

## Резьбофрезы с винтовой канавкой DIXI 7908

<p><b>Z = 3-6</b></p> <p><b>Подходит для обработки:</b></p> <p>Сталь &lt;600 Мпа          Сталь &gt;600 Мпа          Высоколегированная сталь          DUPLEX нержавеющая сталь          Чугун          Титан, титановый сплав          Медный сплав, золото, серебро          Медный сплав труднообрабатываемый          Алюминий          Пластик</p>	
---	--

### Технические характеристики:

DIXI 7908 N = Внутренняя резьба

Номинальный диаметр	Шаг	Арт.	D1	L1	D h6	L	Z	CARBIDE	TiAlN
М 1,6	0,35	03,010	1,00	2,45	3	38	3	X	X
М 2,0	0,40	03,013	1,30	3,20	3	38	3	X	X
М 2,3	0,40	03,015	1,50	3,20	3	38	3	X	X
М 2,5	0,35	03,013	1,30	3,20	3	38	3	X	X
М 2,5	0,45	03,015	1,50	3,60	3	38	3	X	X
М 3,0	0,50	03,021	2,10	4,50	3	38	3	X	X
М 4,0	0,50	03,026	2,60	5,50	3	38	3	X	X
М 4,0	0,70	03,026	2,60	6,30	3	38	3	X	X
М 4,5	0,75	04,030	3,00	6,75	4	42	3	X	X
М 5,0	0,80	04,036	3,60	8,00	4	42	3	X	X
М 6,0	1,00	06,040	4,00	9,00	6	57	3	X	X
М 8,0	0,75	06,059	5,90	15,00	6	57	5	X	X
М 8,0	1,25	06,050	5,00	12,50	6	57	3	X	X
М 10,0	1,50	06,059	5,90	15,00	6	57	5	X	X
М 12,0	0,50	10,099	9,90	10,00	10	50	5	X	X
М 12,0	1,00	08,079	7,90	20,00	8	63	5	X	X
М 12,0	1,75	08,079	7,90	19,25	8	63	5	X	X
М 14,0	1,50	10,099	9,90	24,00	10	72	5	X	X
М 14,0	2,00	10,099	9,90	24,00	10	72	5	X	X
М 18,0	1,50	12,119	11,90	30,00	12	83	5	X	X
М 18,0	2,00	12,119	11,90	30,00	12	83	5	X	X
М 18,0	2,50	12,119	11,90	30,00	12	83	5	X	X
М 24,0	3,00	16,159	15,90	36,00	16	92	6	X	X

### DIXI 7908 E = Внешняя резьба

Номинальный диаметр	Шаг	Арт.	D1	L1	D	L	Z	CARBIDE	TiAlN
M 3,0	0,50	06,059	5,90	15,00	6	57	5	X	X
M 4,5	0,75	08,079	7,90	19,50	8	63	5	X	X
M 6,0	1,00	10,099	9,90	24,00	10	72	5	X	X
M 10,0	1,50	12,119	11,90	30,00	12	83	5	X	X
M 14,0	2,00	12,119	11,90	30,00	12	83	5	X	X

### Специальные резьбофрезы DIXI 1740

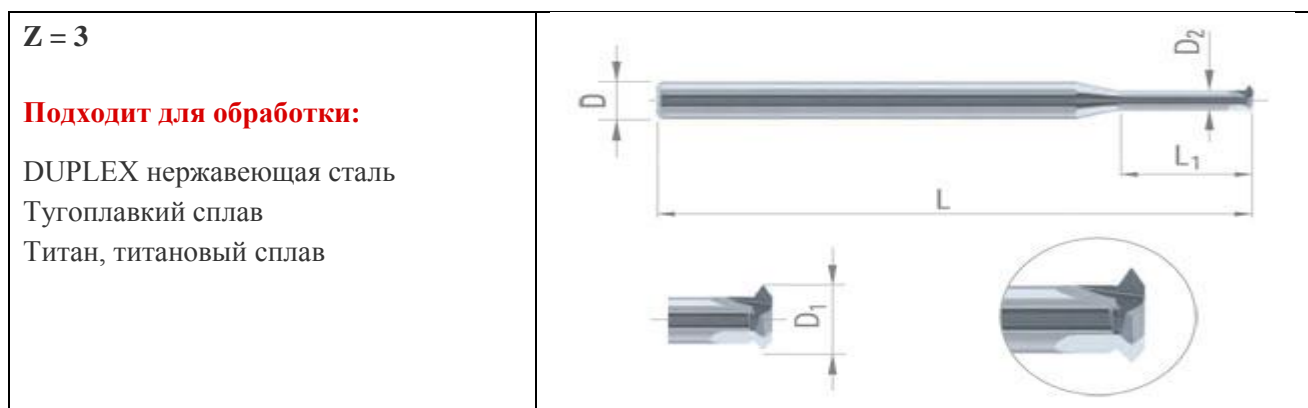
<p><b>Z = 1-3</b></p> <p><b>Подходит для обработки:</b></p> <p>Сталь &lt;600 Мпа          Сталь &gt;600 Мпа          Высоколегированная сталь          DUPLEX нержавеющая сталь          Чугун          Тугоплавкий сплав          Титан, титановый сплав          Медный сплав, золото, серебро          Медный сплав труднообрабатываемый          Алюминий          Графит          Пластик</p>	
--	--

#### Технические характеристики:

Номинальный диаметр	Шаг	D1	ch	L1	D h6	L	Z	CARBIDE	CUTINOX
M 0,80	0,20	0,60	0,10	2,4	3	38	1	X	X
M 0,90	0,225	0,66	0,12	2,7	3	38	1	X	X
M 1,00	0,25	0,73	0,15	3,0	3	38	1	X	X
M 1,20	0,25	0,92	0,15	3,6	3	38	1	X	X
M 1,40	0,30	1,05	0,19	4,2	3	38	1	X	X
M 1,60	0,35	1,21	0,22	4,8	3	38	1	X	X
M 2,00	0,40	1,55	0,25	6,0	3	38	2	X	X
M 2,50	0,45	2,00	0,29	7,5	3	38	2	X	X
M 3,00	0,50	2,44	0,33	9,0	6	57	2	X	X
M 4,00	0,70	3,20	0,45	12,0	6	57	2	X	X
M 5,00	0,80	4,00	0,53	15,0	6	57	2	X	X

М 6,00	1,00	4,85	0,65	18,0	6	57	3	X	X
М 8,00	1,25	6,50	0,80	24,0	8	75	3	X	X
М 10,00	1,50	7,90	1,00	30,0	8	75	3	X	X

## Резьбофрезы DIXI 1738



### Технические характеристики:

Номинальный диаметр	Шаг	Диаметр сверления	D1	L1	D2	D h6	L	Z	CARBIDE	CUTINOX	
S 0,80	0,20	0,64	0,62	2,30	0,29	3	38	3	X	X	
S 0,90	0,225	0,72	0,70	2,50	0,35	3	38	3	X	X	
М 1,00	S 1,00	0,25	0,80	0,78	2,80	0,38	3	38	3	X	X
М 1,20	S 1,20	0,25	1,00	0,98	3,40	0,62	3	38	3	X	X
М 1,40	S 1,40	0,30	1,15	0,98	4,00	0,68	3	38	3	X	X
М 1,40		0,20	1,22	1,12	4,00	0,74	3	38	3	X	X
М 1,60		0,35	1,30	1,18	4,50	0,72	3	38	3	X	X
М 1,80		0,35	1,52	1,26	5,10	0,77	3	38	3	X	X
		0,20	1,62	1,45	5,10	0,77	3	38	3	X	X
М 2,00		0,40	1,65	1,45	5,60	0,85	3	38	3	X	X
		0,20	1,82	1,60	5,60	0,85	3	38	3	X	X
М 2,20		0,45	1,80	1,60	6,20	0,91	3	38	3	X	X
		0,25	1,93	1,70	6,20	0,91	3	38	3	X	X
М 2,50		0,45	2,10	1,70	7,00	1,20	3	38	3	X	X
		0,35	2,15	2,00	7,00	1,20	3	38	3	X	X
		0,25	2,25	2,00	7,00	1,20	3	38	3	X	X
		0,20	2,30	2,00	7,00	1,20	3	38	3	X	X
М 3,00		0,50	2,50	2,40	8,40	1,60	3	38	3	X	X

		0,35	2,65	2,40	8,40	1,60	3	38	3	X	X
		0,25	2,75	2,40	8,40	1,60	3	38	3	X	X
		0,20	2,80	2,40	8,40	1,60	3	38	3	X	X

## Резьбофрезы DIXI 1731

**Z = 3-6**

**L1 = 3x0 ном.**

### Подходит для обработки:

Сталь <600 Мпа

Сталь >600 Мпа

Высоколегированная сталь

DUPLEX нержавеющая сталь

Закаленная сталь, чугун

Чугун

Тугоплавкий сплав

Титан, титановый сплав

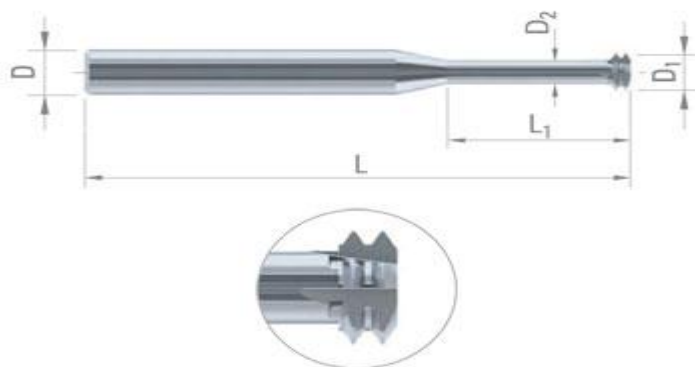
Медный сплав, золото, серебро

Медный сплав труднообрабатываемый

Алюминий

Графит

Пластик



### Технические характеристики:

Номинальный диаметр	Шаг	D1	L1	D2	D h6	L	Z	CARBIDE	TiAlN
M 0,8	0,20	0,60	2,60	0,27	3	38	3	X	X
M 0,9	0,225	0,66	2,90	0,33	3	38	3	X	X
M 1,0	0,25	0,73	3,20	0,34	3	38	3	X	X
M 1,2	0,25	0,92	3,85	0,53	3	38	3	X	X
M 1,4	0,30	1,05	4,50	0,60	3	38	3	X	X
M 1,6	0,35	1,21	5,10	0,69	3	38	3	X	X
M 1,8	0,20	1,41	5,80	0,89	3	38	3	X	X
M 1,8	0,35	1,41	5,80	0,89	3	38	3	X	X
M 2,0	0,40	1,55	6,40	0,96	3	38	3	X	X
M 2,2	0,20	1,72	7,10	1,08	3	38	3	X	X
M 2,2	0,45	1,72	7,10	1,08	3	38	3	X	X
M 2,5	0,25	2,00	8,00	1,35	3	38	3	X	X
M 2,5	0,35	2,00	8,00	1,35	3	38	3	X	X
M 2,5	0,45	2,00	8,00	1,35	3	38	3	X	X
M 3,0	0,50	2,44	9,60	1,70	4	42	3	X	X
M 4,0	0,70	3,20	12,80	2,25	4	42	3	X	X
M 5,0	0,80	4,00	16,00	2,80	6	57	4	X	X
M 6,0	1,00	4,85	19,20	3,15	6	57	4	X	X
M 8,0	1,25	6,50	25,60	4,65	8	75	6	X	X
M 10,0	1,50	7,90	32,00	5,60	8	75	6	X	X

## Резьбофрезы DIXI 1730

<p><b>Z = 3-6</b>  <b>L1 = 2x0 ном.</b></p> <p><b>Подходит для обработки:</b></p> <p>Сталь &lt;600 Мпа          Сталь &gt;600 Мпа          Высоколегированная сталь          DUPLEX нержавеющая сталь          Закаленная сталь, чугун          Чугун          Тугоплавкий сплав          Титан, титановый сплав          Медный сплав, золото, серебро          Медный сплав труднообрабатываемый          Алюминий          Графит          Пластик</p>	
---	--

### Технические характеристики:

Номинальный диаметр	Шаг	D1	L1	D2	D h6	L	Z	CARBIDE	TiAlN
M 0,8	0,20	0,60	1,85	0,27	3	38	3	X	X
M 0,9	0,225	0,66	2,10	0,33	3	38	3	X	X
M 1,0	0,25	0,73	2,30	0,34	3	38	3	X	X
M 1,2	0,25	0,92	2,80	0,53	3	38	3	X	X
M 1,4	0,30	1,05	3,20	0,60	3	38	3	X	X
M 1,6	0,35	1,21	3,70	0,69	3	38	3	X	X
M 1,8	0,20	1,41	4,10	0,89	3	38	3	X	X
M 1,8	0,35	1,41	4,10	0,89	3	38	3	X	X
M 2,0	0,40	1,55	4,60	0,96	3	38	3	X	X
M 2,2	0,20	1,72	5,10	1,08	3	38	3	X	X
M 2,2	0,45	1,72	5,10	1,08	3	38	3	X	X
M 2,5	0,25	2,00	5,80	1,35	3	38	3	X	X
M 2,5	0,35	2,00	5,80	1,35	3	38	3	X	X
M 2,5	0,45	2,00	5,80	1,35	3	38	3	X	X
M 3,0	0,50	2,44	7,00	1,70	4	42	3	X	X
M 4,0	0,70	3,20	9,30	2,25	4	42	3	X	X
M 5,0	0,80	4,00	11,50	2,80	6	57	4	X	X
M 6,0	1,00	4,85	13,80	3,15	6	57	4	X	X
M 8,0	1,25	6,50	18,40	4,65	8	75	6	X	X
M 10,0	1,50	7,90	23,00	5,60	8	75	6	X	X