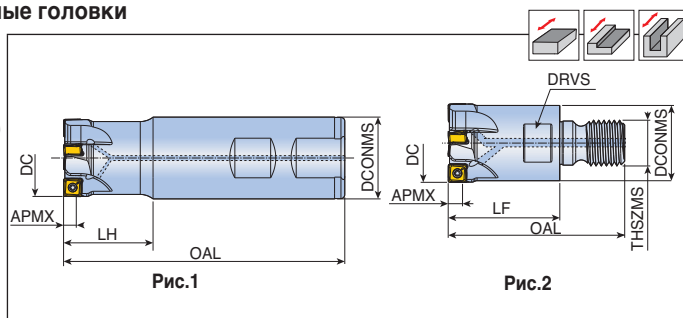
Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4N TE90-09	TS 35A088I/HG	TBLD T10P-W6	THND 6W		
4N TE90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W		
4N TE90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

Режимы резания
E287-E289

Углы врезания
E311-E331

Концевые фрезы и модульные головки



Обозначение	Z	Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Рис.	Пластина	
		DC	DCONMS	LF	LH	OAL	THSZMS	APMX				DRVS
8D-TE90-216-W16-07	2	16	16	-	20	90	-	5.0	-	●	1	SQKU 0703... E273
220-W20-07	2	20	20	-	25	90	-	5.0	-	●	1	
320-W20-07	3	20	20	-	25	90	-	5.0	-	●	1	
325-W25-07	3	25	25	-	30	100	-	5.0	-	●	1	
425-W25-07	4	25	25	-	30	100	-	5.0	-	●	1	
432-W32-07	4	32	32	-	35	110	-	5.0	-	●	1	
632-W32-07	6	32	32	-	35	110	-	5.0	-	●	1	
540-W32-07	5	40	32	-	40	110	-	5.0	-	●	1	
840-W32-07	8	40	32	-	40	110	-	5.0	-	●	1	
8D-TE90-216-M08-07	2	16	14	23	-	40.5	M08	5.0	10	●	2	
320-M10-07	3	20	18	30	-	50	M10	5.0	15	●	2	
325-M12-07	3	25	22	35	-	57	M12	5.0	17	●	2	
432-M16-07	4	32	29	43	-	68	M16	5.0	25	●	2	
540-M16-07	5	40	29	43	-	68	M16	5.0	25	●	2	

• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
	8D-TE90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P		



TE90XEV-16/22



Концевые фрезы и модульные головки

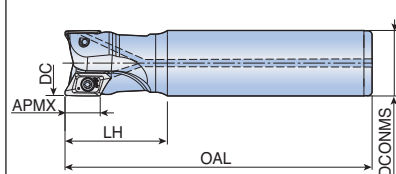
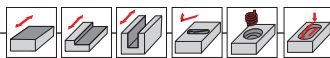


Рис.1

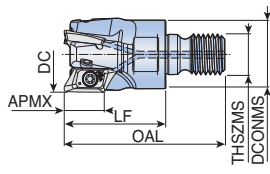


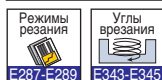
Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Рис.	Max RPM	Пластина	
		DC	DCONMS	OAL	THSZMS	LF	LH					APMX
TE90XEV 225-25-16	2	25	25	125	-	-	55	16	•	1	52,000	XEVT 1605... E280
225-25-16-L170	2	25	25	170	-	-	70	16	•	1	52,000	
232-32-16	2	32	32	150	-	-	50	16	•	1	46,000	
232-32-16-L200	2	32	32	200	-	-	80	16	•	1	46,000	
332-32-16	3	32	32	150	-	-	50	16	•	1	46,000	
332-32-16-L200	3	32	32	200	-	-	80	16	•	1	46,000	
340-32-16	3	40	32	170	-	-	55	16	•	1	41,200	
340-32-16-L250	3	40	32	250	-	-	55	16	•	1	41,200	
TE90XEV 225-M12-16	2	25	21	65	M12	43	-	16	•	2	52,000	XEVT 2206... E280
232-M16-16	2	32	29	68	M16	43	-	16	•	2	46,000	
332-M16-16	3	32	29	68	M16	43	-	16	•	2	46,000	
340-M16-16	3	40	29	68	M16	43	-	16	•	2	41,200	
TE90XEV 232-32-22	2	32	32	160	-	-	100	21	•	1	37,500	XEVT 2206... E280
340-40-22	3	40	40	160	-	-	80	21	•	1	35,100	

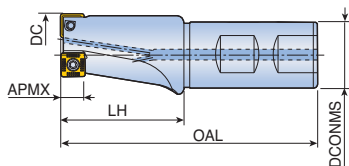
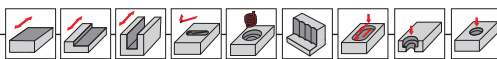
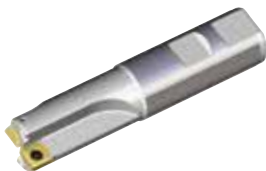
- Подходит для державки T-FLEXTEC
- Корпус фрезы для пластины 3.2 мм (XEVT 16), 3.0мм (XEVT 22) должен быть изменён по формуле:
Радиус корпуса = Радиус пластины - 0,3 мм

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TE90XEV-16 (-Ø25)	TS 40085I/HG	T-T 15			
TE90XEV-16 (Ø32-)	TS 40093I/HG	T-T 15			
TE90XEV-22 (-Ø32)	TS 50105I	T-T 20			
TE90XEV-22 (Ø40-)	TS 50115I	T-T 20			



Концевая фреза



Обозначение	✂	Размеры (мм)					Каналы СОЖ	Максимальная глубина сверления	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
TDM 112 W16-06	1	12	16	80	20	5.6	•	12	XOMT 0602...
216 W20-06	2	16	20	90	25	5.6	•	16	✂ E271
218 W20-06	2	18	20	90	25	5.6	•	16	
220 W25-06	2	20	25	100	40	5.6	•	20	
222 W25-06	2	22	25	110	47	5.6	•	25	
TDM 225 W25-09	2	25	25	110	50	9.0	•	30	SPMG(T) 0904...-EM
228 W32-09	2	28	32	125	60	9.0	•	38	✂ E271
TDM 232 W32-11	2	32	32	125	60	10.7	•	38	SPMG(T) 1104...-EM
240 W32-11	2	40	32	125	60	10.7	•	38	✂ E271
TDM 245 W32-14	2	45	32	130	66	13.4	•	40	SPMG(T) 1405...-EM
250 W32-14	2	50	32	150	66	13.4	•	40	✂ E271

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TDM (Ø12)	TS 22046I	TD 7			
TDM (Ø16-Ø20)	TS 22052I/HG	TD 7			
TDM (Ø22-Ø25)	TS 35088I	TD 10			
TDM (Ø32-Ø40)	TS 40093I	TD 15			
TDM (Ø45-Ø50)	TS 50A121I/HG	TD 20			



Концевая фреза

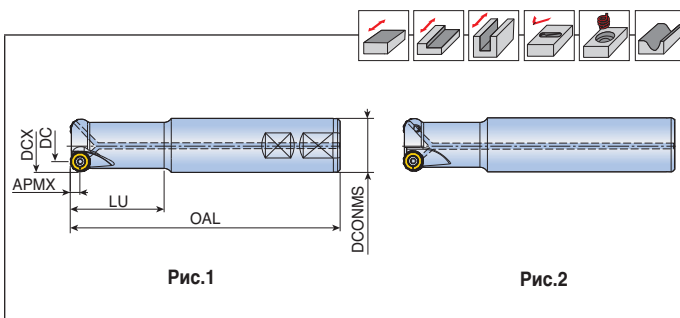
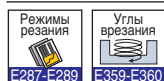


Рис.1

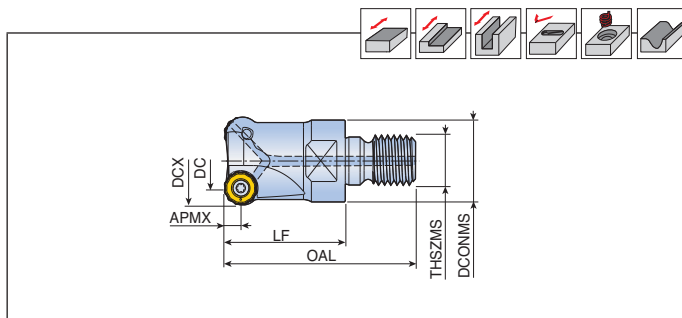
Рис.2

Обозначение		Размеры (мм)						Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	APMX			
TERNS 225-25-10-L160	2	25	15	25	160	60	5.0	●	2	RNMU 1004...
225-32-10-L250	2	25	15	32	250	40	5.0	●	2	
325-25-10-L160	3	25	15	25	160	60	5.0	●	2	
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	80	5.0	●	2	
332-32-10-L180	3	32	22	32	180	70	5.0	●	2	
332-32-10-L250	3	32	22	32	250	100	5.0	●	2	
432-32-10-L180	4	32	22	32	180	70	5.0	●	2	
432-32-10-L250	4	32	22	32	250	100	5.0	●	2	
433-32-10-L200	4	33	23	32	200	80	5.0	●	2	
433-32-10-L250	4	33	23	32	250	100	5.0	●	2	
TERNS 232-32-12-L150	2	32	20	32	150	50	6.0	●	2	RNMU 1205...
232-32-12-L200	2	32	20	32	200	60	6.0	●	2	
232-32-12-L	2	32	20	32	250	50	6.0	●	2	
332-W32-12	3	32	20	32	160	60	6.0	●	1	
332-32-12-L200	3	32	20	32	200	70	6.0	●	2	
332-32-12-L250	3	32	20	32	250	60	6.0	●	2	
233-32-12-L200	2	33	21	32	200	50	6.0	●	2	
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	50	6.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	21	32	200	70	6.0	●	2	
333-32-12-L250	3	33	21	32	250	60	6.0	●	2	
340-W32-12	3	40	28	32	160	50	6.0	●	1	
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	50	6.0	●	2	
440-W32-12	4	40	28	32	160	50	6.0	●	1	
440-32-12-L250	4	40	28	32	250	60	6.0	●	2	
450-32-12-L200	4	50	38	32	200	70	6.0	●	2	
550-32-12-L250	5	50	38	32	250	60	6.0	●	2	
TERNS 240-W32-16-L160	2	40	24	32	160	50	6.0	●	1	RNMU 1606...
240-32-16-L180	2	40	24	32	180	70	8.0	●	2	
240-32-16-L250	2	40	24	32	250	100	8.0	●	2	
340-32-16-L180	3	40	24	32	180	70	8.0	●	2	
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	100	8.0	●	2	



TERNS-M

Модульная головка

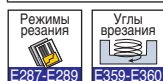


Обозначение		Размеры (мм)							Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX		
TERNS 225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	RNMU 1004...
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	E259
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	
TERNS 232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	RNMU 1205...
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	E259
233-M16-12	2	33	21	29	43	68	M16	6.0	●	
333-M16-12	3	33	21	29	43	68	M16	6.0	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
440-M16-12	4	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	
TERNS 240-M16-16	2	40	24	29	43	68	M16	8.0	●	RNMU 1606...
340-M16-16	3	40	24	29	43	68	M16	8.0	●	E259

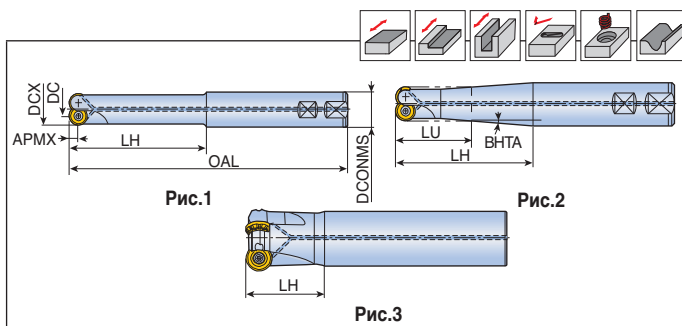
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

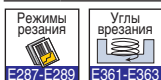
Обозначение	Винт	Ключ			
TERNS-10	TS 35085I/HG	TD 15	-		
TERNS-12	TS 40G110I	-	T-T15		
TERNS-16	TS 50A121I/HG	TD 20	-		



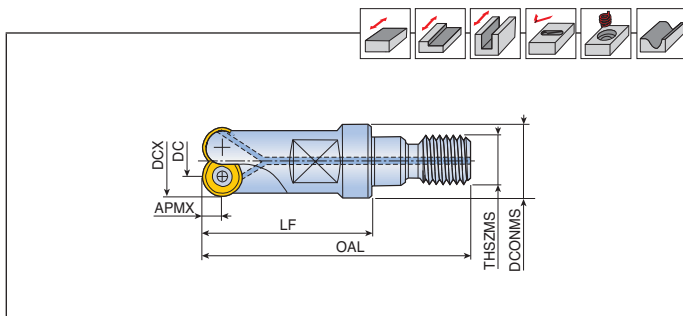
Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)									Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	LU	BHTA	APMX				
TERD 108-W10-05	1	8	3	10	80	20	-	-	2.5	●	1	RDMX 0501...	
210-W12-05	2	10	5	12	80	30	-	-	2.5	●	1	E260	
212-W12-05	2	12	7	12	100	40	-	-	2.5	●	1		
212-16-05-L	2	12	7	16	200	60	34	2.0	2.5	●	2		
215-W20-07	2	15	8	20	140	48.8	-	-	3.5	●	1	RDMX 0702...	
215-20-07-L	2	15	8	20	200	74.9	34	3.5	3.5	●	2	E260	
217-16-07-L160	2	17	10	16	160	25	-	-	3.5	●	3		
217-16-07-L200	2	17	10	16	200	25	-	-	3.5	●	3		
TERX 220-W20-10	2	20	10	20	160	60	-	-	5.0	●	1	RXM(H)X 1003...	
220-25-10-L	2	20	10	25	250	80	60	4.0	5.0	●	2	E260	
221-20-10-L160	2	21	11	20	160	30	-	-	5.0	●	3		
221-20-10-L200	2	21	11	20	200	30	-	-	5.0	●	3		
225-W25-10	2	25	15	25	160	60	-	-	5.0	●	1		
225-32-10-L	2	25	15	32	250	80	50	6.8	5.0	●	2		
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	30	-	-	5.0	●	3		
226-25-10-L250	2	26	16	25	250	30	-	-	5.0	●	3		
226-25-10-L300	2	26	16	25	300	30	-	-	5.0	●	3		
325-W25-10	3	25	15	25	160	60	-	-	5.0	●	1		
432-W32-10	4	32	22	32	160	60	-	-	5.0	●	1		
TERX 225-W25-12	2	25	13	25	160	60	-	-	6.0	●	1	RXM(H)X 12T3...	
225-W25-12-S-C	2	25	13	25	100	40	-	-	6.0	●	1	E260	
226-25-12-L250	2	26	14	25	250	40	-	-	6.0	●	3		
232-32-12-L	2	32	20	32	250	50	-	-	6.0	●	3		
332-W32-12	3	32	20	32	160	64	-	-	6.0	●	1		
233-32-12-L200	2	33	21	32	200	40	-	-	6.0	●	3		
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	40	-	-	6.0	●	3		
233-32-12-L300	2	33	21	32	300	40	-	-	6.0	●	3		
235-32-12-L250	2	35	23	32	250	40	-	-	6.0	●	3		
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	40	-	-	6.0	●	3		
440-W32-12	4	40	28	32	160	50	-	-	6.0	●	1		
440-W32-12-S-C	4	40	28	32	105	35	-	-	6.0	●	1		
TERX 240-W32-16	2	40	24	32	160	50	-	-	8.0	●	1	RXMX 1604...	
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	50	-	-	8.0	●	3	E260	
TERX 350-32-20	3	50	30	32	160	50	-	-	10.0	●	3	RXMX 2006...	
350-42-20	3	50	30	42	200	60	-	-	10.0	●	3	E260	



Модульная головка



Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX			
TERD 108-M06-05	1	8	3	9.7	23	37.5	M06	2.5	●	RDMX 0501...	
210-M06-05	2	10	5	9.7	23	37.5	M06	2.5	●	E260	
210-M08-05	2	10	5	13	28	45.5	M08	2.5	●	●	
212-M08-05	2	12	7	13	28	45.5	M08	2.5	●	●	
312-M08-05	3	12	7	13	28	45.5	M08	2.5	●	●	
TERD 215-M08-07	2	15	8	13	23	40.5	M08	3.5	●	RDMX 0702...	
220-M08-07	2	20	13	13	30	47.5	M08	3.5	●	E260	
320-M08-07	3	20	13	13	30	47.5	M08	3.5	●	●	
TERX 220-M10-10	2	20	10	18	30	50	M10	5.0	●	RXM(H)X 1003...	
225-M12-10	2	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	E260	
325-M12-10	3	25	15	21	35	57	M12	5.0	●	●	
430-M16-10	4	30	20	29	43	68	M16	5.0	●	●	
432-M16-10	4	32	22	29	43	68	M16	5.0	●	●	
435-M16-10	4	35	25	29	43	68	M16	5.0	●	●	
542-M16-10	5	42	32	29	43	68	M16	5.0	●	●	
TERX 224-M12-12	2	24	12	21	35	57	M12	6.0	●	RXM(H)X 12T3...	
232-M16-12	2	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	E260	
332-M16-12	3	32	20	29	43	68	M16	6.0	●	●	
335-M16-12	3	35	23	29	43	68	M16	6.0	●	●	
340-M16-12	3	40	28	29	43	68	M16	6.0	●	●	
442-M16-12	4	42	30	29	43	68	M16	6.0	●	●	
TERX 232-M16-16	2	32	16	29	43	68	M16	8.0	●	RXMX 1604...	
342-M16-16	3	42	26	29	43	68	M16	8.0	●	E260	

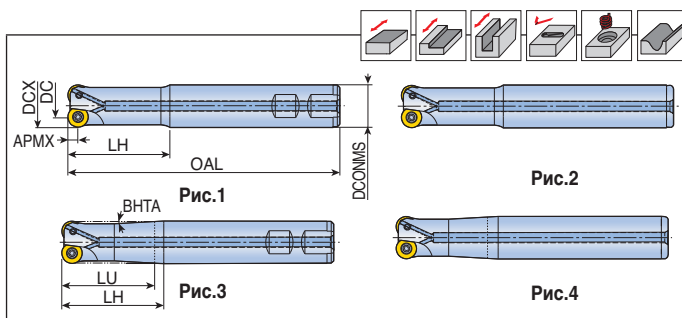
• Подходит для державки T-FLEXTEC

Запчасти

Обозначение	Винт	Ключ			
TERD-05	TS 20038I	TD 6			
TERD-07	SO 25050I	TD 7			
TERX-10	TS 35070I/HG	TD 15			
TERX-12	TS 35085I/HG	TD 15			
TERX-16	TS 45A100I/HG	TD 20			
TERX-20	TS 50115I/HG	TD 20			



Концевая фреза



Обозначение		Размеры (мм)								Каналы СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LU	LH	ВНТА	APMX			
TERY 216-W20-08-L	2	16	8	20	110	45	55	4.1	4.0	●	3	RYM(H)X 0803...
217-16-08-L130	2	17	9	16	130	-	30	-	4.0	●	2	E261-E262
218-16-08-L150	2	18	10	16	150	-	30	-	4.0	●	2	
320-W20-08	3	20	12	20	150	-	43	-	4.0	●	1	
320-20-08-L110	3	20	12	20	110	-	60	-	4.0	●	2	
321-20-08-L150	3	21	13	20	150	-	40	-	4.0	●	2	
425-W25-08	4	25	17	25	150	-	43	-	4.0	●	1	
426-25-08-L150	4	26	18	25	150	-	40	-	4.0	●	2	
532-W32-08	5	32	24	32	160	-	60	-	4.0	●	1	
TERY 220-W20-10	2	20	10	20	160	-	60	-	5.0	●	1	RYM(H)X 1004...
220-25-10-L	2	20	10	25	250	60	80	3.5	5.0	●	4	E261-E262
221-20-10-L200	2	21	11	20	200	-	30	-	5.0	●	2	
225-32-10-L	2	25	15	32	250	53	80	5.0	5.0	●	4	
225-W25-10	2	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
325-W25-10	3	25	15	25	160	-	60	-	5.0	●	1	
226-25-10-L200	2	26	16	25	200	-	30	-	5.0	●	2	
326-25-10-L200	3	26	16	25	200	-	60	-	5.0	●	2	
432-W32-10	4	32	22	32	160	-	60	-	5.0	●	1	
TERY 225-W25-12	2	25	13	25	160	-	60	-	6.0	●	1	RYM(H)X 1205...
226-25-12-L200	2	26	14	25	200	-	60	-	6.0	●	2	E261-E262
232-32-12-L	2	32	20	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
332-W32-12	3	32	20	32	160	-	64	-	6.0	●	1	
332-W32-12-S	3	32	20	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
233-32-12-L250	2	33	21	32	250	-	40	-	6.0	●	2	
333-32-12-L200	3	33	21	32	200	-	60	-	6.0	●	2	
340-W32-12	3	40	28	32	160	-	50	-	6.0	●	1	
340-W32-12-S	3	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
340-32-12-L250	3	40	28	32	250	-	50	-	6.0	●	2	
440-W32-12	4	40	28	32	150	-	35	-	6.0	●	1	
440-W32-12-S	4	40	28	32	105	-	35	-	6.0	●	1	
TERY 240-W32-16	2	40	24	32	160	-	50	-	8.0	●	1	RYM(H)X 1606...
340-32-16-L250	3	40	24	32	250	-	50	-	8.0	●	2	E261-E262
TERY 350-32-20	3	50	30	32	160	-	50	-	10.0	●	2	RYM(H)X 2007...
350-40-20	3	50	30	40	200	-	60	-	10.0	●	2	E261-E262

