



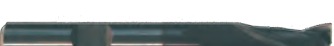




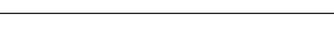


















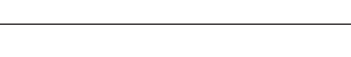

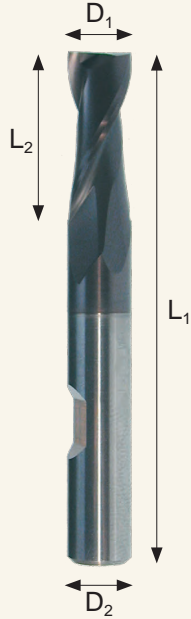


Шифр	Стандарт	Тип	Диаметр	Z зубья	Спираль	Длина		Страница
<i>EasyCut</i> JD 6242 GS	JD Std.	N	1.0 ... 25.0	2	30°	Стандарт		3.04
JD 6243 GS	JD Std.	N	3.0 ... 25.0	2	30°	Удлиненная		3.04
JD 6244 GS	JD Std.	N	3.0 ... 25.0	2	30°	Экстра длинная		3.05
JD 8211 GS	DIN 6527 K	N	2.0 ... 25.0	2	30°	Короткая		3.06
JD 8212 GS	DIN 6527 L	N	2.0 ... 25.0	2	30°	Удлиненная		3.06
<i>AluCut</i> JD 8261 GS	DIN 6527 K	W	3.0 ... 25.0	2	45°	Короткая		3.07
<i>AluCut</i> JD 8262 GS	DIN 6527 L	W	3.0 ... 25.0	2	45°	Удлиненная		3.07
JD 6242 BN	JD Std.	N	1.0 ... 25.0	2	30°	Стандарт		3.08
JD 6245 BN	JD Std.	N	2.0 ... 25.0	2	30°	Удлиненный хвостовик		3.08
JD 6215 BN	JD Std.	N	2.0 ... 20.0	2	30°	Экстра длинный хвостовик		3.09
JD 8212 BN	DIN 6527 L	N	2.0 ... 25.0	2	30°	Удлиненная		3.09
JD 6241 BN	JD Std.	N	1.0 ... 12.0	2	30°	Короткая		3.10
<i>MicroCut</i> JD 6247 GS	JD Std.	N	0.5 ... 3.0	2	30°	Удлиненный хвостовик		3.11
<i>MicroCut</i> JD 6246 BN	JD Std.	N	0.5 ... 4.0	2	30°	Удлиненный хвостовик		3.12
<i>EasyCut</i> JD 6342 GS	JD Std.	N	1.0 ... 25.0	3	30°	Стандарт		3.13

Шифр	Стандарт	Тип	Диаметр	Z зубья	спираль	Длина		Страница
JD 8312 GS	DIN 6527 L	N	2.0 ... 25.0	3	30°	Удлиненная		3.14
JD 8322 GS	DIN 6527 L	N	3.0 ... 25.0	3	45°	Удлиненная		3.14
<i>Easycut</i> JD 6442 GS	JD Std.	N	1.0 ... 25.0	4	30°	Стандарт		3.15
JD 8412 GS	DIN 6527 L	N	2.0 ... 25.0	4	30°	Удлиненная		3.15
JD 6443 GS	JD Std.	N	3.0 ... 25.0	4	30°	Удлиненная		3.16
JD 6444 GS	JD Std.	N	3.0 ... 25.0	4	30°	Экстра длинная		3.16
<i>Varicut</i> JD 8451 GS	DIN 6527 K	N	6.0 ... 25.0	4	35°/ 38°	Короткая		3.17
<i>Varicut</i> JD 8452 GS	DIN 6527 L	N	4.0 ... 25.0	4	35°/ 38°	Удлиненная		3.17
JD 6442 BN	JD Std.	N	1.0 ... 25.0	4	30°	Стандарт		3.18
<i>Roughcut</i> JD 8422 HR	DIN 6527 L	HR	3.0 ... 25.0	3/4/ 5/6	45°	Удлиненная		3.18
JD 7500 GS	JD Std.	N	3.0 ... 25.0	4/6/8	50°	Удлиненная		3.19
JD 8622 GS	DIN 6527 L	N	3.0 ... 25.0	6	45°	Удлиненная		3.19
<i>Toruscut</i> JD 7700	JD Std.	N	2.0 ... 12.0	2	30°	С угловым радиусом		3.20
Рекомендации по обработке								3.22

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, Z=2, серия стандарт

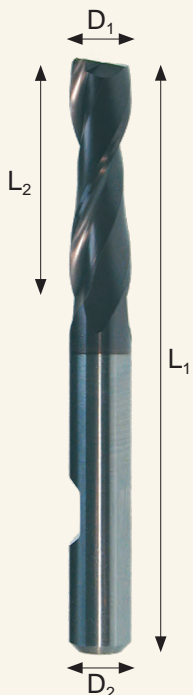
Easycut



Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 6242 010 GS	1.00			3
JD 6242 015 GS	1.50			5
JD 6242 020 GS	2.00	3	39	7
JD 6242 025 GS	2.50			9
JD 6242 030 GS	3.00			12
JD 6242 035 GS	3.50	4	51	14
JD 6242 040 GS	4.00			16
JD 6242 045 GS	4.50	5		19
JD 6242 050 GS	5.00			21
JD 6242 060 GS	6.00	6	64	22
JD 6242 070 GS	7.00	8		25
JD 6242 080 GS	8.00			30
JD 6242 090 GS	9.00	10	70	32
JD 6242 100 GS	10.00			35
JD 6242 110 GS	11.00	12	76	
JD 6242 120 GS	12.00			
JD 6242 140 GS	14.00	14	89	
JD 6242 160 GS	16.00	16		
JD 6242 180 GS	18.00	18		
JD 6242 200 GS	20.00	20	102	
JD 6242 220 GS	22.00			
JD 6242 250 GS	25.00	25		

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

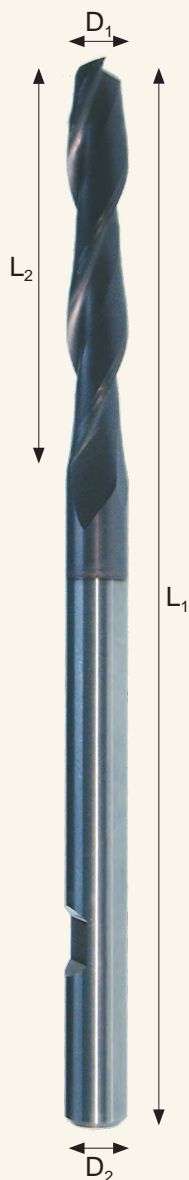
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, Z=2, удлиненная серия



Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 6243 030 GS	3.00	3	57	19
JD 6243 040 GS	4.00	4		25
JD 6243 050 GS	5.00	5	64	28
JD 6243 060 GS	6.00	6		29
JD 6243 080 GS	8.00	8	76	32
JD 6243 100 GS	10.00	10		51
JD 6243 120 GS	12.00	12	102	
JD 6243 140 GS	14.00	14		
JD 6243 160 GS	16.00	16		
JD 6243 180 GS	18.00	18	127	57
JD 6243 200 GS	20.00	20		
JD 6243 250 GS	25.00	25		

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, Z=2, удлиненная серия



Шифр	Размер (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 6244 030 GS	3.00	3		25
JD 6244 040 GS	4.00	4	76	28
JD 6244 050 GS	5.00	5		32
JD 6244 060 GS	6.00	6		38
JD 6244 080 GS	8.00	8	102	42
JD 6244 100 GS	10.00	10		45
JD 6244 120 GS	12.00	12		
JD 6244 140 GS	14.00	14		
JD 6244 160 GS	16.00	16	153	76
JD 6244 180 GS	18.00	18		
JD 6244 200 GS	20.00	20		
JD 6244 250 GS	25.00	25		

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$

DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

Токарная
обработка

Фрезерная
обработка

Монолитные
твердосплавные
концевые фрезы

Обработка канавок
и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для
нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные
сверла

Общая
информация

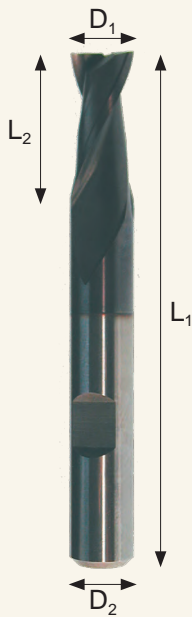
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 2 зуба, DIN 6527 K



Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 8211 020 GS	2.0			3
JD 8211 025 GS	2.5		50	
JD 8211 030 GS	3.0			4
JD 8211 035 GS	3.5			
JD 8211 040 GS	4.0	6		5
JD 8211 045 GS	4.5		54	
JD 8211 050 GS	5.0			6
JD 8211 060 GS	6.0			7
JD 8211 070 GS	7.0			8
JD 8211 080 GS	8.0	8	58	
JD 8211 090 GS	9.0			10
JD 8211 100 GS	10.0	10	66	
JD 8211 120 GS	12.0			11
JD 8211 140 GS	14.0	12	73	
JD 8211 160 GS	16.0	14	75	
JD 8211 180 GS	18.0	16	82	
JD 8211 200 GS	20.0	18	84	
JD 8211 250 GS	25.0	20	92	
JD 8211 250 GS	25.0	25	104	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 2 зуба, DIN 6527 L

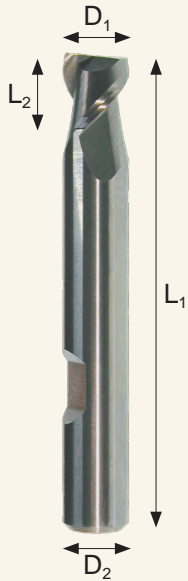


Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 8212 020 GS	2.0			6
JD 8212 025 GS	2.5			
JD 8212 030 GS	3.0			7
JD 8212 035 GS	3.5			
JD 8212 040 GS	4.0	6	57	
JD 8212 045 GS	4.5			8
JD 8212 050 GS	5.0			10
JD 8212 060 GS	6.0			
JD 8212 070 GS	7.0	8	63	
JD 8212 080 GS	8.0			13
JD 8212 090 GS	9.0			16
JD 8212 100 GS	10.0	10	72	
JD 8212 120 GS	12.0			19
JD 8212 140 GS	14.0	12	83	
JD 8212 160 GS	16.0	14		22
JD 8212 180 GS	18.0	16	92	
JD 8212 200 GS	20.0	18		26
JD 8212 250 GS	25.0	20	104	
JD 8212 250 GS	25.0	25	121	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, Z=2, DIN 6527 K

AluCut



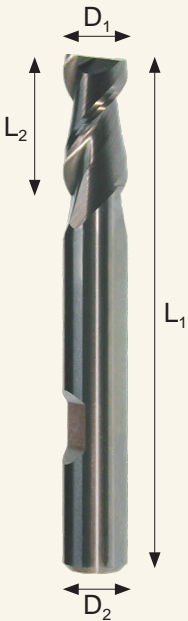
Шифр	Размер (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8261 030 GS	3.0	6	50	4
JD 8261 040 GS	4.0		5	
JD 8261 050 GS	5.0		6	
JD 8261 060 GS	6.0	8	58	7
JD 8261 080 GS	8.0		9	
JD 8261 100 GS	10.0	10	66	11
JD 8261 120 GS	12.0	12	73	12
JD 8261 140 GS	14.0	14	75	14
JD 8261 160 GS	16.0	16	82	16
JD 8261 180 GS	18.0	18	84	18
JD 8261 200 GS	20.0	20	92	20
JD 8261 250 GS	25.0	25	104	25

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Покрытие TiCN

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, Z=2, DIN 6527 L

AluCut



Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8262 030 GS	3.0	6	57	7
JD 8262 040 GS	4.0			8
JD 8262 050 GS	5.0			10
JD 8262 060 GS	6.0	8	63	16
JD 8262 080 GS	8.0			19
JD 8262 100 GS	10.0	10	72	19
JD 8262 120 GS	12.0	12	83	22
JD 8262 140 GS	14.0	14	92	26
JD 8262 160 GS	16.0	16		
JD 8262 180 GS	18.0	18	104	32
JD 8262 200 GS	20.0	20		
JD 8262 250 GS	25.0	25	121	50

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Покрытие TiCN

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

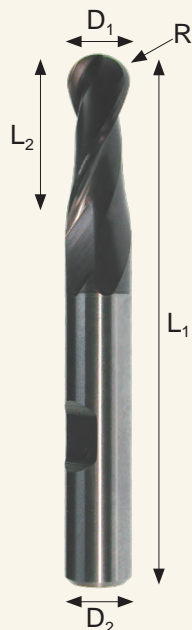
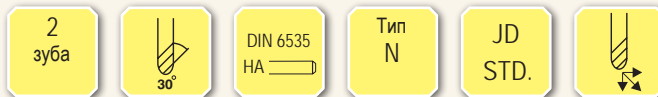
Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

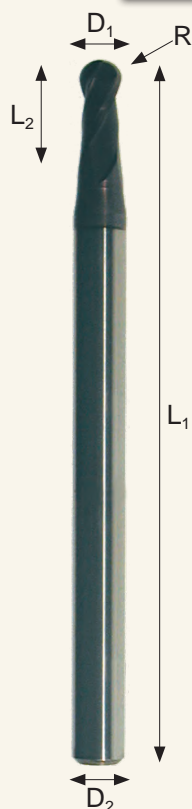
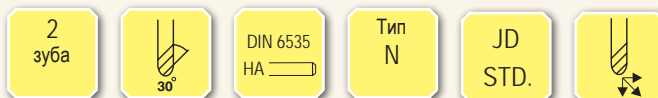
Монолитные твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, 2 зуба, серия стандарт



Шифр	Размеры (мм)				
	D_{1e_8}	R	D_2h_6	L_1	L_2
JD 6242 010 BN	1.0	0.5			3
JD 6242 015 BN	1.5	0.75			5
JD 6242 020 BN	2.0	1.0	3	39	7
JD 6242 025 BN	2.5	1.25			9
JD 6242 030 BN	3.0	1.5			12
JD 6242 035 BN	3.5	1.75	4	51	14
JD 6242 040 BN	4.0	2.0			16
JD 6242 045 BN	4.5	2.25	5		19
JD 6242 050 BN	5.0	2.5			21
JD 6242 060 BN	6.0	3.0	6	64	22
JD 6242 070 BN	7.0	3.5	8		25
JD 6242 080 BN	8.0	4.0			30
JD 6242 090 BN	9.0	4.5	10	70	32
JD 6242 100 BN	10.0	5.0			35
JD 6242 110 BN	11.0	5.5	12	76	38
JD 6242 120 BN	12.0	6.0			
JD 6242 140 BN	14.0	7.0	14	89	
JD 6242 160 BN	16.0	8.0	16		
JD 6242 180 BN	18.0	9.0	18		
JD 6242 200 BN	20.0	10.0	20	102	
JD 6242 220 BN	22.0	11.0			
JD 6242 250 BN	25.0	12.5	25		

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

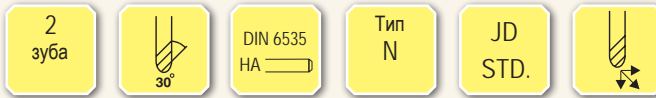
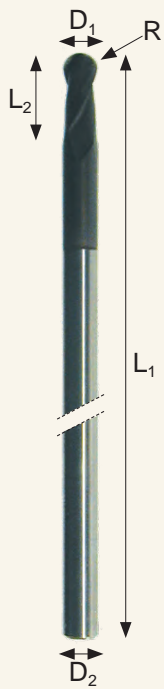
Монолитные твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, 2 зуба, удлиненный хвостовик



Шифр	Размеры (мм)				
	D_{1e_8}	R	D_2h_6	L_1	L_2
JD 6245 020 BN	2.0	1.0		50	5
JD 6245 030 BN	3.0	1.5		60	8
JD 6245 040 BN	4.0	2.0	6	70	10
JD 6245 050 BN	5.0	2.5		80	12
JD 6245 060 BN	6.0	3.0		90	14
JD 6245 070 BN	7.0	3.5	8		18
JD 6245 080 BN	8.0	4.0			
JD 6245 090 BN	9.0	4.5	10	100	
JD 6245 100 BN	10.0	5.0			
JD 6245 120 BN	12.0	6.0	12	110	
JD 6245 140 BN	14.0	7.0	14		
JD 6245 160 BN	16.0	8.0	16	140	
JD 6245 180 BN	18.0	9.0	18		
JD 6245 200 BN	20.0	10.0	20	160	
JD 6245 250 BN	25.0	12.5	25	180	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

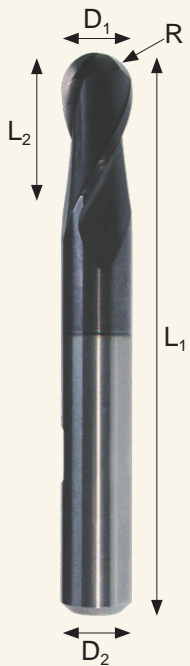
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, сферический торец, 2 зуба, удлиненный хвостовик



Шифр	Размеры (мм)				
	$D_1 e_8$	R	$D_2 h_6$	L_1	L_2
JD 6215 020 BN	2.0	1.0	3	80	6
JD 6215 030 BN	3.0	1.5	4	100	8
JD 6215 040 BN	4.0	2.0		120	10
JD 6215 050 BN	5.0	2.5	6	140	14
JD 6215 060 BN	6.0	3.0			
JD 6215 080 BN	8.0	4.0	8	180	18
JD 6215 100 BN	10.0	5.0	10	200	22
JD 6215 120 BN	12.0	6.0	12	250	30
JD 6215 160 BN	16.0	8.0	16		
JD 6215 200 BN	20.0	10.0	20	38	

DIN 6535 HA: стандарт
DIN 6535 HB: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, сферический торец, 2 зуба, DIN 6527 L



Шифр	Размеры (мм)				
	$D_1 e_8$	R	$D_2 h_6$	L_1	L_2
JD 8212 020 BN	2.0	1.0			6
JD 8212 030 BN	3.0	1.5			7
JD 8212 040 BN	4.0	2.0	6	57	8
JD 8212 050 BN	5.0	2.5			10
JD 8212 060 BN	6.0	3.0	8	63	13
JD 8212 070 BN	7.0	3.5			16
JD 8212 080 BN	8.0	4.0	10	72	19
JD 8212 090 BN	9.0	4.5			22
JD 8212 100 BN	10.0	5.0	12	83	26
JD 8212 120 BN	12.0	6.0			32
JD 8212 140 BN	14.0	7.0	14	92	26
JD 8212 160 BN	16.0	8.0	16		
JD 8212 180 BN	18.0	9.0	18	104	32
JD 8212 200 BN	20.0	10.0	20		

DIN 6535 HA: стандарт
DIN 6535 HB: по запросу

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

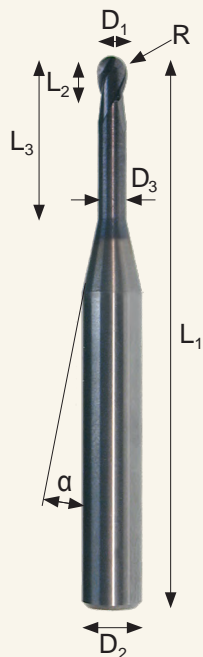
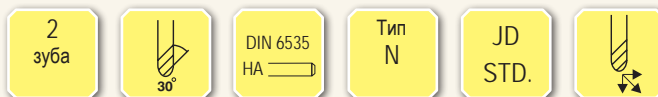
Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

Монолитные твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, 2 зуба



Шифр	Размеры (мм)							
	D ₁	R _{r+0.01}	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	α°
JD 6241 010 BN	1.0	0.5		0.95		1.5	2.5	
JD 6241 020 BN	2.0	1.0		1.95		3.0	6.0	
JD 6241 030 BN	3.0	1.5		2.95		4.5	8.0	10
JD 6241 040 BN	4.0	2.0	6	3.95	50	6.0		
JD 6241 050 BN	5.0	2.5		4.95		7.5	12	
JD 6241 060 BN	6.0	3.0				9.0		
JD 6241 080 BN	8.0	4.0	8		60	12.0		
JD 6241 100 BN	10.0	5.0	10		75	15.0		
JD 6241 120 BN	12.0	6.0	12			18.0		

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

Монолитные твердосплавные концевые микро фрезы, 2 зуба

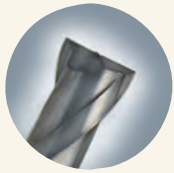
2
зуба

DIN 6535
HA

Тип
N

JD
STD.

Microcut



Шифр	Размер (мм)						
	$D_{1-0.015}$	D_3	R	$D_2 h_6$	L_1	L_2	L_3
JD 6247 005 02 GS	0.5	0.45				0.7	2
JD 6247 005 04 GS							4
JD 6247 005 06 GS							6
JD 6247 006 04 GS	0.6	0.55				0.9	4
JD 6247 006 06 GS							6
JD 6247 007 04 GS	0.7	0.65	0.1			1.0	4
JD 6247 007 06 GS							6
JD 6247 008 04 GS	0.8	0.75			45	1.2	4
JD 6247 008 06 GS							6
JD 6247 008 08 GS							8
JD 6247 009 10 GS	0.9	0.85				1.35	10
JD 6247 010 06 GS							6
JD 6247 010 08 GS	1.0	0.95				1.5	8
JD 6247 010 10 GS							10
JD 6247 010 12 GS							12
JD 6247 012 06 GS							6
JD 6247 012 10 GS	1.2	1.15		4.0		1.8	10
JD 6247 012 12 GS							12
JD 6247 014 14 GS	1.4	1.35			50	2.1	14
JD 6247 015 06 GS							6
JD 6247 015 08 GS					45		8
JD 6247 015 12 GS	1.5	1.45				2.3	12
JD 6247 015 14 GS					50		14
JD 6247 015 16 GS			0.2				16
JD 6247 015 20 GS					55		20
JD 6247 020 06 GS							6
JD 6247 020 08 GS					45		8
JD 6247 020 10 GS							10
JD 6247 020 12 GS	2.0	1.95				3.0	12
JD 6247 020 14 GS					50		14
JD 6247 020 16 GS							16
JD 6247 020 18 GS					55		18
JD 6247 020 20 GS							20
JD 6247 025 12 GS	2.5	2.45			45	3.7	12
JD 6247 030 16 GS					55		16
JD 6247 030 20 GS	3.0	2.95		6.0	60	4.5	20

DIN 6535 HA: стандарт
DIN 6535 HB: по запросу

Токарная
обработка

Фрезерная
обработка

Монолитные
твердосплавные
концевые фрезы

Обработка канавок
и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для
нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные
сверла

Общая
информация

Монолитные твердосплавные концевые микро фрезы со сферическим торцом, 2 зуба

Microcut

2 зуба
30°
DIN 6535 HA
Тип N
JD STD.



Шифр	Размеры (мм)						
	D ₁	D ₃	R _{±0.01}	D ₂ h ₆	L ₁	L ₂	L ₃
JD 6246 005 02 BN	0.5	0.45	0.25			0.75	2
JD 6246 006 06 BN	0.6	0.55	0.3			0.9	6
JD 6246 008 06 BN	0.8	0.75	0.4			1.2	6
JD 6246 008 08 BN					45		8
JD 6246 010 06 BN							6
JD 6246 010 08 BN							8
JD 6246 010 10 BN	1.0	0.95	0.5			1.5	10
JD 6246 010 12 BN							12
JD 6246 010 14 BN					50		14
JD 6246 010 16 BN							16
JD 6246 012 08 BN	1.2	1.15	0.6			1.8	8
JD 6246 012 12 BN							12
JD 6246 014 12 BN	1.4	1.35	0.7		45	2.1	12
JD 6246 015 08 BN				4.0			8
JD 6246 015 12 BN	1.5	1.45	0.75			2.3	12
JD 6246 015 16 BN					50		16
JD 6246 015 20 BN					55		20
JD 6246 016 16 BN	1.6	1.55	0.8			2.4	16
JD 6246 018 16 BN	1.8	1.75	0.9		50	2.7	16
JD 6246 020 06 BN							6
JD 6246 020 08 BN					45		8
JD 6246 020 10 BN							10
JD 6246 020 12 BN							12
JD 6246 020 14 BN	2.0	1.95	1.0		50	3.0	14
JD 6246 020 16 BN							16
JD 6246 020 20 BN					55		20
JD 6246 020 25 BN					65		25
JD 6246 020 30 BN					70		30
JD 6246 030 10 BN					55		10
JD 6246 030 16 BN							16
JD 6246 030 20 BN	3.0	2.85	1.5		60	4.5	20
JD 6246 030 25 BN					65		25
JD 6246 030 30 BN				6.0	70		30
JD 6246 030 35 BN					80		35
JD 6246 040 16 BN					60		16
JD 6246 040 20 BN	4.0	3.85	2.0		65	6	20
JD 6246 040 25 BN					70		25

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 3 зуба, серия стандарт

Easycut

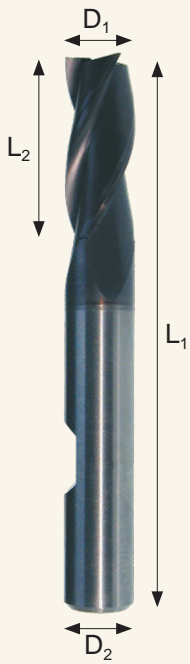
3
зуба

30°

DIN 6535
 HA
 HB

Тип
N

JD
STD.

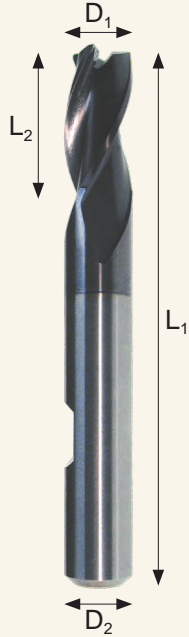


Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 6342 010 GS	1.00			3
JD 6342 015 GS	1.50			5
JD 6342 020 GS	2.00	3	39	7
JD 6342 025 GS	2.50			9
JD 6342 030 GS	3.00			12
JD 6342 035 GS	3.50	4	51	14
JD 6342 040 GS	4.00			16
JD 6342 045 GS	4.50	5		19
JD 6342 050 GS	5.00			21
JD 6342 060 GS	6.00	6	64	22
JD 6342 070 GS	7.00	8		25
JD 6342 080 GS	8.00			30
JD 6342 090 GS	9.00	10	70	32
JD 6342 100 GS	10.00			35
JD 6342 110 GS	11.00	12	76	
JD 6342 120 GS	12.00			
JD 6342 140 GS	14.00	14	89	
JD 6342 160 GS	16.00	16		
JD 6342 180 GS	18.00	18		
JD 6342 200 GS	20.00		102	
JD 6342 220 GS	22.00	20		
JD 6342 250 GS	25.00	25		38

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

- Токарная обработка
- Фрезерная обработка
- Монолитные твердосплавные концевые фрезы
- Обработка канавок и пазов
- Мини-инструмент
- Микро-инструмент
- Инструмент для нарезания резьбы
- Сборные сверла
- Твердосплавные сверла
- Общая информация

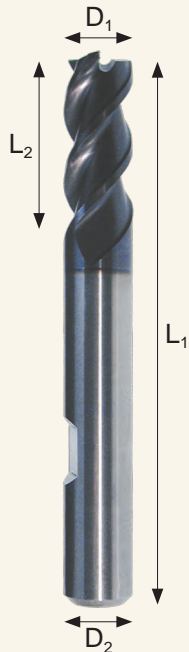
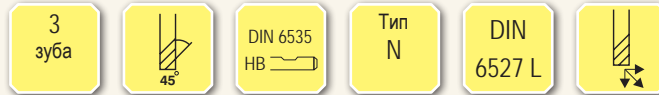
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 3 зуба, DIN 6527 L



Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8312 020 GS	2.0			6
JD 8312 030 GS	3.0			7
JD 8312 040 GS	4.0	6	57	8
JD 8312 050 GS	5.0			10
JD 8312 060 GS	6.0			
JD 8312 070 GS	7.0	8	63	13
JD 8312 080 GS	8.0			16
JD 8312 090 GS	9.0	10	72	19
JD 8312 100 GS	10.0			
JD 8312 120 GS	12.0	12	83	22
JD 8312 140 GS	14.0	14		
JD 8312 160 GS	16.0	16	92	26
JD 8312 180 GS	18.0	18		
JD 8312 200 GS	20.0	20	104	32
JD 8312 250 GS	25.0	25	121	50

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 3 зуба, DIN 6527 L

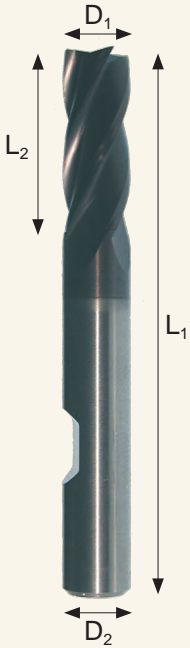


Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8322 030 GS	3.0			7
JD 8322 040 GS	4.0			8
JD 8322 050 GS	5.0	6	57	10
JD 8322 060 GS	6.0			
JD 8322 070 GS	7.0	8	63	13
JD 8322 080 GS	8.0			16
JD 8322 090 GS	9.0	10	72	19
JD 8322 100 GS	10.0			
JD 8322 120 GS	12.0	12	83	22
JD 8322 140 GS	14.0	14		
JD 8322 160 GS	16.0	16	92	26
JD 8322 180 GS	18.0	18		
JD 8322 200 GS	20.0	20	104	32
JD 8322 250 GS	25.0	25	121	50

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, серия стандарт

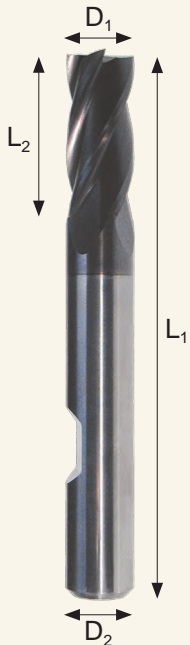
Easycut



Шифр	Размеры (мм)			
	D _{1e}	D _{2h}	L ₁	L ₂
JD 6442 010 GS	1.00			3
JD 6442 015 GS	1.50			5
JD 6442 020 GS	2.00	3	39	7
JD 6442 025 GS	2.50			9
JD 6442 030 GS	3.00			12
JD 6442 035 GS	3.50	4		14
JD 6442 040 GS	4.00		51	16
JD 6442 045 GS	4.50	5		19
JD 6442 050 GS	5.00			21
JD 6442 060 GS	6.00	6	64	22
JD 6442 070 GS	7.00	8		25
JD 6442 080 GS	8.00			30
JD 6442 090 GS	9.00	10	70	32
JD 6442 100 GS	10.00			35
JD 6442 110 GS	11.00	12	76	38
JD 6442 120 GS	12.00			
JD 6442 140 GS	14.00	14		
JD 6442 160 GS	16.00	16	89	
JD 6442 180 GS	18.00	18		
JD 6442 200 GS	20.00	20	102	
JD 6442 220 GS	22.00	25		
JD 6442 250 GS	25.00			

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, DIN 6527 L



Шифр	Размеры (мм)			
	D _{1e}	D _{2h}	L ₁	L ₂
JD 8412 020 GS	2.0			7
JD 8412 030 GS	3.0			8
JD 8412 040 GS	4.0	6	57	11
JD 8412 050 GS	5.0			13
JD 8412 060 GS	6.0			16
JD 8412 070 GS	7.0	8	63	19
JD 8412 080 GS	8.0			22
JD 8412 090 GS	9.0	10	72	26
JD 8412 100 GS	10.0			32
JD 8412 120 GS	12.0	12	83	38
JD 8412 140 GS	14.0	14		50
JD 8412 160 GS	16.0	16	92	
JD 8412 180 GS	18.0	18		
JD 8412 200 GS	20.0	20	104	
JD 8412 250 GS	25.0	25	121	

DIN 6535 HB: стандарт
 DIN 6535 HA: по запросу

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

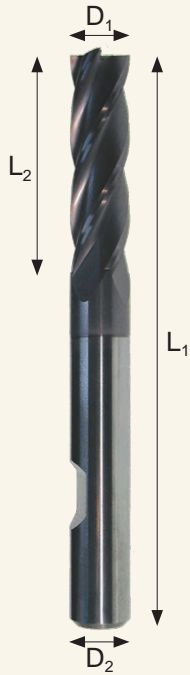
Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

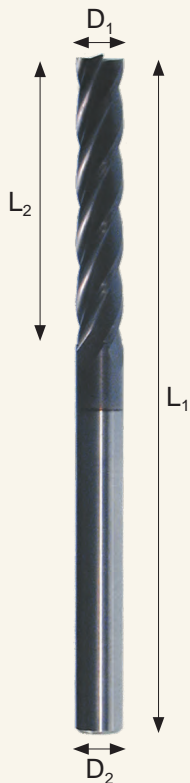
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, удлиненная серия



Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 6443 030 GS	3.00	3	57	19
JD 6443 040 GS	4.00	4	64	25
JD 6443 050 GS	5.00	5	76	29
JD 6443 060 GS	6.00	6	102	32
JD 6443 080 GS	8.00	8	127	51
JD 6443 100 GS	10.00	10		
JD 6443 120 GS	12.00	12		
JD 6443 140 GS	14.00	14		
JD 6443 160 GS	16.00	16		
JD 6443 180 GS	18.00	18		
JD 6443 200 GS	20.00	20		
JD 6443 250 GS	25.00	25		

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, серия экстрa длинные



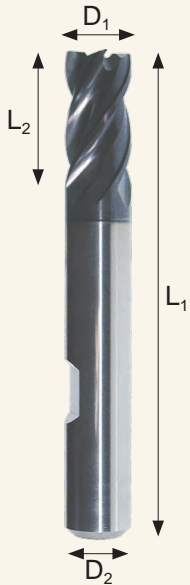
Шифр	Размеры (мм)			
	D_1, e_8	D_2, h_6	L_1	L_2
JD 6444 030 GS	3.00	3	76	25
JD 6444 040 GS	4.00	4	102	28
JD 6444 050 GS	5.00	5	153	32
JD 6444 060 GS	6.00	6		38
JD 6444 080 GS	8.00	8		42
JD 6444 100 GS	10.00	10		45
JD 6444 120 GS	12.00	12		
JD 6444 140 GS	14.00	14		
JD 6444 160 GS	16.00	16		
JD 6444 180 GS	18.00	18		
JD 6444 200 GS	20.00	20		
JD 6444 250 GS	25.00	25		

DIN 6535 HA: стандарт для концевых фрез $d_2 < 6 \text{ mm}$
 DIN 6535 HB: стандарт для концевых фрез $d_2 \geq 6 \text{ mm}$

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, 35°/38°, DIN 6527 K



Varicut



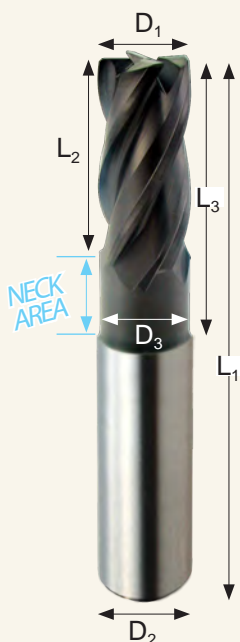
Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8451 060 GS	6.0	6	54	10
JD 8451 080 GS	8.0	8	58	12
JD 8451 100 GS	10.0	10	66	14
JD 8451 120 GS	12.0	12	73	16
JD 8451 140 GS	14.0	14	75	18
JD 8451 160 GS	16.0	16	82	22
JD 8451 180 GS	18.0	18	84	24
JD 8451 200 GS	20.0	20	92	26
JD 8451 250 GS	25.0	25	104	32

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 4 зуба, 35°/38°, DIN 6527 L



Varicut



Шифр	Размеры (мм)						
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	D_3	L_1	L_2	L_3	Фаска
JD 8452 040 GS	4.0		3.7		11		0.1 x 45°
JD 8452 050 GS	5.0	6	4.7	57	13	21	
JD 8452 060 GS	6.0		5.7				0.2 x 45°
JD 8452 080 GS	8.0	8	7.7	63	19	27	
JD 8452 100 GS	10.0	10	9.5	72	22	32	0.3 x 45°
JD 8452 120 GS	12.0	12	11.5	83	26	38	
JD 8452 140 GS	14.0	14	13.5			42	0.4 x 45°
JD 8452 160 GS	16.0	16	15.5	92	32	44	
JD 8452 180 GS	18.0	18	17.5			50	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

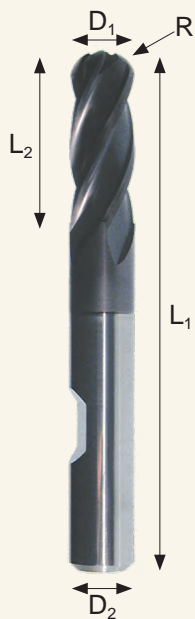
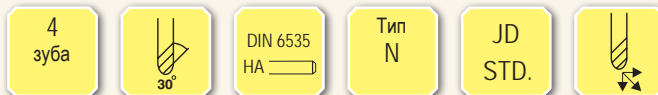
Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

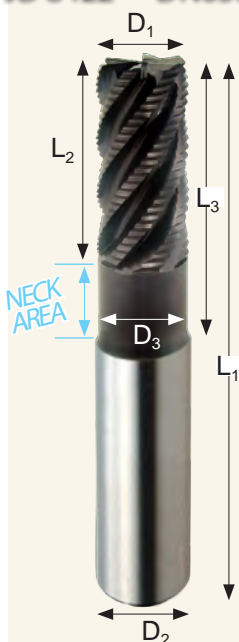
Монолитные твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, 4 зуба, серия стандарт



Шифр	Размеры (мм)				
	D_{1e_8}	R	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 6442 010 BN	1.00	0.5			3
JD 6442 015 BN	1.50	0.75			5
JD 6442 020 BN	2.00	1.0	3	39	7
JD 6442 025 BN	2.50	1.25			9
JD 6442 030 BN	3.00	1.5			12
JD 6442 035 BN	3.50	1.75	4	51	14
JD 6442 040 BN	4.00	2.0			16
JD 6442 045 BN	4.50	2.25	5		19
JD 6442 050 BN	5.00	2.5			21
JD 6442 060 BN	6.00	3.0	6	64	22
JD 6442 070 BN	7.00	3.5	8		25
JD 6442 080 BN	8.00	4.0			30
JD 6442 090 BN	9.00	4.5	10	70	32
JD 6442 100 BN	10.00	5.0			35
JD 6442 110 BN	11.00	5.5	12	76	
JD 6442 120 BN	12.00	6.0			
JD 6442 140 BN	14.00	7.0	14	89	
JD 6442 160 BN	16.00	8.0	16		
JD 6442 180 BN	18.00	9.0	18		
JD 6442 200 BN	20.00	10.0	20	102	
JD 6442 220 BN	22.00	11.0			
JD 6442 250 BN	25.00	12.5	25		

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Монолитные твердосплавные концевые фрезы для черновой обработки, 3/4/5/6 зубьев



Шифр	Размеры (мм)							количество зубьев	
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	D_3	L_1	L_2	L_3	фаска		
JD 8422 030 HR	3.0		2.7		7			0.1 x 45°	3
JD 8422 040 HR	4.0	6	3.7	57	8				
JD 8422 050 HR	5.0		4.7		13				
JD 8422 060 HR	6.0		5.7					0.2 x 45°	4
JD 8422 080 HR	8.0	8	7.7	63	19	27			
JD 8422 100 HR	10.0	10	9.5	72	22	32		0.3 x 45°	5
JD 8422 120 HR	12.0	12	11.5	83	26	38			
JD 8422 160 HR	16.0	16	15.5	92	32	44		0.4 x 45°	6
JD 8422 200 HR	20.0	20	19.5	104	38	54			
JD 8422 250 HR	25.0	25	24.5	121	50	60		0.5 x 45°	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Roughcut

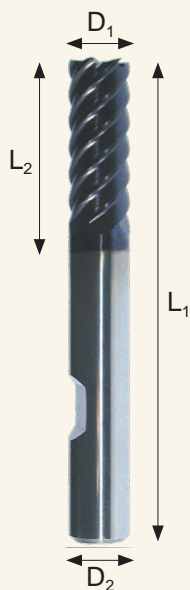
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 3/4/5/6 зубьев, удлиненная серия

4/6/8
зубьев



Тип
N

JD
STD.



Шифр	Размеры (мм)				Количество зубьев
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2	
JD 7500 030 GS	3.0			8	4
JD 7500 040 GS	4.0	6	50	11	
JD 7500 050 GS	5.0			13	
JD 7500 060 GS	6.0				6
JD 7500 080 GS	8.0	8	60	19	
JD 7500 100 GS	10.0	10	70	22	
JD 7500 120 GS	12.0	12	75	26	
JD 7500 160 GS	16.0	16	100	32	
JD 7500 200 GS	20.0	20	105	38	
JD 7500 250 GS	25.0	25	120	45	8

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

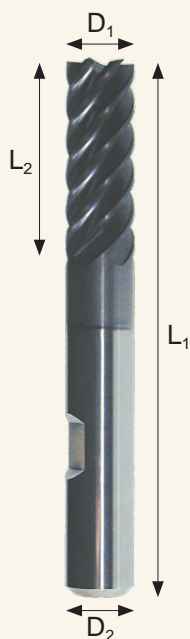
Монолитные твердосплавные концевые фрезы, 6 зубьев, DIN 6527 L

6
зубьев



Тип
N

DIN
6527 L



Шифр	Размеры (мм)			
	D_{1e_8}	D_{2h_6}	L_1	L_2
JD 8622 030 GS	3.0			
JD 8622 040 GS	4.0	6	57	13
JD 8622 050 GS	5.0			
JD 8622 060 GS	6.0			
JD 8622 080 GS	8.0	8	63	19
JD 8622 100 GS	10.0	10	72	22
JD 8622 120 GS	12.0	12	83	26
JD 8622 160 GS	16.0	16	92	32
JD 8622 200 GS	20.0	20	104	38
JD 8622 250 GS	25.0	25	121	50

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу

Токарная
обработка

Фрезерная
обработка

Монолитные
твердосплавные
концевые фрезы

Обработка канавок
и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для
нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные
сверла

Общая
информация

Монолитные твердосплавные концевые фрезы с угловым радиусом, 2 зуба

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

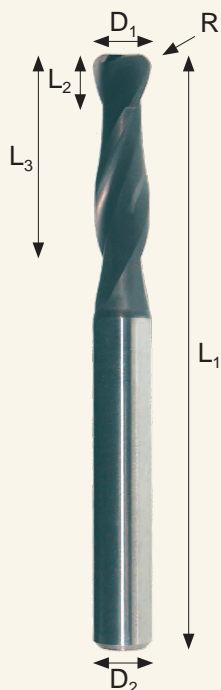
Микро-инструмент

Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация



2
зуба

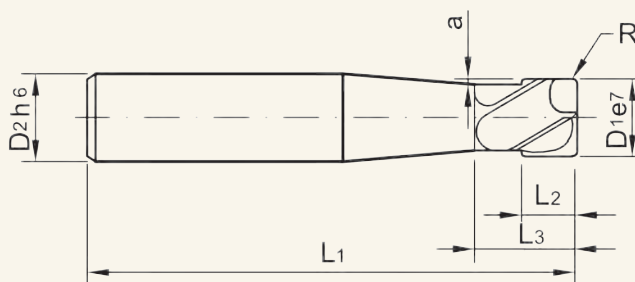
DIN 6535
HA

Тип
N

JD
STD.

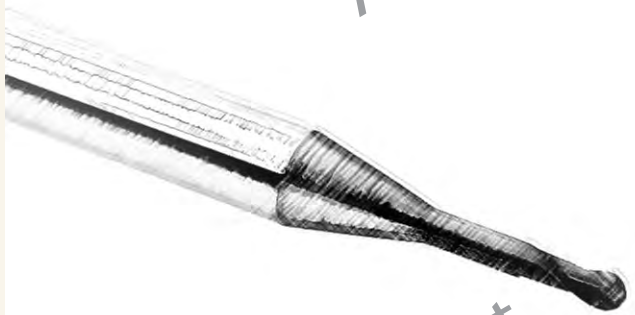
Шифр	Размеры (мм)						
	$D_1 e_7$	R	$D_2 h_6$	L_1	L_2	L_3	a
JD 7700 020 05 060	2.0	0.5		60	3	5	0.05
JD 7700 020 05 080				80		15	
JD 7700 030 05 060	3.0			60	4	7	
JD 7700 030 05 080				80		15	
JD 7700 040 05 060	4.0	0.5		60		8	0.10
JD 7700 040 05 080		0.5		80		15	
JD 7700 040 10 060		1.0		60		8	
JD 7700 040 10 080		1.0		80		15	
JD 7700 050 05 060	5.0	0.5	6	60	5	10	0.15
JD 7700 050 05 080		0.5		80		20	
JD 7700 050 10 060		1.0		60		10	
JD 7700 050 10 080		1.0		80		20	
JD 7700 060 05 060	6.0	0.5		60		25	0.20
JD 7700 060 05 080		0.5		80		35	
JD 7700 060 05 100		0.5		100		25	
JD 7700 060 15 060		1.5		60		25	
JD 7700 060 15 080	1.5			80		35	
JD 7700 060 15 100				100		25	
JD 7700 080 05 060	8.0	0.5		60		25	0.30
JD 7700 080 05 080		0.5		80		35	
JD 7700 080 10 060		1.0		60		25	
JD 7700 080 10 080		1.0		80		35	
JD 7700 080 10 100	8.0	1.0	8	100	8	50	
JD 7700 080 10 120		1.0		120		30	
JD 7700 080 20 060	2.0			60		25	0.30
JD 7700 080 20 080				80		35	
JD 7700 080 20 100				100		50	
JD 7700 080 20 120				120		30	
JD 7700 100 05 080	10.0	0.5	10	80	10	35	
JD 7700 100 10 100		1.0		100		55	
JD 7700 100 20 080		2.0		80		35	
JD 7700 100 20 100		2.0		100		55	
JD 7700 100 20 120	2.0			120		30	
JD 7700 120 05 080				0.5		80	
JD 7700 120 10 100	12.0	1.0	12	100	12	55	
JD 7700 120 20 080		2.0		80		35	

DIN 6535 HB: стандарт
DIN 6535 HA: по запросу





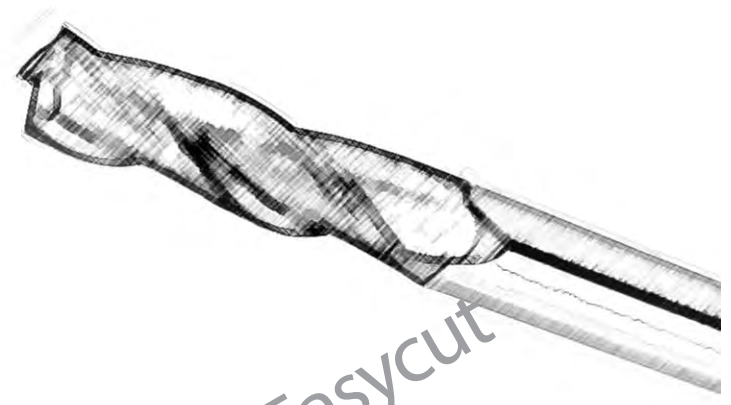
Alucut



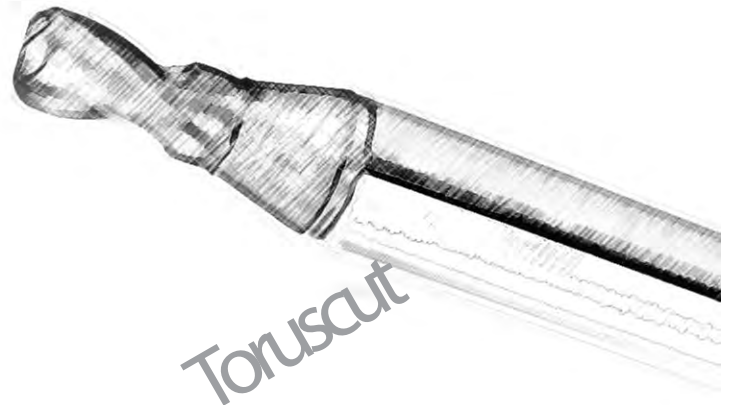
Microcut



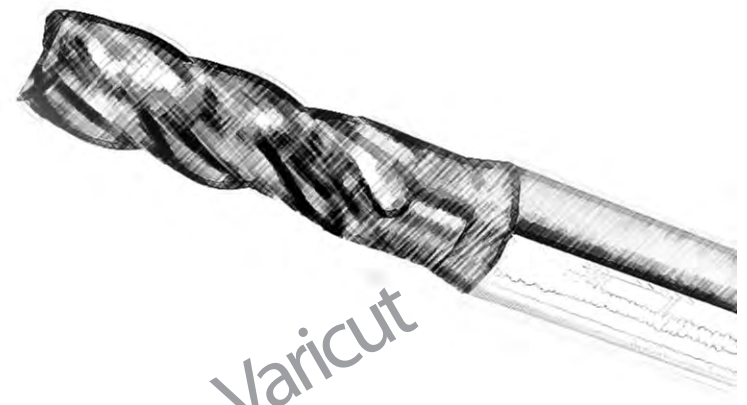
Roughcut



Easycut



Toruscut



Varicut

Токарная обработка

Фрезерная обработка

Монолитные твердосплавные концевые фрезы

Обработка канавок и пазов

Мини-инструмент

Микро-инструмент

Инструмент для нарезания резьбы

Сборные сверла

Твердосплавные сверла

Общая информация

Рекомендации по режимам обработки монолитными твердосплавными концевыми фрезами

Материал	Прочность N/мм ²	Скорость обработки	Подача f_z (мм на зуб)					
		Черновая	▼ Черновая обработка					
		Чистовая	▼▼ Финишная обработка					
		v_c [м/мин]	Диаметр (мм)					
		2 - 3	4 - 6	7 - 10	11 - 15	16 - 25		
A Конструкционная, автоматная, термически улучшенная сталь	< 500	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	
		100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	
	500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
		80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	
	700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	
		90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
	1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
		60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	
	Инструментальная сталь (легированная/нелегированная)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
			80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
> 1400		40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	
		50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
R Нержавеющая сталь	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	
		30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	
	850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	
		40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
F Серый чугун с чешуйчатым графитом	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	
		80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	
	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	
		70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	
Чугун с шаровидным графитом	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06	
		70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05	
N AL / AL-сплавы (< 12% Si)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17	
		300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	
		140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07	
	Бронза, латунь, медь	< 850 (1200)	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
			150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
Неметаллические материалы		70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	
		90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
S Жаропрочная сталь	500 1100	30 - 60	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
		50 - 70	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	
	< 1200	20 - 50	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
		40 - 70	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	
H Закаленная сталь	55 - 65 HRC	60 - 80	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	

Рекомендации по обработке для f_z if $a_e = 0,5xD$, $a_p = 1,0xD$
 Корректировка if $a_e = 1xD$, $a_p = 1,0xD$: $v_c \sim 0,75$ $f_z \sim 0,8$

Рекомендации по режимам обработки монолитными твердосплавными концевыми фрезами тип HR

Материал		Прочность N/мм ²	Скорость обработки v _c [м/мин]	Подача f _z (мм на зуб)			
				Диаметр (мм)			
				6 - 8	8 - 12	12 - 16	16 - 25
A	Конструкционная, автоматная, термически улучшенная сталь	< 450	140 - 170	0,04	0,06	0,07	0,08
		450 - 700	100 - 150	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 700	80 - 100	0,03	0,04	0,05	0,06
	Инструментальная сталь (легированная/нелегированная)	< 1400	50 - 90	0,02	0,04	0,04	0,05
		> 1400	40 - 60	0,02	0,04	0,04	0,05
R	Нержавеющая сталь	< 1100	30 - 70	0,02	0,04	0,05	0,07
F	Литая сталь	< 500	70 - 140	0,04	0,05	0,07	0,08
		> 500	60 - 130	0,03	0,04	0,06	0,07
	Серый чугун	< 180 HB	60 - 100	0,05	0,07	0,09	0,12
		> 180 HB	50 - 80	0,04	0,06	0,08	0,10
N	AL / AL-сплавы (< 12% Si)	< 600	100 - 400	0,05	0,09	0,14	0,17
	Медь	< 500	90 - 240	0,03	0,05	0,07	0,09
	Латунь	> 500	100 - 200	0,03	0,05	0,07	0,09
	Бронза	< 1200	80 - 150	0,03	0,05	0,07	0,09
S	Жаропрочная сталь	< 1200	30 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05
	Титан/титановые сплавы	< 1200	20 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06

Рекомендации по обработке для fz if a_e = 0,5xD, a_p = 1,0xD
 Корректировка if a_e = 1xD, a_p = 1,0xD: V_c ~ 0,75 f_z ~ 0,8

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Режущие кромки инструмента очень острые. Поэтому будьте осторожны при распаковке инструмента. Режущие кромки инструмента при не надлежащем использовании могут отколоться. Заточка или другая обработка инструмента может вызвать образование пыли. Во избежание причинения вреда обеспечьте достаточное проветривание и следите за соответствующими предписаниями и данными по безопасности. Режущий инструмент во время использования может сломаться. Для предупреждения несчастных случаев применяйте соответствующие защитные средства и носите постоянно защитные очки.