

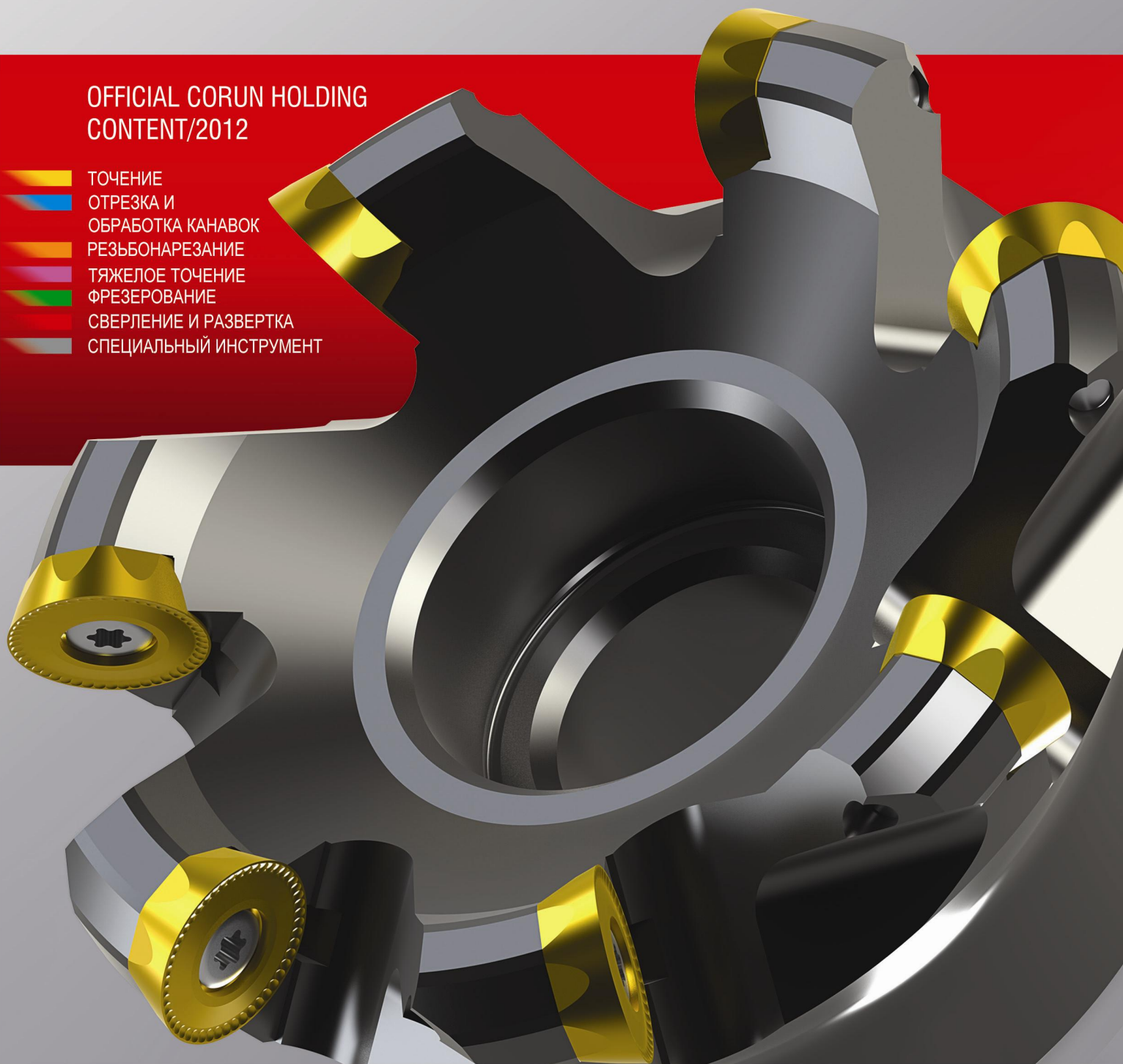


КАТАЛОГ/2012

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

OFFICIAL CORUN HOLDING
CONTENT/2012

-  ТОЧЕНИЕ
-  ОТРЕЗКА И
ОБРАБОТКА КАНАВОК
-  РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
-  ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ
-  ФРЕЗЕРОВАНИЕ
-  СВЕРЛЕНИЕ И РАЗВЕРТКА
-  СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ




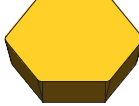
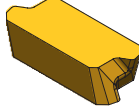
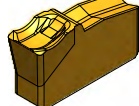
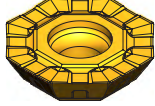





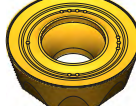









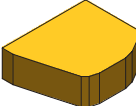
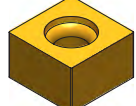
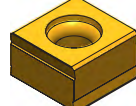









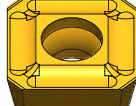

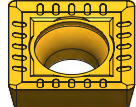

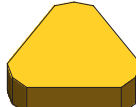
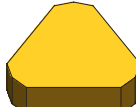







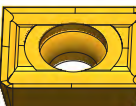

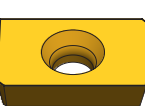
E. пластины
для фрез

S-MAX auto

S-MAX AL

S-MAX U

S-MAX

 BPKX E.a2	 CCMT-UF E.a2	 CD-R.. E.a3	 HPHN E.a3	 LNCX-11 E.a4	 N-C51.2.. E.a4	 OGMT E.a5
 PNEA E.a5	 PNMX E.a5	 PNMA E.a5	 RCKT E.a6	 RDKT-CMM E.a6	 RDKT-CPM E.a6	 SBAN E.a6
 SBEX E.a6	 SECN E.a7	 SEKN E.a7	 SEMN E.a7	 SFAN E.a8	 SNAN E.a8	 SNKN E.a8
 SNMN E.a8	 SNEX E.a9	 SNGQ E.a9	 SNGQ CD E.a9	 SNGQ R..CD E.a10	 SNGQ R.. E.a10	 SNGX E.a10
 SPAN E.a11	 SPKN E.a11	 SPMN E.a11	 SPKR-WH E.a11	 SPEX E.a11	 SPGT E.a12	 SPKX-AP E.a12
 SPKX-T E.a12	 SPMT E.a12	 SPMW E.a12	 TNAN E.a12	 TNHN E.a12	 TPAN E.a13	 TPGX E.a13
 TPKN E.a14	 TPKR E.a14	 TPMN E.a14	 TPKW E.a14	 XDGW E.a15	 XPMT E.a15	 ZDCW E.a16
 ZPCW E.a16						

E

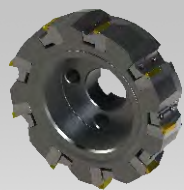
E

Е. фрезы

S-MAX Q

S-MAX U

S-MAX



RG62.2

E.b2



RG65.1

E.b4



R/LG65.2

E.b6



RG.CD260-...

E.b8



CD-R214.2-...

E.b9



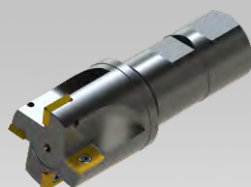
CD-R/L217.3-...

E.b10



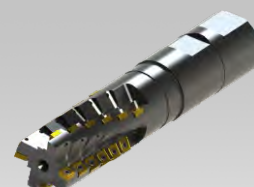
CD-R/L217.8-...

E.b11



CD-R214.2-...(W...,MK...)

E.c2



CD-KU20... / CD-KU32...

E.d2



CD-KU36... / CD-KU45...

E.d3



CD-KU50... / CD-KU80...

E.d4



G30.20

E.e2



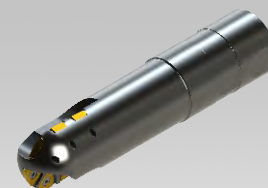
G31.20

E.e4



G31.40

E.e6



CD-RGL-...

E.f2



CD-R/L218.0-...

E.f3



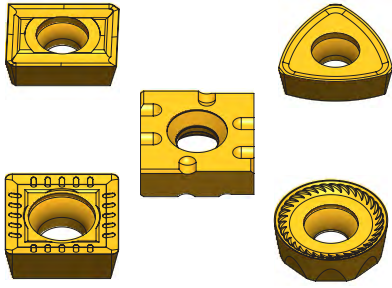
CD-RGL-SP-...

E.f4

E

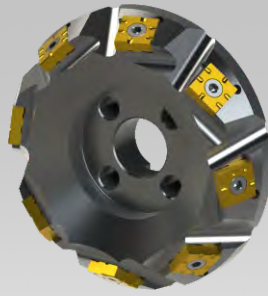
E

Е. фрезерование



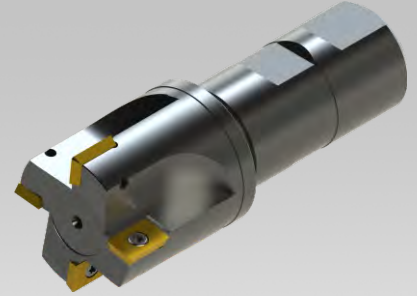
Е.а Пластины для фрез

Е.а1-Е.а15



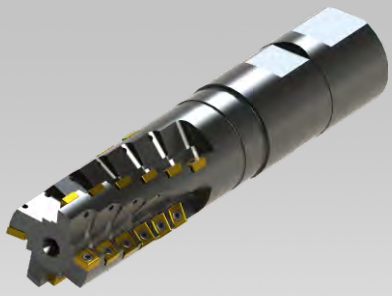
Е.б Торцевые фрезы

Е.б1-Е.б11



Е.с Концевые фрезы

Е.с1-Е.с2



Е.д Фрезы со спиральными зубьями

Е.д1-Е.д5



Е.е Дисковые фрезы

Е.е1-Е.е7



Е.ф Копировальные фрезы

Е.ф1-Е.ф4

Е

P	M	K
N	S	H

Е.г Техническая информация

Е.г1-Е.г5

Е

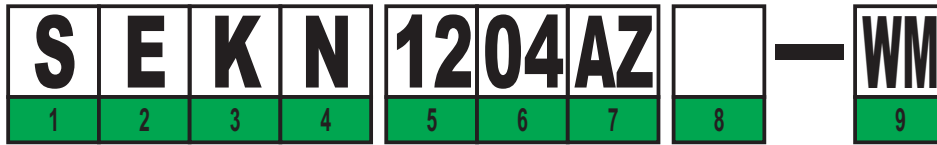


E

E

Е. Система обозначения фрезерных пластин

ISO



1 Форма пластины				2 Задний угол			
85° A	82° B	80° C	55° D	A 3°	B 5°	C 7°	
75° E	H	55° K	L	D 15°	E 20°	F 25°	
86° M	O	P	R	G 30°	N 0°	P 11°	
S	T	V 35°	W 80°	O Специальный			

3 Допуск по IC, s и m		
A, B, K	C, D, E, M, V, W	H
L	O	P
R	S	T

Class IC	Допуск			K	L	M	N	U
	m	s	iC					
A ¹⁾	±0.005	±0.025	±0.025	±0.013	±0.025	±0.050	±0.130	±0.050
F ¹⁾	±0.005	±0.025	±0.013	±0.025	±0.025	±0.050	±0.130	±0.130
C ¹⁾	±0.013	±0.025	±0.025	±0.080	±0.130	±0.050	±0.130	±0.130
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.180	±0.130	±0.050	±0.130	±0.130
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.080	±0.025	±0.050	±0.130	±0.130
G	±0.025	±0.130	±0.025	±0.130	±0.130	±0.080	±0.130	±0.080
J ¹⁾	±0.005	±0.025	±0.05 ²⁾	±0.380	±0.130	±0.130	±0.080	±0.250

IC	±m		±iC	
	M	U	M, J, K, L	U
6,350	±0,08	±0,13	±0,05	±0,08
9,525 (10)	±0,08	±0,13	±0,05	±0,08
12,700 (12)	±0,13	±0,20	±0,08	±0,13
15,875 (16)	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
19,050 (20)	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
25,400	±0,18	±0,38	±0,13	±0,25

Допуск зависит от размера пластины и должен указываться для каждой пластины в соответствии с таблицей допусков.

4 Типы пластин								
A	M	G	T	W	Q	N	R	F
U		X Специальный						

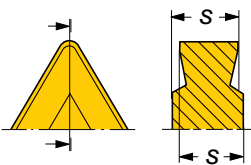


5 Длина режущей кромки, l мм.

IC мм	IC	H	O	P	R	S	T	C,D,E,M,V,W	L	A, B, K
3,970	5/32"						06			
5,000					05					
5,560	7/32"						09			
6,000					06					
6,350	1/4"						11	07		06
8,000					08					
9,525	3/8"		09		09	09	16	11		09
10,000					10					
12,000					12					
12,700	1/2"		12		12	12	22	15	12	12
15,875	5/8"	09	15	11	15	15	27	19		16
16,000					16					
19,050	3/4"		19		19	19	33	23	19	19
20,000					20					
25,000					25					
25,400	1"		25		25	25	44	31		25
31,750	5/4"				31					
32,000					32					

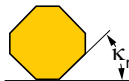
* Для формы пластины K(KNUX) обозначена только теоретическая режущая кромка

6 Толщина пластины, s мм

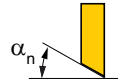


- 01 s = 1,59
- T1 s = 1,98
- 02 s = 2,38
- 03 s = 3,18
- T3 s = 3,97
- 04 s = 4,76
- 05 s = 5,56
- 06 s = 6,35
- 07 s = 7,94
- 09 s = 9,52

7 Главный угол в плане, задний угол зачистной фаски, радиус при вершине



- A — 45°
- D — 60°
- E — 75°
- F — 85°
- P — 90°
- Z — другие

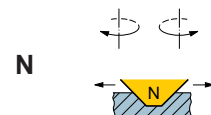
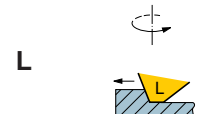
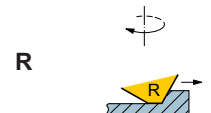


- A — 3°
- B — 5°
- C — 7°
- D — 15°
- E — 20°
- F — 25°
- G — 30°
- N — 0°
- P — 11°
- Z — другие



- 00 — острый
- 02 — 0,2
- 04 — 0,4
- 08 — 0,8
- 12 — 1,2
- 16 — 1,6
- 20 — 2,0
- 24 — 2,4
- 32 — 3,2
- X — другие

8 Направление резания



9 Обозначение изготовителя

ФРЕЗЕРОВАНИЕ




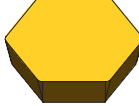
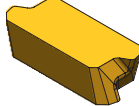
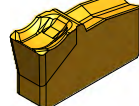
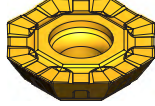





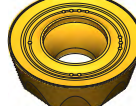









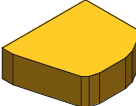
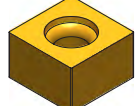
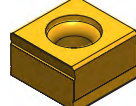









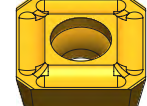

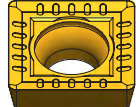

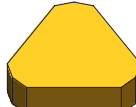
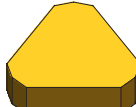







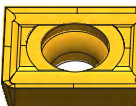

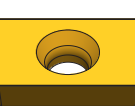
E.a пластины
для фрез

S-MAX auto

S-MAX AL

S-MAX U

S-MAX

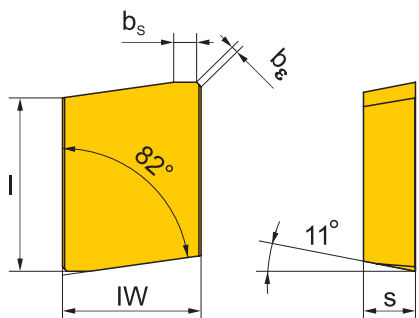
 BPKX E.a2	 CCMT-UF E.a2	 CD-R.. E.a3	 HPHN E.a3	 LNCX-11 E.a4	 N-C51.2.. E.a4	 OGMT E.a5
 PNEA E.a5	 PNMX E.a5	 PNMA E.a5	 RCKT E.a6	 RDKT-CMM E.a6	 RDKT-CPM E.a6	 SBAN E.a6
 SBEX E.a6	 SECN E.a7	 SEKN E.a7	 SEMN E.a7	 SFAN E.a8	 SNAN E.a8	 SNKN E.a8
 SNMN E.a8	 SNEX E.a9	 SNGQ E.a9	 SNGQ CD E.a9	 SNGQ R..CD E.a10	 SNGQ R.. E.a10	 SNGX E.a10
 SPAN E.a11	 SPKN E.a11	 SPMN E.a11	 SPKR-WH E.a11	 SPEX E.a11	 SPGT E.a12	 SPKX-AP E.a12
 SPKX-T E.a12	 SPMT E.a12	 SPMW E.a12	 TNAN E.a12	 TNHN E.a12	 TPAN E.a13	 TPGX E.a13
 TPKN E.a14	 TPKR E.a14	 TPMN E.a14	 TPKW E.a14	 XDGW E.a15	 XPMT E.a15	 ZDCW E.a16
 ZPCW E.a16						

E

E
a1

E.a пластины для фрез

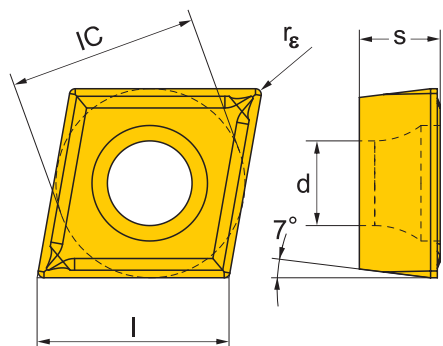
S-MAX



Размеры	l	IW	s	b _s	b _ε
15	15.875	12.7	4.76	2.0	0.7

P			M			K			N			S			H		
CVD			PVD			-			CVD			PVD			-		
P20	P25	P35	P20	P25	P35	P20	P25	P35	N20	N25	N35	S20	S25	S35	H20	H25	H35
2C20	2C25	4C35	7520	7525	7535	7520	7525	7535	7515	7520	7525	7520	7525	7535	7515	7520	7525

S-MAX	15	Наименование																													
Wiper		BPKX 1504PD/R	●																												
Wiper		BPKX 1504PD/L		●		●	●	●							●					●										●	



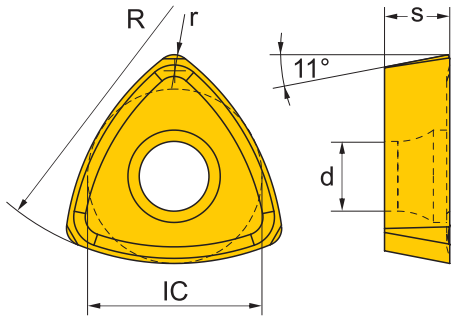
Размеры	IC	L	s	d	r _ε
6	6.350	6.5	2.38	2.8	0.2-0.4

P			M			K			N			S			H		
CVD			PVD			-			CVD			PVD			-		
P20	P25	P35	P20	P25	P35	P20	P25	P35	N20	N25	N35	S20	S25	S35	H20	H25	H35
2C20	2C25	4C35	7520	7525	7535	7520	7525	7535	7515	7520	7525	7520	7525	7535	7515	7520	7525

S-MAX	6	Наименование																												
		CCMT 060202-UF	●																											
		CCMT 060204-UF	●																											

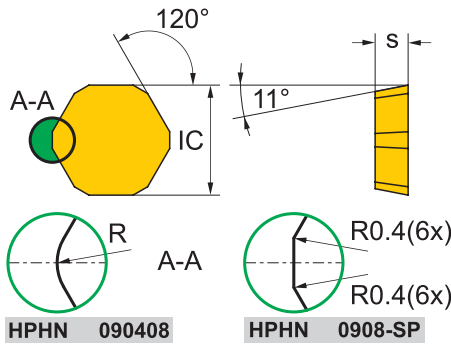
Е.а пластины для фрез

S-MAX U S-MAX



Размеры	IC	s	r	R	d
8	5.560	2.38	0.4	8.0	2.5
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8
12	8.500	3.18	0.8	12.5	3.4
16	11.180	3.97	1.2	16.0	3.4
25	12.700	4.75	1.2	25.0	5.5

S-MAX U	Наименование	P			M			K			N			S			H																								
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																							
8	CD-R8	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			
10	CD-R10																																								
12	CD-R12.5																																								
16	CD-R16																																								
25	CD-R25																																								



Размеры	IC	s	R
9	15.875	4.76	0.8-0.2

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																									
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																								
9	HPHN 090408 HPHN 090420	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10				
9	HPHN 0908-SP																																									

E

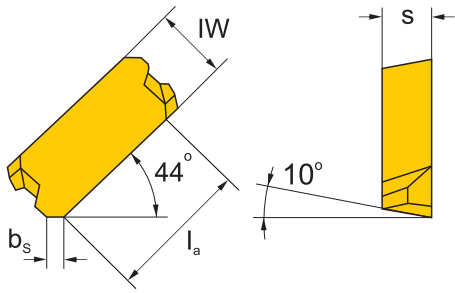
E
a3

● Первый выбор ○ Второй выбор



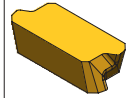
Е.а пластины для фрез

S-MAX auto S-MAX Q

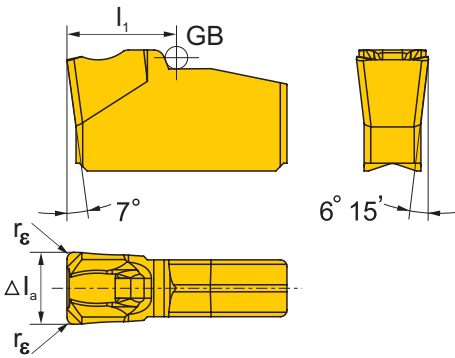


Размеры	I _a	s	IW	b _s
18	18.77	6.4	10.00	2.0

S-MAX auto	18	LNCX 1806AZ R-11	Наименование																																				
			P			M			K			N			S			H																					
			CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																			
			2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10



E



Размеры	I _a	l ₁	Δl ₁	r _ε	Δl _a	Ø
2.5	2.5	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
3	3.0	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
4	4.0	12.8	± 0.1	0.3	± 0.25	2
5	5.0	12.8	± 0.1	0.4	± 0.25	2

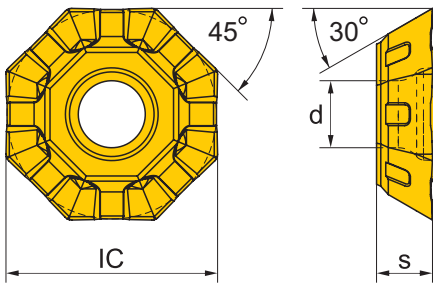
S-MAX Q	2.5	N-C51.2-250-4E	Наименование																																				
			P			M			K			N			S			H																					
			CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																			
			2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10



E a4

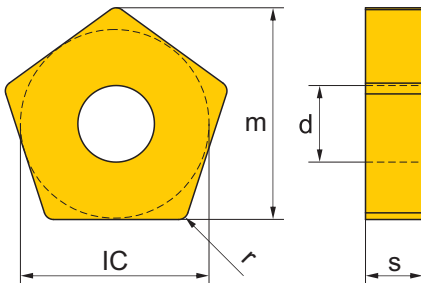
Е.а пластины для фрез

S-MAX



Размеры	IC	s	d
18	18.000	4.76	5.7

S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
		P20	P25	M25	M20	K15	K25	N15	N20	S25	S20	H15	H20
18	OGMT 0704AGN	●	○	○	○			●	○	○			



Размеры	IC	s	d	m	r
11	15.785	4.76	5.156	17.5	0.8

S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
		P20	P25	M25	M20	K15	K25	N15	N20	S25	S20	H15	H20
11	PNEA 110408	●	○	○	○	○	○						
11	PNMA 110408	●	○	○	○	○	○					●	
11	PNMX 110408	●	○	○	○	○	○	○		○			

E

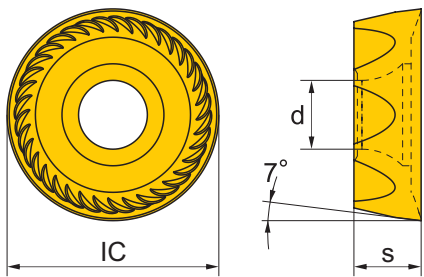
E a5

● Первый выбор ○ Второй выбор



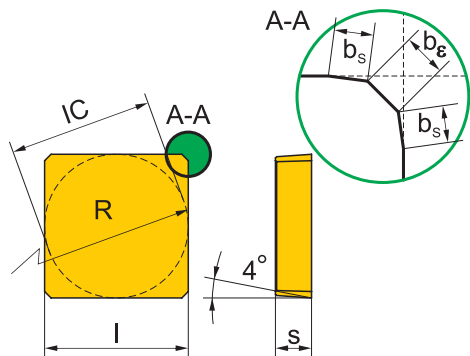
Е.а пластины для фрез

S-MAX



Размеры	IC	s	d
10	10.000	3.97	4.0
12	12.000	4.76	4.0
20	20.000	6.35	6.5

S-MAX	Наименование	P				M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
	10 RCKT 10T3MO	●	○		○	●																			
	12 RCKT 1204MO	●			○		●							○					○	○					
	20 RDKT 2006MO-CMM	●		○		○	●								○				○						
	20 RDKT 2006MO-CPM	●		○		○	●							○					○						

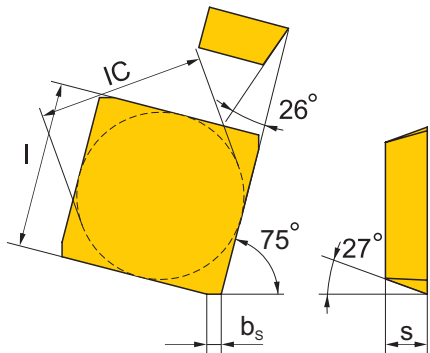


Размеры	l=IC	s	bs	be	R
12	12.700	3.18	1.4	0.7	2960

S-MAX	Наименование	P				M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
	12 SBAN 1203ZZ	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	12 SBEX 1203ZZ	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

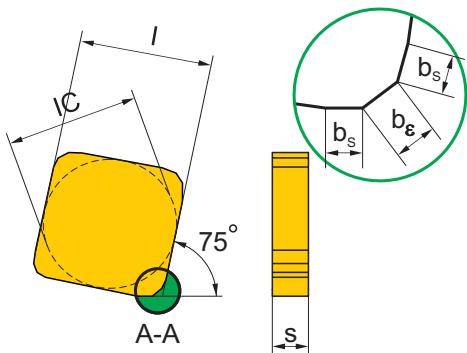
Е.а пластины для фрез

S-MAX AL S-MAX



Размеры	I=IC	s	bs
12	12.700	3.18	2.5

S-MAX AL	Наименование																																																																										
		P						M				K				N			S			H																																																					
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																																																						
12	SFAN 1203EFR SFAN 1203EFL	2C20	P20	2C25	P25	4C35	P35	4C40	P40	7520	P20	7535	P35	PM	P20	P6	P40	2C25	M25	2C35	M35	2C40	M40	7520	M20	7535	M40	P6	M40	2C15	K15	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K1P	H10

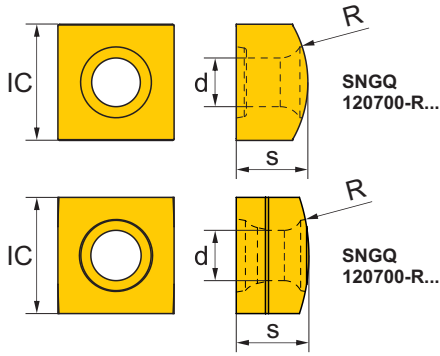


Размеры	I=IC	s	bs	bs1	bs2
12	12.700	4.76	1.5	0.9	0.9
15	15.875	4.76	1.5	0.9	0.9

S-MAX	Наименование																																																																										
		P						M				K				N			S			H																																																					
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																																																						
12	SNAN 1204ENN	2C20	P20	2C25	P25	4C35	P35	4C40	P40	7520	P20	7535	P35	PM	P20	P6	P40	2C25	M25	2C35	M35	2C40	M40	7520	M20	7535	M40	P6	M40	2C15	K15	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K1P	H10
12	SNKN 1204ENN	2C20	P20	2C25	P25	4C35	P35	4C40	P40	7520	P20	7535	P35	PM	P20	P6	P40	2C25	M25	2C35	M35	2C40	M40	7520	M20	7535	M40	P6	M40	2C15	K15	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K1P	H10
12	SNMN 1204ENN	2C20	P20	2C25	P25	4C35	P35	4C40	P40	7520	P20	7535	P35	PM	P20	P6	P40	2C25	M25	2C35	M35	2C40	M40	7520	M20	7535	M40	P6	M40	2C15	K15	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K1P	H10
15	SNKN 1504ENN	2C20	P20	2C25	P25	4C35	P35	4C40	P40	7520	P20	7535	P35	PM	P20	P6	P40	2C25	M25	2C35	M35	2C40	M40	7520	M20	7535	M40	P6	M40	2C15	K15	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K1P	H10

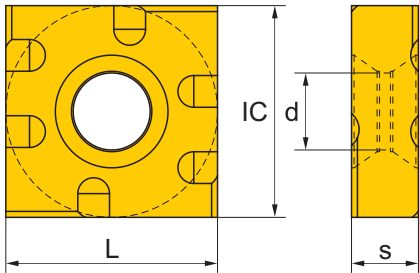
Е.а пластины для фрез

S-MAX U



Размеры	IC	s	R	d
12	12.700	7.94	7.0-35.0	5.5
15	15.875	7.94	15	5.85

S-MAX U	Наименование	P																M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-							
12	SNGQ 120700-R7	●																																			
	SNGQ 120700-R13	●																																			
	SNGQ 120700-R15	●																																			
	SNGQ 120700-R23	●																																			
	SNGQ 120700-R20	●																																			
	SNGQ 120700-R25	●																																			
	SNGQ 120700-R35	●																																			
	SNGQ 120700-R40	●																																			
12	SNGQ 120700-R7CD	●																																			
	SNGQ 120700-R13CD	●																																			
	SNGQ 120700-R15CD	●																																			
	SNGQ 120700-R23CD	●																																			
	SNGQ 120700-R25CD	●																																			
	SNGQ 120700-R35CD	●																																			
15	SNGQ 150700-R15	●																																			
	SNGQ 150700-R15CD	●																																			

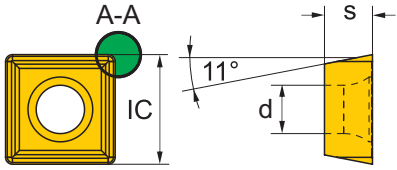


Размеры	IC	L	s	d
25	25.400	25.4	8.0	9.0

S-MAX U	Наименование	P																M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-							
25	SNGX 2508ZZ	●																																			

Е.а пластины для фрез

S-MAX

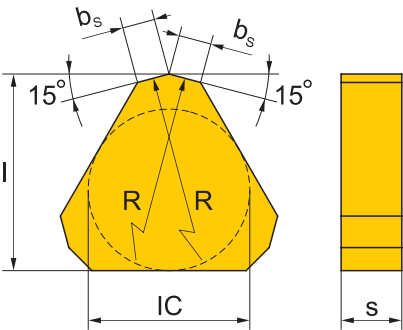


SPGT 06 SPKX 12

SPKX 09

Размеры	IC	s	R	l	d
6	6.350	2.78	0.4	-	2.8
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																										
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																									
6	SPGT 06T204	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10					
9	SPKX 0903AP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
12	SPKX 120408-T	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
12	SPMT 120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12	SPMW 120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

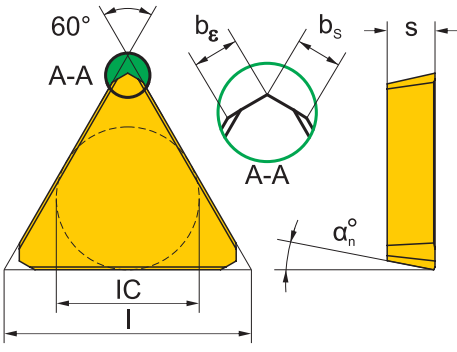


Размеры	l	IC	s	b _s	R	α _н ^o
12	15.400	12.700	4.76	2.6	80	15

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																										
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																									
12	TNAN 1204AN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12	TNHN 1204AN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

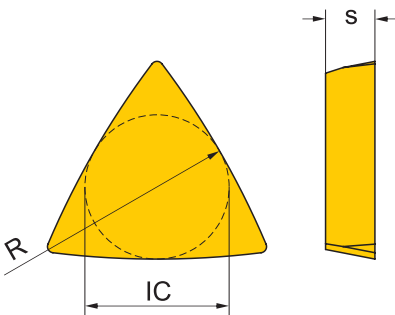
Е.а пластины для фрез

S-MAX



Размеры	I	IC	s	b _s	α _n
11	11.000	6.350	3.18	0.7	11
16	16.500	9.525	3.18	1.2	11

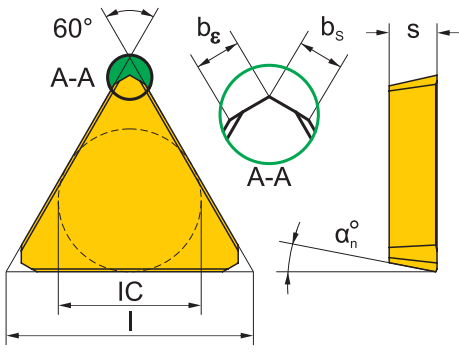
S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
11	TPAN 1103PP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPAN 1603PP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Размеры	IC	R	s
16	9.300	50-80	3.18
22	12.300	105	4.76

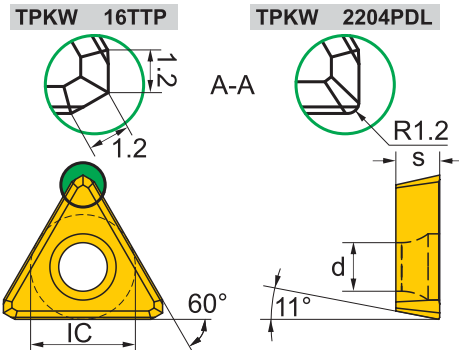
S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
16	TPGX 1603 R50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TPGX 1603 R55	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TPGX 1603 R60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TPGX 1603 R75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TPGX 1603 R80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22	TPGX 2204 R105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Е.а пластины для фрез

S-MAX U
S-MAX


Размеры	I	IC	s	b _s	b _e	α _n °
16	16.500	9.525	3.18	1.2	1.0	11
22	22.000	12.700	4.76	1.4	0.7	15

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																								
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																							
	16 TPKN 1603PRR	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			
	16 TPMN 1603PRR																																								
	22 TPKN 2204PDR																																								
	22 TPKN 2204PDL																																								
	22 TPMN 2204PDR																																								
	22 TPKR 2204PDR-WH																																								

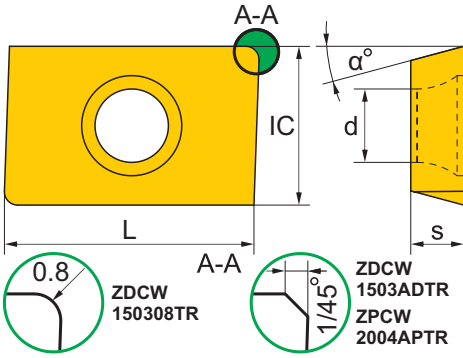


Размеры	IC	s	d
15	9.525	3.97	6.0
22	12.700	4.76	7.5

S-MAX U	Наименование	P			M			K			N			S			H																							
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																						
	16 TPKW 16TTP	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10		
	22 TPKW 2204PDL																																							

Е.а пластины для фрез

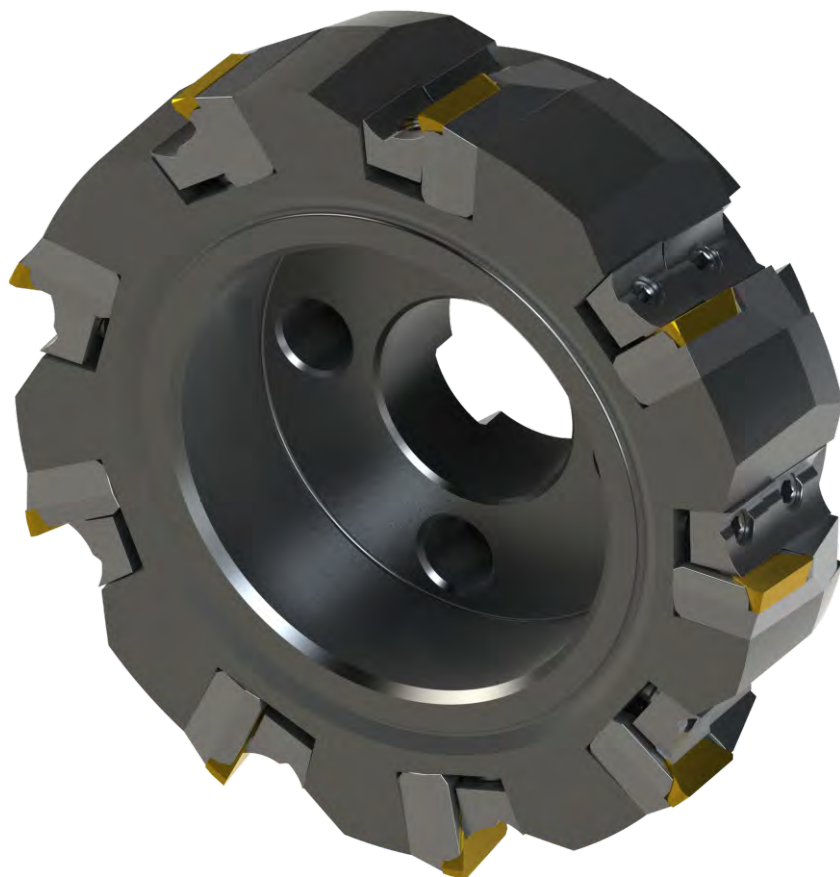
S-MAX U



Размеры	IC	L	s	d	α°
15	9.525	15.0	3.18	4.4	15
20	12.700	19.97	4.76	5.5	11

S-MAX U	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD
15	ZDCW 150308TR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15	ZDCW 1503ADTR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	ZPCW 2004APTR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●





E

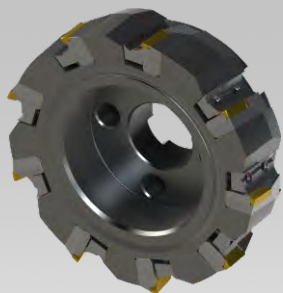


E

E.b торцевые фрезы

S-MAX

S-MAX U



RG62.2

E.b2



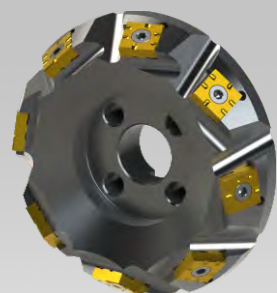
RG65.1

E.b4



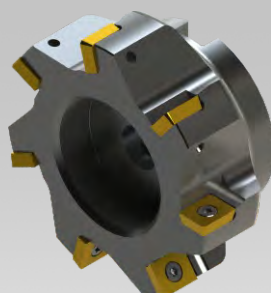
R/LG65.2

E.b6



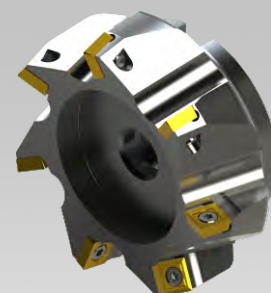
RG.CD260-...

E.b8



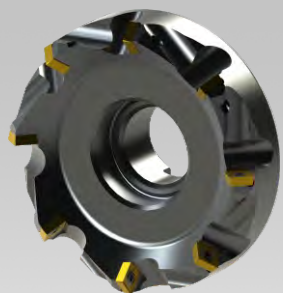
CD-R214.2-...

E.b9



CD-R/L217.3-...

E.b10



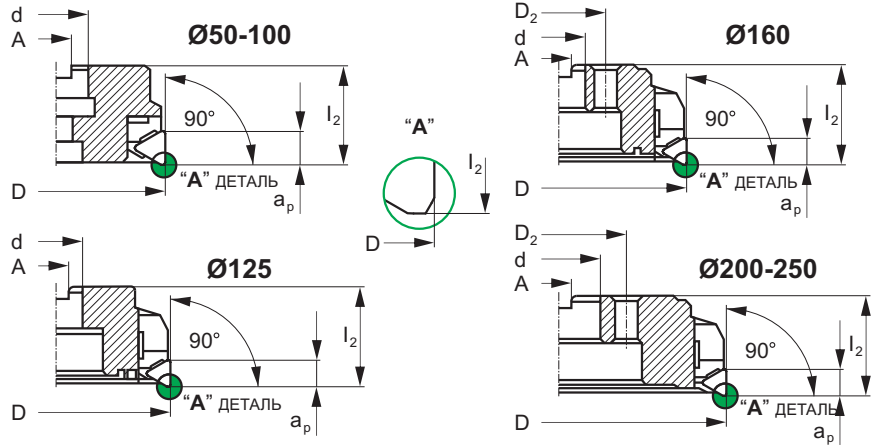
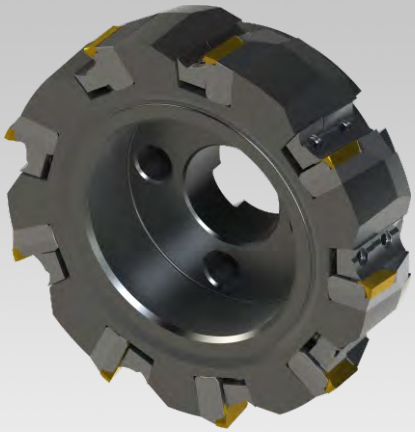
CD-R/L217.8-...

E.b11

E

E.b торцевые фрезы позитивные/ RG62.2

S-MAX

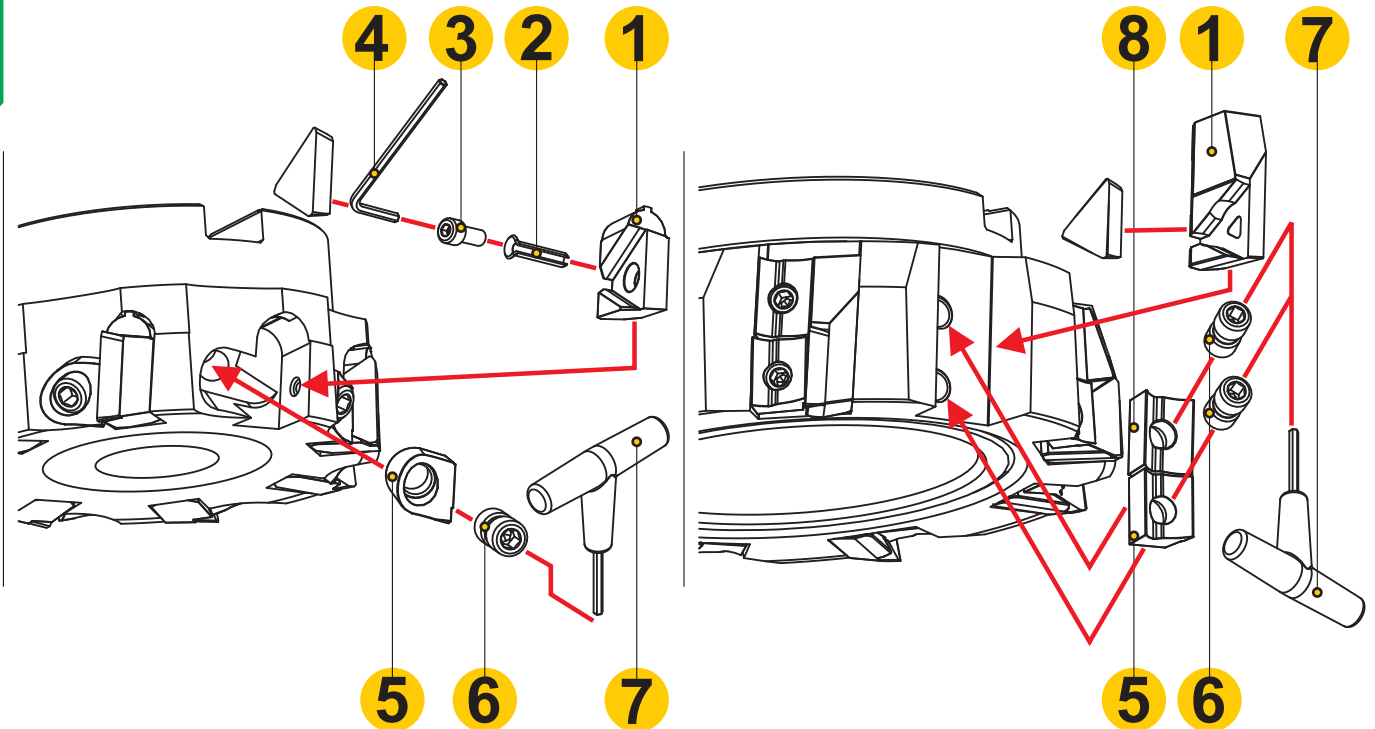


Наименование				Размеры (мм)				Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины	
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		м/кг	D=D ₆	I ₂	A	d	D ₂	D ₅	a _p		λ _s °
50	RG62.2-050M-10	4			0.3	50	40	10.4	22	-	-	13.3	5	16
63	RG62.2-063M-10	5			0.5	63	40	10.4	22	-	-	13.3	5	16
80	RG62.2-080M-10	6			1.1	80	50	12.4	27	-	-	18	7	22
100	RG62.2-100M-10	8			1.8	100	50	14.4	32	-	-	18	7	22
125	RG62.2-125M-10	7			3.0	125	63	16.4	40	-	-	18	7	22
160	RG62.2-160M-10	9			5.4	160	63	16.4	40	66.7	-	18	7	22
200	RG62.2-200M-10	11			8.5	200	63	25.7	60	101.6	-	18	7	22
250	RG62.2-250M-10	15			10.5	250	63	25.7	60	101.6	-	18	7	22

P M K N S H

Угол наклона: λ_s° Передний угол: 0°

E

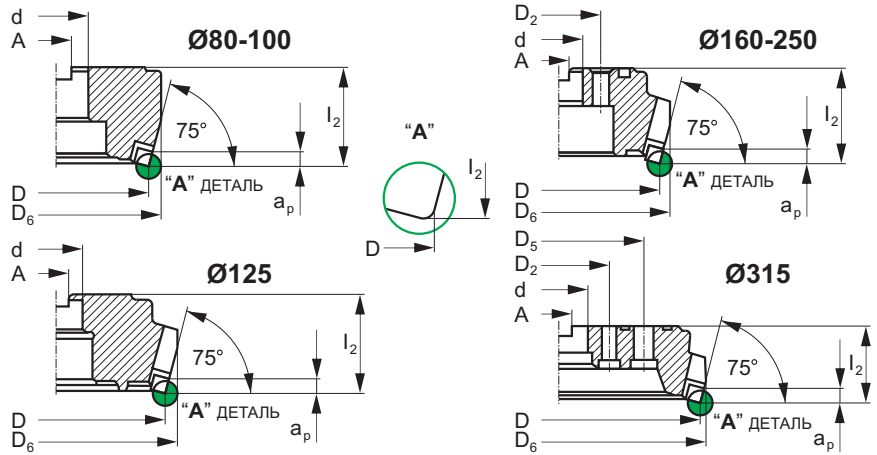
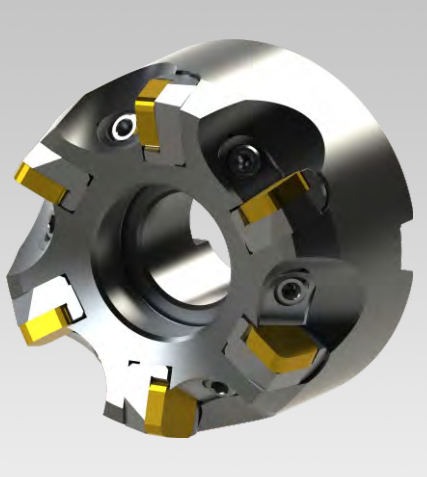


Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части							
			1 Подкладка	2 Штифт	3 Винт	4 Ключ	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
RG62.2	-10 R	050 063	262.2-838	174.1-865	-	-	262.2-822	269-844	265.2-815 (2.5)	-
RG62.2	-10 R	080 100	262.2-834	-	265.2-824	265.2-818 (1.98)	262.2-828	269-827	265.2-821 (4.0)	-
RG62.2	-10 R	125 250	262.2-836	-	-	-	262.2-826	269-827	265.2-821 (4.0)	265.2-850

E
b2

E.b торцевая фреза позитивная / RG65.1

S-MAX

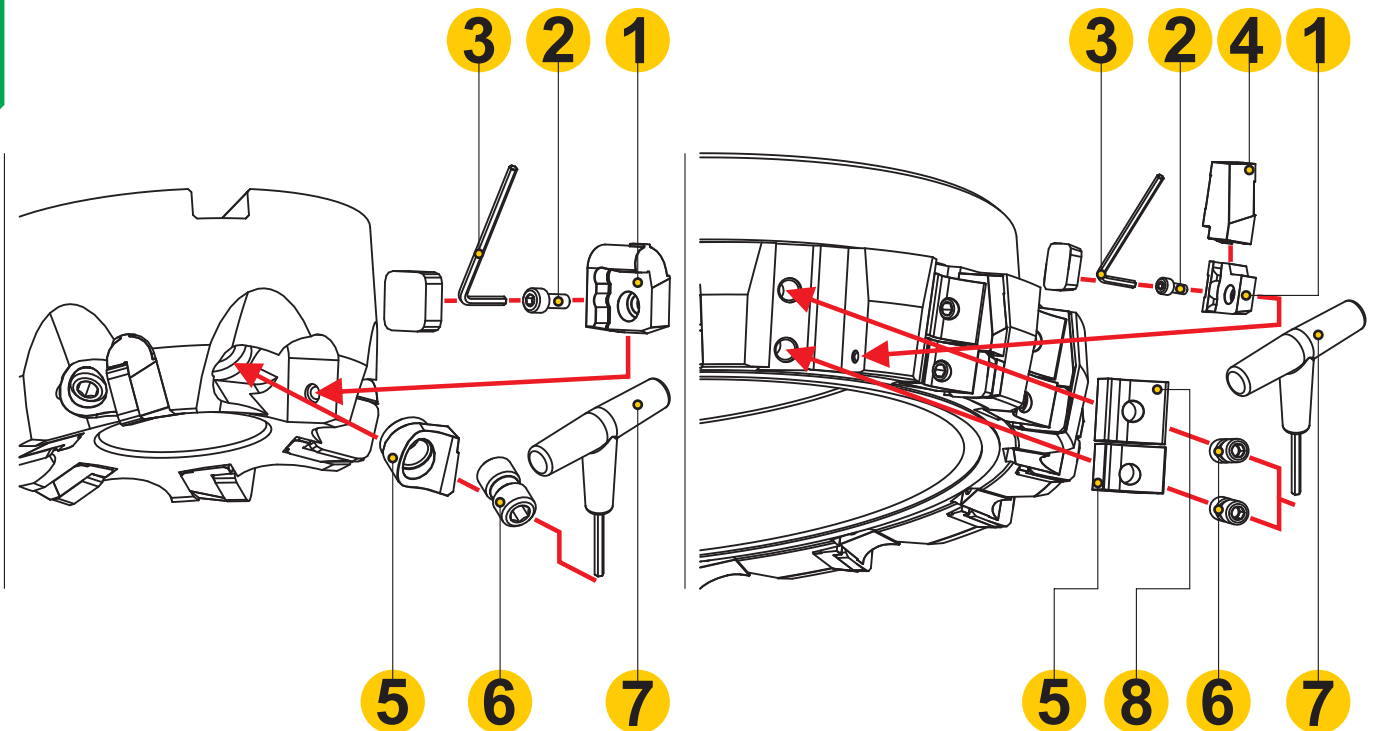


Наименование				Размеры (мм)						Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг	м/кг	D	D ₆	L ₂	A	d	D ₂	D ₅	a _p	λ _s °		
80	RG65.1-080M-10	6	-	-	1.6	80	86	50	12.4	27	-	-	9	-	12
100	RG65.1-100M-10	8	-	-	2.2	100	106	50	14.4	32	-	-	9	-	12
125	-	-	RG65.1-125M-20	6	3.9	125	136	63	16.4	40	-	-	9	-	12
160	-	-	RG65.1-160M-20	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	9	-	12
200	-	-	RG65.1-200M-20	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	9	-	12
125	-	-	RG65.1-125M-40	6	4.0	125	136	63	16.4	40	101.6	-	12	-	15
160	-	-	RG65.1-160M-40	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	12	-	15
200	-	-	RG65.1-200M-40	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	12	-	15

P M K N S H

Угол наклона: -6° Передний угол: -7°

E

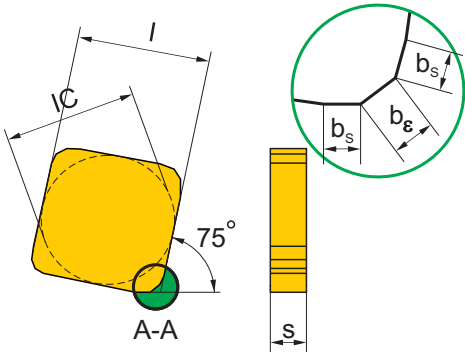


Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части							
			1 Подкладка	2 Винт	3 Ключ	4 Держатель	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
RG65.1	-10	R	↓ 080 265.1-834	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.1-828	269-827	265.2-821 (4.0)	-
RG65.1	-20	R	↓ 125 265.1-830	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.1-840	265.1-825	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-822
RG65.1	-40	R	↓ 125 265.1-832	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.1-842	265.1-825	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-822

E
b4

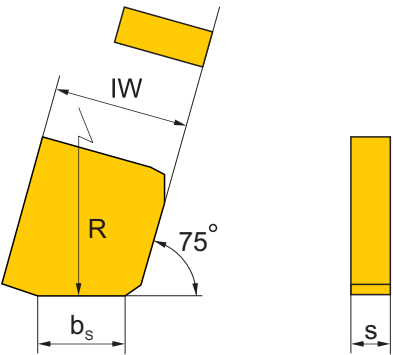
E.b пластины для фрез / RG65.1

S-MAX



Размеры	l=IC	s	bs	bε
12	12.700	4.76	1.5	0.9
15	15.875	4.76	1.5	0.9

S-MAX	Наименование																				
		P					M					K					N			S	
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-
	12 SNAN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12 SNKN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12 SNMN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	15 SNKN 1504ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

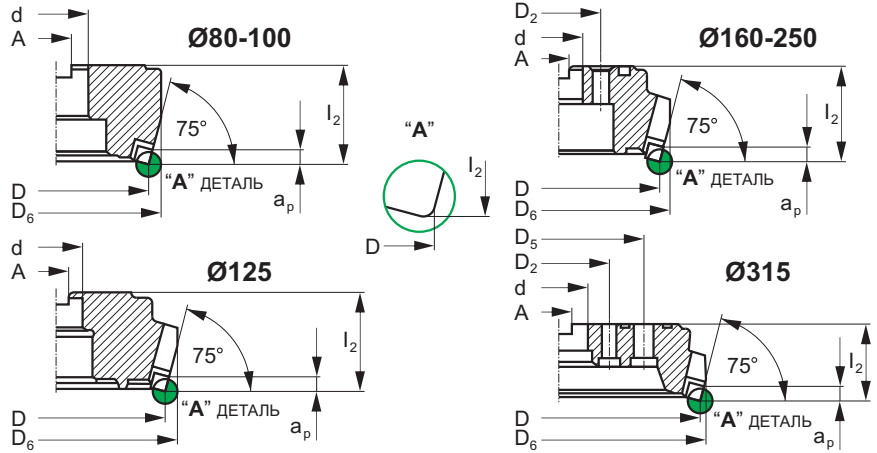


Размеры	IW	s	bs	R
12	12.700	4.76	10	500
15	15.875	4.76	10	500

S-MAX	Наименование																				
		P					M					K					N			S	
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-
Wiper	12 SNEX 1204EN N-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	15 SNEX 1504EN N-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

E.b торцевая фреза позитивная / RG65.2

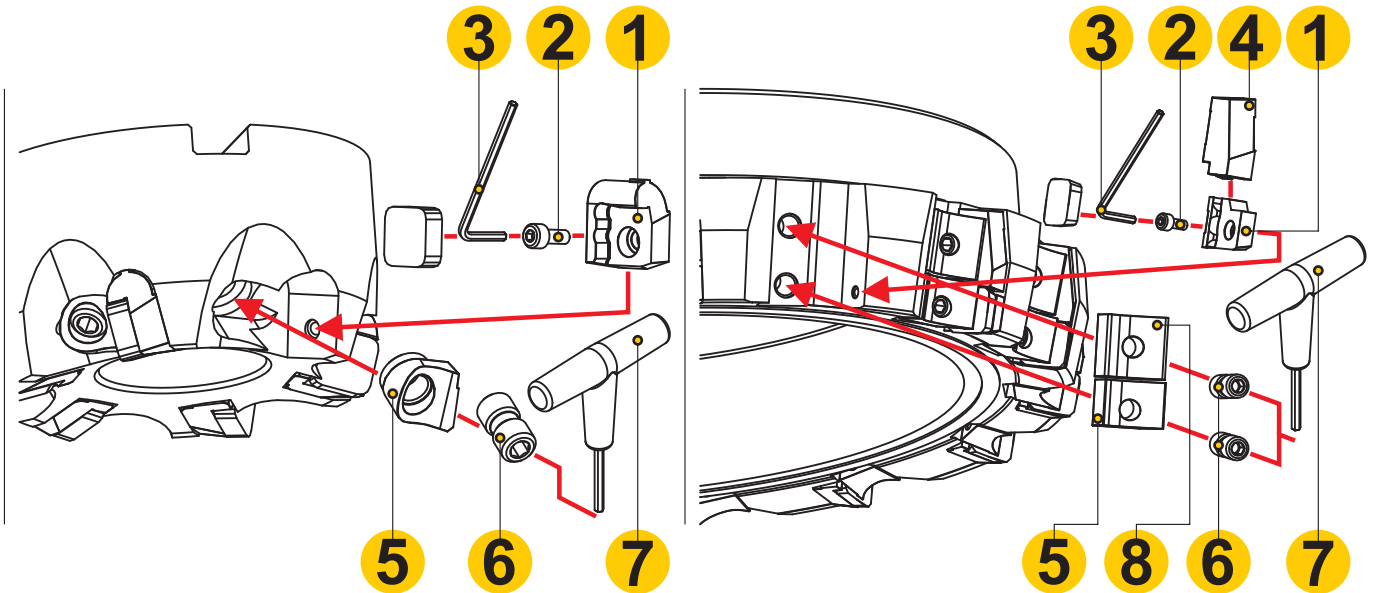
S-MAX



Наименование				Размеры (мм)					Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины		
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		м/кг	D	D ₆	I ₂	A	d	D ₂	D ₅	a _p	λ _s °		
80	RG65.2-080M-10	6	-	-	1.7	80	86	50	12.4	27	-	-	9	-	03	12
100	RG65.2-100M-10	8	-	-	2.3	100	106	50	14.4	32	-	-	9	-	03	12
125	RG65.2-125M-10	8	RG65.2-125M-20	6	4.1:3.9	125	136	63	16.4	40	-	-	9	-	03	12
160	RG65.2-160M-10	10	RG65.2-160M-20	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	9	-	03	12
200	R/LG65.2-200M-10	12	RG65.2-200M-20	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	9	-	03	12
250	R/LG65.2-250M-10	16	RG65.2-250M-20	12	15.5	250	260	63	25.7	40	101.6	-	9	-	03	12
315	RG65.2-315M-10	20	RG65.2-315M-20	16	25.5	315	325	80	25.7	40	66.7	177.8	9	-	03	12
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	RG65.2-125M-30	8	RG65.2-125M-40	6	4.0:3.8	125	136	63	16.4	40	-	-	12	-	04	15
160	RG65.2-160M-30	10	RG65.2-160M-40	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	12	-	04	15
200	RG65.2-200M-30	12	RG65.2-200M-40	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	12	-	04	15
250	RG65.2-250M-30	16	RG65.2-250M-40	12	15.5	250	260	63	25.7	60	101.6	-	12	-	04	15
315	RG65.2-315M-30	20	RG65.2-315M-40	16	25.5	315	325	80	25.7	60	101.6	177.8	12	-	04	15

P M K N S H

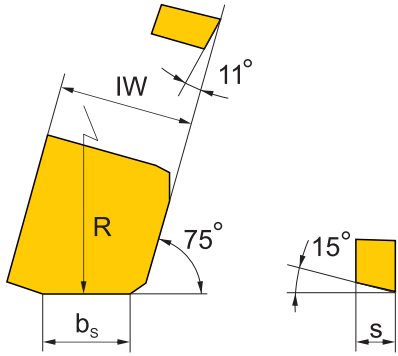
Угол наклона: +7° Передний угол: +2°



Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части							
			1 Подкладка	2 Винт	3 Ключ	4 Держатель	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
R/L65.2	-10	R	080	265.1-834	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.2-828	265.2-821 (4.0)	-
		L	100	265.2-835	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.2-829	265.2-827	-
R/L65.2	-10	R	125	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-826	265.2-821 (4.0)	265.2-825
		L	315	265.2-837	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-841	265.1-827	265.2-821 (4.0)	265.2-825
RG65.2	-20	R	125	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-851	265.2-821 (4.0)	265.1-825
		L	315	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-851	265.2-821 (4.0)	265.1-825
RG65.2	-30	R	125	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-826	265.2-821 (4.0)	265.2-825
		L	315	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-826	265.2-821 (4.0)	265.2-825
RG65.2	-40	R	125	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-851	265.2-821 (4.0)	265.1-825
		L	315	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-851	265.2-821 (4.0)	265.1-825

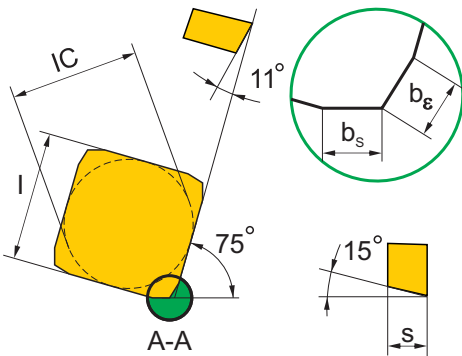
E.b пластины для фрез / RG65.2

S-MAX



Размеры	IW	s	bs	R
12	12.700	3.18	10	500
15	15.875	4.76	10	500

S-MAX	Наименование	P												M				K				N				S				H																																																																																		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																																																																																	
12	SPEX 1203EN R-1 SPEX 1203EN L-1	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P	H10	
		15	SPEX 1504EN R-1 SPEX 1504EN L-1	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P

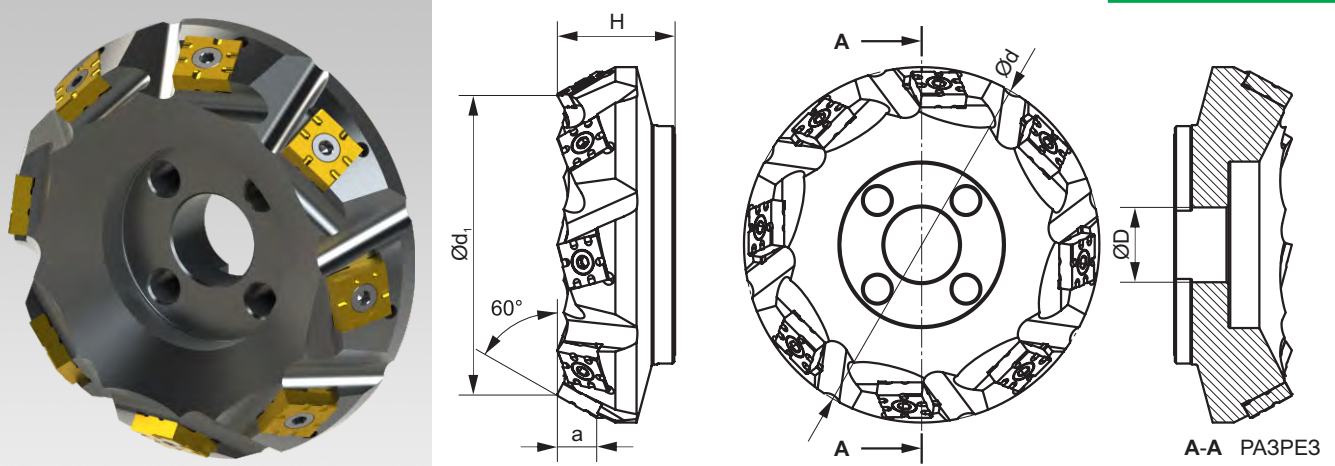


Размеры	I=IC	s	bs	bs_g
12	12.700	3.18	1.4	1.0
15	15.875	4.76	1.4	1.0

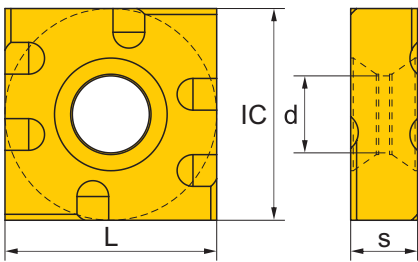
S-MAX	Наименование	P												M				K				N				S				H																																																																																		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																																																																																	
12	SPAN 1203ED R SPAN 1203ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P	H10	
		15	SPAN 1504ED R SPAN 1504ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P
15	SPKN 1504ED R SPKN 1504ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P	H10	
		15	SPKN 1504ED R SPKN 1504ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P
15	SPMN 1504ED R SPMN 1504ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P	H10	
		15	SPMN 1504ED R SPMN 1504ED L	2C20	P20		2C25	P25		4C35	P35		4C40	P40		7520	P20		7535	P35		PM	P20		P6	P40		2C25	M25		2C35	M35		2C40	M40		7520	M20		7535	M40		P6	M40		2C15	K15		2C25	K25		715	K15		720	K20		7515	K25		7520	K20		K1P	K10		K13A	K20		7515	N15		7520	N20		K1P	N10		K13A	N15		K10F	N20		2C25	S25		2C35	S35		7520	S20		K13A	S15		H10F	S20		3C15	H15		4C15	H20		7515	H15		7520	H20		K1P

E.b торцевая фреза / RG.CD260-...

S-MAX U



Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части		
	Ød	Ød ₁	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)	
RG.CD260-C160R08SN25T	185	160	63	16	40	40	8	SNGX 2508ZZ	5500 00-01	186-843
RG.CD260-C200R10SN25T	225	200	63	16	60	60	10	SNGX 2508ZZ	5500 00-01	-
RG.CD260-C250R12SN25T	275	250	63	16	60	60	12	SNGX 2508ZZ	-	-
RG.CD260-C300R14SN25T	325	300	80	16	60	60	14	SNGX 2508ZZ	-	-



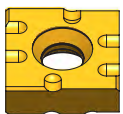
Размеры	IC	L	s	d
25	25.400	25.4	8.0	9.0

	P		M		K		N		S		H	
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20	P20	-	2C25	M25	2C15	K15	7515	N15	2C25	S25	3C15	H15
2C25	P25	-	2C35	M35	2C25	K25	7520	N20	2C35	S35	4C15	H20
4C35	P35	-	2C40	M40	715	K15	7515	K25	7520	S20	7515	H15
4C40	P40	-	7520	M20	7520	K20	7520	K20	K1P	S20	7520	H20
7520	P20	-	7535	M40	K1P	K10	K1P	K10	K13A	S20	K1P	H10
7535	P35	-	P6	M40	K13A	K20	K13A	K20	K10F	S20	-	-
PM	P20	-	-	-	7515	N15	7520	N20	2C25	S25	-	-
P6	P40	-	-	-	715	K15	7520	N20	2C35	S35	-	-
2C25	M25	-	-	-	720	K20	K1P	N10	7520	S20	-	-
2C35	M35	-	-	-	7515	K25	K13A	N15	K13A	S15	-	-
2C40	M40	-	-	-	7520	K20	K10F	N20	K10F	S20	-	-
7520	M20	-	-	-	K13A	K20	2C25	S25	3C15	H15	-	-
7535	M40	-	-	-	7520	N20	2C35	S35	4C15	H20	-	-
P6	M40	-	-	-	7515	K25	7520	S20	7515	H15	-	-
2C15	K15	-	-	-	7520	K20	K1P	N10	7520	H20	-	-
2C25	K25	-	-	-	K1P	K10	K13A	N15	K1P	H10	-	-
715	K15	-	-	-	K13A	K20	K10F	N20	-	-	-	-
720	K20	-	-	-	7515	N15	2C25	S25	-	-	-	-
7515	K25	-	-	-	7520	N20	2C35	S35	-	-	-	-
7515	K25	-	-	-	K1P	N10	7520	S20	-	-	-	-
7520	K20	-	-	-	K13A	N15	K10F	S20	-	-	-	-
K1P	K10	-	-	-	3C15	H15	4C15	H20	-	-	-	-
K13A	K20	-	-	-	4C15	H20	7515	H15	-	-	-	-
7515	N15	-	-	-	7520	H20	7520	H20	-	-	-	-
7520	N20	-	-	-	K1P	H10	-	-	-	-	-	-
K13A	K20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7515	N15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7520	N20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K1P	N10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K13A	N15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K10F	N20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2C25	S25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2C35	S35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7520	S20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K13A	S15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K10F	S20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3C15	H15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4C15	H20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7515	H15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7520	H20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K1P	H10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-MAX U

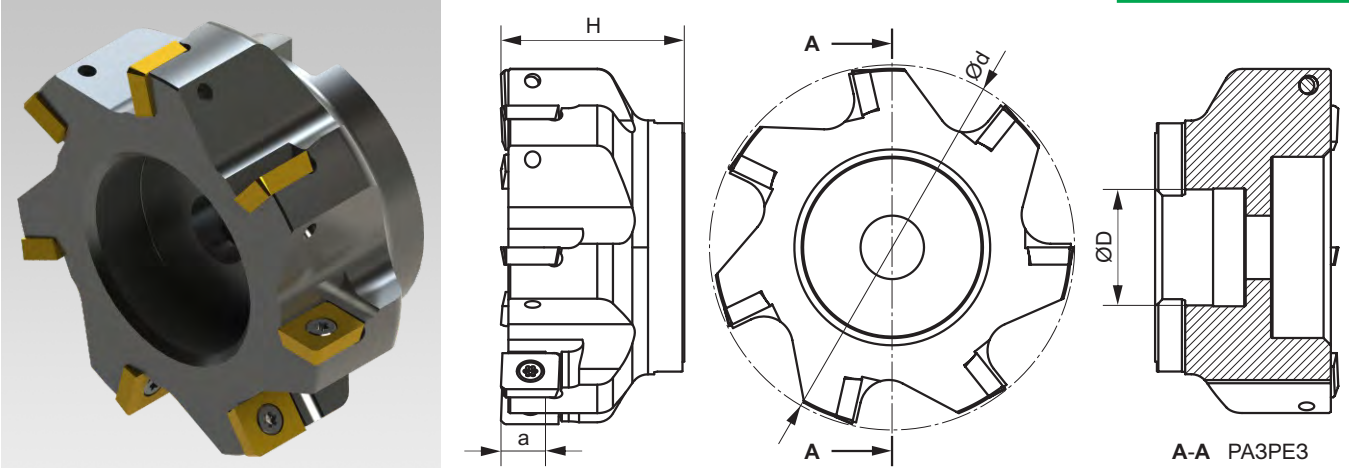
Наименование

25 SNGX 2508ZZ

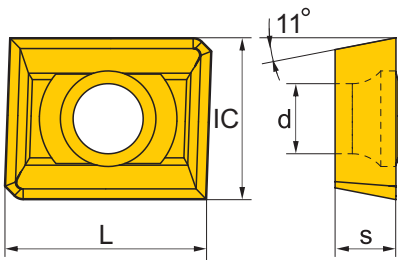


E.b торцевая фреза / CD-R214.2-...

S-MAX U



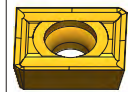
Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части	
	Ød	Ød _i	H	a	ØD	Винт		Ключ (мм)	
CD-R214.2-050-4	50	-	40	12	22	4	XPMT 1504AP-R	5513 020-07	416.1-865
CD-R214.2-063-5	63	-	40	12	22	5			
CD-R214.2-080-6	80	-	50	12	27	6			
CD-R214.2-100-7	100	-	50	12	32	7			
CD-R214.2-125-8	125	-	63	12	40	8			



Размеры	IC	L	s	d
15	12.700	15.8	4.76	5.4

P		M			K			N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40
2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25
2C35 S35	7520 S20	K13A S15	-	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	7520 H20	K1P H10	H10	-	-

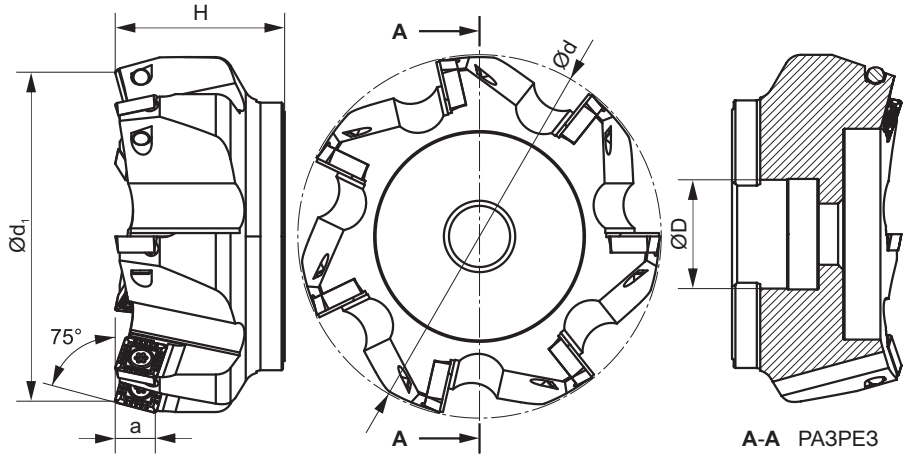
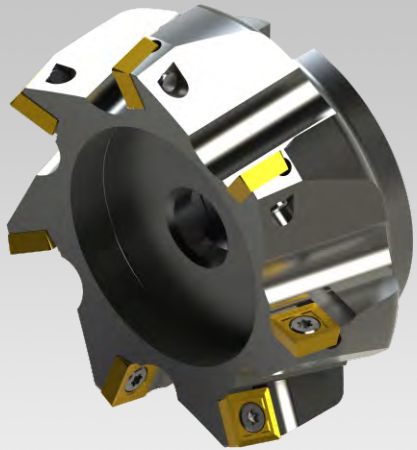
S-MAX U	Наименование
15	XPMT 1504AP-R



● Первый выбор ● Второй выбор

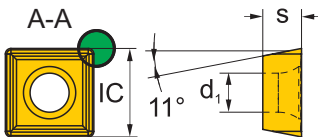
E.b торцевая фреза / CD-R/L217.3-...

S-MAX U



A-A РАЗРЕЗ

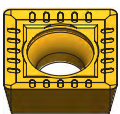
Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части		
	Ød	Ød ₁	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)	
CD-R217.3-050-4	56	50	40	12	22	75	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-R217.3-063-5	59	63	40	12	22	75	5			
CD-R217.3-080-6	86	80	50	12	27	75	6			
CD-R217.3-100-7	106	100	50	12	32	75	7			
CD-R217.3-125-8	131	125	63	12	40	75	8			
CD-L217.3-050-4	56	50	40	12	22	75	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-L217.3-063-5	59	63	40	12	22	75	5			
CD-L217.3-080-6	86	80	50	12	27	75	6			
CD-L217.3-100-7	106	100	50	12	32	75	7			
CD-L217.3-125-8	131	125	63	12	40	75	8			



Размеры	IC	s	R	l	d ₁
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

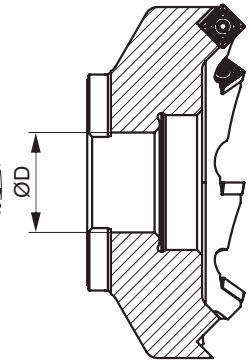
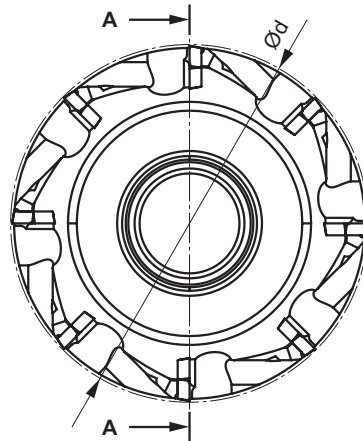
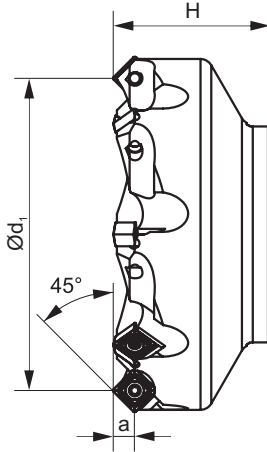
P	M		K		N		S		H																											
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																										
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование
12	SPKX 120408-T



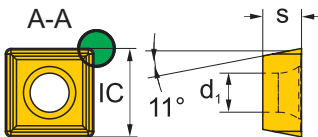
E.b торцевая фреза / CD-R/L217.8-...

S-MAX U



A-A РАЗРЕЗ

Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части		
	Ød	Ød ₁	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)	
CD-R217.8-050-4	67	50	40	9	22	45	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-R217.8-063-5	80	63	40	9	22	45	5			
CD-R217.8-080-6	97	80	50	9	27	45	6			
CD-R217.8-100-7	117	100	50	9	32	45	7			
CD-R217.8-125-8	142	125	63	9	40	45	8			
CD-L217.8-050-4	67	50	40	9	22	45	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-L217.8-063-5	80	63	40	9	22	45	5			
CD-L217.8-080-6	97	80	50	9	27	45	6			
CD-L217.8-100-7	117	100	50	9	32	45	7			
CD-L217.8-125-8	142	125	63	9	40	45	8			



SPKX 12

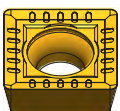


SPKX 09

Размеры	IC	s	R	l	d ₁
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

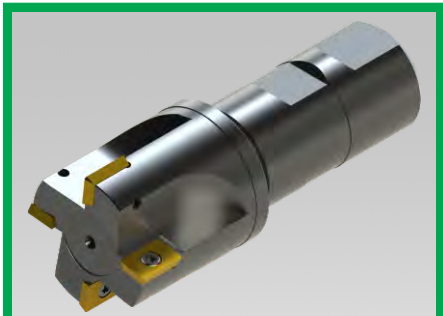
P		M		K		N		S		H																										
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																									
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование
12	SPKX 120408-T



Е.с концевые фрезы

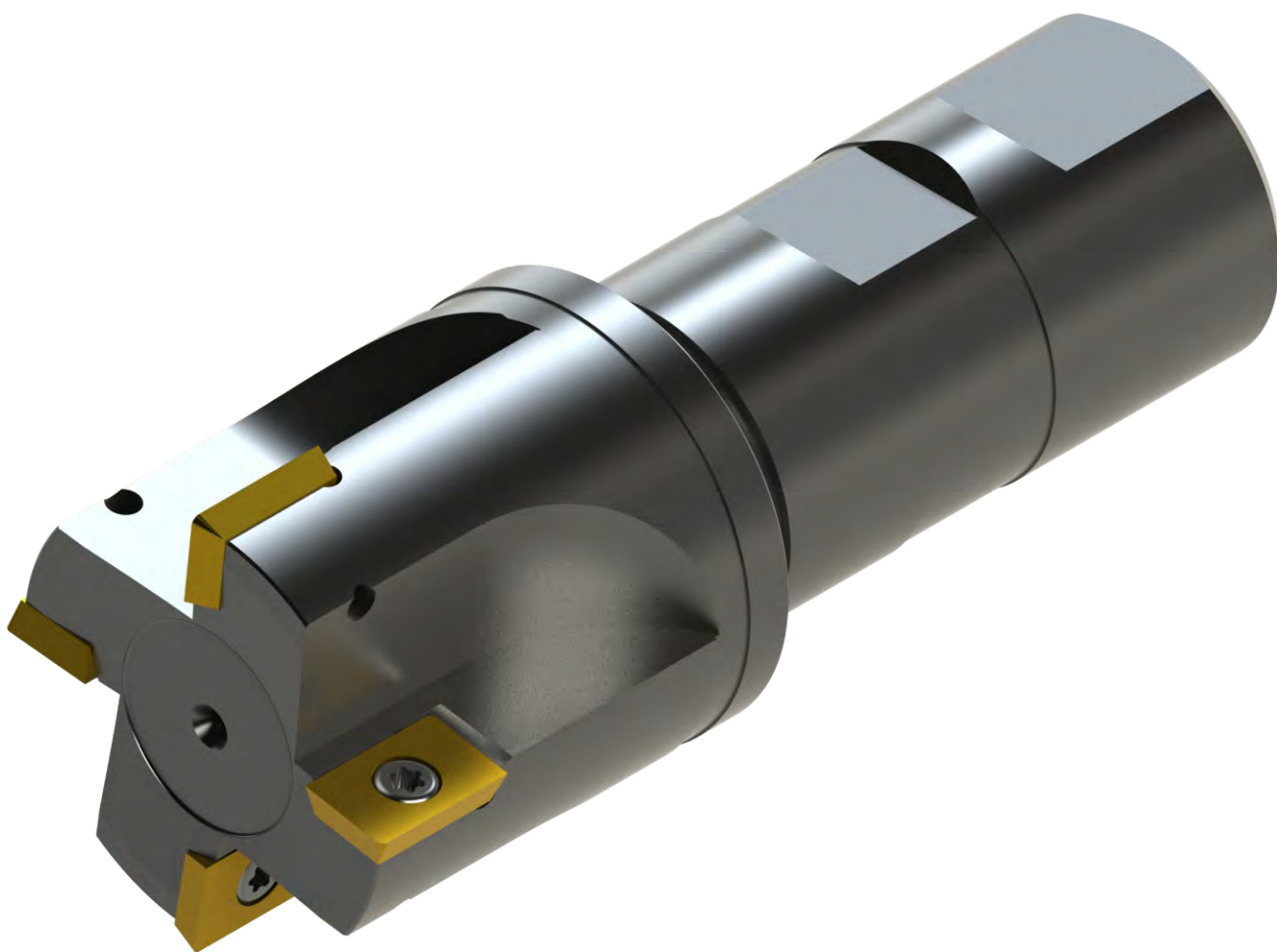
S-MAX U



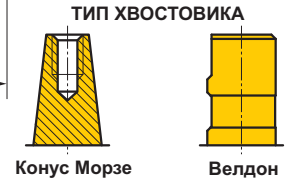
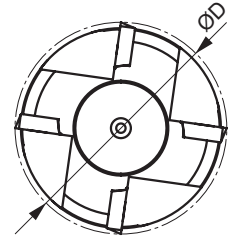
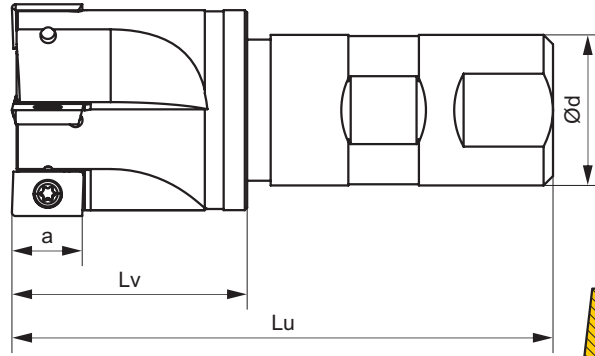
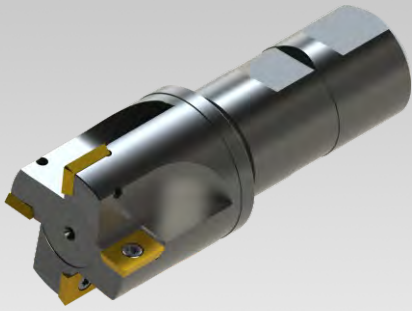
CD-R214.2-...(W... ,МК...)

 E.c2

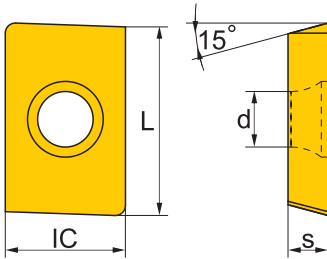
E



E
c1



Наименование	Размеры (мм)						Тип хвостовика	Пластины	Запчасти		
	ØD	a	Lv	Lu	Ød	м/кг			Винт	Ключ (мм)	
CD-R214.2-025-W25	25	13	50	111	25	0.340	Велдон 25	2	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-025-МКЗ	25	13	50	141	24	0.360	МКЗ	2	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-028-W25	28	13	50	111	25	0.380	Велдон 25	2	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-028-МКЗ	28	13	50	141	24	0.400	МКЗ	2	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-032-W25	28	13	50	115	32	0.580	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-036-W32	36	13	50	115	32	0.670	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-040-W32	40	13	50	115	32	0.700	Велдон 32	4	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-040-W32.1	40	13	50	115	32	0.740	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-045-W32	45	13	50	115	32	0.820	Велдон 32	4	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)



Размеры	IC	L	s	d
15	9.525	15.0	3.18	4.4

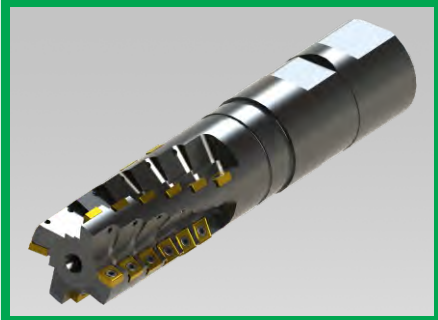
P	M		K			N		S		H																									
	CVD	PVD	CVD	PVD	-	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																								
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX U	Наименование
15	XDGW 1503 ADR



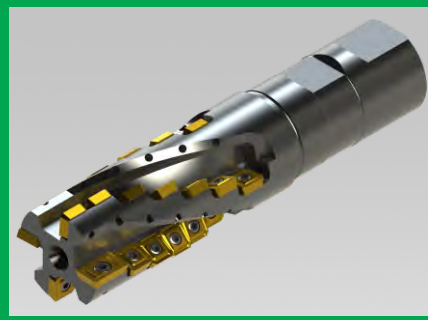
E.d фрезы со спиральными зубьями

S-MAX U



CD-KU20... / CD-KU32...

 E.d2



CD-KU36... / CD-KU45...

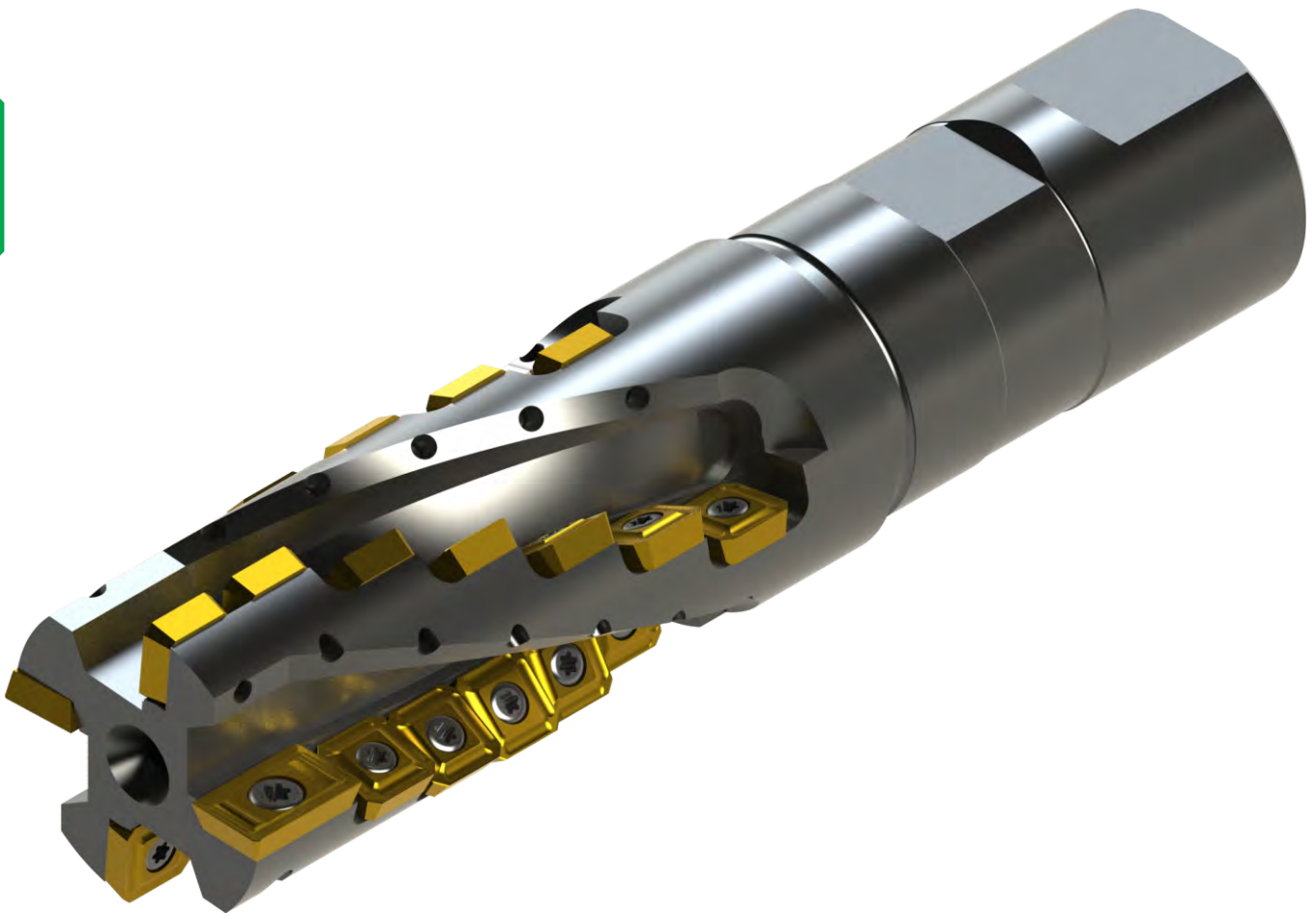
 E.d3



CD-KU50... / CD-KU80...

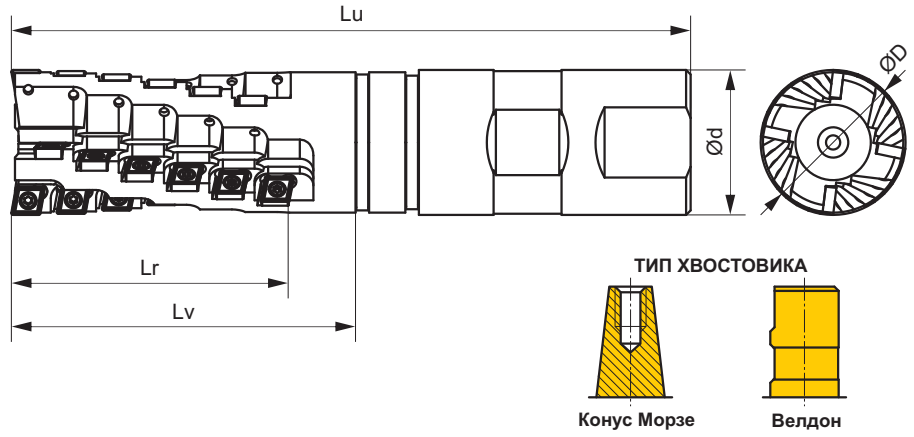
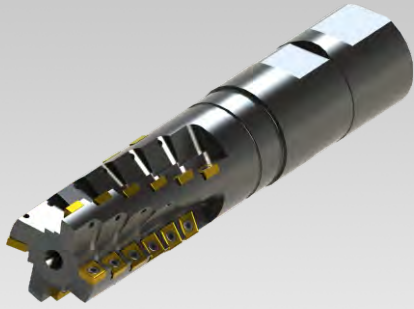
 E.d4

E

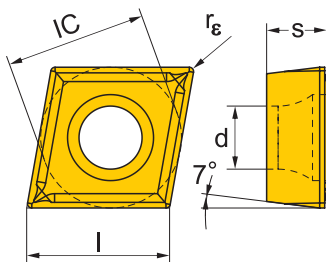


E
d1

E.d фрезы со спиральными зубьями / CD-KU20... / CD-KU32. S-MAX U



Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lr	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-KU20.30-МКЗ	20	30	58	148	24	МКЗ 6			
CD-KU20.40-МКЗ	20	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU20.50-МКЗ	20	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU20.30-W20	20	30	58	113	20	Велдон 20 6			
CD-KU20.40-W20	20	40	68	123	20	Велдон 20 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU20.50-W20	20	50	78	133	20	Велдон 20 10			
CD-KU22.30-МКЗ	22	30	58	148	24	МКЗ 6			
CD-KU22.40-МКЗ	22	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU22.50-МКЗ	22	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU22.30-W20	22	30	58	113	20	Велдон 20 6			
CD-KU22.40-W20	22	40	68	123	20	Велдон 20 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU22.50-W20	22	50	78	133	20	Велдон 20 10			
CD-KU25.40-МКЗ	25	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU25.50-МКЗ	25	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU25.40-W25	25	40	68	129	25	Велдон 25 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU25.50-W25	25	50	78	139	25	Велдон 25 10			
CD-KU28.40-МКЗ	28	40	68	148	24	МКЗ 8			
CD-KU28.50-МКЗ	28	50	78	158	24	МКЗ 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU28.60-МКЗ	28	60	88	168	24	МКЗ 12			
CD-KU28.40-W25	28	40	68	129	25	Велдон 25 8			
CD-KU28.50-W25	28	50	78	139	25	Велдон 25 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU28.60-W25	28	60	88	149	25	Велдон 25 12			
CD-KU32.40-МКЗ	32	40	68	148	31	МК4 8			
CD-KU32.50-МКЗ	32	50	78	158	31	МК4 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU32.60-МКЗ	32	60	88	168	31	МК4 12			
CD-KU32.40-W32	32	40	68	129	32	Велдон 32 8			
CD-KU32.50-W32	32	50	78	139	32	Велдон 32 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU32.60-W32	32	60	88	149	32	Велдон 32 12			

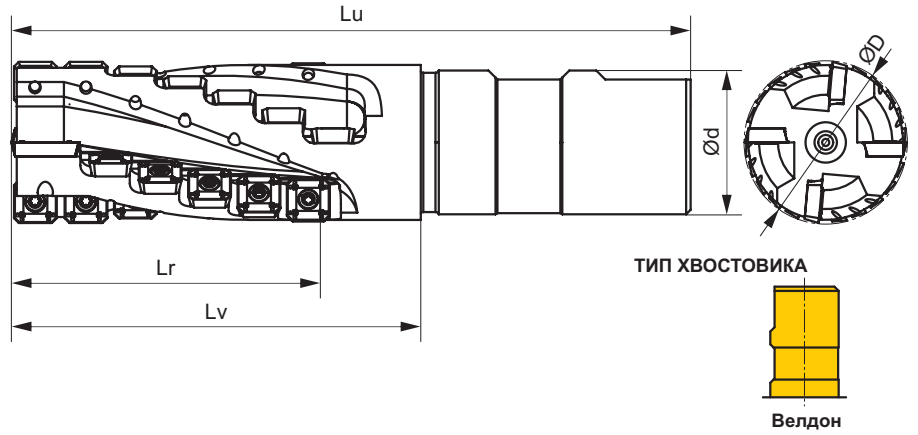


Размеры	IC	L	s	d	rε
6	6.350	6.5	2.38	2.8	0.2-0.4

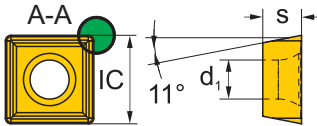
P		M		K		N		S		H																										
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																									
2C20 P20	2C25 P25	2C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование	Выбор
6	CCMT 060202-UF	●
	CCMT 060204-UF	●

E.d фрезы со спиральными зубьями / CD-KU36... / CD-KU45. S-MAX U

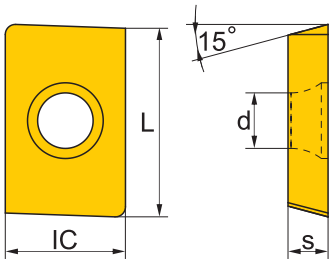


Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lr	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-KU36.50-W32	36	50	70	132	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							16 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU36.70-W32	36	75	93	154	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							24 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU36.90-W32	36	97	115	157	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							32 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU40.50-W32	40	50	70	132	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							16 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU40.70-W32	40	75	93	154	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							24 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU40.90-W32	40	97	115	157	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							32 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU45.70-W32	45	75	93	154	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							24 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU45.90-W32	45	97	115	157	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							32 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864
CD-KU45.110-W32	45	108	126	186	32	Велдон 32	2 XDGW 1503 ADR	5513 020-02	416.8-864
							36 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.8-864



Размеры	IC	s	R	l	d ₁
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4

P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	3C15 H15	4C15 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
7520 P20	7535 P35	7535 M40	7535 M40	720 K20	7520 K20	K1P K10	K10F N20	2C25 S25	K10F S20	7515 H15	7520 H20
PM P20	P6 P40	P6 M40	M40	7520 K20	7520 K20	K1P K10	K13A K20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				2C15 K15	715 K15	720 K20	7515 N15	7520 N20	7520 S20	3C15 H15	4C15 H20
				2C25 K25	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	7515 H15	7520 H20
				720 K20	7520 K20	7520 K20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	7515 H15	7520 H20
				K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				7515 N15	7520 N20	7515 N15	7520 N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				K1P N10	K13A N15	K1P N10	K13A N15	7520 S20	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				K13A N15	K10F N20	K10F N20	K13A N15	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				2C25 S25	2C35 S35	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				7520 S20	K13A S15	7520 S20	7520 S20	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				K10F N20	K13A S15	K10F N20	K13A S15	K10F S20	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				3C15 H15	4C15 H20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20
				7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20
				K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10



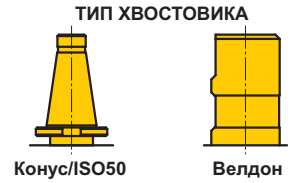
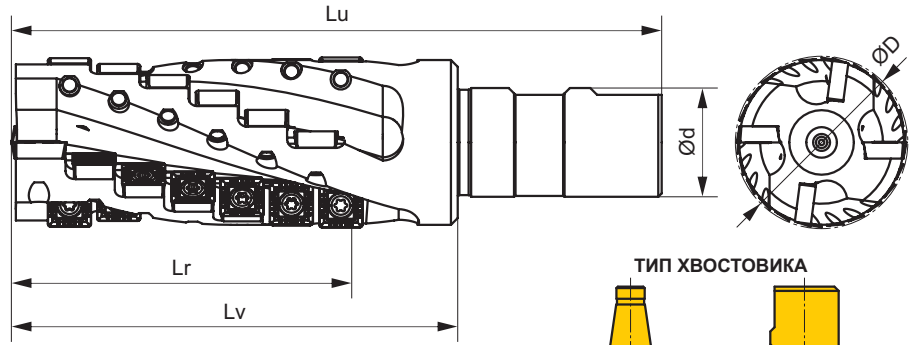
Размеры	IC	L	s	d
15	9.525	15.0	3.18	4.4

P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	3C15 H15	4C15 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
7520 P20	7535 P35	7535 M40	7535 M40	720 K20	7520 K20	K1P K10	K13A K20	2C25 S25	K13A S15	7515 H15	7520 H20
PM P20	P6 P40	P6 M40	M40	2C15 K15	715 K15	720 K20	7515 N15	7520 N20	7520 S20	7515 H15	7520 H20
				2C25 K25	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	7515 H15	7520 H20
				720 K20	7520 K20	7520 K20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	7515 H15	7520 H20
				K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				7515 N15	7520 N20	7515 N15	7520 N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				K1P N10	K13A N15	K1P N10	K13A N15	7520 S20	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				K13A N15	K10F N20	K10F N20	K13A N15	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				2C25 S25	2C35 S35	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
				7520 S20	K13A S15	7520 S20	7520 S20	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				K10F N20	K13A S15	K10F N20	K13A S15	K10F S20	K10F S20	7515 H15	7520 H20
				3C15 H15	4C15 H20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20
				7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20	7515 H15	7520 H20
				K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10	K1P H10

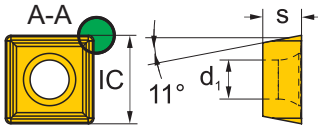
S-MAX U	Наименование
9	SPKX 0903AP
15	XDGW 1503 ADR

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

E.d фрезы со спиральными зубьями / CD-KU50... / CD-KU80. S-MAX U



Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lr	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-KU50.80-W40	50	85	102	173	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 28 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU50.100-W40	50	108	124	195	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU50.120-W40	50	118	135	206	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.80-W40	56	85	102	173	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 28 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.100-W40	56	108	124	195	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.120-W40	56	118	135	206	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU63.100-W40	63	108	124	205	50	Велдон 50	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU63.120-W40	63	118	135	216	50	Велдон 50	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU80.150-150	80	150	186	318	ISO50	Conus/ISO50	5 XPMT 1504AP-R 70 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865



Размеры	IC	s	R	l	d ₁
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5



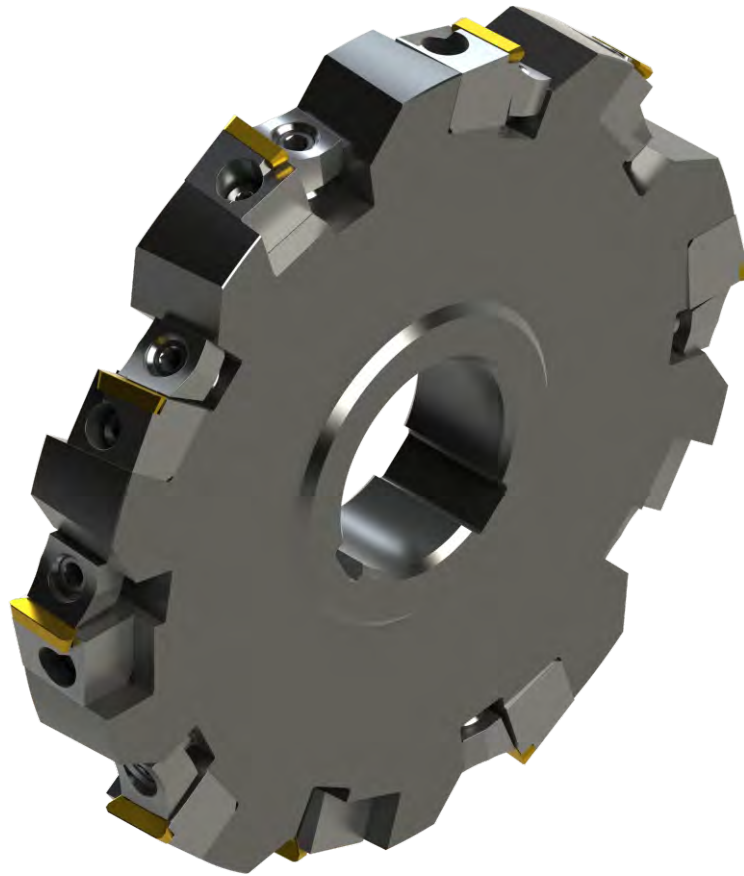
P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	3C15 H15	7520 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	7520 N20	K10F N20	K13A S15	K10F S20	4C15 H20	7515 H15
7520 P20	7535 P35	7535 M40	P6 M40	720 K20	7520 K20	K1P K10	K13A N15	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10
PM P20	P6 P40	2C15 K15	2C25 K25	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K10F N20	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10
2C25 P25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K10F N20	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование
12 SPKX 120408-T	

Размеры	IC	L	s	d
15	12.700	15.8	4.76	5.4

S-MAX U	Наименование
15 XPMT 1504AP-R	

P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	3C15 H15	7520 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	7520 N20	K10F N20	K13A S15	K10F S20	4C15 H20	7515 H15
7520 P20	7535 P35	7535 M40	P6 M40	720 K20	7520 K20	K1P K10	K13A N15	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10
PM P20	P6 P40	2C15 K15	2C25 K25	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K10F N20	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10
2C25 P25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K10F N20	K13A S15	K10F S20	7520 H20	K1P H10



E



E

Е.е дисковые фрезы

S-MAX

S-MAX Q



G30.20

 E.e2



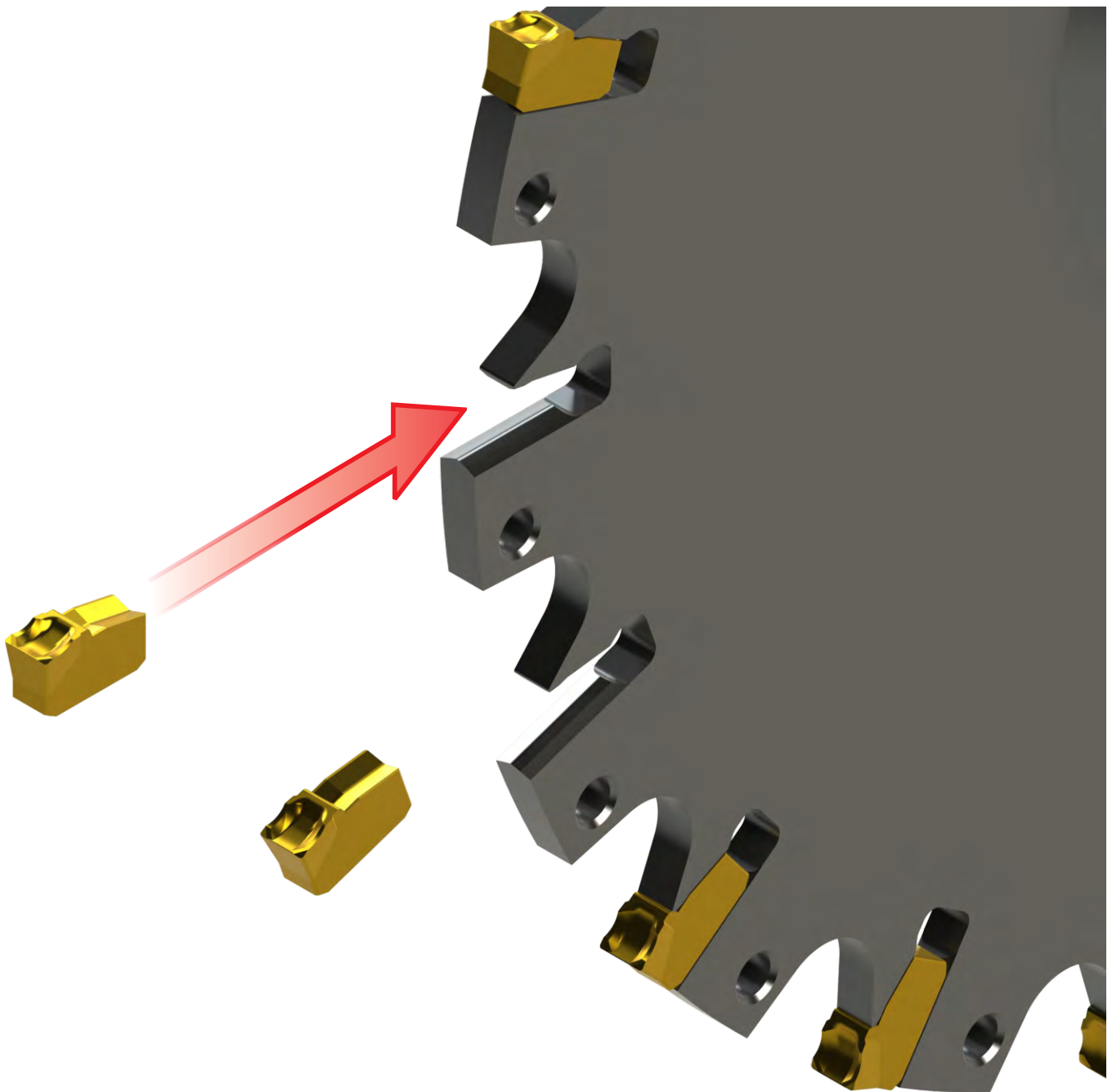
G31.20

 E.e4



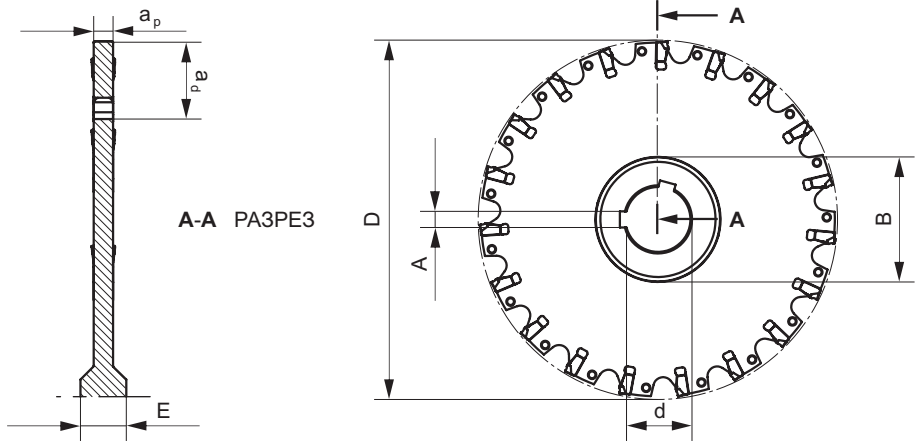
G31.40

 E.e6



E

E
e1



Ø мм	Наименование		Размеры (мм)						Посадочное отверстие	Диапазон		Размер пластины
	Мелкий шаг	Крупный шаг	кг	D	E	A	B	d		a _p	a _d	
80	G30.20-080025-225	7	0.4	80	8	7	56	27	2.50	17	2.5	
	G30.20-080030-230	7	0.4	80	8	7	56	27	3.12	17	3	
	G30.20-080040-240	7	0.4	80	8	7	56	27	4.12	17	4	
	G30.20-080050-250	7	0.4	80	8	7	56	27	5.12	17	5	
100	G30.20-100025-225	9	0.5	100	8	8	52	32	2.50	24	2.5	
	G30.20-100030-230	9	0.5	100	8	8	52	32	3.12	24	3	
	G30.20-100040-240	9	0.5	100	8	8	52	32	4.12	24	4	
	G30.20-100050-250	9	0.5	100	8	8	52	32	5.12	24	5	
125	G30.20-125025-225	11	0.3	125	8	10	63	40	2.50	31	2.5	
	G30.20-125030-230	11	0.3	125	8	10	63	40	3.12	31	3	
	G30.20-125040-240	10	0.4	125	8	10	63	40	4.12	31	4	
	G30.20-125050-250	10	0.4	125	8	10	63	40	5.12	31	5	
160	G30.20-160025-225	14	0.5	160	8	10	62	40	2.50	49	2.5	
	G30.20-160030-230	14	0.5	160	8	10	62	40	3.12	49	3	
	G30.20-160040-240	13	0.6	160	8	10	62	40	4.12	49	4	
	G30.20-160050-250	13	0.9	160	8	10	62	40	5.12	49	5	
200	G30.20-200030-230	18	0.7	200	8	12	76	50	3.12	62	3	
	G30.20-200040-240	17	0.9	200	8	12	76	50	4.12	62	4	
	G30.20-200050-250	17	1.0	200	8	12	76	50	5.12	62	5	
250	G30.20-250040-240	21	1.8	250	8	12	76	50	4.12	87	4	
	G30.20-250050-250	21	1.8	250	8	12	76	50	5.12	87	5	

P M K N S H

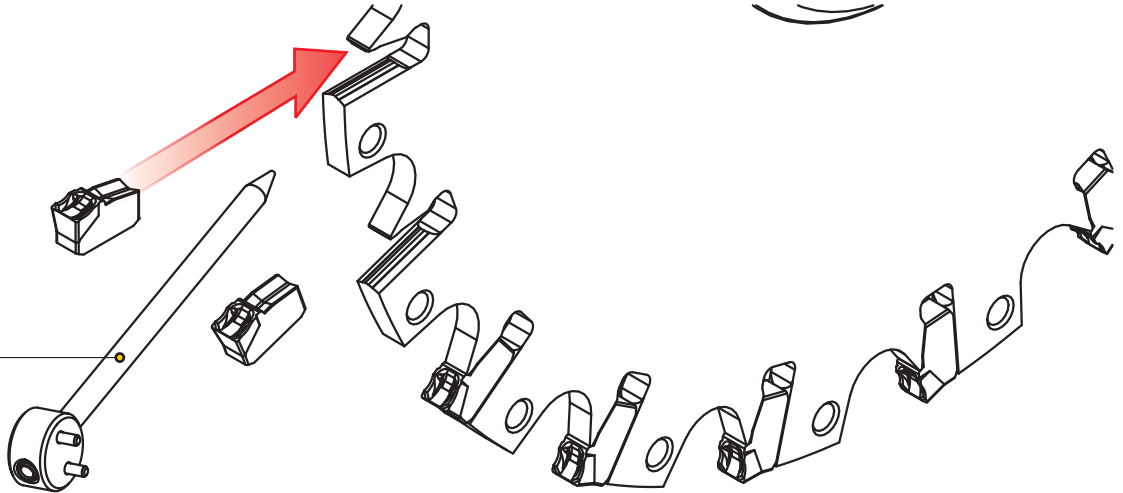
Угол наклона:

0°

Передний угол:

0°

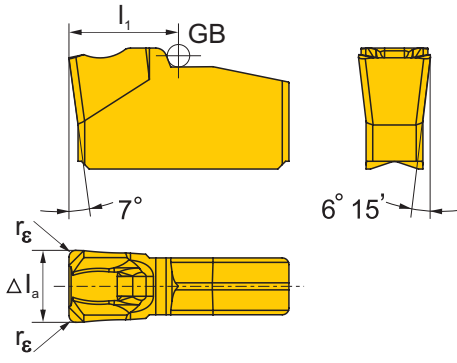
1



Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части		Установка пластины	Снятие пластины
			1	Ключ		
G30.20	-10 R	050	5680 056-01			
		063				
G30.20	-10 R	080	5680 056-01			
		100				
		125				
G30.20	-10 R	200	5680 056-01			

Е.е пластины для дисковых фрез / G30.20

S-MAX Q



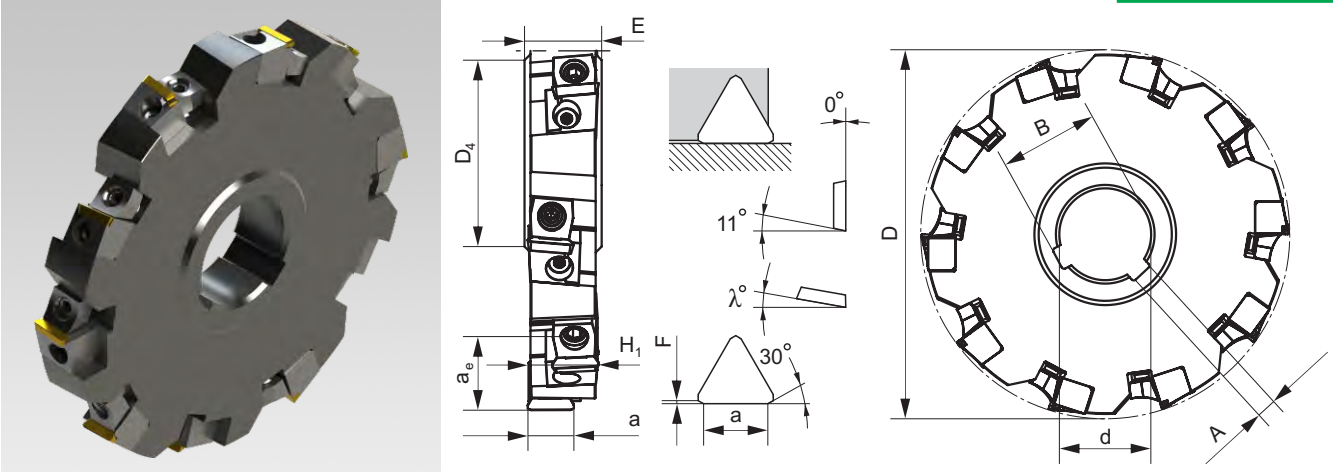
Размеры	l_a	l_1	Δl_1	r_ϵ	Δl_a	ϕ
2.5	2.5	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
3	3.0	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
4	4.0	12.8	± 0.1	0.3	± 0.25	2
5	5.0	12.8	± 0.1	0.4	± 0.25	2

S-MAX Q	Наименование	P			M			K			N			S			H								
		CVD			PVD			-			PVD			-			CVD			PVD			-		
		P20	P25	P35	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40
2.5	N-C51.2-250-4E	●	●	●																					
3	N-C51.2-300-4E				●	●	●																		
4	N-C51.2-400-4E							●	●	●															
5	N-C51.2-500-4E	●	●	●																					

E

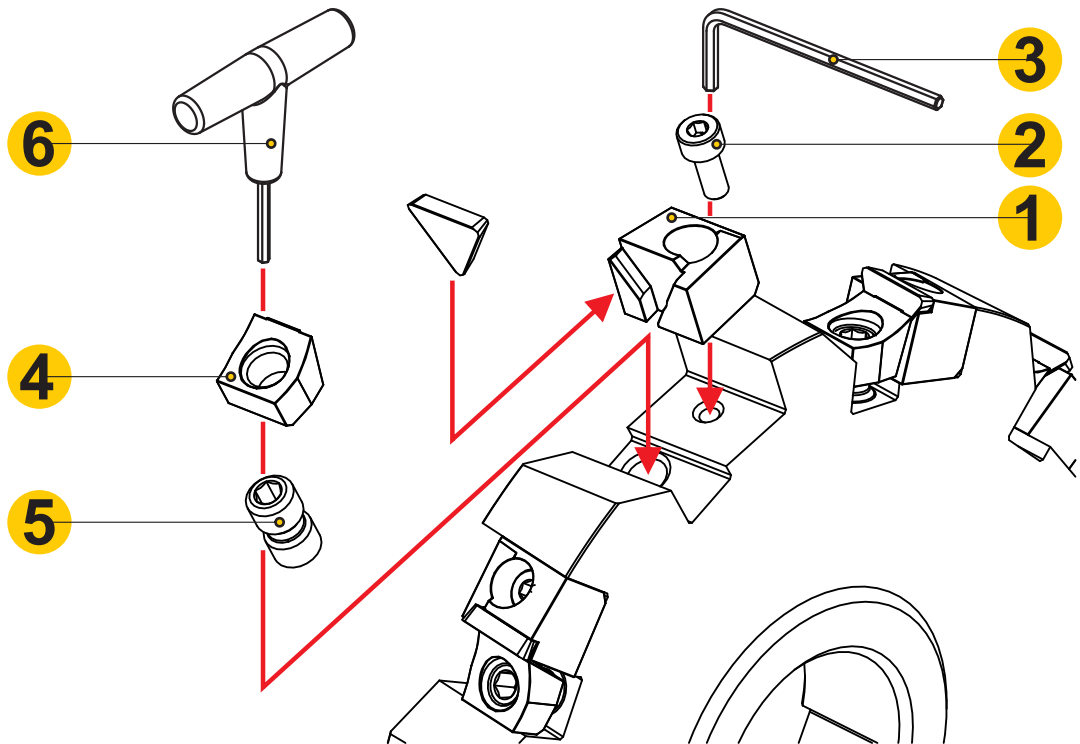
Е.е дисковые фрезы - трехсторонние / G31.2

S-MAX



Наименование				Размеры (мм)								Посадочное отверстие		Диапазон		Размер пластины
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		D	D ₄	E	A	B	F	H ₁	λ _s °	d	a	a _e	
160	G31.2-16012-0	12			160	58	14	10	43.5	0.35	12	3	12	9.2	45	11
	G31.2-16016-0	12			160	58	14	10	43.5	0.35	16	5	16	9.2	45	11
200	G31.2-20022-0	12			200	72	24	12	53.6	0.6	22	5	22	13.3	60	16

E



P M K N S H

Угол наклона: 0°

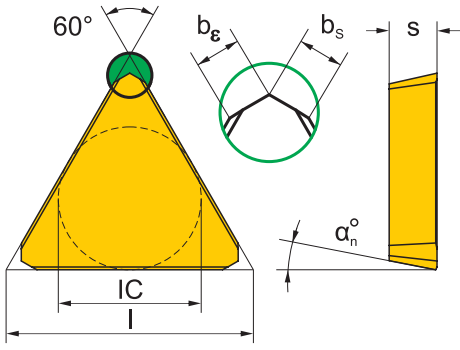
Передний угол: 0°

Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части					
	R L		1 Посадочное гнездо	2 Винт	3 Ключ	4 Клин	5 Винт	6 Ключ
G31.2-160...	R	160	331.2-832	331.2-822	174.1-863(2.5)	331.2-851	269-832	265.2-817(3.0)
	L		331.2-833					
G31.2-200...	R	200	331.2-830	331.2-820	174.1-864(2.5)	331.2-850	269-838	265.2-821(4.0)
	L		331.2-832					

E
e4

Е.е пластины для дисковых фрез / G31.2

S-MAX



Размеры	I	IC	s	b _s	α _n °
11	11.000	6.350	3.18	0.7	11
16	16.500	9.525	3.18	1.2	11

P			M			K			N			S			H		
CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	

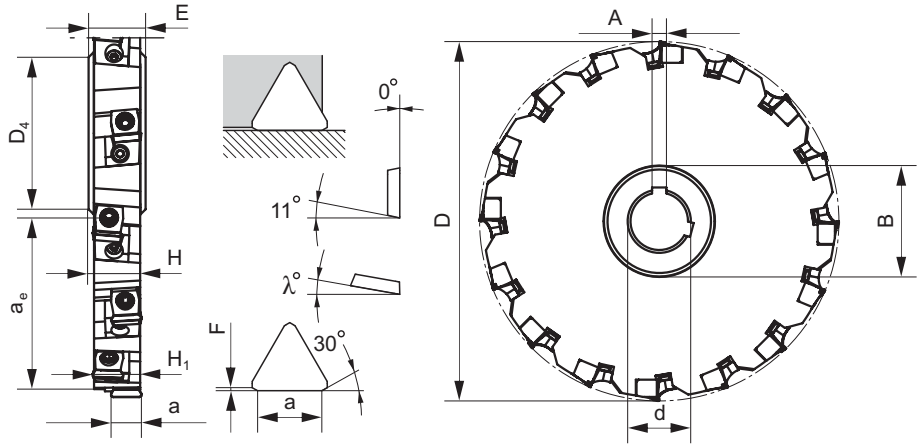
2C20	P20	●	2C25	M25	●	2C15	K15	●	7515	N15	●	2C25	S25	●	3C15	H15	●
2C25	P25	●	2C35	M35	●	2C25	K25	●	7515	N20	●	2C35	S35	●	4C15	H20	●
4C35	P35	●	2C40	M40	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7515	H15	●
4C40	P40	●	7520	M20	●	7520	K20	●	7520	K25	●	K10F	N20	●	7520	H20	●
7520	P20	●	7535	M40	●	K1P	K10	●	K13A	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7535	P35	●	P6	M40	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
PM	P20	●	2C25	M25	●	2C25	K25	●	715	K15	●	7520	S20	●	7520	H20	●
P6	P40	●	2C35	M35	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C25	M25	●	2C40	M40	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C35	M35	●	7520	M20	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C40	M40	●	7535	M40	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7520	M20	●	P6	M40	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7535	M40	●	2C15	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
P6	M40	●	2C25	K25	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C15	K15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C25	K25	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
715	K15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
720	K20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7515	K25	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7520	K20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K1P	K10	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K13A	K20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7515	N15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7520	N20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K1P	N10	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K13A	N15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K10F	N20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C25	S25	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
2C35	S35	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7520	S20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K13A	S15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
H10F	S20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
3C15	H15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
4C15	H20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7515	H15	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
7520	H20	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●
K1P	H10	●	715	K15	●	715	K15	●	720	K20	●	7520	S20	●	7520	H20	●

S-MAX	Наименование
11	TPAN 1103PP
16	TPAN 1603PP

E

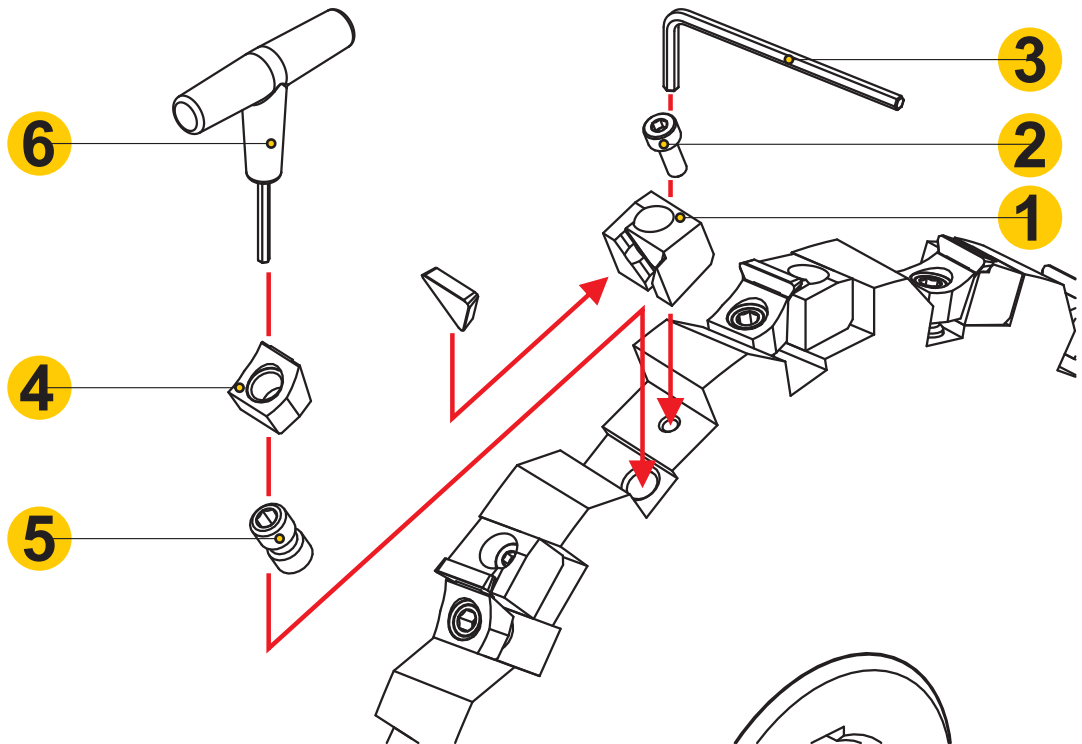
Е.е дисковые фрезы - двухсторонние / R/LG31.4

S-MAX



Наименование				Размеры (мм)								Посадочное отверстие	Диапазон		Размер пластины	
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		D	D ₄	E	A	B	F	H	H ₁	d	a	a _e	
100	RG31.4-10024-0	6			100	48	27	8	34.8	0.6	26	24	23	13.3	24	16
	LG31.4-10024-0	6			100	48	27	8	34.8	0.6	26	24	23	13.3	24	16
200	RG31.4-20024-0	12			200	72	27	12	53.6	0.6	26	24	50	13.3	60	16
	LG31.4-20024-0	12			200	72	27	12	53.6	0.6	26	24	50	13.3	60	16

E



P M K N S H

Угол наклона: 0°

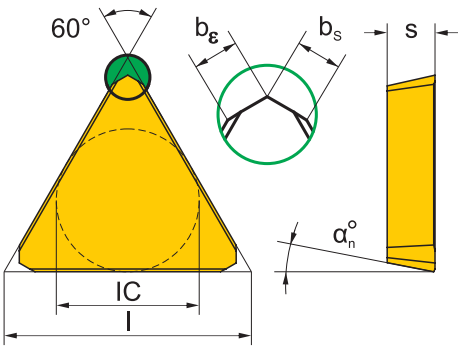
Передний угол: 0°

Диаметр фрезы			Ød (мм)	Зап. части					
		R L	10024 20024	1 Посадочное гнездо	2 Винт	3 Ключ	4 Клин	5 Винт	6 Ключ
R/LG31.4-...	-0			331.2-830 331.2-831	331.2-820	174.1-864(3.0)	331.2-850	269-838	265.2-821(4.0)

E
e6

Е.е пластины для дисковых фрез / R/LG31.4

S-MAX



Размеры	I	IC	s	b _s	α _n °
11	11.000	6.350	3.18	0.7	11
16	16.500	9.525	3.18	1.2	11

	P			M			K			N			S			H		
	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
11	TPAN 1103PP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16	TPAN 1603PP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

E

E.f копировальные фрезы

S-MAX

S-MAX U



CD-RGL-...

 E.f2



CD-R/L218.0...

 E.f3



CD-RGL-SP-...

 E.f4

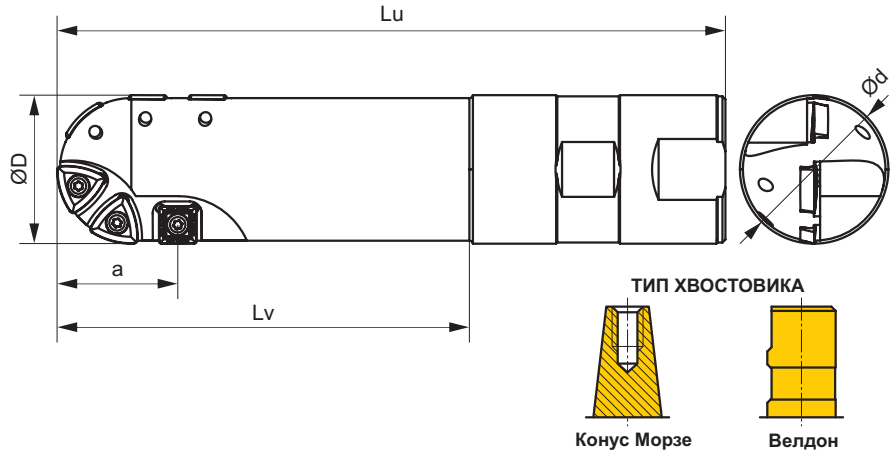
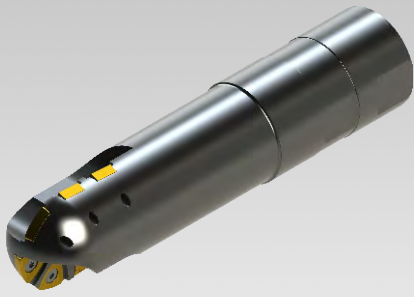
E



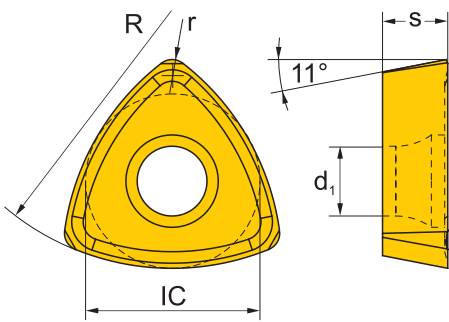
E
f1

E.f копируемые фрезы / CD-RGL-...

S-MAX U

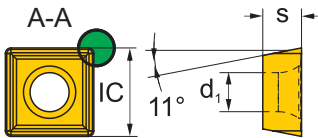


Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	a	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-RGL-16	16	18	30	100	20	Велдон 16	2 CD-R8 SPGT 06T204	5513 020-05 5513 020-03	416.1-860
CD-RGL-20	20	20	30	125	25	Велдон 20	2 CD-R10 SPGT 06T204	5513 020-03	416.1-860
CD-RGL-25	25	27	27	130	25	Велдон 25	2 CD-R12.5 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.1-862
CD-RGL-32	32	30	30	144	32	Велдон 32	2 CD-R16 SPKX 0903AP	5513 020-02 5513 020-04	416.1-864 416.1-862
CD-RGL-50	50	50	50	225	50.8	Велдон 50	2 CD-R25 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865



Размеры	IC	s	r	R	d ₁
8	5.560	2.38	0.4	8.0	2.5
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8
12	8.500	3.18	0.8	12.5	3.4
16	11.180	3.97	1.2	16.0	3.4
25	12.700	4.75	1.2	25.0	5.5

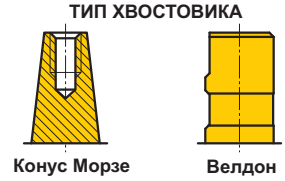
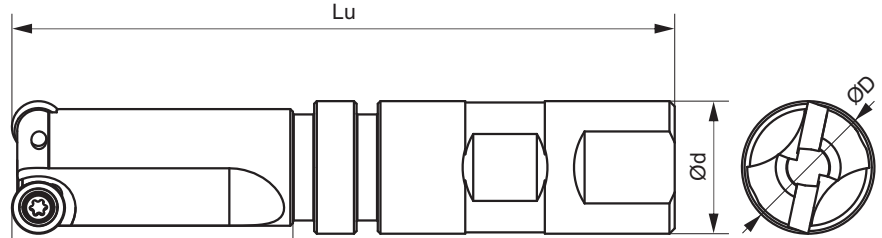
S-MAX U	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
8	CD-R8	2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	715 K15	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	3C15 H15
10	CD-R10	4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	2C25 K25	720 K20	7515 N20	K1P N10	7520 S20	K13A S15	4C15 H20	
12	CD-R12.5	7520 P20	7535 P35	7535 M40	7535 M40	7520 K20	7520 K20	7520 N20	K13A N15	K10F S20	K13A S15	7515 H15	
16	CD-R16	PM P20	P6 P40	P6 M40	P6 M40	K1P K10	K13A K20	7515 N15	K10F N20	7520 S20	7520 S20	7520 H20	
25	CD-R25												



Размеры	IC	s	R	l	d ₁
6	6.350	2.78	0.4	-	2.8
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

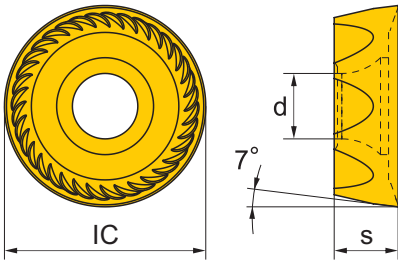


S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
6	SPGT 06T204	2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	715 K15	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	3C15 H15
9	SPKX 0903AP	4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	2C25 K25	720 K20	7515 N20	K1P N10	7520 S20	K13A S15	4C15 H20	
12	SPKX 120408-T	7520 P20	7535 P35	7535 M40	7535 M40	7520 K20	7520 K20	7520 N20	K13A N15	K10F S20	K13A S15	7515 H15	



Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lv	Lu	Ød	м/кг			Винт	Ключ (мм)
CD-R218.0-025-W25	25	40	125	25	0.350	Велдон 25	RKCT 10T3MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.0-025-MK3	25	40	150	24	0.370	МКЗ			
CD-L218.0-025-W25	25	40	125	25	0.350	Велдон 25			
CD-L218.0-025-MK3	25	40	150	24	0.370	МКЗ			
CD-R218.0-028-W25	28	40	125	25	0.400	Велдон 25	RKCT 10T3MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.0-028-MK3	28	40	150	24	0.420	МКЗ			
CD-L218.0-028-W25	28	40	125	25	0.400	Велдон 25			
CD-L218.0-028-MK3	28	40	150	24	0.420	МКЗ			
CD-R218.2-032-W32	32	40	125	32	0.550	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-032-W32	32	40	125	32	0.550	Велдон 32			
CD-R218.2-036-W32	36	40	125	32	0.630	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-036-W32	36	40	125	32	0.630	Велдон 32			
CD-R218.2-040-W32	40	40	125	32	0.720	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.2-040-W32.1	40	40	125	32	0.700	Велдон 32			
CD-L218.2-040-W32	40	40	125	32	0.720	Велдон 32			
CD-L218.2-040-W32.1	40	40	125	32	0.700	Велдон 32			
CD-R218.2-045-W32	45	40	125	32	0.780	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-045-W32	45	40	125	32	0.780	Велдон 32			

E



Размеры	IC	s	d ₁
10	10.000	3.97	4.0
12	12.000	4.76	4.0

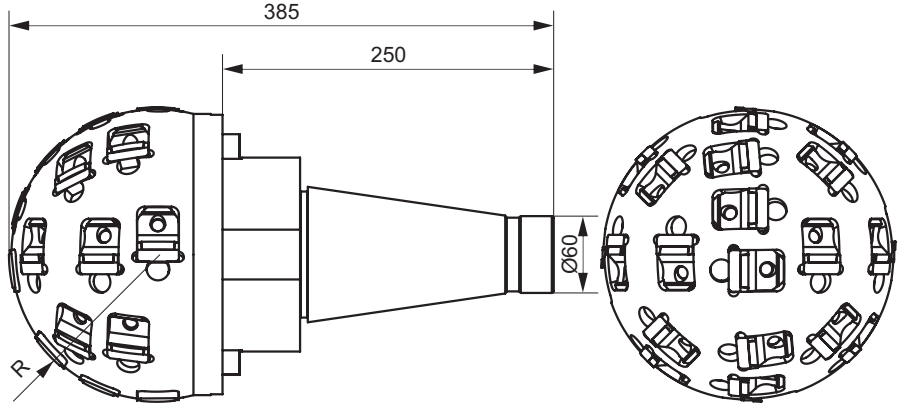
P	M		K		N		S		H																																
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																															
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10					
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

S-MAX	Наименование
10	RKCT 10T3MO
12	RKCT 1204MO

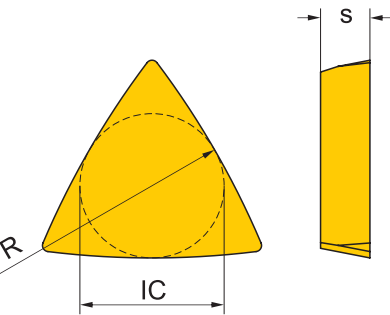
E f3

● Первый выбор ● Второй выбор





Наименование	Размеры (мм) R (D) мм	Пластины	Зап. части			
			Подкладка	Клин	Винт	Винт
CD-RGL-SP-210	105 (210)	26 TPGX 2204 R105	210-22-1	210-22-2	90002091	210-22-3
CD-RGL-SP-110	110 (55)	10 TPGX 1603 R55	90002451	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-120	120 (60)	14 TPGX 1603 R60	90002452	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-150	150 (75)	22 TPGX 1603 R75	90002454	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-160	160 (80)	22 TPGX 1603 R80	90002453	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-100	100 (50)	10 TPGX 1603 R50	90002450	90002461	90002091	90002471



Размеры	IC	R	s
16	9.300	55	3.18
16	9.300	60	3.18
16	9.300	75	3.18
16	9.300	80	3.18
16	9.300	90	3.18
22	12.300	105	4.76

P	M			K			N			S			H		
	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-
	P20 2C25 4C35 4C40 7520 7535 PM P6	P25 P35 P20 P35 P20 P40	M25 M35 M40 M20 M40 M40	K15 K25 K20 K10 K20	K15 K25 K20 K10 K20	N15 N20 N10 N15 N20	S25 S35 S20 S15 S20	S25 S35 S20 S15 S20	H15 H20 H15 H20 H10	H15 H20 H15 H20 H10					
16	TPGX 1603 R50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPGX 1603 R55	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPGX 1603 R60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPGX 1603 R75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPGX 1603 R80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22	TPGX 2204 R105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

S-MAX	Наименование
16	TPGX 1603 R50
16	TPGX 1603 R55
16	TPGX 1603 R60
16	TPGX 1603 R75
16	TPGX 1603 R80
22	TPGX 2204 R105

E.g Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C20	2C25	4C35
				Подача, мм/об		
				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
				Скорость резания, мм/мин		
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25%	2000	125	460-375-300	335-270-210	360-280-220
	C = 0.25 - 0.55%	2100	150	410-330-265	290-240-180	320-250-190
	C = 0.55 - 0.80%	2200	170	385-310-250	275-220-170	280-230-180
P	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная	2150	180	315-250-200	220-180-140	230-180-150
	Шарикоподшипниковая	2300	210	300-240-200	230-190-150	250-200-150
	Закаленная и упрочненная	2550	275	175-140-110	135-110-80	130-100-80
	Закаленная и упрочненная	2850	350	100-65-50	70-50-40	60-45-35
	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная	2500	200	210-180-150	160-130-100	170-140-110
Закаленная	3900	325	90-70-50	60-50-40	65-55-45	
Стальное литье	Нелегированная	200	180	300-240-180	230-180-150	250-200-160
	Низколегированная	2100	200	250-180-160	180-150-120	190-160-130
	Высоколегированная	2650	225	160-120-90	120-95-70	130-100-70

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C25	2C35	2C40
				Подача, мм/об		
				0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4
				Скорость резания, мм/мин		
Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная	2300	200	285-255-230	250-200-160	270-170-110
	РН закаленная	3550	330	205-185-165	180-130-100	140-110-70
	Закаленная	2850	330	215-190-170	180-140-110	160-125-80
M	Аустенитная прутки/поковки Аустенитная	2300	180	265-240-215		185-150-95
	РН закаленная	3550	330	200-175-160		135-110-70
	СверхАустенитная	2950	200			
	АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C	2550	230	260-235-210		170-135-85
	свариваемая < 0,05 % C	3050	260	230-205-185		135-110-70
	Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная	2100	200	255-230-205	220-170-130	185-150-95
	РН закаленная	3150	330	180-160-145	140-110-90	120-100-60
	Закаленная	2650	330	195-175-155	160-120-100	145-115-75
	Аустенитная отливки Аустенитная	2200	180	255-225-200		180-140-90
	РН закаленная	3150	330	180-160-145		125-100-65
СверхАустенитная	2700	200				
АустенитноФерритная (дуплекс) отливки не свариваемая > 0,05 % C	2250	230	245-220-195		160-125-80	
	свариваемая < 0,05 % C	2750	260	215-190-170		125-100-65

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C15	2C25	715
				Подача, мм/об		
				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
				Скорость резания, мм/мин		
Чугун	Ковкий чугун Ферритный (короткая стружка)	940	130	280-220-180	240-200-160	250-200-160
	Перлитный (длинная стружка)	1100	230	230-190-150	200-160-130	200-160-120
K	Серый чугун Низкой вязкости	1100	180	300-250-200	260-210-160	290-230-180
	Высокой вязкости	1150	220	250-200-160	210-170-130	200-160-130
	Чугун с шаровидным графитом Ферритный	1050	160	190-150-110	160-130-100	150-120-90
Перлитный	1750	250	170-130-100	150-120-90	140-110-80	
Мартенситный	2700	380				

E

E
g1

Е.г Рекомендации по выбору скорости резания

ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
4C40	7520	7535	PM	P6					
0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4					
280-220-140	300-270-210	250-200-120	235-200-140	200-170-120					
250-200-120	270-240-200	220-170-100	210-175-120	170-140-90					
230-185-115	250-220-180	210-160-90	185-160-115	150-130-70					
185-150-90	200-175-140	170-140-80	150-130-90	120-100-70					
200-160-90	210-190-140	160-130-80	150-130-90	120-95-70					
100-75-50	110-90-70	80-60-40	80-65-40	60-45-30					
50-35-30	45-35-30	50-35-30	45-35-30	40-30-25					
135-105-60	140-115-95	120-90-70	100-80-50	80-60-40					
55-45-30	55-50-40	50-40-30	50-40-30	45-35-25					
190-150-90	200-170-130	170-130-80	150-125-80	120-85-50					
145-105-65	160-140-110	130-100-60	110-90-55	90-70-35					
110-80-50	110-95-65	80-60-40	70-55-35	60-30-25					
ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
7520	7535	P6							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4							
210-180-140	200-150-110	160-140-90							
140-120-90	120-90-60	100-70-50							
140-120-90	130-100-70	100-70-50							
210-180-140	160-120-90	140-120-90							
130-100-70	120-85-60	10-90-60							
150-110-80	130-90-70	120-100-70							
120-90-70	95-70-50	90-70-50							
180-160-120	170-130-90	130-100-70							
110-100-80	100-70-50	70-50-40							
130-110-80	120-90-60	90-70-50							
190-160-130	150-110-80	130-100-70							
120-100-80	100-70-50	70-60-40							
150-120-100	120-80-60	110-80-60							
120-100-80	90-60-40	80-60-40							
ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
720	7515	7520	K1P	K13A					
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3					
240-190-150	250-200-160	240-190-150	120-105-75	110-90-60					
190-150-110	200-160-120	190-150-110	100-85-65	90-70-50					
280-220-170	290-230-180	280-220-170	130-110-85	120-100-70					
190-150-120	200-160-130	190-150-120	105-90-65	90-70-50					
140-110-80	150-120-90	140-110-80	80-70-50	60-50-35					
130-100-70	140-110-80	130-100-70	70-60-45	60-50-30					

E

E
g2

E.g Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				7515	7520	K1P
				Подача, мм/об		
				0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
				Скорость резания, мм/мин		
Цветные металлы	Алюминиевые сплавы					
	Закаленные или закаленные и наклепанные	500	60	900-850-800	900-850-800	850-800-750
	Не состаренная					
	Закаленные или закаленные и состаренные	800	100	800-750-700	800-750-700	800-750-700
N	Алюминиевые сплавы					
	Отливки, не состаренные	750	75	900-850-800	900-850-800	850-800-750
	Отливки или отливки состаренные	900	90	800-750-700	800-750-700	800-750-700
	Алюминиевые сплавы					
	Отливки, 13-15 % Si	950	130	350-300-250	350-300-250	320-270-220
	Отливки, 16-22 % Si	950	130	250-200-150	250-200-150	240-190-140
	Медь и медные сплавы					
	Легкообрабатываемые сплавы < 1% Pb	700	110	450-400-350	450-400-350	420-370-320
	Латунь и оловянистая бронза > 1% Pb	700	90	450-400-350	450-400-350	420-370-320
	Бронза и неоловянистая медь	1750	100	300-250-200	300-250-200	280-230-180

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
				2C25	2C35	7520	
				Подача, мм/об			
				0.05-0.15-0.22	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.2	
				Скорость резания, мм/мин			
Жаропрочные материалы	Жаропрочные сплавы На железной основе						
		Отожженные	3000	200	55-45-35	55-45-35	55-45-35
		Состаренные или отожженные и состаренные	3050	280	40-35-25	40-35-25	40-35-25
	Жаропрочные сплавы На никелевой основе	Отожженные	3300	250	50-40-35	50-40-35	45-40-35
		Состаренные или отожженные и состаренные	3600	350	30-25-20	30-25-20	25-20-15
			3700	320	40-35-25	40-35-25	40-35-25
	Жаропрочные сплавы На кобальтовой основе	Отожженные	3300	200	22-17-15	22-17-15	22-17-15
		Состаренные или отожженные и состаренные	3700	300	17-13-10	17-13-10	17-13-10
			3800	320	15-12-10	15-12-10	15-12-10
Титановые сплавы	Чистый титан (> 99,5 % Ti)	1550	Rm 400	110-90-80	110-90-80	110-90-80	
	a, a+b, отожженные сплавы	1700	950	50-40-30	50-40-30	50-40-30	
	a+b сплавы, состаренные,	1700	1050	45-35-25	45-35-25	45-35-25	
	b сплавы, состаренные или отожженные						

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				3C15	4C15	7515
				Подача, мм/об		
				0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.07-0.12-0.2
				Скорость резания, мм/мин		
Упрочненные материалы	Закаленная сталь	3250	45HRC			
		3950	50HRC			
		4700	55HRC			
H	Сверхзакаленная сталь	5550	60HRC	45-40-30	45-40-30	35-30-25
		6450	65HRC			
	Закаленный чугун	2800	400	80-60-40	80-60-40	80-60-40

E.g Рекомендации по выбору скорости резания

K13A		K10F		ПРОЧНОСТЬ					
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2								
700-650-600	850-800-750								
650-600-350	800-750-700								
700-650-600	850-800-750								
650-600-550	800-750-700								
270-220-180	320-270-220								
180-150-120	240-190-140								
320-280-250	420-370-320								
320-280-250	420-370-320								
220-180-150	280-230-180								

K10F		K13A		ПРОЧНОСТЬ					
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2								
50-40-35	50-40-35								
25-20-18	25-20-18								
35-30-28	35-30-28								
25-20-18	25-20-18								
30-25-22	30-25-22								
19-16-13	19-16-13								
15-12-10	15-12-10								
14-12-9	14-12-9								
100-90-80	100-90-80								
45-40-35	45-40-35								
35-30-25	35-30-25								

7520		K1P		ПРОЧНОСТЬ					
0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2								
35-30-25	20-15-10								
50-45-35	30-25-20								

E.g Рекомендации по выбору марки твердого сплава

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25% C = 0.25 - 0.55% C = 0.55 - 0.80%		0.10	250	2C25		0.20	200	2C25		0.30	150	2C25
			0.10	220	2C25		0.20	180	2C25		0.30	130	2C25
			0.10	190	2C25		0.20	160	2C25		0.30	110	2C25
P	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная Шарикоподшипниковая Закаленная и упрочненная Закаленная и упрочненная		0.10	150	2C25		0.20	130	2C25		0.30	90	2C25
			0.10	160	2C25		0.20	140	2C25		0.30	100	2C25
			0.10	90	2C25		0.20	60	2C25		0.30	50	2C25
			0.10	50	2C25		0.20	40	2C25		0.30	30	2C25
P	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная Закаленная		0.10	120	2C25		0.20	80	2C25		0.30	60	2C25
			0.10	40	2C25		0.20	40	2C25		0.30	30	2C25
			0.10	170	2C25		0.20	130	2C25		0.30	100	2C25
P	Стальное литье Нелегированная Низколегированная Высоколегированная		0.10	120	2C25		0.20	100	2C25		0.30	70	2C25
			0.10	80	2C25		0.20	50	2C25		0.30	40	2C25
			0.10	170	2C25		0.20	130	2C25		0.30	100	2C25

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ												
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ				
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-			
E	Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная PH закаленная Закаленная		0.05	160	7520		0.10	140	7520		0.20	100	7520
				0.05	110	7520		0.10	80	7520		0.20	50	7520
				0.05	110	7520		0.10	80	7520		0.20	50	7520
M	Аустенитная прутки/поковки Аустенитная PH закаленная СверхАустенитная		0.05	160	7520		0.10	140	7520		0.20	100	7520	
			0.05	90	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
			0.05	100	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
M	АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C		0.05	100	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
			0.05	80	7520		0.10	50	7520		0.20	30	7520	
			0.05	130	7520		0.10	110	7520		0.20	80	7520	
M	Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная PH закаленная Закаленная		0.05	70	7520		0.10	50	7520		0.20	40	7520	
			0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	40	7520	
			0.05	130	7520		0.10	110	7520		0.20	80	7520	
M	Аустенитная отливки Аустенитная PH закаленная СверхАустенитная		0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	50	7520	
			0.05	100	7520		0.10	80	7520		0.20	60	7520	
			0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	40	7520	

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Чугун	Ковкий чугун Ферритный (короткая стружка) Перлитный (длинная стружка)		0.10	200	2C15		0.20	150	2C15		0.30	120	2C25
			0.10	150	2C15		0.20	120	2C15		0.30	80	2C25
K	Серый чугун Низкой вязкости Высокой вязкости		0.10	220	2C15		0.20	170	2C15		0.30	130	2C25
			0.10	170	2C15		0.20	130	2C15		0.30	90	2C25
K	Чугун с шаровидным графитом Ферритный Перлитный Мартенситный		0.10	120	2C15		0.20	90	2C15		0.30	50	2C25
			0.10	90	2C15		0.20	70	2C15		0.30	40	2C25

Е.г Рекомендации по выбору марки твердого сплава

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Цветные металлы	Алюминиевые сплавы Закаленные или закаленные и наклепанные Не состаренная Закаленные или закаленные и состаренные												
			0.10	700	7520		0.15	650	7520		0.20	600	7520
			0.10	600	7520		0.15	550	7520		0.20	500	7520
	Алюминиевые сплавы Отливки, не состаренные Отливки или отливки состаренные		0.10	700	7520		0.15	650	7520		0.20	600	7520
			0.10	600	7520		0.15	550	7520		0.20	500	7520
N	Алюминиевые сплавы Отливки, 13-15 % Si Отливки, 16-22 % Si		0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	150	7520		0.15	100	7520		0.20	70	7520
	Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы < 1% Pb Латунь и освинцованная бронза > 1% Pb Бронза и неосвинцованная медь		0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	200	7520		0.15	150	7520		0.20	100	7520

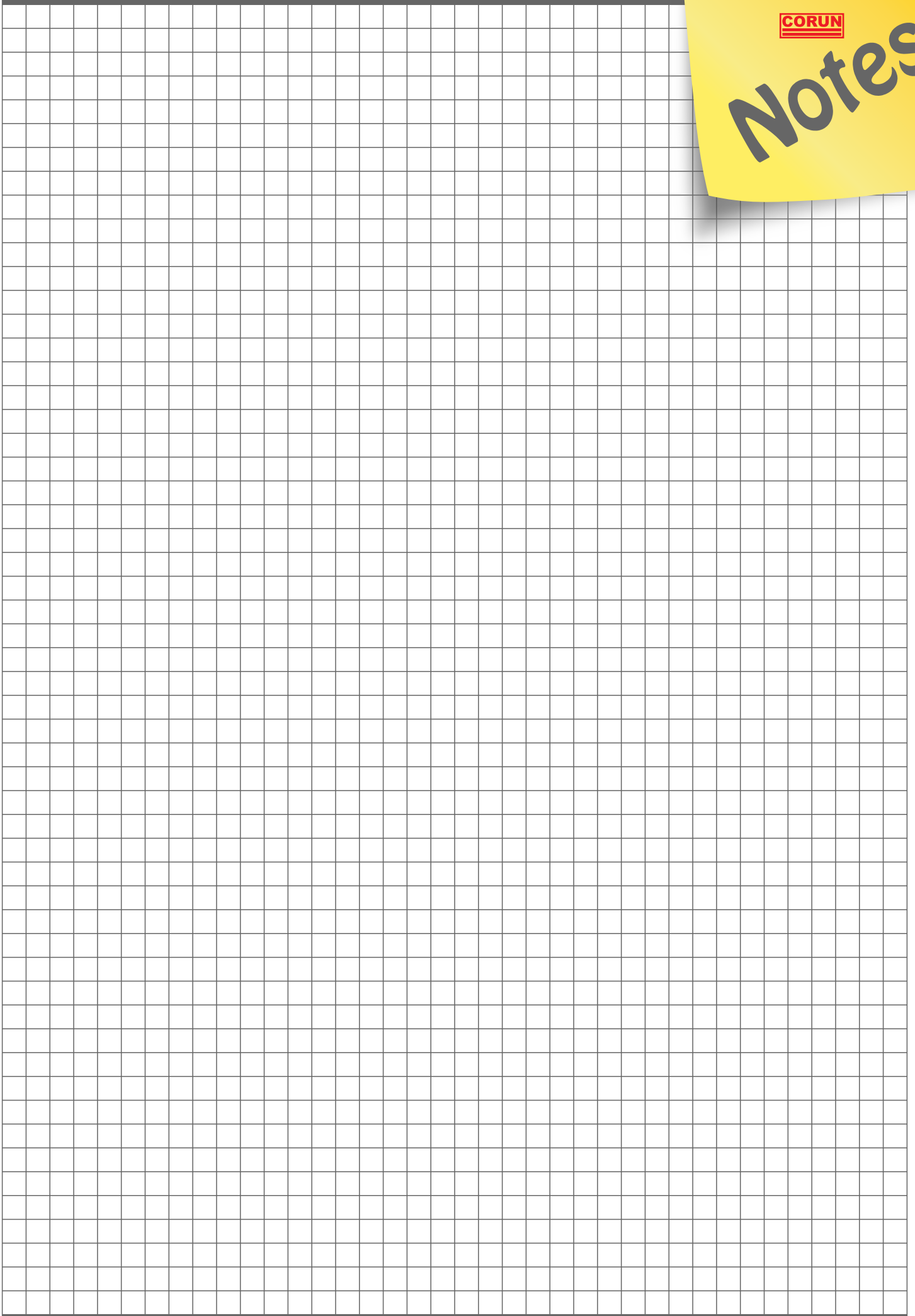
ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Жаропрочные материалы	Жаропрочные сплавы На железной основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные												
			0.05	45	7520		0.15	35	7520		0.20	25	7520
			0.05	30	7520		0.15	25	7520		0.20	15	7520
	Жаропрочные сплавы На никелевой основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные Отливки или отливки состаренные		0.05	40	7520		0.15	30	7520		0.20	25	7520
			0.05	25	7520		0.15	20	7520		0.20	15	7520
			0.05	30	7520		0.15	25	7520		0.20	20	7520
	Жаропрочные сплавы На кобальтовой основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные		0.05	20	7520		0.15	15	7520		0.20	12	7520
			0.05	15	7520		0.15	10	7520		0.20	8	7520
			0.05	12	7520		0.15	10	7520		0.20	8	7520
	Титановые сплавы Чистый титан (> 99,5 % Ti) a, a+b, отожженные сплавы a+b сплавы, состаренные, b сплавы, состаренные или отожженные		0.05	90	7520		0.15	70	7520		0.20	60	7520
			0.05	40	7520		0.15	30	7520		0.20	20	7520
			0.05	35	7520		0.15	25	7520		0.20	15	7520

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Упрочненные материалы	Закаленная сталь												
	Сверхзакаленная сталь		0.10	35	3C15		0.15	30	3C15		0.25	20	3C15
H	Закаленный чугун		0.10	60	3C15		0.15	40	3C15		0.25	25	3C15

	ISO	ANSI	Основные марки сплавов	Дополнительные марки сплавов	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
P Сталь, Стальное литье, Ковкий чугун с длинной стружкой.	01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	C8 C7 C6 C5	2C25 2C35 2C40 7520 7535	2C20 PM P6	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
M Сталь, Стальное литье, Марганцовая сталь, Легированный чугун Аустенитная сталь, Ковкий чугун.	01 05 10 15 20 25 30 35 40		2C25 2C35 7520 7535	2C40 P6	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
K Чугун, Закаленный чугун, Ковкий чугун с короткой стружкой, Цветные металлы, Пластики, Упрочненная сталь.	01 05 10 15 20 25 30 35 40	C4 C3 C2 C1	2C15 715 720 K1P KM	2C25 720 K13A	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
N Цветные металлы.			K1P K13A	7515 7520 K10F	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
S Жаропрочные сплавы.			2C35 7520 K10F	2C25 K13A	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
H Упрочненные материалы.			3C15 4C15 K1P	7515 7520	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

CORUN

Notes



CORUN HOLDING d.o.o.

Miloša Obrenovića, Suite 2
Užice, Serbia 31000

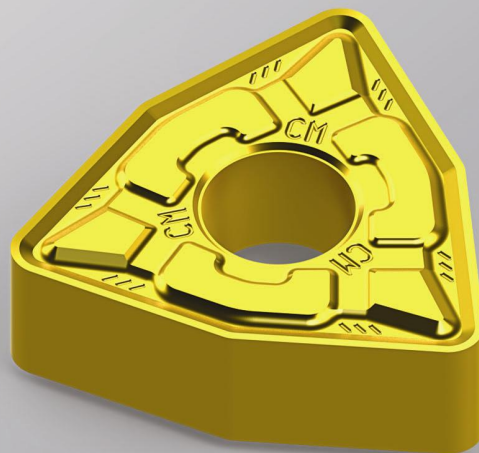
Российская федерация

телефон:

+7 926 172 56 73

e-mail:

mikhaylov.sergei@corun.rs

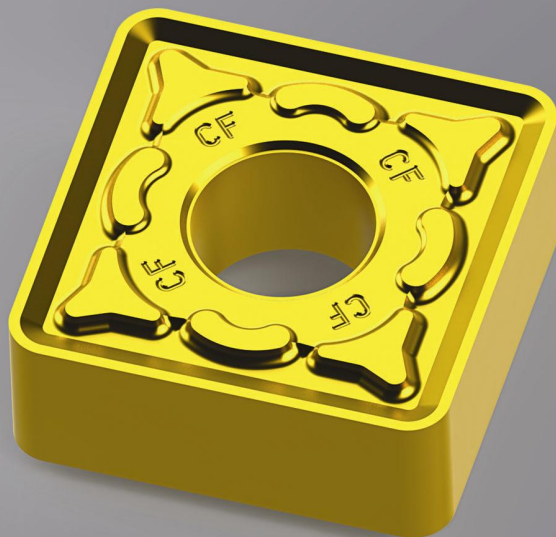
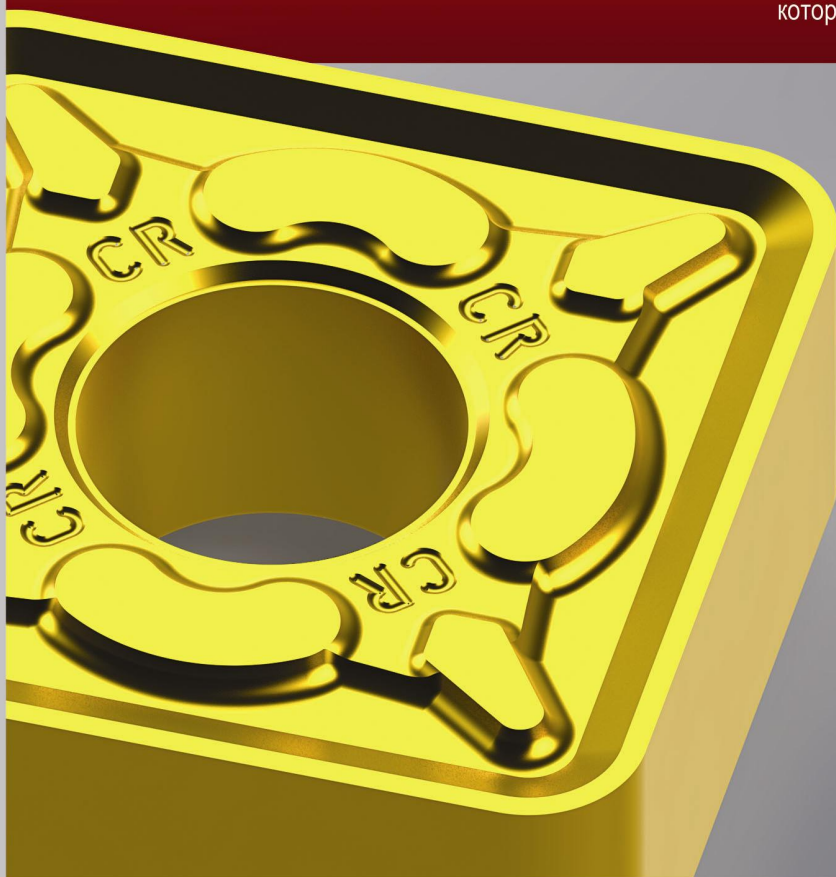


О КОМПАНИИ

CORUN HOLDING d.o.o. Užice, Serbia - предприятие, специализирующееся на выпуске режущего инструмента со сменными многогранными пластинами. В стандартном каталоге нашей продукции представлены токарные резцы, корпуса фрез и сверл, твердосплавные пластины для их комплектации.

Располагая собственным конструкторским отделом и механообрабатывающим производством **CORUN HOLDING d.o.o.** может производить специальный инструмент для решения конкретных задач, стоящих перед нашими партнерами. Ряд таких решений Вы можете найти в каталоге.

Проектирование и изготовление специального инструмента для кабельных заводов, фармацевтических предприятий, пресс-форм для литья из пластмасс и алюминия, бурового инструмента - направления в котором так же работает **CORUN HOLDING d.o.o.**



CORUN

WWW.CORUN.RS