



50x0,8xφ10
Z=160

SÉLECTION DES FRAISES À FENDRE **214**



FRAISES À FENDRE **216**



TASSEAUX PORTE-FRAISES **232**



OUTILS SUR DEMANDE **231**



















CONDITIONS DE COUPE **234**

SÉLECTION DES FRAISES À FENDRE



✓ = article de stock

CARBURE

CUTINOX

FRAISES À FENDRE		Page						
DIXI 1531 Ø 15 - 125		216	 	✓				
DIXI 1533 Ø 15 - 160		219	 	✓				
DIXI 1534 Ø 20 - 125		223	 	✓				
DIXI 1537 Ø 50 - 100		225	 		✓			
DIXI 1539 Ø 10 - 50		226		✓				
DIXI 1640 Ø 50 - 100		230		✓				

TASSEaux PORTE-FRAISES

DIXI 2713 Ø 5 - 16		232						
DIXI 2714 Ø 5 - 16		233						



○ bien ⊙ excellent

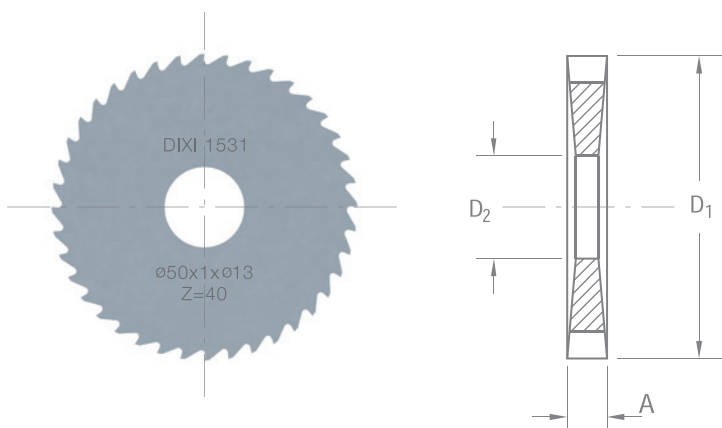
Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Aciers Fontes 45-65 HRC	Fontes	Super alliages Ni / Co	Titane, alliages de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu	Graphite	Plastique
----------------	----------------	--------------------	------------------	-------------------------	--------	------------------------	----------------------------	----------------------	----------------------	-----	----------	-----------

⊙	⊙	⊙	○		⊙	⊙	⊙	○	○	○		○
○	○	○	○		⊙	○	○	○	○	○		○
○	○	○	⊙		○	○	○	⊙	⊙	⊙		⊙
○	○	⊙	⊙			⊙	⊙	○	○	○		○
○	○	○	○		⊙	○	○	○	○			
○	○	○	○		⊙	○	○	⊙	○	○		○



DIXI 1531

FRAISES À FENDRE DENTURE LARGE



P. 234



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				

D_1 js12	$A_{\pm 0.01}$	D_2 H6	Z	CARBURE
15	0.20	5	32	<input type="checkbox"/>
15	0.30	5	24	<input type="checkbox"/>
15	0.40	5	24	<input type="checkbox"/>
15	0.50	5	24	<input type="checkbox"/>
15	0.60	5	20	<input type="checkbox"/>
15	0.70	5	20	<input type="checkbox"/>
15	0.80	5	20	<input type="checkbox"/>
15	0.90	5	20	<input type="checkbox"/>
15	1.00	5	20	<input type="checkbox"/>
15	1.20	5	16	<input type="checkbox"/>
15	1.50	5	16	<input type="checkbox"/>
15	1.60	5	16	<input type="checkbox"/>
15	1.80	5	16	<input type="checkbox"/>
15	2.00	5	16	<input type="checkbox"/>
20	0.20	5	40	<input type="checkbox"/>
20	0.30	5	32	<input type="checkbox"/>
20	0.40	5	32	<input type="checkbox"/>
20	0.50	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.60	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.70	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.80	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.90	5	24	<input type="checkbox"/>
20	1.00	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.20	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.50	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.60	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.80	5	20	<input type="checkbox"/>
20	2.00	5	16	<input type="checkbox"/>
20	2.50	5	16	<input type="checkbox"/>
25	0.30	8	40	<input type="checkbox"/>
25	0.40	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.50	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.60	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.70	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.80	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.00	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.20	8	24	<input type="checkbox"/>



DIXI 1531

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
25	1.50	8	20	<input type="checkbox"/>
25	1.60	8	20	<input type="checkbox"/>
25	2.00	8	20	<input type="checkbox"/>
25	2.50	8	20	<input type="checkbox"/>
25	3.00	8	16	<input type="checkbox"/>
30	0.30	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.40	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.50	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.60	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.70	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.80	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.90	8	32	<input type="checkbox"/>
30	1.00	8	32	<input type="checkbox"/>
30	1.20	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.50	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.60	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.80	8	24	<input type="checkbox"/>
30	2.00	8	24	<input type="checkbox"/>
30	2.50	8	20	<input type="checkbox"/>
30	3.00	8	20	<input type="checkbox"/>
30	4.00	8	20	<input type="checkbox"/>
30	5.00	8	16	<input type="checkbox"/>
40	0.40	10	48	<input type="checkbox"/>
40	0.50	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.60	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.70	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.80	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.90	10	40	<input type="checkbox"/>
40	1.00	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.20	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.50	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.60	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.80	10	32	<input type="checkbox"/>
40	2.00	10	24	<input type="checkbox"/>
40	2.50	10	24	<input type="checkbox"/>
40	3.00	10	24	<input type="checkbox"/>
40	4.00	10	20	<input type="checkbox"/>
40	5.00	10	20	<input type="checkbox"/>
50	0.40	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.50	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.60	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.70	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.80	13	40	<input type="checkbox"/>
50	0.90	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.00	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.20	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.40	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.50	13	32	<input type="checkbox"/>
50	1.60	13	32	<input type="checkbox"/>
50	1.80	13	32	<input type="checkbox"/>
50	2.00	13	32	<input type="checkbox"/>
50	2.50	13	32	<input type="checkbox"/>
50	3.00	13	24	<input type="checkbox"/>
50	4.00	13	24	<input type="checkbox"/>
50	5.00	13	24	<input type="checkbox"/>



Acier < 600Mpa

Acier > 600Mpa

Aciers fort. allié

Acier inox aust.

Fontes

Super alliages Ni / Co

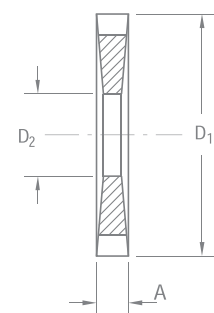
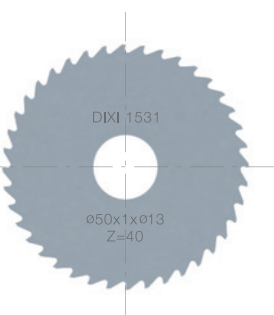
Titane, alliage de titane

Alliage Cu Argent Or

Alliage Cu difficile

Alu

Plastique



DIXI 1531

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
63	0.80	16	48	<input type="checkbox"/>
63	1.00	16	48	<input type="checkbox"/>
63	1.20	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.50	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.60	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.80	16	40	<input type="checkbox"/>
63	2.00	16	40	<input type="checkbox"/>
63	2.50	16	32	<input type="checkbox"/>
63	3.00	16	32	<input type="checkbox"/>
63	4.00	16	32	<input type="checkbox"/>
63	5.00	16	24	<input type="checkbox"/>
80	0.80	22	64	<input type="checkbox"/>
80	1.00	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.20	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.50	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.60	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.80	22	48	<input type="checkbox"/>
80	2.00	22	40	<input type="checkbox"/>
80	2.50	22	40	<input type="checkbox"/>
80	3.00	22	40	<input type="checkbox"/>
80	4.00	22	32	<input type="checkbox"/>
80	5.00	22	32	<input type="checkbox"/>
100	1.00	22	64	<input type="checkbox"/>
100	1.20	22	64	<input type="checkbox"/>
100	1.50	22	48	<input type="checkbox"/>
100	1.60	22	48	<input type="checkbox"/>
100	1.80	22	48	<input type="checkbox"/>
100	2.00	22	48	<input type="checkbox"/>
100	2.50	22	48	<input type="checkbox"/>
100	3.00	22	40	<input type="checkbox"/>
100	4.00	22	40	<input type="checkbox"/>
125	1.00	22	80	<input type="checkbox"/>
125	1.20	22	64	<input type="checkbox"/>
125	1.50	22	64	<input type="checkbox"/>
125	2.00	22	64	<input type="checkbox"/>



Acier < 600Mpa

Acier > 600Mpa

Aciers fort. allié

Acier inox aust.

Fontes

Super alliages Ni / Co

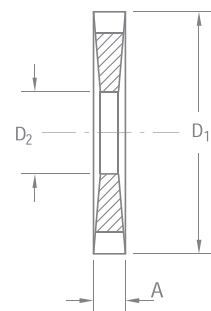
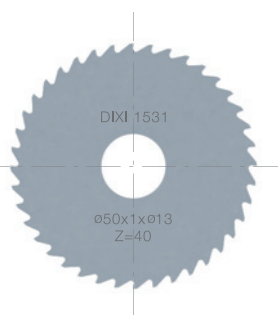
Titane, alliage de titane

Alliage Cu Argent Or

Alliage Cu difficile

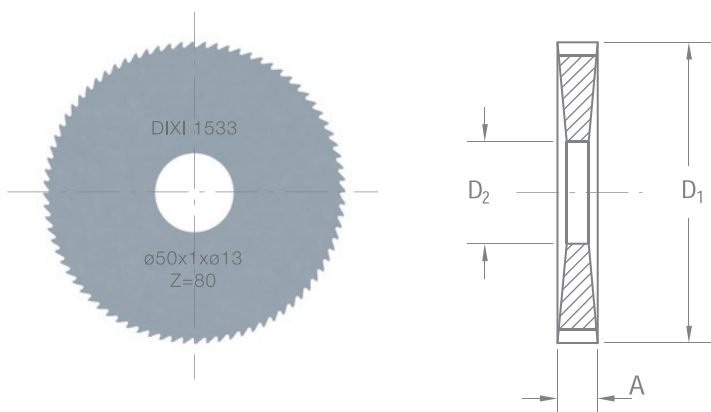
Alu

Plastique



DIXI 1533

FRAISES À FENDRE DENTURE FINE



P. 234



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
15	0.20	5	64	<input type="checkbox"/>
15	0.25	5	64	<input type="checkbox"/>
15	0.30	5	48	<input type="checkbox"/>
15	0.40	5	48	<input type="checkbox"/>
15	0.50	5	48	<input type="checkbox"/>
15	0.60	5	40	<input type="checkbox"/>
15	0.70	5	40	<input type="checkbox"/>
15	0.80	5	40	<input type="checkbox"/>
15	0.90	5	40	<input type="checkbox"/>
15	1.00	5	40	<input type="checkbox"/>
15	1.10	5	32	<input type="checkbox"/>
15	1.20	5	32	<input type="checkbox"/>
15	1.50	5	32	<input type="checkbox"/>
15	1.60	5	32	<input type="checkbox"/>
15	1.70	5	32	<input type="checkbox"/>
15	1.80	5	32	<input type="checkbox"/>
15	2.00	5	32	<input type="checkbox"/>
20	0.20	5	80	<input type="checkbox"/>
20	0.25	5	64	<input type="checkbox"/>
20	0.30	5	64	<input type="checkbox"/>
20	0.40	5	64	<input type="checkbox"/>
20	0.50	5	48	<input type="checkbox"/>
20	0.60	5	48	<input type="checkbox"/>
20	0.70	5	48	<input type="checkbox"/>
20	0.80	5	48	<input type="checkbox"/>
20	0.90	5	48	<input type="checkbox"/>
20	1.00	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.10	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.20	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.30	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.40	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.50	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.60	5	40	<input type="checkbox"/>
20	1.80	5	40	<input type="checkbox"/>
20	2.00	5	32	<input type="checkbox"/>
20	2.50	5	32	<input type="checkbox"/>
20	3.00	5	32	<input type="checkbox"/>



DIXI 1533

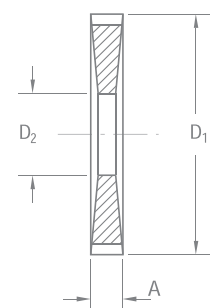
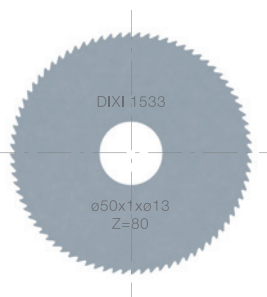
D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
25	0.20	8	80	<input type="checkbox"/>
25	0.25	8	80	<input type="checkbox"/>
25	0.30	8	80	<input type="checkbox"/>
25	0.35	8	80	<input type="checkbox"/>
25	0.40	8	64	<input type="checkbox"/>
25	0.50	8	64	<input type="checkbox"/>
25	0.60	8	64	<input type="checkbox"/>
25	0.70	8	64	<input type="checkbox"/>
25	0.80	8	48	<input type="checkbox"/>
25	0.90	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.00	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.10	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.20	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.30	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.40	8	48	<input type="checkbox"/>
25	1.50	8	40	<input type="checkbox"/>
25	1.80	8	40	<input type="checkbox"/>
25	2.00	8	40	<input type="checkbox"/>
25	2.50	8	40	<input type="checkbox"/>
25	3.00	8	32	<input type="checkbox"/>
25	4.00	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.20	8	100	<input type="checkbox"/>
30	0.25	8	100	<input type="checkbox"/>
30	0.30	8	80	<input type="checkbox"/>
30	0.40	8	80	<input type="checkbox"/>
30	0.50	8	80	<input type="checkbox"/>
30	0.60	8	64	<input type="checkbox"/>
30	0.70	8	64	<input type="checkbox"/>
30	0.80	8	64	<input type="checkbox"/>
30	0.90	8	64	<input type="checkbox"/>
30	1.00	8	64	<input type="checkbox"/>
30	1.10	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.20	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.30	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.40	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.50	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.60	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.70	8	48	<input type="checkbox"/>
30	1.80	8	48	<input type="checkbox"/>
30	2.00	8	48	<input type="checkbox"/>
30	2.50	8	40	<input type="checkbox"/>
30	3.00	8	40	<input type="checkbox"/>
30	4.00	8	40	<input type="checkbox"/>
30	5.00	8	32	<input type="checkbox"/>
40	0.20	10	128	<input type="checkbox"/>
40	0.25	10	100	<input type="checkbox"/>
40	0.30	10	100	<input type="checkbox"/>
40	0.40	10	100	<input type="checkbox"/>
40	0.50	10	80	<input type="checkbox"/>
40	0.60	10	80	<input type="checkbox"/>
40	0.70	10	80	<input type="checkbox"/>
40	0.80	10	80	<input type="checkbox"/>
40	0.90	10	80	<input type="checkbox"/>
40	1.00	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.10	10	64	<input type="checkbox"/>



P. 234



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				

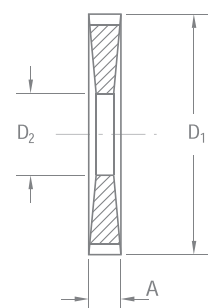
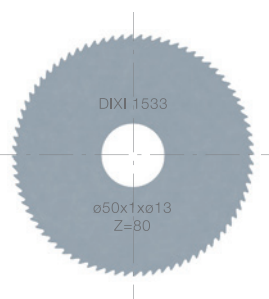


DIXI 1533

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
40	1.20	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.30	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.40	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.50	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.60	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.70	10	64	<input type="checkbox"/>
40	1.80	10	64	<input type="checkbox"/>
40	2.00	10	48	<input type="checkbox"/>
40	2.50	10	48	<input type="checkbox"/>
40	3.00	10	48	<input type="checkbox"/>
40	4.00	10	40	<input type="checkbox"/>
40	5.00	10	40	<input type="checkbox"/>
50	0.20	13	128	<input type="checkbox"/>
50	0.25	13	128	<input type="checkbox"/>
50	0.30	13	128	<input type="checkbox"/>
50	0.40	13	100	<input type="checkbox"/>
50	0.50	13	100	<input type="checkbox"/>
50	0.60	13	100	<input type="checkbox"/>
50	0.70	13	100	<input type="checkbox"/>
50	0.80	13	80	<input type="checkbox"/>
50	0.90	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.00	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.10	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.20	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.30	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.40	13	80	<input type="checkbox"/>
50	1.50	13	64	<input type="checkbox"/>
50	1.60	13	64	<input type="checkbox"/>
50	1.70	13	64	<input type="checkbox"/>
50	1.80	13	64	<input type="checkbox"/>
50	2.00	13	64	<input type="checkbox"/>
50	2.50	13	64	<input type="checkbox"/>
50	3.00	13	48	<input type="checkbox"/>
50	4.00	13	48	<input type="checkbox"/>
50	5.00	13	48	<input type="checkbox"/>
63	0.30	16	128	<input type="checkbox"/>
63	0.40	16	128	<input type="checkbox"/>
63	0.50	16	128	<input type="checkbox"/>
63	0.60	16	100	<input type="checkbox"/>
63	0.70	16	100	<input type="checkbox"/>
63	0.80	16	100	<input type="checkbox"/>
63	1.00	16	100	<input type="checkbox"/>
63	1.20	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.40	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.50	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.60	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.70	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.80	16	80	<input type="checkbox"/>
63	2.00	16	80	<input type="checkbox"/>
63	2.50	16	64	<input type="checkbox"/>
63	3.00	16	64	<input type="checkbox"/>
63	4.00	16	64	<input type="checkbox"/>
63	5.00	16	48	<input type="checkbox"/>



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				



DIXI 1533

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
80	0.80	22	128	<input type="checkbox"/>
80	1.00	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.20	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.40	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.50	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.60	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.80	22	100	<input type="checkbox"/>
80	2.00	22	80	<input type="checkbox"/>
80	2.50	22	80	<input type="checkbox"/>
80	3.00	22	80	<input type="checkbox"/>
80	4.00	22	64	<input type="checkbox"/>
80	5.00	22	64	<input type="checkbox"/>
100	0.80	22	128	<input type="checkbox"/>
100	1.00	22	128	<input type="checkbox"/>
100	1.20	22	128	<input type="checkbox"/>
100	1.50	22	100	<input type="checkbox"/>
100	1.60	22	100	<input type="checkbox"/>
100	2.00	22	100	<input type="checkbox"/>
100	2.50	22	100	<input type="checkbox"/>
100	3.00	22	80	<input type="checkbox"/>
100	4.00	22	80	<input type="checkbox"/>
100	5.00	22	80	<input type="checkbox"/>
125	1.00	22	160	<input type="checkbox"/>
125	1.20	22	128	<input type="checkbox"/>
125	1.50	22	128	<input type="checkbox"/>
125	1.80	22	128	<input type="checkbox"/>
125	2.00	22	128	<input type="checkbox"/>
125	3.00	22	100	<input type="checkbox"/>
160	1.20	32	160	<input type="checkbox"/>
160	1.50	32	160	<input type="checkbox"/>



Acier
< 600Mpa

Acier
> 600Mpa

Aciers
fort. allié

Acier
inox
aust.

Fontes

Super
alliages
Ni / Co

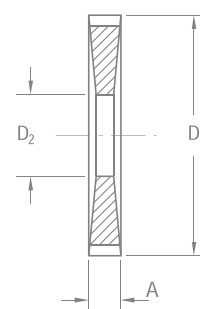
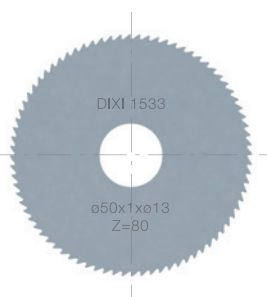
Titane,
alliage de
titane

Alliage Cu
Argent
Or

Alliage
Cu difficile

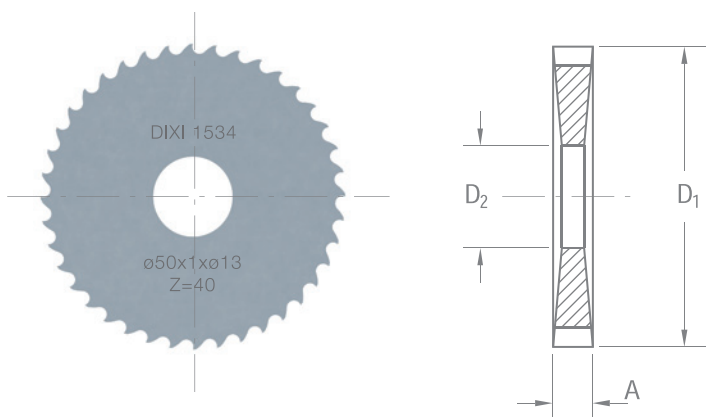
Alu

Plastique



DIXI 1534

FRAISES À FENDRE DENTURE HELLER



P. 234



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				

D_1 js12	$A_{\pm 0.01}$	D_2 H6	Z	CARBURE
20	0.30	5	32	<input type="checkbox"/>
20	0.50	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.60	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.70	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.80	5	24	<input type="checkbox"/>
20	0.90	5	24	<input type="checkbox"/>
20	1.00	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.20	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.30	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.50	5	20	<input type="checkbox"/>
20	1.80	5	20	<input type="checkbox"/>
20	2.00	5	16	<input type="checkbox"/>
20	3.00	5	16	<input type="checkbox"/>
25	0.30	8	40	<input type="checkbox"/>
25	0.50	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.60	8	32	<input type="checkbox"/>
25	0.80	8	24	<input type="checkbox"/>
25	0.90	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.00	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.20	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.30	8	24	<input type="checkbox"/>
25	1.50	8	20	<input type="checkbox"/>
25	2.00	8	20	<input type="checkbox"/>
25	2.50	8	20	<input type="checkbox"/>
25	3.00	8	16	<input type="checkbox"/>
25	4.00	8	16	<input type="checkbox"/>
30	0.30	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.40	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.50	8	40	<input type="checkbox"/>
30	0.60	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.70	8	32	<input type="checkbox"/>
30	0.80	8	32	<input type="checkbox"/>
30	1.00	8	32	<input type="checkbox"/>
30	1.20	8	24	<input type="checkbox"/>

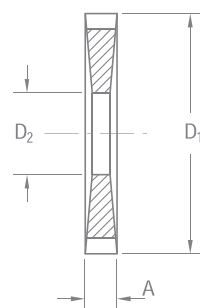
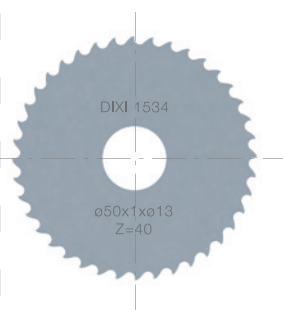


DIXI 1534

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
30	1.30	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.50	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.60	8	24	<input type="checkbox"/>
30	1.80	8	24	<input type="checkbox"/>
30	2.00	8	24	<input type="checkbox"/>
30	3.00	8	20	<input type="checkbox"/>
30	3.50	8	20	<input type="checkbox"/>
30	4.00	8	20	<input type="checkbox"/>
30	5.00	8	16	<input type="checkbox"/>
40	0.30	10	48	<input type="checkbox"/>
40	0.40	10	48	<input type="checkbox"/>
40	0.50	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.60	10	40	<input type="checkbox"/>
40	0.80	10	40	<input type="checkbox"/>
40	1.00	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.20	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.50	10	32	<input type="checkbox"/>
40	1.80	10	32	<input type="checkbox"/>
40	2.00	10	24	<input type="checkbox"/>
40	2.50	10	24	<input type="checkbox"/>
40	3.00	10	24	<input type="checkbox"/>
40	4.00	10	20	<input type="checkbox"/>
50	0.30	13	64	<input type="checkbox"/>
50	0.40	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.50	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.60	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.70	13	48	<input type="checkbox"/>
50	0.80	13	40	<input type="checkbox"/>
50	0.90	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.00	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.20	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.30	13	40	<input type="checkbox"/>
50	1.50	13	32	<input type="checkbox"/>
50	1.60	13	32	<input type="checkbox"/>
50	1.80	13	32	<input type="checkbox"/>
50	2.00	13	32	<input type="checkbox"/>
50	2.50	13	32	<input type="checkbox"/>
50	3.00	13	24	<input type="checkbox"/>
50	4.00	13	24	<input type="checkbox"/>
50	5.00	13	24	<input type="checkbox"/>
63	0.40	16	64	<input type="checkbox"/>
63	0.50	16	64	<input type="checkbox"/>
63	0.60	16	48	<input type="checkbox"/>
63	0.80	16	48	<input type="checkbox"/>
63	1.00	16	48	<input type="checkbox"/>
63	1.20	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.30	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.50	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.60	16	40	<input type="checkbox"/>
63	1.80	16	40	<input type="checkbox"/>
63	2.00	16	40	<input type="checkbox"/>
63	2.50	16	32	<input type="checkbox"/>
63	3.00	16	32	<input type="checkbox"/>
63	3.50	16	32	<input type="checkbox"/>
63	4.00	16	32	<input type="checkbox"/>
63	5.00	16	32	<input type="checkbox"/>



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				



DIXI 1534

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
80	0.80	22	64	<input type="checkbox"/>
80	1.00	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.20	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.50	22	48	<input type="checkbox"/>
80	1.60	22	48	<input type="checkbox"/>
80	2.00	22	40	<input type="checkbox"/>
80	3.00	22	40	<input type="checkbox"/>
100	0.80	22	64	<input type="checkbox"/>
100	1.00	22	64	<input type="checkbox"/>
100	1.20	22	64	<input type="checkbox"/>
100	1.50	22	48	<input type="checkbox"/>
100	1.60	22	48	<input type="checkbox"/>
100	2.00	22	48	<input type="checkbox"/>
100	3.00	22	40	<input type="checkbox"/>
100	4.00	22	40	<input type="checkbox"/>
125	1.50	22	64	<input type="checkbox"/>
125	2.00	22	64	<input type="checkbox"/>



P. 234



Acier < 600Mpa

Acier > 600Mpa

Aciers fort. allié

Acier inox aust.

Fontes

Super alliages Ni / Co

Titane, alliage de titane

Alliage Cu Argent Or

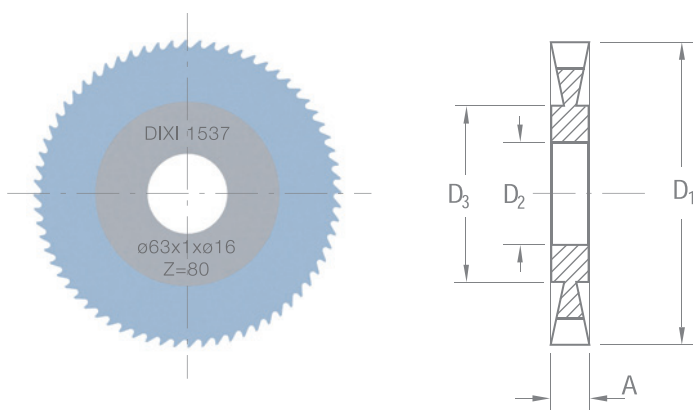
Alliage Cu difficile

Alu

Plastique

DIXI 1537 CUTINOX

FRAISES À FENDRE
POUR ACIERS INOXYDABLES



P. 236



Aciers fort. allié

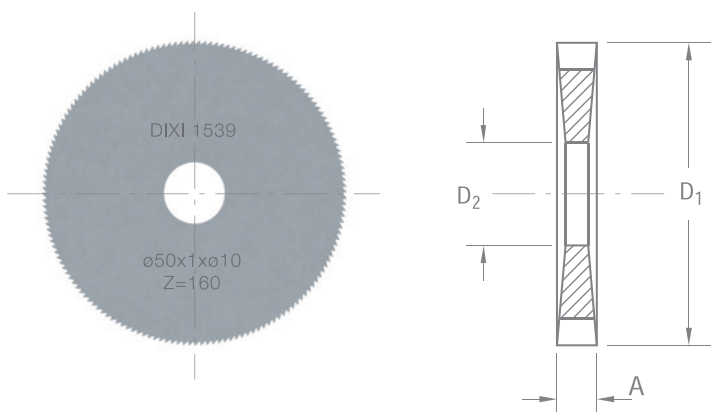
Acier inox aust.

D_{1js12}	$A_{\pm 0.01}$	D_3	D_{2H6}	Z	CUTINOX
50	0.80	30	13	68	<input type="checkbox"/>
50	1.00	30	13	68	<input type="checkbox"/>
63	0.60	40	16	80	<input type="checkbox"/>
63	0.80	40	16	80	<input type="checkbox"/>
63	1.00	40	16	80	<input type="checkbox"/>
80	0.60	50	22	100	<input type="checkbox"/>
80	0.80	50	22	100	<input type="checkbox"/>
80	1.00	50	22	100	<input type="checkbox"/>
100	0.80	60	22	120	<input type="checkbox"/>
100	1.00	60	22	120	<input type="checkbox"/>



DIXI 1539

FRAISES À FENDRE DENTURE EXTRA-FINE



P. 236



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	

$D_1 \pm 0.03$	$A \pm 0.005$	$D_2 H6$	Z	CARBURE
10	0.10	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.11	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.12	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.13	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.14	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.15	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.16	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.17	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.18	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.19	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.20	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.22	3	60	<input type="checkbox"/>
10	0.24	3	60	<input type="checkbox"/>
15	0.10	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.12	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.13	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.14	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.16	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.17	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.18	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.20	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.21	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.25	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.30	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.35	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.40	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.50	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.60	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.70	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.80	5	80	<input type="checkbox"/>
15	0.90	5	80	<input type="checkbox"/>
15	1.00	5	80	<input type="checkbox"/>
15	1.10	5	80	<input type="checkbox"/>
15	1.20	5	80	<input type="checkbox"/>
15	1.40	5	80	<input type="checkbox"/>
15	1.50	5	80	<input type="checkbox"/>
20	0.12	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.14	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.15	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.16	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.18	5	100	<input type="checkbox"/>



DIXI 1539

$D_1 \pm 0.03$	$A \pm 0.005$	$D_2 H6$	Z	CARBURE
20	0.20	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.25	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.30	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.35	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.40	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.50	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.60	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.70	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.80	5	100	<input type="checkbox"/>
20	0.90	5	100	<input type="checkbox"/>
20	1.00	5	100	<input type="checkbox"/>
20	1.10	5	100	<input type="checkbox"/>
20	1.20	5	100	<input type="checkbox"/>
20	1.40	5	100	<input type="checkbox"/>
20	1.50	5	100	<input type="checkbox"/>

20	0.12	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.14	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.16	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.18	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.20	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.25	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.30	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.35	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.40	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.50	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.60	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.70	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.80	6	100	<input type="checkbox"/>
20	0.90	6	100	<input type="checkbox"/>
20	1.00	6	100	<input type="checkbox"/>
20	1.10	6	100	<input type="checkbox"/>
20	1.20	6	100	<input type="checkbox"/>
20	1.40	6	100	<input type="checkbox"/>
20	1.50	6	100	<input type="checkbox"/>

$D_1 js10$	$A \pm 0.01$	$D_2 H6$	Z	
25	0.20	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.25	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.30	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.35	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.40	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.50	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.60	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.70	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.80	6	120	<input type="checkbox"/>
25	0.90	6	120	<input type="checkbox"/>
25	1.00	6	120	<input type="checkbox"/>
25	1.10	6	120	<input type="checkbox"/>
25	1.20	6	120	<input type="checkbox"/>
25	1.40	6	120	<input type="checkbox"/>
25	1.50	6	120	<input type="checkbox"/>

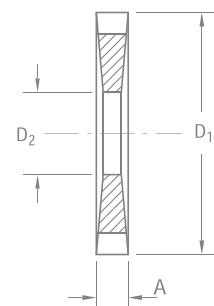
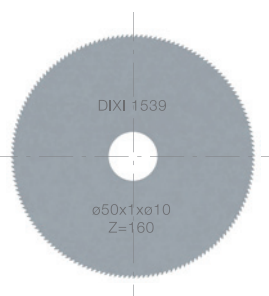
25	0.20	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.25	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.30	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.35	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.40	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.50	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.60	8	120	<input type="checkbox"/>



P. 236



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	



DIXI 1539

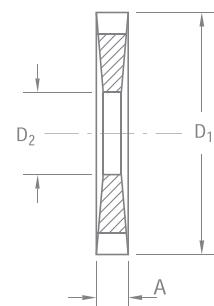
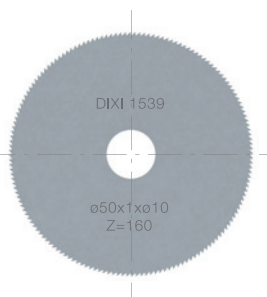
D_{1js10}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
25	0.70	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.80	8	120	<input type="checkbox"/>
25	0.90	8	120	<input type="checkbox"/>
25	1.00	8	120	<input type="checkbox"/>
25	1.10	8	120	<input type="checkbox"/>
25	1.20	8	120	<input type="checkbox"/>
25	1.40	8	120	<input type="checkbox"/>
25	1.50	8	120	<input type="checkbox"/>
30	0.30	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.35	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.40	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.50	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.60	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.70	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.80	8	128	<input type="checkbox"/>
30	0.90	8	128	<input type="checkbox"/>
30	1.00	8	128	<input type="checkbox"/>
30	1.10	8	128	<input type="checkbox"/>
30	1.20	8	128	<input type="checkbox"/>
30	1.40	8	128	<input type="checkbox"/>
30	1.50	8	128	<input type="checkbox"/>
40	0.30	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.35	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.40	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.50	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.60	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.70	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.80	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.90	8	160	<input type="checkbox"/>
40	1.00	8	160	<input type="checkbox"/>
40	1.10	8	160	<input type="checkbox"/>
40	1.20	8	160	<input type="checkbox"/>
40	1.40	8	160	<input type="checkbox"/>
40	1.50	8	160	<input type="checkbox"/>
40	0.30	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.35	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.40	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.50	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.60	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.70	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.80	10	160	<input type="checkbox"/>
40	0.90	10	160	<input type="checkbox"/>
40	1.00	10	160	<input type="checkbox"/>
40	1.10	10	160	<input type="checkbox"/>
40	1.20	10	160	<input type="checkbox"/>
40	1.40	10	160	<input type="checkbox"/>
40	1.50	10	160	<input type="checkbox"/>
45	0.35	8	128	<input type="checkbox"/>
45	0.40	8	128	<input type="checkbox"/>
45	0.90	8	128	<input type="checkbox"/>
45	1.10	8	160	<input type="checkbox"/>
45	1.20	8	160	<input type="checkbox"/>



P. 236



Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	



DIXI 1539

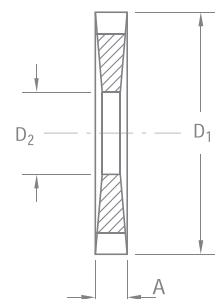
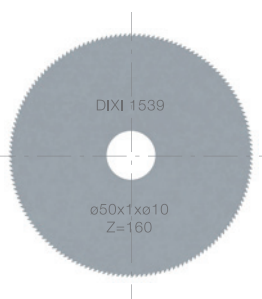


P. 236



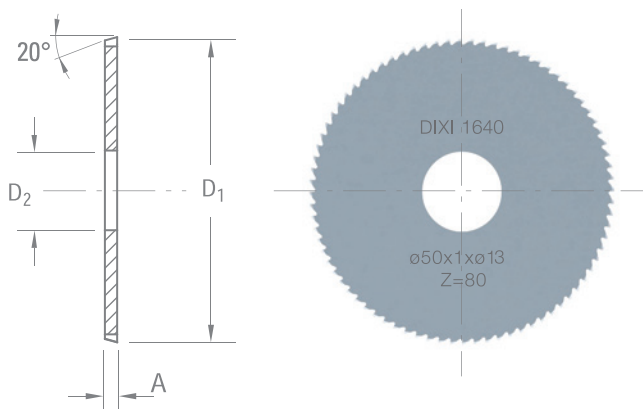
Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	

D_{1js10}	$A_{\pm 0.01}$	D_{2H6}	Z	CARBURE
50	0.30	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.35	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.40	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.50	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.60	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.70	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.80	10	160	<input type="checkbox"/>
50	0.90	10	160	<input type="checkbox"/>
50	1.00	10	160	<input type="checkbox"/>
50	1.10	10	160	<input type="checkbox"/>
50	1.20	10	160	<input type="checkbox"/>
50	1.50	10	160	<input type="checkbox"/>



DIXI 1640 R + L

FRAISES À TRONÇONNER À DROITE ET À GAUCHE

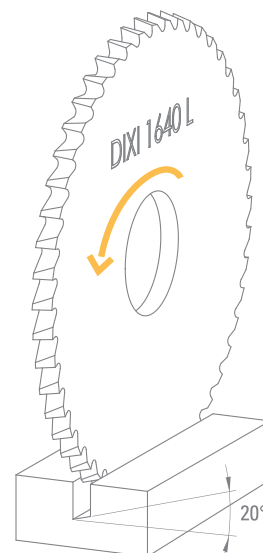


P. 234

Acier < 600Mpa	Acier > 600Mpa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Fontes
Super alliages Ni / Co	Titane, alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
Plastique				

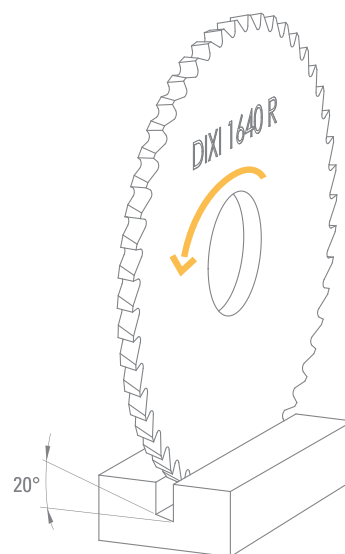
DIXI 1640 L

D ₁ js12.	A ±0.01	D ₂ H6	Z	CARBURE	CUTINOX
50	0.50	13	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
50	0.80	13	80	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
50	1.00	13	80	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	0.50	16	128	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	0.80	16	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	1.00	16	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
80	0.80	22	128	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
80	1.00	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
100	0.80	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
100	1.00	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



DIXI 1640 R

D ₁ js12.	A ±0.01	D ₂ H6	Z	CARBURE	CUTINOX
50	0.50	13	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
50	0.80	13	80	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
50	1.00	13	80	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	0.50	16	128	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	0.80	16	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
63	1.00	16	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
80	0.80	22	128	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
80	1.00	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
100	0.80	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
100	1.00	22	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



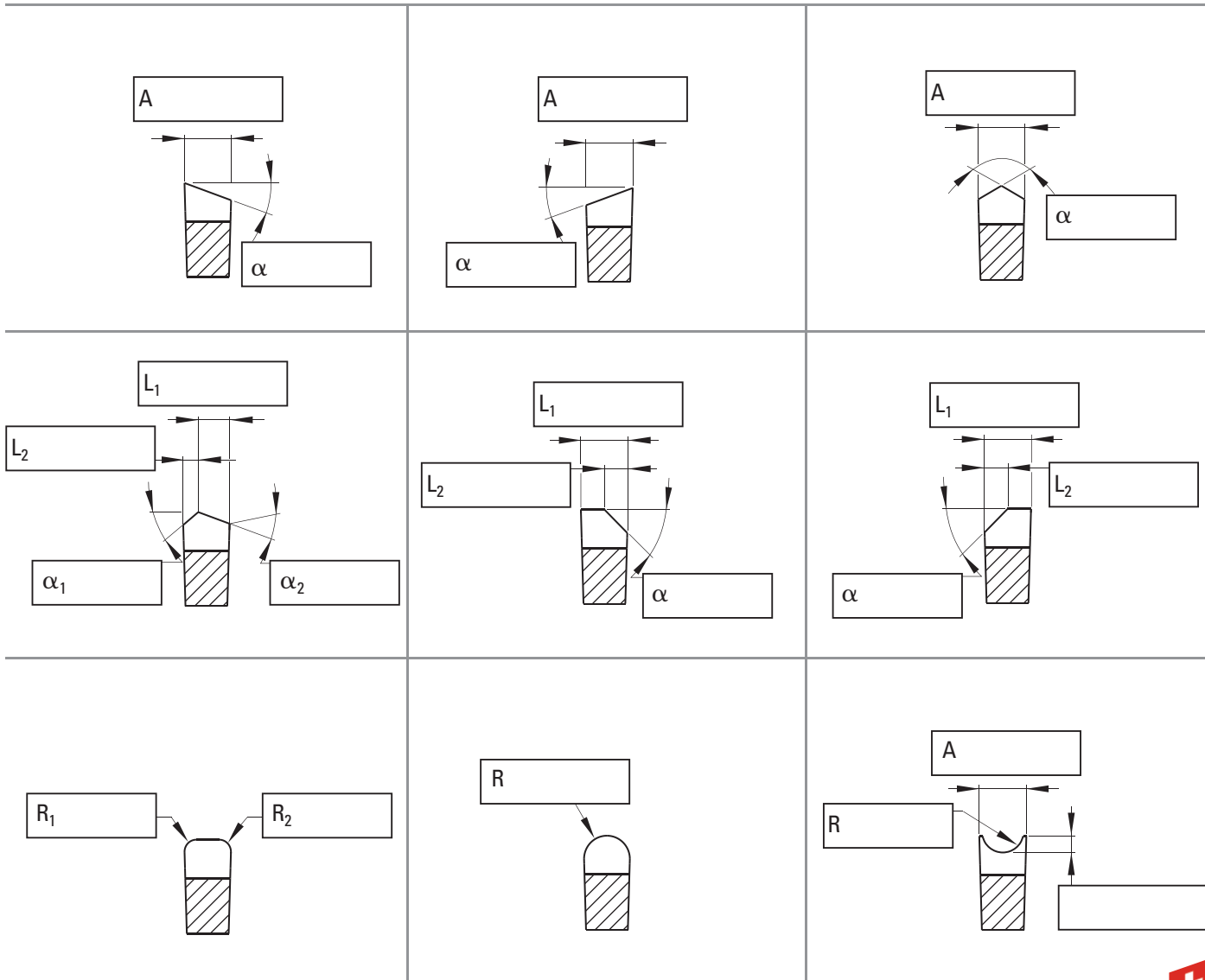
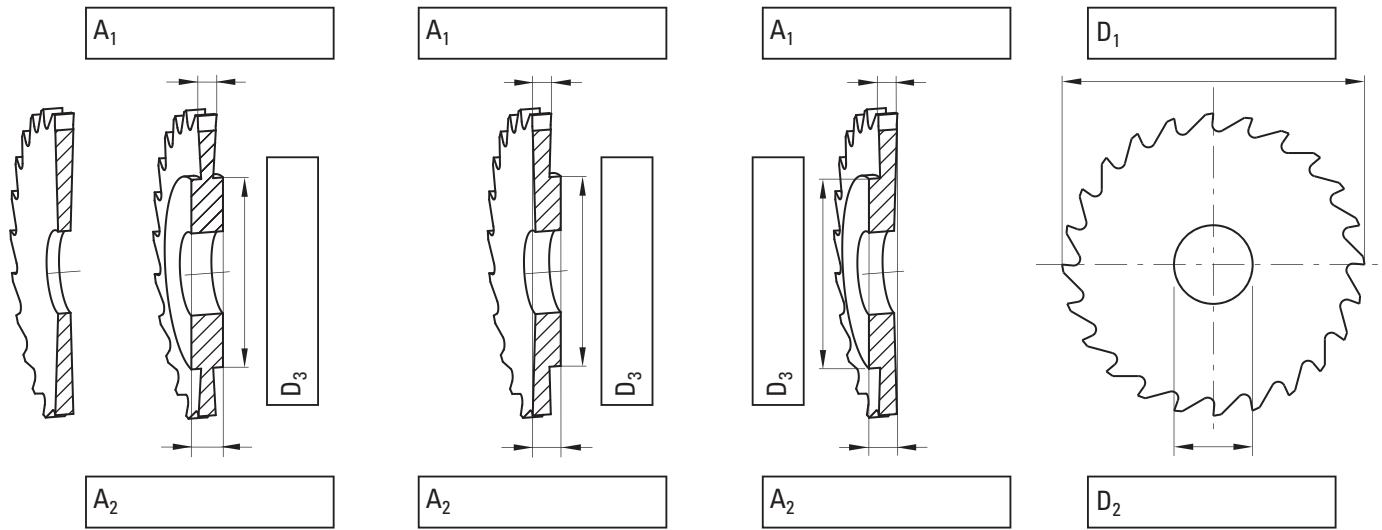


OUTILS SUR DEMANDE

Z =

Quantités

Matière à usiner

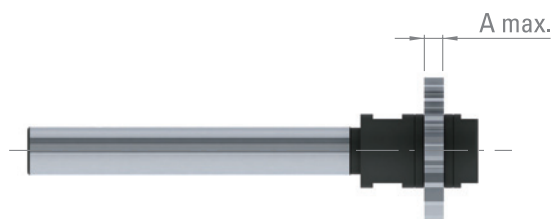
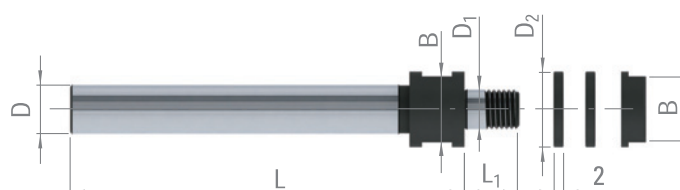


DIXI 2713

TASSEaux PORTE-FRAISES AVEC SERRAGE AVANT

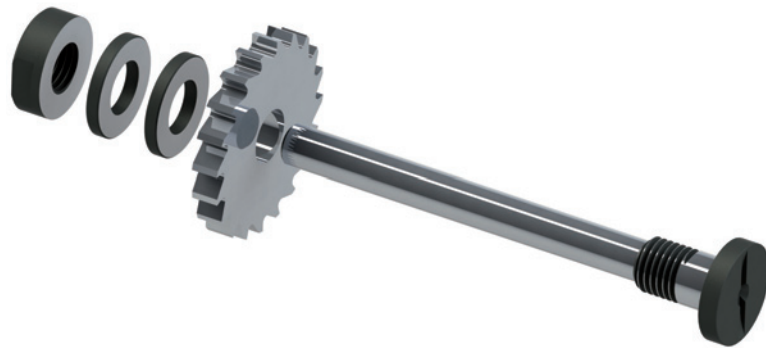


Ref.	$D_{1\ h6}$	D_{h6}	D_2	L	L_1	B	A
DIXI 2713 - 3 - 5	3.00	5	5	60	7.0	4	3
DIXI 2713 - 5 - 6	5.00	6	10	70	10.0	8	6
DIXI 2713 - 5 - 10	5.00	10	10	80	10.0	8	6
DIXI 2713 - 6 - 10	6.00	10	12	80	10.5	10	6
DIXI 2713 - 8 - 10	8.00	10	15	80	10.0	13	6
DIXI 2713 - 8 - 12	8.00	12	15	90	11.0	13	6
DIXI 2713 - 10 - 10	10.00	10	18	80	10.5	15	6
DIXI 2713 - 10 - 16	10.00	16	18	100	11.5	15	6
DIXI 2713 - 13 - 16	13.00	16	22	110	12.0	19	6
DIXI 2713 - 16 - 20	16.00	20	26	120	13.0	22	6

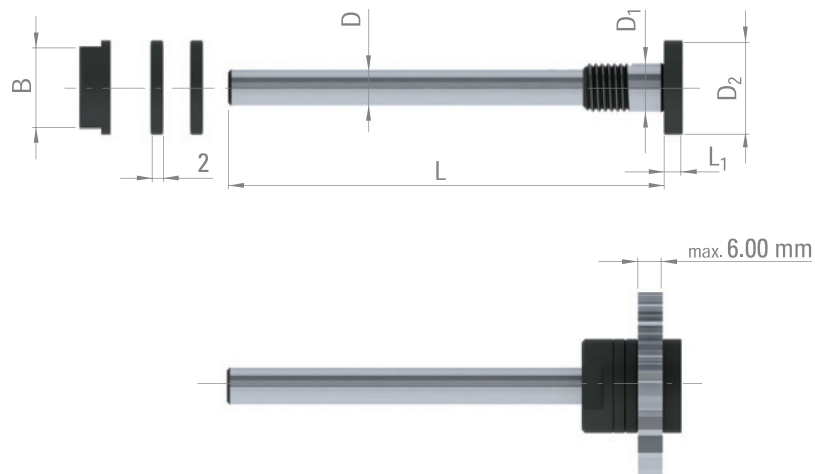


DIXI 2714

TASSEaux PORTE-FRAISES AVEC SERRAGE ARRIÈRE



Ref.	$D_{1\ h6}$	D_{h6}	D_2	L	L_1	B
DIXI 2714 - 5 - 4	5.00	4	10	50	3.0	8
DIXI 2714 - 6 - 5	6.00	5	12	60	3.0	10
DIXI 2714 - 8 - 6	8.00	6	15	70	3.0	13
DIXI 2714 - 8 - 7	8.00	7	15	80	3.0	13
DIXI 2714 - 10 - 6	10.00	6	18	70	3.5	15
DIXI 2714 - 10 - 8	10.00	8	18	90	3.5	15
DIXI 2714 - 13 - 10	13.00	10	22	110	3.5	19
DIXI 2714 - 16 - 12	16.00	12	26	120	3.5	22



CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner			CARBURE	
			Vc [m/min]	
P	Acier non allié / faiblement allié	< 600 N/mm ²	80	140
P	Acier non allié / faiblement allié	600 – 1500 N/mm ²	50	80
P	Acier de décolletage au plomb		120	160
P	Acier fortement allié	700 – 1500 N/mm ²	50	80
M	Acier inoxydable	400 – 700 N/mm ²	80	120
M	Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel	> 800 N/mm ²	50	80
K	Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	< 250 HB	80	140
K	Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	> 250 HB	50	80
K	Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable		50	80
S	Super alliages / Acier inox. réfractaire	Inconel Nimonic Hastelloy	20	30
S	Titane, alliage de titane		30	70
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)		200	450
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium	(CuAlFe) (Ampco)	150	300
N	Alliage d'aluminium	Si < 8%	200	500
N	Fonte d'aluminium	Si > 8%	200	450
N	Plastique		130	200
N	Or, argent		140	180



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times fz \text{ [mm]} \times z$$

Avance par dent **fz [mm]**

$\emptyset D_1$ 15 - 30	$\emptyset D_1$ 30 - 50	$\emptyset D_1$ 50 - 80	$\emptyset D_1$ 80 - 125	$\emptyset D_1$ 125 - 160
0.002 - 0.004	0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.004 - 0.012	0.004 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.005 - 0.010	0.005 - 0.010	0.005 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.002 - 0.004	0.003 - 0.007	0.004 - 0.01	0.004 - 0.01	0.004 - 0.01
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.002 - 0.004	0.003 - 0.007	0.004 - 0.01	0.004 - 0.01	0.004 - 0.01
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.005 - 0.010	0.005 - 0.010	0.005 - 0.012
0.001 - 0.004	0.002 - 0.005	0.002 - 0.008	0.003 - 0.012	0.003 - 0.012
0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.005 - 0.010	0.005 - 0.010	0.005 - 0.012
0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.005 - 0.010	0.005 - 0.010	0.005 - 0.012
0.003 - 0.010	0.004 - 0.010	0.005 - 0.012	0.005 - 0.012	0.005 - 0.015
0.003 - 0.007	0.004 - 0.008	0.005 - 0.010	0.005 - 0.010	0.005 - 0.012



DIXI 1537

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner			CUTINOX	
			Vc [m/min]	
P	Acier fortement allié	700 – 1500 N/mm ²	100	150
M	Acier inoxydable	400 – 700 N/mm ²	250	400
M	Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel	> 800 N/mm ²	100	150

DIXI 1539

Matières à usiner			CARBURE	
			Vc [m/min]	
P	Acier non allié / faiblement allié	< 600 N/mm ²	80	140
P	Acier non allié / faiblement allié	600 – 1500 N/mm ²	50	80
P	Acier de décolletage au plomb		120	160
P	Acier fortement allié	700 – 1500 N/mm ²	50	80
M	Acier inoxydable	400 – 700 N/mm ²	80	120
M	Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel	> 800 N/mm ²	50	80
K	Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	< 250 HB	80	140
K	Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique	> 250 HB	50	80
K	Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable		50	80
S	Super alliages / Acier inox. réfractaire	Inconel Nimonic Hastelloy	20	30
S	Titane, alliage de titane		30	70
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)		200	450
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium	(CuAlFe) (Ampco)	150	300



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{V_c \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$V_f \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f_z \text{ [mm]} \times z$$

Avance par dent **fz [mm]**

$\emptyset D_1$ 50	$\emptyset D_1$ 63	$\emptyset D_1$ 80	$\emptyset D_1$ 100
0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008
0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008
0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008	0.002 - 0.008

Avance par dent **fz [mm]**

$\emptyset D_1$ 15 - 30	$\emptyset D_1$ 30 - 40	$\emptyset D_1$ 40 - 50
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002
0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002	0.0003 - 0.002

