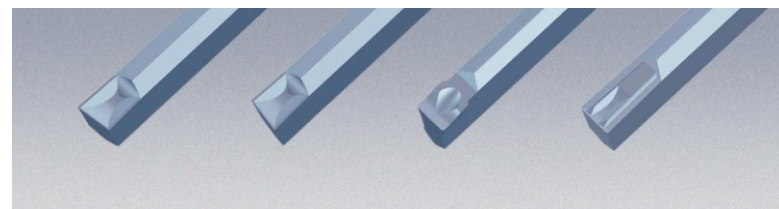
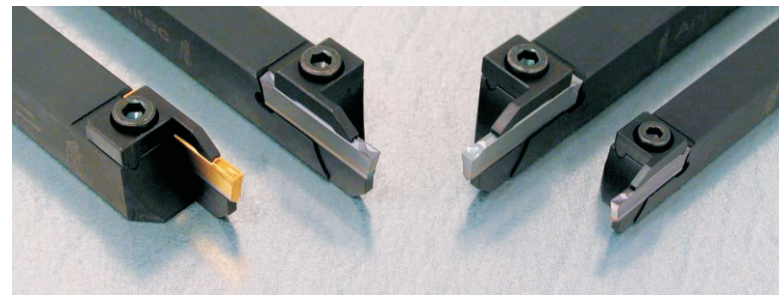
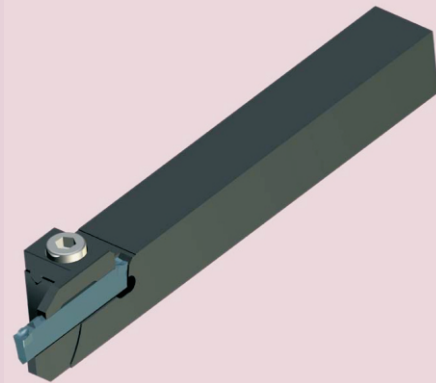





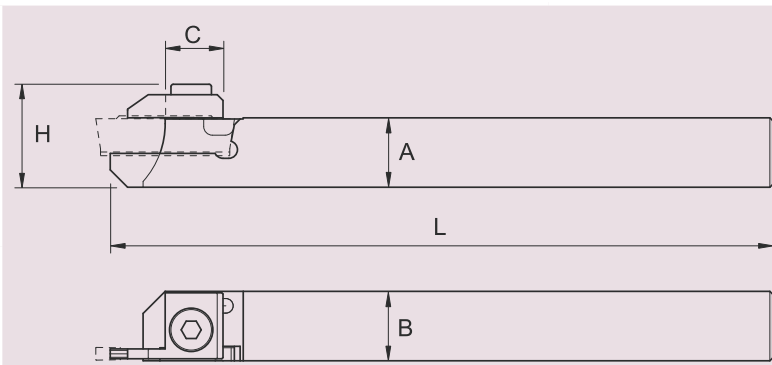
СЕРИЯ CUT-LINE



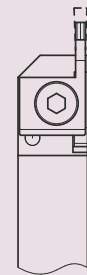
Указатель Verzeichnis Index	Страница Seite page		
	Державки Halter Holders	H	2.02
		LP / RP	2.03
		U	2.04
		NG	2.05

Сплавы для пластин Wendeplatte-Sorten PVD thin coating		
TiN Покрытие PVD PVD Beschichtung PVD coating	TiAlN Покрытие PVD PVD Beschichtung PVD coating	Tmax Покрытие PVD толстым слоем PVD Dickbeschichtung PVD thick coating
<p>Универсальный сплав для легких режимов обработки очень низкий коэффициент трения первый выбор для обработки материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущей кромке пластины не применимо для обработки титановых сплавов</p>	<p>Лучший универсальный сплав Очень высокая красностойкость Первый выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов</p>	<p>Сплав для средних и тяжелых режимов обработки для стали и нержавеющей стали высокая красностойкость при обработке первый выбор для обработки легированных сталей</p>
<p>Universal-Sorte für leichte Bearbeitung sehr geringer Reibwert bestens geeignet für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet</p>	<p>beste Universal-Sorte sehr gute Warmfestigkeit bestens geeignet für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titan Legierung</p>	<p>Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und rostfreiem Stahl Bearbeitung hohe Bearbeitungs-Warmfestigkeit bestens geeignet für die Bearbeitung von legiertem Stahl</p>
<p>universal grade for light machining very low friction ratio first choice for low resistance materials which causes edge build-up not suitable for titanium machining</p>	<p>best universal grade very good heat resistance first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining</p>	<p>grade for medium to heavy machining of steel and stainless steel high machining heat resistance first choice for the machining of alloyed steel</p>

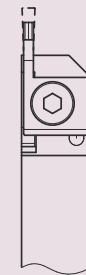
Державки
Halter
Holders



L



R



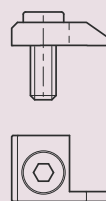
A x B x L	H	C	Арт. N°	Арт. N°	Пластина WSP Insert
10 x 10 x 115	15.5	9.5	CUT16-H1010L	CUT16-H1010R	CUT16-..
12 x 12 x 130	17.5	9.5	CUT16-H1212L	CUT16-H1212R	CUT16-..
12 x 12 x 90	17.5	9.5	CUT16-H1212L-90	CUT16-H1212R-90	CUT16-..
13 x 13 x 130	18.5	9.5	CUT16-H1313L	CUT16-H1313R	CUT16-..

10 x 12 x 115	15.5	10	CUT22-H1012L	CUT22-H1012R	CUT22-..
12 x 12 x 130	17.5	10	CUT22-H1212L	CUT22-H1212R	CUT22-..
12 x 12 x 90	17.5	10	CUT22-H1212L-90	CUT22-H1212R-90	CUT22-..
13 x 13 x 130	18.5	10	CUT22-H1313L	CUT22-H1313R	CUT22-..
16 x 16 x 130	21.5	10	CUT22-H1616L	CUT22-H1616R	CUT22-..
16 x 16 x 75	21.5	10	CUT22-H1616L-75	CUT22-H1616R-75	CUT22-..
20 x 20 x 120	25.5	10	CUT22-H2020L	CUT22-H2020R	CUT22-..

16 x 16 x 130	23	11.5	CUT31-H1616L	CUT31-H1616R	CUT31-..
16 x 16 x 75	23	11.5	CUT31-H1616L-75	CUT31-H1616R-75	CUT31-..
20 x 20 x 120	27	11.5	CUT31-H2020L	CUT31-H2020R	CUT31-..
25 x 25 x 140	32	11.5	CUT31-H2525L	CUT31-H2525R	CUT31-..

Запасные части
Ersatzteile
Spare parts

L



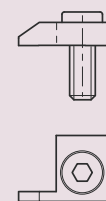
Арт. N°

CUT16L-SET

CUT22L-SET

CUT31L-SET

R



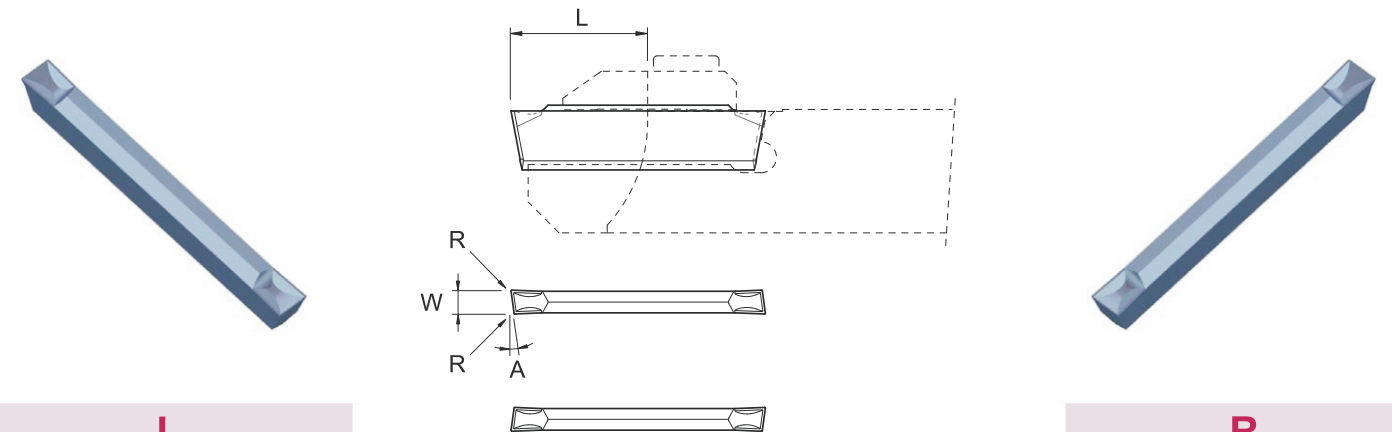
Арт. N°

CUT16R-SET

CUT22R-SET

CUT31R-SET

Пластины из твердого сплава
VHM-Wendepplatten
Solid carbide inserts



L

Арт. N°	TiN TiAlN Tmax	A	L	R	W +/-0.05	R		
						Арт. N°	TiN TiAlN Tmax	
CUT16-LP	■ ■ ■	8°	7	0.10	1.6	CUT16-RP	■ ■ ■	
CUT22-LP	■ ■ ■	8°	11.5	0.15	2.2	CUT22-RP	■ ■ ■	
CUT31-LP	■ ■ ■	8°	17	0.15	3.1	CUT31-RP	■ ■ ■	

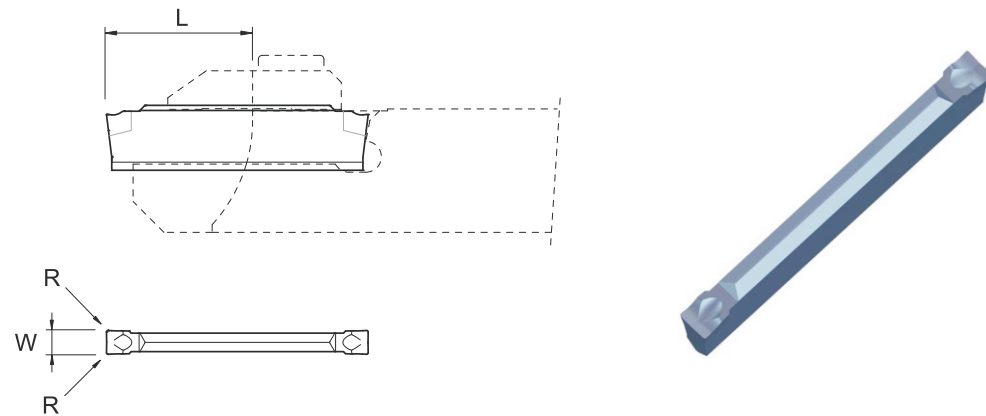
■ = Стандартно

□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

Стандартные режимы обработки
Empfohlene Schrittwerte
Standard machining data

Материал Werkstoff Material	Vc (м/мин)	Отрезные операции Abstechen Cut off		
		F (мм/об.) CUT16	F (мм/об.) CUT22	F (мм/об.) CUT31
Легкообрабатываемая сталь Automatenstahl Free-cutting steel	80 - 150	0.02 - 0.08	0.03 - 0.10	0.03 - 0.12
Сталь Stahl < 600 N/mm2 Steel	70 - 120	0.02 - 0.06	0.03 - 0.08	0.03 - 0.10
Сталь Stahl < 800 N/mm2 Steel	60 - 100	0.02 - 0.05	0.03 - 0.06	0.03 - 0.08
Сталь Stahl > 800 N/mm2 Steel	40 - 80	0.02 - 0.04	0.03 - 0.05	0.03 - 0.07
Нержавеющая сталь Rostfreistahl Stainless steel	60 - 100	0.02 - 0.06	0.03 - 0.08	0.03 - 0.10
Алюминий Aluminium	150 - 300	0.02 - 0.10	0.03 - 0.12	0.03 - 0.15
Титан Titan Titanium	30 - 60	0.02 - 0.06	0.03 - 0.08	0.03 - 0.10
Медь, латунь, бронза Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 300	0.02 - 0.08	0.03 - 0.10	0.03 - 0.12

Пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts



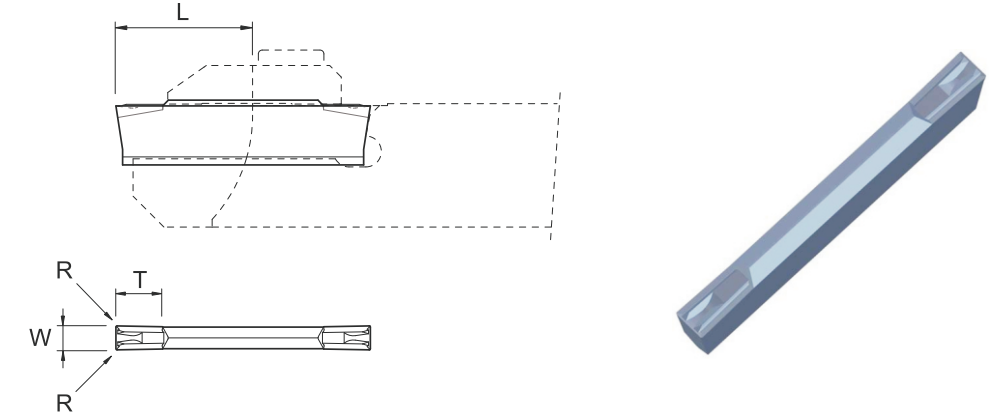
L	R	W +/-0.05	Арт. N°	TiN TiAlN Tmax
12	0.2	2.2	CUT22-NP-U	■ ■ ■
18.5	0.2	3.1	CUT31-NP-U	■ ■ ■

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

Стандартные режимы обработки
Empfohlene Schittwerte
Standard machining data

Материал Werkstoff Material	Отрезные операции Abstechen Cut off		
	Vc (м/мин)	F (мм/об.) CUT22	F (мм/об.) CUT31
Легкообрабатываемая сталь Automatenstahl Free-cutting steel	90 - 150	0.03 - 0.12	0.04 - 0.15
Сталь Stahl < 600 N/mm2 Steel	70 - 120	0.03 - 0.10	0.04 - 0.12
Сталь Stahl < 800 N/mm2 Steel	60 - 100	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10
Сталь Stahl > 800 N/mm2 Steel	50 - 80	0.03 - 0.07	0.04 - 0.08
Нержавеющая сталь Rostfreistahl Stainless steel	60 - 100	0.03 - 0.08	0.04 - 0.12
Алюминий Aluminium	150 - 300	0.03 - 0.12	0.04 - 0.15
Титан Titan Titanium	30 - 60	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10
Медь, латунь, бронза Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 300	0.03 - 0.12	0.04 - 0.15

Пластины из твердого сплава
VHM-Wendeplatten
Solid carbide inserts



T	L	R	W +/-0.05	Арт. N°	TiN TiAlN Tmax
2.5	7.5	0.10	1.6	CUT16-NG	■ ■ ■
3.5	11.5	0.15	2.2	CUT22-NG	■ ■ ■
5	17	0.15	3.1	CUT31-NG	■ ■ ■

■ = Стандартно
□ = По запросу / Auf Anfrage / On request

Стандартные режимы обработки
Empfohlene Schittwerte
Standard machining data

Материал Werkstoff Material	Отрезные операции Drehen Turning			
	Vc (м/мин)	F (мм/об.) CUT16	F (мм/об.) CUT22	F (мм/об.) CUT31
Легкообрабатываемая сталь Automatenstahl Free-cutting steel	120 - 200	0.02 - 0.08	0.03 - 0.12	0.04 - 0.15
Сталь Stahl < 600 N/mm2 Steel	80 - 160	0.02 - 0.06	0.03 - 0.10	0.04 - 0.12
Сталь Stahl < 800 N/mm2 Steel	60 - 120	0.02 - 0.05	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10
Сталь Stahl > 800 N/mm2 Steel	50 - 100	0.02 - 0.04	0.03 - 0.07	0.04 - 0.08
Нержавеющая сталь Rostfreistahl Stainless steel	60 - 120	0.02 - 0.06	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10
Алюминий Aluminium	180 - 400	0.02 - 0.10	0.03 - 0.12	0.04 - 0.15
Титан Titan Titanium	40 - 70	0.02 - 0.06	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10
Медь, латунь, бронза Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 400	0.02 - 0.08	0.03 - 0.10	0.04 - 0.12