



| | | |
|---|--|----|
| | SÉLECTION DES FORETS | 4 |
|  | FORETS À CENTRER ET À POINTER | 10 |
|  | MÈCHES À CANON HÉLICOÏDALES Z = 1 | 17 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX CYLINDRIQUES | 18 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉS | 29 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX AUTO-CENTRANTS | 47 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX AUTO-CENTRANTS À TROUS DE LUBRIFICATION | 51 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX ACIERS TREMPÉS > 45 HRC | 55 |
|  | FORETS HÉLICOÏDAUX Z = 3 | 57 |
|  | FORETS POUR MATIÈRES COMPOSITES / KEVLAR® | 61 |
|  | OUTILS SUR DEMANDE | 62 |
|  | GÉOMÉTRIE, INFORMATIONS | 65 |
|  | CONDITIONS DE COUPE | 66 |

SÉLECTION DES FORETS



























































✓ = article de stock


| FORETS À POINTER ET À CENTRER | | Z | Page | Lc | <input type="checkbox"/> CARBURE | <input type="checkbox"/> TIN | <input type="checkbox"/> DICUT | <input type="checkbox"/> TAIN | |
|--|--|---|------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--|
| DIXI 1101 R Ø 0.80 - 4.00 | | 2 | 10 | DIN 333 A | ✓ | | | | |
| DIXI 1106 R Ø 1.00 - 20.00 | | 2 | 11 | | ✓ | | | ✓ | |
| DIXI 1106 L Ø 4.00 - 6.00 | | 2 | 12 | | ✓ | | | | |
| DIXI 1107 R Ø 3.00 - 20.00 | | 2 | 12 | | ✓ | | | | |
| DIXI 1108 R Ø 0.60 - 2.50 | | 2 | 13 | 1 - 2 x Ø | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| DIXI 1109 R Ø 0.50 - 1.45 | | 2 | 15 | 1 - 2 x Ø | ✓ | | ✓ | | |
| DIXI 1110 R Ø 0.80 - 1.45 | | 2 | 16 | 1 - 2 x Ø | ✓ | | | ✓ | |
| MÈCHES À CANON HÉLICOÏDALES Z = 1 | | | | | | | | | |
| DIXI 1111 R Ø 0.10 - 2.00 | | 1 | 17 | 4 - 9 x Ø | ✓ | | | | |
| FORETS HÉLICOÏDAUX CYLINDRIQUES Z = 2 | | | | | | | | | |
| DIXI 1126 R Ø 1.00 - 14.00 | | 2 | 18 | DIN 338 7 - 12 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| DIXI 1130 R Ø 0.30 - 16.00 | | 2 | 20 | DIN 6539 2 - 16 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| DIXI 1130 L Ø 0.30 - 8.00 | | 2 | 23 | 4 - 16 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| DIXI 1132 R Ø 0.40 - 2.00 | | 2 | 26 | 4 - 15 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | |

















bien  excellent

| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Aciers Fontes 45-65 HRC | Fontes | Super alliages Ni / Co | Titane, alliages de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
|  | | | | |  | | |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |
|  |  | |  | |  | |  |  |  |  | |  |

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | |  | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|---|--|---|---|---|--|--|--|
|  | | | | |  | | |  | | | | |
|  | | | | |  | | |  | | | | |
|  | | | | |  | | |  | | | | |
|  |  | |  | | | |  | |  | | | |

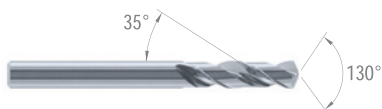


SÉLECTION DES FORETS




✓ = article de stock

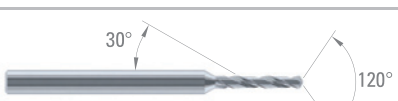
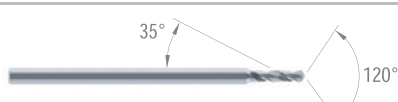
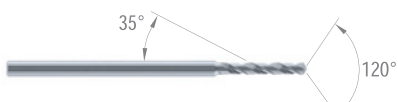
FORETS HÉLICOÏDAUX CYLINDRIQUES Z = 2

| | Z | Page | Lc | <input type="checkbox"/> CARBURE | <input type="checkbox"/> TIN | <input type="checkbox"/> DICUT | <input type="checkbox"/> TITAIN | <input type="checkbox"/> DLC | <input type="checkbox"/> XIDUR |
|-------------------------------------|---|------|------------|----------------------------------|------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| DIXI 1133 R Ø 0.50 - 6.00 | 2 | 27 | 4 - 18 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | | |




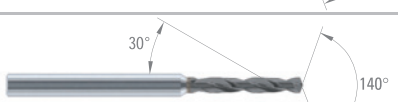
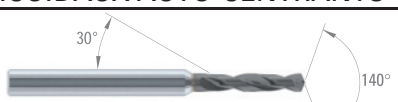
FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉS Z = 2

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|----|---|---|---|---|---|---|--|
| DIXI 1131 R Ø 0.05 - 2.45 | 2 | 29 |  4 - 9 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| DIXI 1131 L Ø 0.10 - 2.45 | 2 | 34 |  4 - 9 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| DIXI 1134 R Ø 0.50 - 1.95 | 2 | 38 |  6 - 9 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| DIXI 1135 R Ø 0.20 - 2.49 | 2 | 40 | 3 - 8 x Ø | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| DIXI 1138 R Ø 0.05 - 2.80 | 2 | 45 | 4 - 9 x Ø | ✓ | | | ✓ | | |




FORETS HÉLICOÏDAUX AUTO-CENTRANTS Z = 2

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|----|---|--|--|--|---|--|--|
| DIXI 1149 R Ø 2.00 - 14.00 | 2 | 47 |  3 - 4 x Ø | | | | ✓ | | |
| DIXI 1147 R Ø 0.50 - 10.00 | 2 | 49 | 6.5 x Ø | | | | ✓ | | |



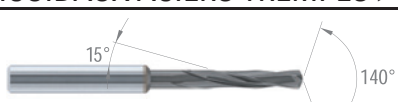
FORETS HÉLICOÏDAUX AUTO-CENTRANTS À TROUS DE LUBRIFICATION Z = 2

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|----|---|--|--|--|---|--|--|
| DIXI 1145 R Ø 0.70 - 14.00 | 2 | 51 |  5 - 7 x Ø | | | | ✓ | | |
| DIXI 1146 R Ø 0.80 - 10.00 | 2 | 53 | 10 x Ø | | | | ✓ | | |






FORETS HÉLICOÏDAUX ACIERS TREMPÉS > 45 HRC





| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|----|-----------|--|--|--|--|--|---|
| DIXI 1280 R Ø 0.25 - 12.00 | 2 | 55 | 3 - 7 x Ø | | | | | | ✓ |
|--------------------------------------|---|----|-----------|--|--|--|--|--|---|



bien  excellent




| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Aciers Fontes 45-65 HRC | Fontes | Super alliages Ni / Co | Titane, alliages de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|






| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|--|--|
| | | | | | | | |  |  |  | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|--|--|


| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|--|---|---|--|--|---|--|
|  | | | | |  | |  |  | | |  | |
|---|--|--|--|--|---|--|---|---|--|--|---|--|




| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|--|---|---|--|--|--|--|
|  | | | | |  | |  |  | | | | |
|---|--|--|--|--|---|--|---|---|--|--|--|--|


| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|---|--|---|--|--|--|
|  |  | |  | | | |  | |  | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|---|--|---|--|--|--|




| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | |  | | | |  | |  | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|


| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|---|--|---|--|--|--|
|  |  | |  | | | |  | |  | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|---|--|---|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|
| | |  |  | |  | |  | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|
| |  |  | | | |  | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|
| | |  |  | |  | |  | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|


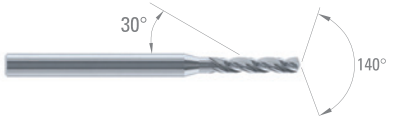
| | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|
| |  |  | | | |  | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | |  | | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|




SÉLECTION DES FORETS

✓ = article de stock


| FORETS HÉLICOÏDAUX Z = 3 | Z | Page | Lc | <input type="checkbox"/> CARBURE | <input checked="" type="checkbox"/> TIN | | | | |
|---|---|------|------------|----------------------------------|---|--|--|--|--|
| DIXI 1151 R Ø 1.00 - 15.00  | 3 | 57 | 3 - 8 x Ø | ✓ | ✓ | | | | |
| DIXI 1152 R Ø 0.15 - 2.90  | 3 | 59 | 6 - 10 x Ø | ✓ | | | | | |

FORETS POUR MATIÈRES COMPOSITES / KEVLAR®


| | | | | | | | | | |
|---|---|----|--|---|--|--|--|--|--|
| DIXI 1290 R Ø 2.50 - 12.70  | 2 | 61 | | ✓ | | | | | |
|---|---|----|--|---|--|--|--|--|--|

OUTILS SUR DEMANDE


FORETS PLATS

| | | | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|
| DIXI 1112 R+L Ø 0.08 - 5.99  | 2 | 62 | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|





MÈCHES À CANON DEMI-LUNE

| | | | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|
| DIXI 1114 R+L Ø 0.08 - 5.99  | 1 | 62 | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|

FORETS DENTURE DROITE

| | | | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|
| DIXI 1118 R+L Ø 0.08 - 5.99  | 2 | 62 | | | | | | | |
|--|---|----|--|--|--|--|--|--|--|

FORETS ÉTAGÉS

| | | | | | | | | | |
|---|---|----|--|--|--|--|--|--|--|
| DIXI 1501 R+L  | 2 | 63 | | | | | | | |
| DIXI 1502 R+L  | 2 | 63 | | | | | | | |
| DIXI 1503 R+L  | 2 | 64 | | | | | | | |
| DIXI 1504 R+L  | 2 | 64 | | | | | | | |



bien ⊙ excellent

| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Aciers Fontes 45-65 HRC | Fontes | Super alliages Ni / Co | Titane, alliages de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|
|----------------|----------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|-----------|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|--|--|--|
| | | | | | ⊙ | | ⊙ | | | | | |
| | | | | | ⊙ | | ⊙ | | | | | |

Kevlar®

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | | | | | | | | ⊙ |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | | ⊙ | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | | ⊙ | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| | | | | | | | | ⊙ | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| ⊙ | | | | | | | | ⊙ | | ⊙ | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| ⊙ | | | | | | | | ⊙ | | ⊙ | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| ⊙ | | | | | | | | ⊙ | | ⊙ | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|

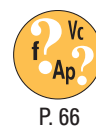
| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| ⊙ | | | | | | | | ⊙ | | ⊙ | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|



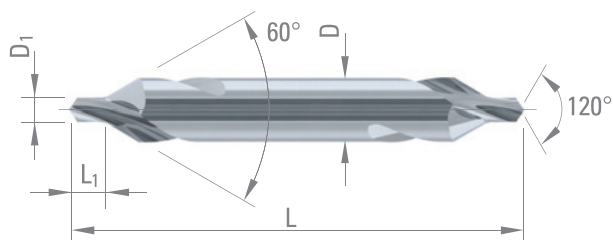
DIXI 1101 R 60°

FORETS À CENTRER

Z = 2



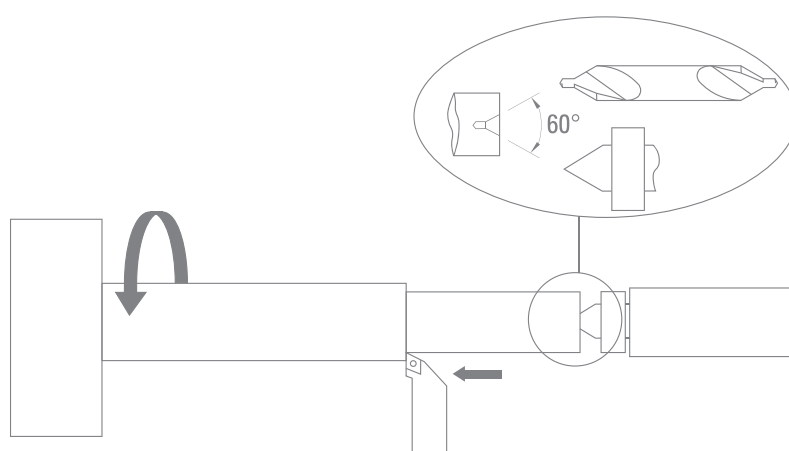
P. 66



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |

| D ₁ | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE |
|--|----------------|-----------------|----------|--------------------------|
| 0.80 ^{+0.14} / ₀ | 1.30 ±0.1 | 3.15 | 31.50 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| 1.00 ^{+0.14} / ₀ | 1.60 ±0.2 | 3.15 | 31.50 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| 1.25 ^{+0.14} / ₀ | 1.90 ±0.2 | 3.15 | 31.50 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| 1.60 ^{+0.14} / ₀ | 2.40 ±0.2 | 4.00 | 35.50 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| 2.00 ^{+0.14} / ₀ | 2.90 ±0.2 | 5.00 | 40.00 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| 2.50 ^{+0.14} / ₀ | 3.60 ±0.2 | 6.30 | 45.00 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| * 3.15 ^{+0.18} / ₀ | 4.40 ±0.3 | 8.00 | 50.00 ±2 | <input type="checkbox"/> |
| * 4.00 ^{+0.18} / ₀ | 5.60 ±0.4 | 10.00 | 56.00 ±3 | <input type="checkbox"/> |

* = avec amincissement d'âme



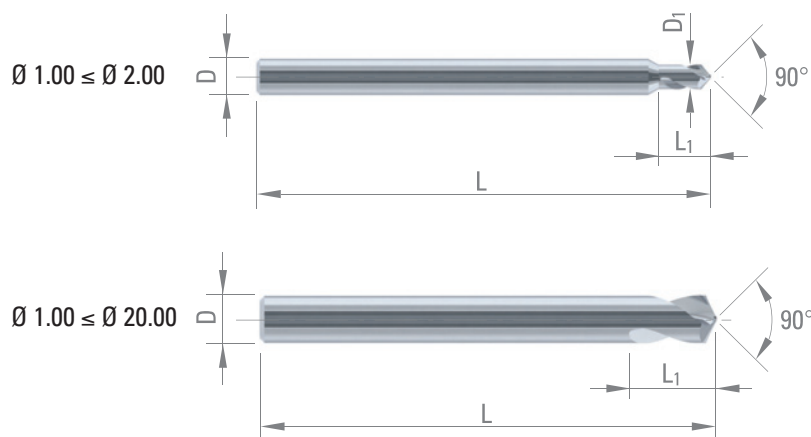
DIXI 1106 R 90°

FORETS À POINTER NC

Z = 2



P. 66

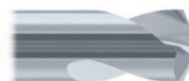


| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |

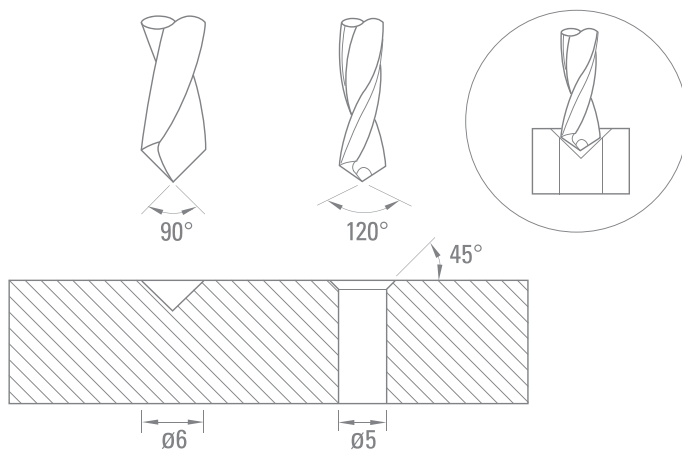
| D ₁ | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiAIN |
|----------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 1.00 | 3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 5 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 5 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiAIN |
|-----------------|----------------|-----|--------------------------|-------------------------------------|
| 1.00 | 3 | 32 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 5 | 32 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 5 | 32 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.00 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.00 | 10 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.00 | 13 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 6.00 | 13 | 57 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 8.00 | 27 | 63 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 10.00 | 30 | 72 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 12.00 | 35 | 83 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 16.00 | 46 | 92 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| * 20.00 | 52 | 104 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



* = affûtage logarithmique



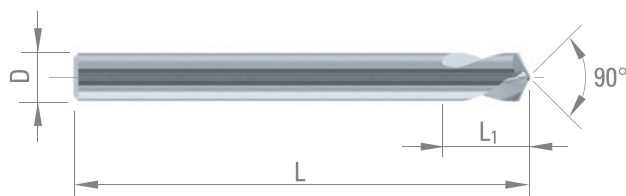
DIXI 1106 L 90°

FORETS À POINTER NC

Z = 2

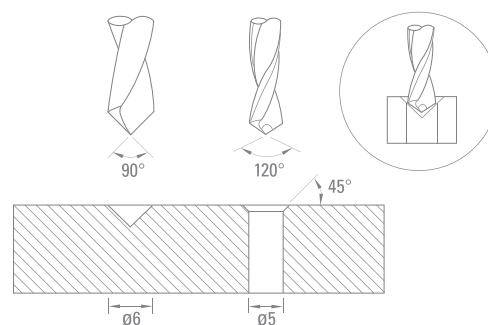


P. 66



| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|
| 4.00 | 10 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 5.00 | 13 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 6.00 | 13 | 57 | <input type="checkbox"/> |

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |



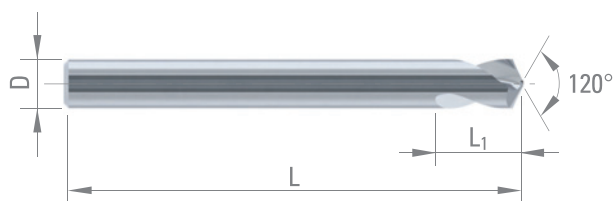
DIXI 1107 R 120°

FORETS À POINTER NC

Z = 2

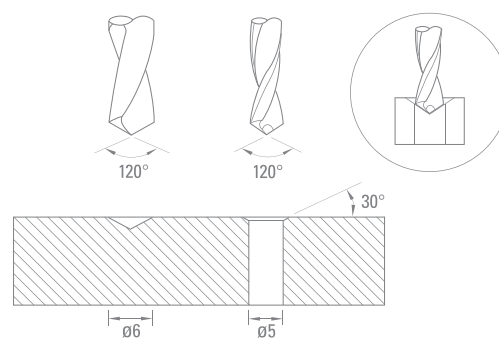


P. 66



| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE |
|-----------------|----------------|-----|--------------------------|
| 3.00 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 4.00 | 10 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 6.00 | 13 | 57 | <input type="checkbox"/> |
| * 8.00 | 27 | 63 | <input type="checkbox"/> |
| * 10.00 | 30 | 72 | <input type="checkbox"/> |
| * 12.00 | 35 | 83 | <input type="checkbox"/> |
| * 16.00 | 46 | 92 | <input type="checkbox"/> |
| * 20.00 | 52 | 104 | <input type="checkbox"/> |

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |



* = affûtage logarithmique



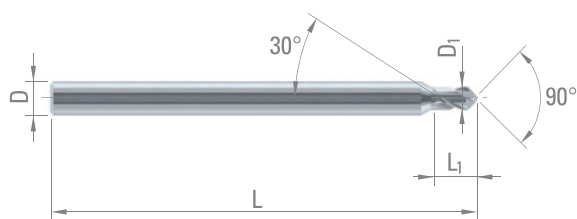
DIXI 1108 R 90°

FORETS À POINTER
CORPS RENFORCÉ

Z = 2



P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |

| D _{1h6} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | TiAIN |
|------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 0.60 | 1.0 | 3 | 38 | ☐ | | |
| 0.65 | 1.0 | 3 | 38 | ☐ | | |
| 0.70 | 1.0 | 3 | 38 | ☐ | | |
| 0.75 | 1.0 | 3 | 38 | ☐ | | |
| 0.80 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.82 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 0.85 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 0.87 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 0.90 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.92 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 0.95 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 0.97 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.00 | 1.5 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.02 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.05 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.07 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.10 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.12 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.15 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.17 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.20 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.22 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.25 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.27 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.30 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.32 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.35 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.37 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.40 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.42 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.45 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.47 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.50 | 2.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.52 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.55 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.57 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.60 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.62 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.65 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.67 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | | ■ |
| 1.70 | 3.0 | 3 | 38 | ☐ | ■ | ■ |



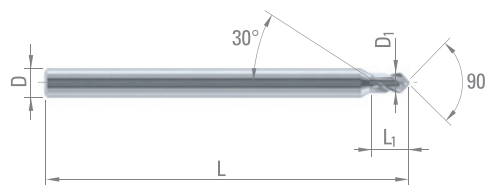
DIXI 1108 R 90°



P. 74

| D _{1 h6} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | TiAlN |
|-------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1.72 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.77 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.82 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.87 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.92 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.97 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.02 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.05 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.07 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.12 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.15 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.17 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.20 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.22 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.25 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.27 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.30 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.32 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.35 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.37 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.40 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.42 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.45 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.47 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.50 | 3.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |



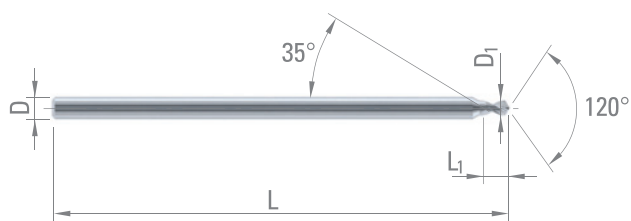
DIXI 1109 R 120°

FORETS À POINTER
CORPS RENFORCÉ

Z = 2

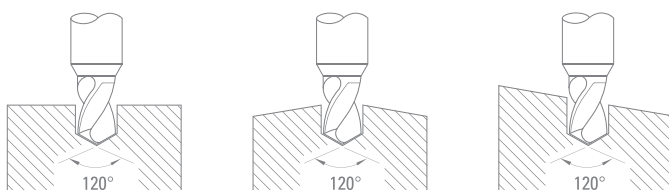


P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-------|
| 0.50 | 1.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.55 | 1.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.60 | 1.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.65 | 1.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.70 | 1.5 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.75 | 1.5 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.80 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.85 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.90 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 0.95 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.00 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.05 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.10 | 2.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.15 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.20 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.25 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.30 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.35 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.40 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |
| 1.45 | 2.4 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ |



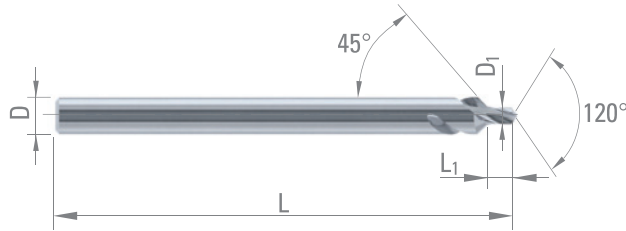
DIXI 1110 R 120°

FORETS À POINTER ET CHANFREINER

Z = 2



P. 82



| | | | | |
|---------------------------|----------------------|----------------------|------------------|-----------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Plastique |

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE | TiAIN |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 0.80 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.90 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 2.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.40 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 2.4 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



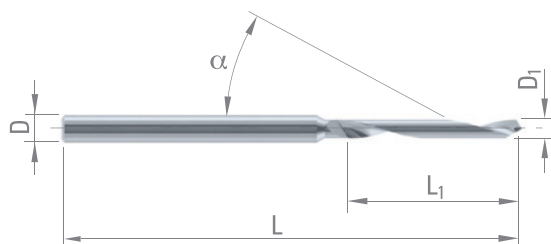
DIXI 1111 R

MÈCHES À CANON HÉLICOÏDALES

Z = 1



P. 68



| | | |
|-------------------|----------------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Alliage Cu Argent Or | Alu |
|-------------------|----------------------------|-----|

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|
| 0.10 | 0.7 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.15 | 1.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.20 | 1.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.25 | 1.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.30 | 1.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.35 | 1.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.40 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.45 | 3.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.50 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.55 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.60 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.65 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.70 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.75 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.80 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.85 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.90 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 0.95 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.00 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.05 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.10 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.15 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.40 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.45 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> |
| 1.50 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.60 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> |

Autres diamètres jusqu'à Ø 5.99



DIXI 1126 R

FORETS HÉLICOÏDAUX

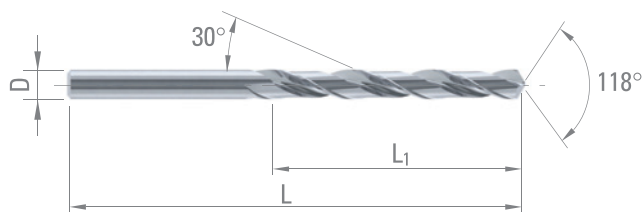
Z = 2



P. 65



P. 70



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|---------|-----|-------|
| 1.00 | 12 | 34 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.10 | 14 | 36 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.20 | 16 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.30 | 16 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.40 | 18 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.50 | 18 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.60 | 20 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.70 | 20 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.80 | 22 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.90 | 22 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.00 | 24 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.10 | 24 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.20 | 27 | 53 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.30 | 27 | 53 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.40 | 30 | 57 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.50 | 30 | 57 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.60 | 30 | 57 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.70 | 33 | 61 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.80 | 33 | 61 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.90 | 33 | 61 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.00 | 33 | 61 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.10 | 36 | 65 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.20 | 36 | 65 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.30 | 36 | 65 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.40 | 39 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.50 | 39 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.60 | 39 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.70 | 39 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.80 | 43 | 75 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.90 | 43 | 75 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.00 | 43 | 75 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.10 | 43 | 75 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.20 | 43 | 75 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.30 | 47 | 80 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.40 | 47 | 80 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.50 | 47 | 80 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.60 | 47 | 80 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.70 | 47 | 80 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.80 | 52 | 86 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.90 | 52 | 86 | ☐ | ■ | ■ |



DIXI 1126 R

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|-----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 5.00 | 52 | 86 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.10 | 52 | 86 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.20 | 52 | 86 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.30 | 52 | 86 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.40 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.50 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.60 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.70 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.80 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.90 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.00 | 57 | 93 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.10 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.20 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.30 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.40 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.50 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.60 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.70 | 63 | 101 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.80 | 69 | 109 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.90 | 69 | 109 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.00 | 69 | 109 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.50 | 69 | 109 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.70 | 75 | 117 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.80 | 75 | 117 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.00 | 75 | 117 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.50 | 75 | 117 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9.00 | 81 | 125 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9.50 | 81 | 125 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.00 | 87 | 133 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.20 | 87 | 133 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.50 | 87 | 133 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 11.00 | 94 | 142 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 11.50 | 94 | 142 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12.00 | 101 | 151 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12.50 | 101 | 151 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 13.00 | 101 | 151 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 13.50 | 108 | 160 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 14.00 | 108 | 160 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



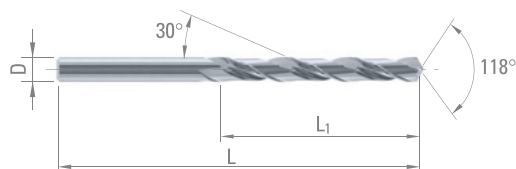
P. 65



P. 70



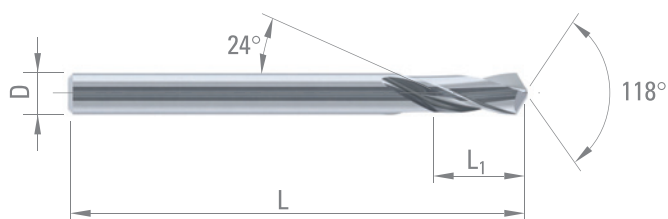
| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |



DIXI 1130 R

FORETS HÉLICOÏDAUX

Z = 2



| | | | | |
|----------------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|---------|-----|-------|
| 0.30 | 5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.35 | 5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.40 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.45 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.50 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.55 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.60 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.65 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.70 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.75 | 6 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.80 | 7 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.85 | 7 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.90 | 7 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.95 | 7 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.00 | 7 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.05 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.10 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.15 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.20 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.25 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.30 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.35 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.40 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.45 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.50 | 8 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.55 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.60 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.65 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.70 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.75 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.80 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.85 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.90 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.95 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.00 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.05 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.10 | 9 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.15 | 10 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.20 | 10 | 40 | ☐ | ■ | ■ |



DIXI 1130 R

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|---------|-----|-------|
| 2.25 | 10 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.30 | 10 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.35 | 10 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.40 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.45 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.50 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.55 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.60 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.65 | 11 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.70 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.75 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.80 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.85 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.90 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.95 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.00 | 12 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.05 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.10 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.15 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.20 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.25 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.30 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.35 | 14 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.40 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.45 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.50 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.55 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.60 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.65 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.70 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.75 | 15 | 52 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.80 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.85 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.90 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.95 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.00 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.05 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.10 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.15 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.20 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.25 | 17 | 55 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.30 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.35 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.40 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.45 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.50 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.55 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.60 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.65 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.70 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.75 | 18 | 58 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.80 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.85 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.90 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.95 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |



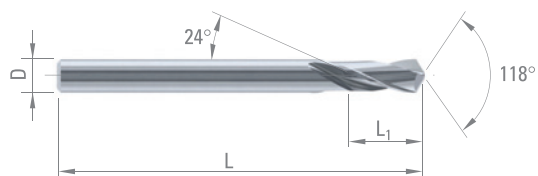
P. 65



P. 72



| | | | | |
|----------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |



DIXI 1130 R

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|-----|---------|-----|-------|
| 5.00 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.10 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.20 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.30 | 20 | 62 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.40 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.50 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.60 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.70 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.80 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 5.90 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.00 | 21 | 66 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.10 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.20 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.30 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.40 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.50 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.60 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.70 | 23 | 70 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.80 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 6.90 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.00 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.10 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.20 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.30 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.40 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.50 | 25 | 74 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.60 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.70 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.80 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 7.90 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.00 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.10 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.20 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.30 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.40 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.50 | 27 | 79 | ☐ | ■ | ■ |
| 8.80 | 29 | 84 | ☐ | ■ | ■ |
| 9.00 | 29 | 84 | ☐ | ■ | ■ |
| 9.20 | 29 | 84 | ☐ | ■ | ■ |
| 9.50 | 29 | 84 | ☐ | ■ | ■ |
| 9.80 | 31 | 89 | ☐ | ■ | ■ |
| 10.00 | 31 | 89 | ☐ | ■ | ■ |
| 10.20 | 31 | 89 | ☐ | ■ | ■ |
| 10.50 | 31 | 89 | ☐ | ■ | ■ |
| 11.00 | 33 | 95 | ☐ | ■ | ■ |
| 11.50 | 33 | 95 | ☐ | ■ | ■ |
| 12.00 | 35 | 102 | ☐ | ■ | ■ |
| 12.50 | 35 | 102 | ☐ | ■ | ■ |
| 13.00 | 35 | 102 | ☐ | ■ | ■ |
| 13.50 | 37 | 107 | ☐ | ■ | ■ |
| 14.00 | 37 | 107 | ☐ | ■ | ■ |
| 16.00 | 38 | 115 | ☐ | ■ | ■ |



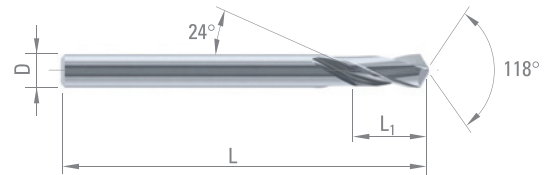
P. 65



P. 72



| | | | | |
|----------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |



DIXI 1130 L

FORETS HÉLICOÏDAUX À GAUCHE

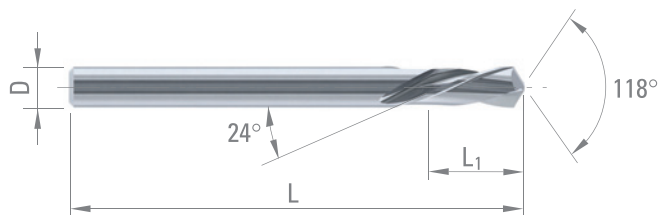
Z = 2



P. 65



P. 72



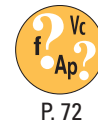
| | | | | |
|----------------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.30 | 5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.35 | 5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.40 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.45 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.50 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.55 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.60 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.65 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.70 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.75 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.80 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.90 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.40 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.55 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.60 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

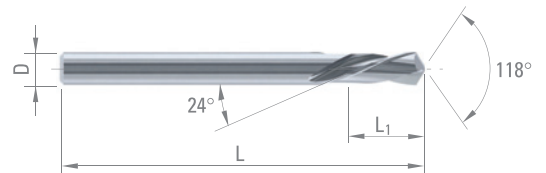


DIXI 1130 L

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|---------|-----|-------|
| 2.00 | 16 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.05 | 16 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.10 | 16 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.15 | 16 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.20 | 16 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.25 | 16 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.30 | 16 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.35 | 16 | 40 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.40 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.45 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.50 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.55 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.60 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.65 | 16 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.70 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.75 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.80 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.85 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.90 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.95 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.00 | 16 | 46 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.05 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.10 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.15 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.20 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.25 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.30 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.35 | 18 | 49 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.40 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.45 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.50 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.55 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.60 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.65 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.70 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.75 | 20 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.80 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.85 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.90 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 3.95 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.00 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.05 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.10 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.15 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.20 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.25 | 22 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.30 | 24 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.35 | 24 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.40 | 24 | 50 | ☐ | ■ | ■ |
| 4.45 | 24 | 50 | ☐ | ■ | ■ |



| | | | | |
|----------------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |



DIXI 1130 L

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 4.50 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.55 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.60 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.65 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.70 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.75 | 24 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.80 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.85 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.90 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.95 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.00 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.10 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.20 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.30 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.40 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.50 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.60 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.70 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.80 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.90 | 25 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.00 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.10 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.20 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.30 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.40 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.50 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.60 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.70 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.80 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.90 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.00 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.50 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.00 | 37 | 79 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

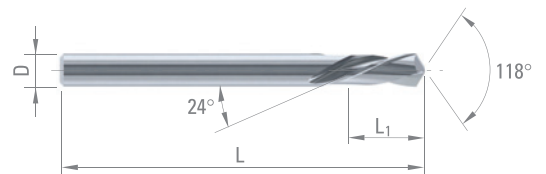


P. 65



P. 72

| | | | | |
|----------------------------|----------------------|--------------------|----------|---------------------------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Fontes | Titane, alliage de titane |
| Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Graphite | Plastique |



DIXI 1132 R

FORETS HÉLICOÏDAUX

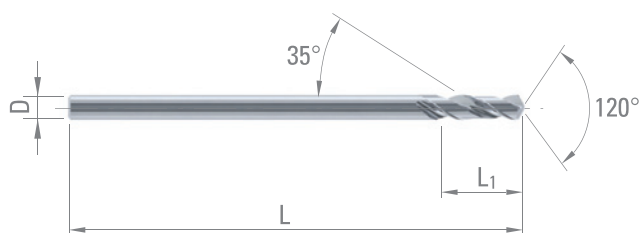
Z = 2



P. 65



P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 0.40 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.45 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.50 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.55 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.60 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.65 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.70 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.75 | 6 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.80 | 7 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.85 | 7 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.90 | 7 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 0.95 | 7 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.00 | 7 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.05 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.10 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.15 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.20 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.25 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.30 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.35 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.40 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.45 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.50 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.55 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.60 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.65 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.70 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.75 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.80 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.85 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 1.90 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 1.95 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | |
| 2.00 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



DIXI 1133 R

FORETS HÉLICOÏDAUX

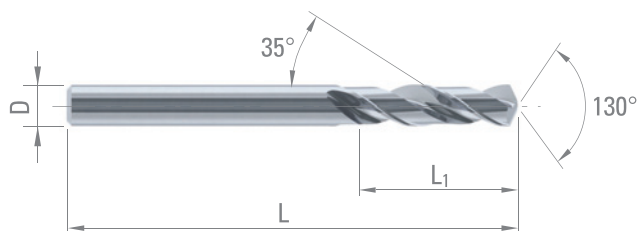
Z = 2



P. 65



P. 74



| | | | | |
|---------------------------|----------------------|----------------------|------------------|-----------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Plastique |

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.50 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.55 | 9 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.60 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.65 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.70 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.75 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.80 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 13 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.90 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.40 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.55 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.60 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



DIXI 1133 R

| D_{h6} | L_1 | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|----------|-------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 2.00 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 16 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.20 | 16 | 40 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.30 | 16 | 40 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.40 | 16 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.50 | 16 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.60 | 16 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.00 | 16 | 46 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.30 | 18 | 49 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.50 | 20 | 50 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.00 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.20 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.50 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.00 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.50 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.00 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

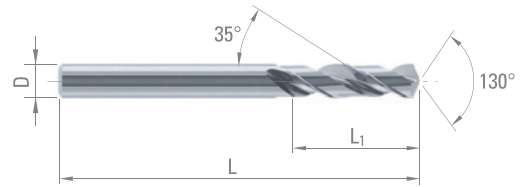


P. 65



P. 74

| | | | | |
|---------------------------|----------------------|----------------------|------------------|-----------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu | Plastique |



DIXI 1131 R

FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉ

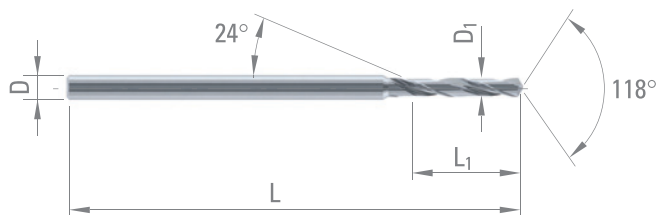
Z = 2



P. 65



P. 72



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE TiN | DICUT | DLC |
|------------------------|----------------|-----------------|----|-------------|-------|-----|
| 0.05 | 0.35 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.06 | 0.4 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.07 | 0.5 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.08 | 0.6 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.09 | 0.65 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.10 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.11 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.12 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.13 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.14 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.15 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.16 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.17 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.18 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.19 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.20 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.21 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.22 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.23 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.23 > | 2.2 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.24 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.24 > | 2.2 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.25 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.25 > | 2.2 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.26 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.27 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.28 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.29 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.30 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.31 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.32 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.32 > | 3.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.33 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.33 > | 3.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.34 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.34 > | 3.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.35 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.36 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.37 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.38 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.39 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |

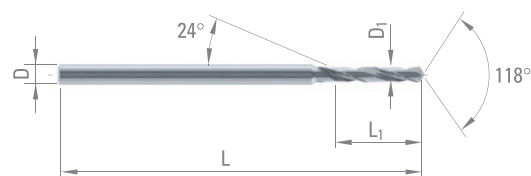


DIXI 1131 R

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE TiN | DICUT | DLC |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.40 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.41 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.42 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.43 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.44 | 2.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.45 | 3.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.46 | 3.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.47 | 3.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.48 | 3.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.49 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.50 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.51 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.52 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.53 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.54 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.55 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.56 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.57 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.58 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.59 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.60 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.61 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.62 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.63 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.64 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.65 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.66 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.67 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.68 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.69 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.70 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.71 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.72 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.73 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.74 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.75 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.76 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.77 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.78 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.79 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.80 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.81 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.82 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.83 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.84 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.86 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.87 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.88 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.89 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

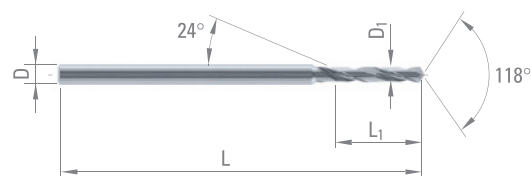


DIXI 1131 R

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE TiN | DICUT | DLC |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.90 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.91 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.92 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.93 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.94 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.96 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.97 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.98 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.99 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.01 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.02 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.03 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.04 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.06 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.07 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.08 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.09 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.11 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.12 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.13 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.14 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.16 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.17 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.18 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.19 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.21 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.22 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.23 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.24 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.26 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.27 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.28 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.29 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.31 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.32 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.33 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.34 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.36 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.37 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.38 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.39 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

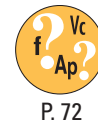


| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

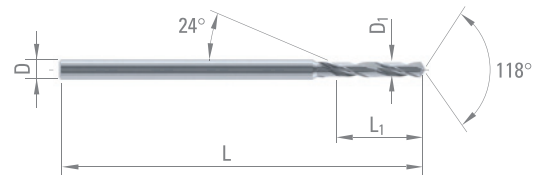


DIXI 1131 R

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE TiN | DICUT | DLC |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1.40 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.41 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.42 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.43 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.44 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.46 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.47 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.48 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.49 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 11.2 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.51 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.52 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.53 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.54 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.55 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.56 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.57 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.58 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.59 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.60 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.61 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.62 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.63 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.64 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.66 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.67 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.68 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.69 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.71 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.72 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.73 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.74 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.76 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.77 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.78 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.79 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.81 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.82 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.83 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.84 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.86 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.87 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.88 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.89 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

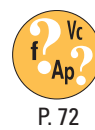


| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

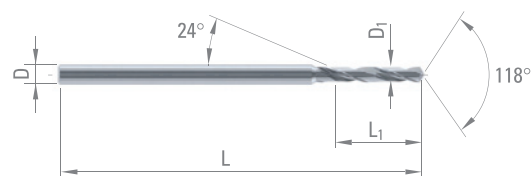


DIXI 1131 R

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE TiN | DICUT | DLC |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1.90 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.91 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.92 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.93 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.94 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.96 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.97 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.98 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.99 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.01 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.02 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.03 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.04 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.05 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.15 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.20 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.25 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.30 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.34 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.35 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.40 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.45 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |



DIXI 1131 L

FORETS HÉLICOÏDAUX À GAUCHE CORPS RENFORCÉ

Z = 2



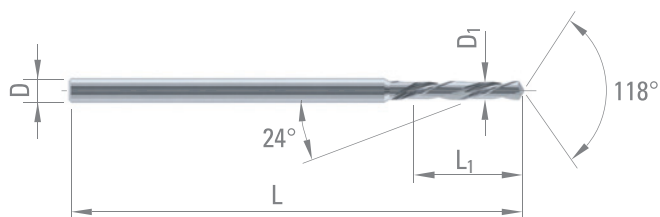
P. 65



P. 72



DIN
1899



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 0.10 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.11 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.12 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.13 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.14 | 0.7 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.15 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.16 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.17 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.18 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.19 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | | |
| 0.20 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.21 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.22 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.23 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.24 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.25 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.26 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.27 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.28 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.29 | 1.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.30 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.31 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.32 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.33 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.34 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.35 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.36 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.37 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.38 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.39 | 1.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.40 | 2.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.41 | 2.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.42 | 2.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.43 | 2.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.44 | 2.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.45 | 3.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.46 | 3.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.47 | 3.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.48 | 3.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.49 | 4.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |



DIXI 1131 L

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-----|-------|
| 0.50 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.51 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.52 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.53 | 4.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.54 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.55 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.56 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.57 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.58 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.59 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.60 | 4.5 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.61 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.62 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.63 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.64 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.65 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.66 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.67 | 5.0 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.68 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.69 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.70 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.71 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.72 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.73 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.74 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.75 | 5.6 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.76 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.77 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.78 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.79 | 6.3 | 1.0 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.80 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.81 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.82 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.83 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.84 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.85 | 6.3 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.86 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.87 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.88 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.89 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.90 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.91 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.92 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.93 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.94 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.95 | 7.1 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.96 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.97 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.98 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 0.99 | 8.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.00 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.01 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.02 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.03 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.04 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |



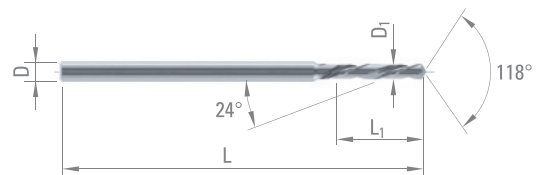
P. 65



P. 72

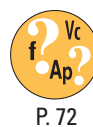


| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |

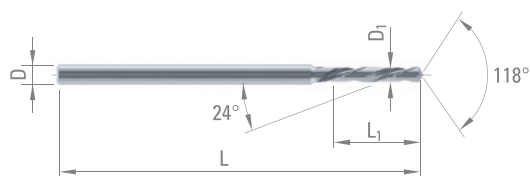


DIXI 1131 L

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 1.05 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.06 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.07 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.08 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.09 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.10 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.11 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.12 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.13 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.14 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.15 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.16 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.17 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.18 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.19 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.20 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.21 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.22 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.23 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.24 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.25 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.26 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.27 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.28 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.29 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.30 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.31 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.32 | 10.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.33 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.34 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.35 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.36 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.37 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.38 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.39 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.40 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.41 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.42 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.43 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.44 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.45 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.46 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.47 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.48 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.49 | 11.2 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.50 | 11.2 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.51 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.52 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.53 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.54 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.55 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.56 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.57 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.58 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.59 | 12.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |



DIXI 1131 L

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1.60 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.61 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.62 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.63 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.64 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.66 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.67 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.68 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.69 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.71 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.72 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.73 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.74 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.76 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.77 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.78 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.79 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.81 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.82 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.83 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.84 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.86 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.87 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.88 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.89 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.91 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.92 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.93 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.94 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.96 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.97 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.98 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.99 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.01 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.02 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.03 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.04 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.05 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.12 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.15 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.45 | 12.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



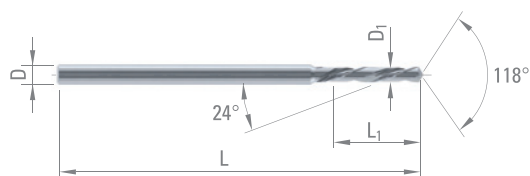
P. 65



P. 72



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Graphite | Plastique | | | |



DIXI 1134 R

FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉ

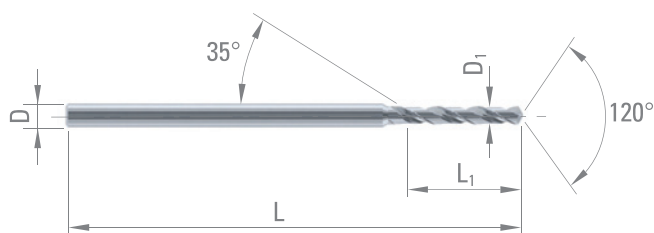
Z = 2



P. 65



P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 0.50 | 4.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.55 | 4.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.60 | 4.5 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.65 | 5.0 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.70 | 5.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.75 | 5.6 | 1.0 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.80 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.81 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.82 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.83 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.84 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.85 | 6.3 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.86 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.87 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.88 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.89 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.90 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.91 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.92 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.93 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.94 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.95 | 7.1 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.96 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.97 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.98 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 0.99 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.00 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.01 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.02 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.03 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.04 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.05 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.06 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.07 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.08 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.09 | 9.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |



DIXI 1134 R

| $D_{1.0/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------|-------|----------|----|--------------------------|-----|-------|
| 1.10 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.11 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.12 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.13 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.14 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.15 | 9.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.16 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.17 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.18 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.19 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.20 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.21 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.22 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.23 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.24 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.25 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.26 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.27 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.28 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.29 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.30 | 10.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.31 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.32 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.33 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.34 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.35 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.36 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.37 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.38 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.39 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.40 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.45 | 11.2 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.50 | 11.2 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.55 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.60 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.65 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.70 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.75 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.80 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.85 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.90 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 1.95 | 12.0 | 2.0 | 38 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |



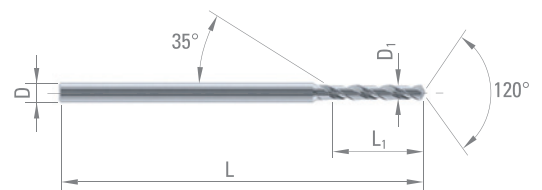
P. 65



P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |



DIXI 1135 R

FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉ

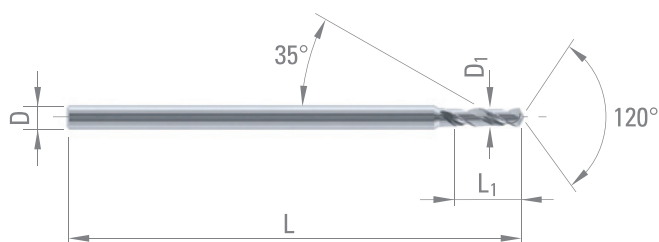
Z = 2



P. 65



P. 74



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.20 | 1.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.21 | 1.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.22 | 1.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.23 | 1.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.24 | 1.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.25 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.26 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.27 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.28 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.29 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.30 | 2.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.31 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.32 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.33 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.34 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.35 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.36 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.37 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.38 | 2.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.39 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.40 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.41 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.42 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.43 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.44 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.45 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.46 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.47 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.48 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.49 | 3.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.50 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.51 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.52 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.53 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.54 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.55 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.56 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.57 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.58 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.59 | 4.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



DIXI 1135 R

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.60 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.61 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.62 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.63 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.64 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.65 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.66 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.67 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.68 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.69 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.70 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.71 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.72 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.73 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.74 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.75 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.76 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.77 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.78 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.79 | 4.5 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.80 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.81 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.82 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.83 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.84 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.86 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.87 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.88 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.89 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.90 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.91 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.92 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.93 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.94 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.96 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.97 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.98 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.99 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.01 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.02 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.03 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.04 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.06 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.07 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.08 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.09 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.11 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.12 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.13 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.14 | 5.0 | 1.5 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

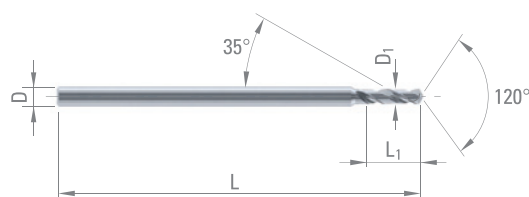


P. 65



P. 74

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |

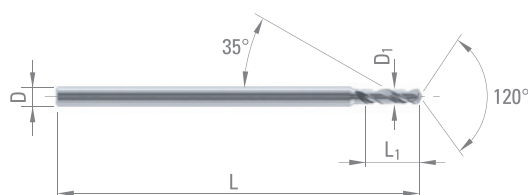


DIXI 1135 R

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 1.15 | 5.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.16 | 5.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.17 | 5.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.18 | 5.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.19 | 5.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.20 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.21 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.22 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.23 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.24 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.25 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.26 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.27 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.28 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.29 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.30 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.31 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.32 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.33 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.34 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.35 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.36 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.37 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.38 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.39 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.40 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.41 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.42 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.43 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.44 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.45 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.46 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.47 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.48 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.49 | 6.0 | 1.5 | 30 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.50 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.51 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.52 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.53 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.54 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.55 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.56 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.57 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.58 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.59 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.60 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.61 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.62 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.63 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.64 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.65 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.66 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.67 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.68 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.69 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |



DIXI 1135 R

| D _{10/-0.004} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|------------------------|----------------|-----------------|----|---------|-----|-------|
| 1.70 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.71 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.72 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.73 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.74 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.75 | 7.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.76 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.77 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.78 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.79 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.80 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.81 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.82 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.83 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.84 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.85 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.86 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.87 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.88 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.89 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.90 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.91 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.92 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.93 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.94 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.95 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.96 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.97 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.98 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 1.99 | 8.0 | 2.0 | 38 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.00 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.01 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.02 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.03 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.04 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.05 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.06 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.07 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.08 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.09 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.10 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.11 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.12 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.13 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.14 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.15 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.16 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.17 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.18 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.19 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.20 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.21 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.22 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.23 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |
| 2.24 | 9.0 | 2.5 | 43 | ☐ | ■ | ■ |

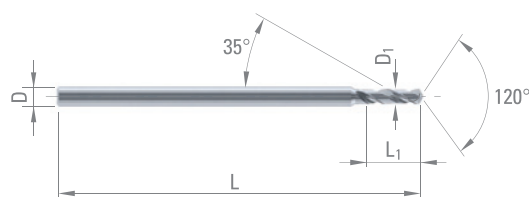


P. 65



P. 74

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |



DIXI 1135 R

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE | TiN | DICUT |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|-----|-------|
| 2.25 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.26 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.27 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.28 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.29 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.30 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.31 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.32 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.33 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.34 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.35 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.36 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.37 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.38 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.39 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.40 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.41 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.42 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.43 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.44 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.45 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.46 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.47 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.48 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |
| 2.49 | 9.0 | 2.5 | 43 | <input type="checkbox"/> | ■ | ■ |

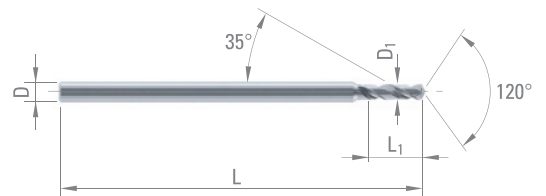


P. 65



P. 74

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |



DIXI 1138 R

FORETS HÉLICOÏDAUX CORPS RENFORCÉ

Z = 2

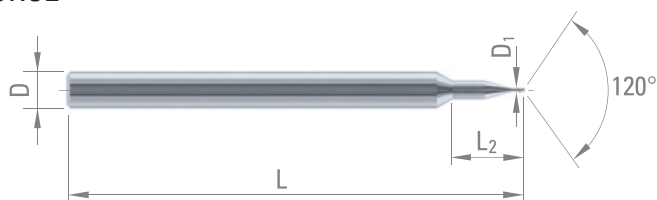


P. 65

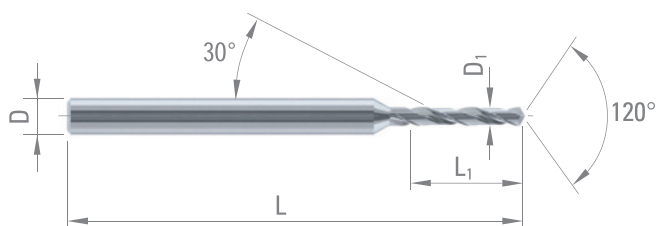


P. 74

$\emptyset 0.05 \leq \emptyset 0.45$

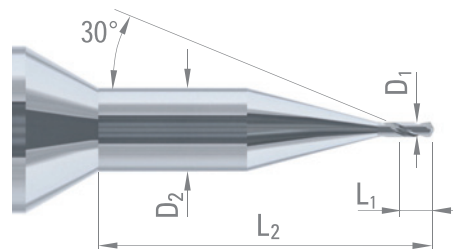


$\emptyset 0.50 \leq \emptyset 2.80$

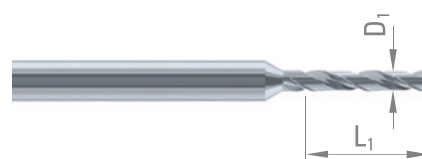


| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |

| D _{1 h6} | L ₁ | D ₂ | L ₂ | D _{h6} | L | CARBURE | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 0.05 | 0.35 | 1.5 | 5.35 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.06 | 0.40 | 1.5 | 5.40 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.07 | 0.50 | 1.5 | 5.50 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.08 | 0.60 | 1.5 | 5.65 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.09 | 0.65 | 1.5 | 5.70 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.10 | 0.70 | 1.5 | 5.70 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.15 | 1.00 | 1.5 | 6.00 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.20 | 1.00 | 1.5 | 6.00 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.25 | 1.00 | 1.5 | 6.00 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.30 | 1.50 | 1.5 | 6.50 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.35 | 1.50 | 1.5 | 6.50 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.40 | 2.00 | 1.5 | 7.00 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.45 | 3.60 | 1.5 | 8.60 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| D _{1 h6} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiAIN |
|-------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 0.50 | 4.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.53 | 4.5 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.55 | 4.5 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.60 | 4.5 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.62 | 5.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.65 | 5.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.70 | 5.6 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.71 | 5.6 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.75 | 5.6 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.80 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.81 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.82 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.83 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.84 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.85 | 6.3 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.86 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.87 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.88 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.89 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.90 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.91 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.92 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.93 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.94 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.95 | 7.1 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.96 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.97 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.98 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 0.99 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.00 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.01 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

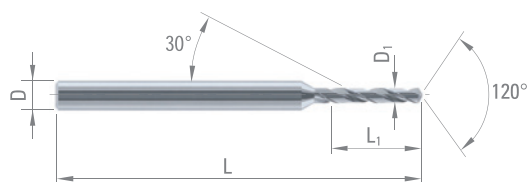


DIXI 1138 R

| D _{1 h6} | L ₁ | D _{h6} | L | CARBURE | TiAIN |
|-------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 1.02 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.03 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.04 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.06 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.07 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.08 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.09 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.11 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.12 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.13 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.14 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 9.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.16 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.17 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.18 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.19 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.21 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.22 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.23 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.24 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.26 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.27 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.28 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.29 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.31 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.32 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.33 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.34 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.36 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.37 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.38 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.39 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.40 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 11.2 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.55 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.60 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.05 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.15 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.20 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.25 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.30 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.35 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.40 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.45 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.50 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.55 | 15.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.80 | 16.0 | 3 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |



DIXI 1149 R TiAIN

FORETS HÉLICOÏDAUX AUTO-CENTRANTS
CORPS RENFORCÉ

Z = 2



P. 65



P. 76



Fontes

Acier
< 600Mpa

Acier
> 600Mpa

Aciers
fort. allié

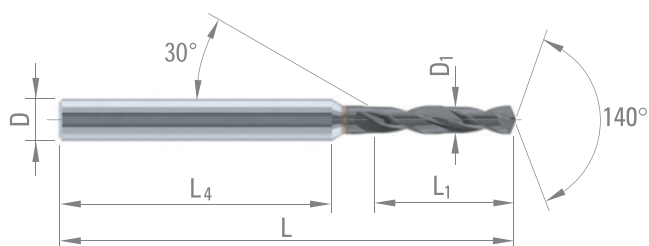
Acier
inox
aust.

Super
alliages
Ni / Co

Titane,
alliage de
titane

Alliage
Cu difficile

Alu



| D _{1 h6} | L ₁ | L ₄ | D _{h6} | L | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|-----------------|----|-------|
| 1.00 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 1.10 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 1.20 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 1.30 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 1.40 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 1.50 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| 1.60 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| 1.70 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| 1.80 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| 1.90 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| | | | | | |
| 2.00 | 9 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 2.10 | 9 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 2.20 | 9 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 2.30 | 9 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 2.40 | 9 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 2.50 | 9 | 36 | 3 | 50 | ■ |
| 2.60 | 11 | 31 | 4 | 50 | ■ |
| 2.70 | 11 | 31 | 4 | 50 | ■ |
| 2.80 | 11 | 31 | 4 | 50 | ■ |
| 2.90 | 11 | 31 | 4 | 50 | ■ |
| | | | | | |
| 3.00 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.10 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.175 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.20 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.30 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.40 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.50 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.60 | 14 | 39 | 6 | 62 | ■ |
| 3.70 | 14 | 40 | 6 | 62 | ■ |
| 3.80 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 3.90 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| | | | | | |
| 4.00 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.10 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.20 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.30 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.40 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.50 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.60 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |
| 4.70 | 17 | 40 | 6 | 66 | ■ |



DIXI 1149 R TiAIN

| D_{1h6} | L_1 | L_4 | D_{h6} | L | TiAIN |
|-----------|-------|-------|----------|-----|-------|
| 4.762 | 20 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 4.80 | 20 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 4.90 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| | | | | | |
| 5.00 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.10 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.20 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.30 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.40 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.50 | 20 | 38 | 6 | 66 | ■ |
| 5.60 | 22 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 5.70 | 22 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 5.80 | 22 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 5.90 | 22 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| | | | | | |
| 6.00 | 22 | 37 | 6 | 66 | ■ |
| 6.20 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.30 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.35 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.40 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.50 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.60 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.70 | 24 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 6.80 | 24 | 44 | 8 | 79 | ■ |
| 6.90 | 24 | 44 | 8 | 79 | ■ |
| | | | | | |
| 7.00 | 29 | 43 | 8 | 79 | ■ |
| 7.20 | 29 | 38 | 8 | 79 | ■ |
| 7.50 | 29 | 38 | 8 | 79 | ■ |
| 7.80 | 29 | 38 | 8 | 79 | ■ |
| | | | | | |
| 8.00 | 29 | 39 | 8 | 79 | ■ |
| 8.20 | 35 | 40 | 10 | 89 | ■ |
| 8.40 | 35 | 40 | 10 | 89 | ■ |
| 8.50 | 35 | 40 | 10 | 89 | ■ |
| 8.70 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| 8.80 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| | | | | | |
| 9.00 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| 9.20 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| 9.50 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| 9.80 | 35 | 41 | 10 | 89 | ■ |
| | | | | | |
| 10.00 | 35 | 42 | 10 | 89 | ■ |
| 10.20 | 40 | 47 | 12 | 102 | ■ |
| 10.50 | 40 | 47 | 12 | 102 | ■ |
| 10.80 | 40 | 48 | 12 | 102 | ■ |
| | | | | | |
| 11.00 | 40 | 48 | 12 | 102 | ■ |
| 11.50 | 41 | 47 | 12 | 102 | ■ |
| 12.00 | 42 | 47 | 12 | 102 | ■ |
| 13.00 | 46 | 47 | 14 | 107 | ■ |
| 14.00 | 49 | 45 | 14 | 107 | ■ |



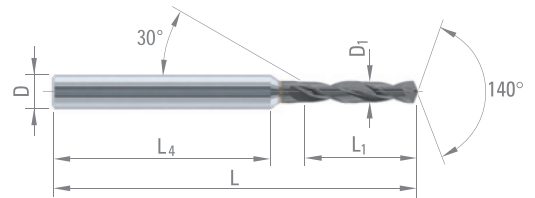
P. 65



P. 76



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu difficile | Alu | |



DIXI 1147 R TiAIN

FORETS HÉLICOÏDAUX
AUTO-CENTRANTS

Z = 2

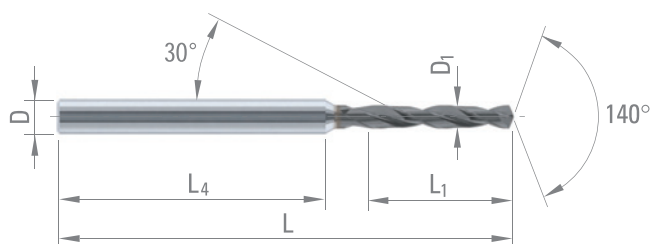


P. 65



P. 78

$$L_1 = 6.5 \times D_1$$



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|--------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alu | | |

| D _{1 h6} | L ₁ | L ₄ | D _{h6} | L | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|-----------------|----|-------|
| 0.50 | 3.3 | 29 | 3 | 38 | ■ |
| 0.55 | 3.6 | 29 | 3 | 38 | ■ |
| 0.60 | 3.9 | 29 | 3 | 38 | ■ |
| 0.65 | 4.2 | 33 | 3 | 43 | ■ |
| 0.70 | 4.6 | 33 | 3 | 43 | ■ |
| 0.75 | 4.9 | 33 | 3 | 43 | ■ |
| 0.80 | 5.2 | 32 | 3 | 43 | ■ |
| 0.85 | 5.5 | 32 | 3 | 43 | ■ |
| 0.90 | 5.9 | 32 | 3 | 43 | ■ |
| 0.95 | 6.2 | 32 | 3 | 43 | ■ |
| 1.00 | 6.5 | 31 | 3 | 43 | ■ |
| 1.10 | 7.2 | 31 | 3 | 43 | ■ |
| 1.20 | 7.8 | 37 | 3 | 50 | ■ |
| 1.30 | 8.5 | 37 | 3 | 50 | ■ |
| 1.40 | 9.1 | 36 | 3 | 50 | ■ |
| 1.50 | 9.8 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 1.60 | 10.4 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 1.70 | 11.1 | 34 | 3 | 50 | ■ |
| 1.80 | 11.7 | 34 | 3 | 50 | ■ |
| 1.90 | 12.4 | 33 | 3 | 50 | ■ |
| 2.00 | 13.0 | 43 | 4 | 62 | ■ |
| 2.10 | 13.7 | 42 | 4 | 62 | ■ |
| 2.20 | 14.3 | 42 | 4 | 62 | ■ |
| 2.30 | 15.0 | 41 | 4 | 62 | ■ |
| 2.40 | 15.6 | 41 | 4 | 62 | ■ |
| 2.50 | 16.3 | 40 | 4 | 62 | ■ |
| 2.60 | 16.9 | 39 | 4 | 62 | ■ |
| 2.70 | 17.6 | 39 | 4 | 62 | ■ |
| 2.80 | 18.2 | 38 | 4 | 62 | ■ |
| 2.90 | 18.9 | 38 | 4 | 62 | ■ |
| 3.00 | 19.5 | 37 | 4 | 62 | ■ |
| 3.10 | 20.2 | 53 | 6 | 79 | ■ |
| 3.20 | 20.8 | 52 | 6 | 79 | ■ |
| 3.30 | 21.5 | 51 | 6 | 79 | ■ |
| 3.40 | 22.1 | 51 | 6 | 79 | ■ |
| 3.50 | 22.8 | 50 | 6 | 79 | ■ |
| 3.60 | 23.4 | 50 | 6 | 79 | ■ |
| 3.75 | 24.4 | 49 | 6 | 79 | ■ |
| 3.80 | 24.7 | 48 | 6 | 79 | ■ |
| 3.90 | 25.4 | 47 | 6 | 79 | ■ |



DIXI 1147 R TiAIN

| D_{1h6} | L_1 | L_4 | D_{h6} | L | TiAIN |
|-----------|-------|-------|----------|-----|-------|
| 4.00 | 26.0 | 47 | 6 | 79 | ■ |
| 4.10 | 26.7 | 46 | 6 | 79 | ■ |
| 4.20 | 27.3 | 45 | 6 | 79 | ■ |
| 4.30 | 28.0 | 45 | 6 | 79 | ■ |
| 4.40 | 28.6 | 44 | 6 | 79 | ■ |
| 4.50 | 29.3 | 43 | 6 | 79 | ■ |
| 4.60 | 29.9 | 43 | 6 | 79 | ■ |
| 4.70 | 30.6 | 42 | 6 | 79 | ■ |
| 4.80 | 31.2 | 42 | 6 | 79 | ■ |
| 4.90 | 31.9 | 41 | 6 | 79 | ■ |
| | | | | | |
| 5.00 | 32.5 | 50 | 6 | 89 | ■ |
| 5.10 | 33.2 | 49 | 6 | 89 | ■ |
| 5.20 | 33.8 | 49 | 6 | 89 | ■ |
| 5.30 | 33.5 | 48 | 6 | 89 | ■ |
| 5.40 | 35.1 | 48 | 6 | 89 | ■ |
| 5.50 | 35.8 | 47 | 6 | 89 | ■ |
| 5.60 | 36.4 | 46 | 6 | 89 | ■ |
| 5.70 | 37.1 | 46 | 6 | 89 | ■ |
| 5.80 | 37.7 | 45 | 6 | 89 | ■ |
| 5.90 | 38.4 | 44 | 6 | 89 | ■ |
| | | | | | |
| 6.00 | 39.0 | 44 | 6 | 89 | ■ |
| 6.10 | 39.7 | 54 | 8 | 102 | ■ |
| 6.20 | 40.3 | 53 | 8 | 102 | ■ |
| 6.30 | 41.0 | 53 | 8 | 102 | ■ |
| 6.35 | 41.3 | 53 | 8 | 102 | ■ |
| 6.40 | 41.6 | 52 | 8 | 102 | ■ |
| 6.50 | 42.3 | 51 | 8 | 102 | ■ |
| 6.60 | 42.9 | 51 | 8 | 102 | ■ |
| 6.70 | 43.6 | 50 | 8 | 102 | ■ |
| 6.80 | 44.2 | 50 | 8 | 102 | ■ |
| 6.90 | 44.9 | 49 | 8 | 102 | ■ |
| | | | | | |
| 7.00 | 45.5 | 48 | 8 | 102 | ■ |
| 7.20 | 46.8 | 47 | 8 | 102 | ■ |
| 7.50 | 48.8 | 45 | 8 | 102 | ■ |
| 7.80 | 50.7 | 43 | 8 | 102 | ■ |
| | | | | | |
| 8.00 | 52.0 | 42 | 8 | 102 | ■ |
| 8.20 | 53.3 | 54 | 10 | 118 | ■ |
| 8.40 | 54.0 | 54 | 10 | 118 | ■ |
| 8.50 | 55.3 | 52 | 10 | 118 | ■ |
| 8.80 | 57.2 | 51 | 10 | 118 | ■ |
| | | | | | |
| 9.00 | 58.5 | 49 | 10 | 118 | ■ |
| 9.50 | 61.8 | 46 | 10 | 118 | ■ |
| 9.80 | 63.7 | 44 | 10 | 118 | ■ |
| 10.00 | 65.0 | 43 | 10 | 118 | ■ |

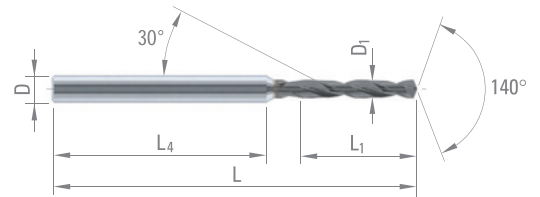


P. 65



P. 78

| | | | | |
|------------------------|---------------------------|--------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alu | | |



DIXI 1145 R TiAIN

FORETS AUTO-CENTRANTS
À TROUS DE LUBRIFICATION

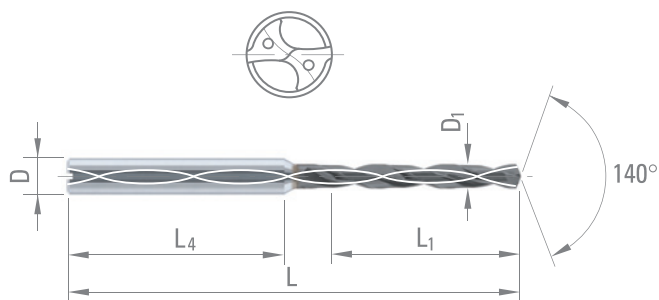
Z = 2



P. 65



P. 76



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu difficile | Alu | |

| D _{1 h6} | L ₁ | L ₄ | D _{h6} | L | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|-----------------|----|-------|
| 0.70 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 0.80 | 5 | 26 | 3 | 38 | ■ |
| 0.90 | 5 | 27 | 3 | 38 | ■ |
| 1.00 | 7 | 24 | 3 | 38 | ■ |
| 1.10 | 7 | 24 | 3 | 38 | ■ |
| 1.20 | 7 | 24 | 3 | 38 | ■ |
| 1.30 | 7 | 24 | 3 | 38 | ■ |
| 1.40 | 7 | 25 | 3 | 38 | ■ |
| 1.50 | 11 | 20 | 3 | 38 | ■ |
| 1.60 | 11 | 20 | 3 | 38 | ■ |
| 1.70 | 11 | 20 | 3 | 38 | ■ |
| 1.80 | 11 | 20 | 3 | 38 | ■ |
| 1.90 | 11 | 20 | 3 | 38 | ■ |
| 2.00 | 15 | 18 | 3 | 38 | ■ |
| 2.10 | 15 | 18 | 3 | 38 | ■ |
| 2.20 | 15 | 18 | 3 | 38 | ■ |
| 2.30 | 15 | 26 | 4 | 50 | ■ |
| 2.40 | 15 | 27 | 4 | 50 | ■ |
| 2.50 | 18 | 24 | 4 | 50 | ■ |
| 2.60 | 18 | 24 | 4 | 50 | ■ |
| 2.70 | 18 | 24 | 4 | 50 | ■ |
| 2.80 | 18 | 24 | 4 | 50 | ■ |
| 2.90 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.00 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.10 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.20 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.30 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.40 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.50 | 23 | 35 | 6 | 66 | ■ |
| 3.60 | 29 | 35 | 6 | 74 | ■ |
| 3.70 | 29 | 35 | 6 | 74 | ■ |
| 3.75 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 3.80 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 3.90 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.00 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.10 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.20 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.30 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.40 | 29 | 36 | 6 | 74 | ■ |
| 4.50 | 35 | 38 | 6 | 82 | ■ |
| 4.60 | 35 | 38 | 6 | 82 | ■ |
| 4.70 | 35 | 38 | 6 | 82 | ■ |
| 4.80 | 35 | 38 | 6 | 82 | ■ |
| 4.90 | 35 | 38 | 6 | 82 | ■ |



DIXI 1145 R TiAIN

| D _{1 h6} | L ₁ | L ₄ | D _{h6} | L | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|-----------------|-----|-------|
| 5.00 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.10 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.20 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.30 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.40 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.50 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.60 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.70 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.80 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 5.90 | 35 | 39 | 6 | 82 | ■ |
| 6.00 | 35 | 40 | 6 | 82 | ■ |
| 6.10 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.20 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.30 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.35 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.40 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.50 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.60 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.70 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.80 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 6.90 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.00 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.20 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.30 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.40 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.50 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.60 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 7.80 | 43 | 36 | 8 | 91 | ■ |
| 8.00 | 43 | - | 8 | 91 | ■ |
| 8.10 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.20 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.30 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.40 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.50 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.60 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 8.80 | 49 | 40 | 10 | 103 | ■ |
| 9.00 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.20 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.40 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.50 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.525 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.60 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.70 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 9.80 | 49 | 41 | 10 | 103 | ■ |
| 10.00 | 49 | - | 10 | 103 | ■ |
| 10.10 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 10.20 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 10.30 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 10.50 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 10.60 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 10.80 | 56 | 47 | 12 | 118 | ■ |
| 11.00 | 56 | 48 | 12 | 118 | ■ |
| 11.30 | 58 | 46 | 12 | 118 | ■ |
| 11.50 | 58 | 46 | 12 | 118 | ■ |
| 12.00 | 60 | 45 | 12 | 118 | ■ |
| 13.00 | 65 | 45 | 14 | 124 | ■ |
| 14.00 | 70 | - | 14 | 124 | ■ |



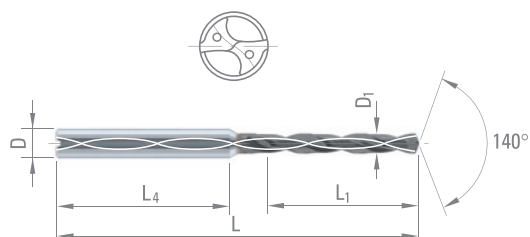
P. 65



P. 76



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alliage Cu difficile | Alu | |



DIXI 1146 R TiAIN

FORETS AUTO-CENTRANTS
À TROUS DE LUBRIFICATION

Z = 2



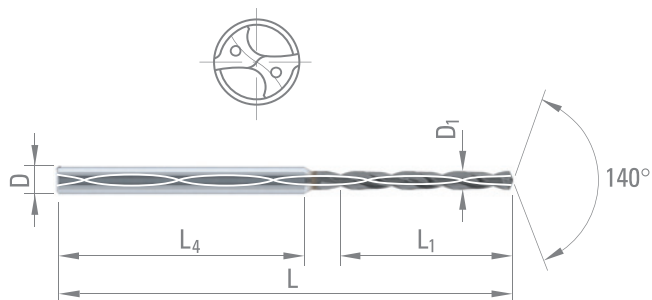
P. 65



P. 78



$$L_1 = 10 \times D_1$$



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|--------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alu | | |

| D _{1 h6} | L ₁ | L ₄ | D _{h6} | L | TiAIN |
|-------------------|----------------|----------------|-----------------|-----|-------|
| 0.80 | 8.0 | 37 | 3 | 50 | ■ |
| 0.85 | 9.0 | 37 | 3 | 50 | ■ |
| 0.90 | 9.0 | 36 | 3 | 50 | ■ |
| 0.95 | 10.0 | 36 | 3 | 50 | ■ |
| 1.00 | 10.0 | 35 | 3 | 50 | ■ |
| 1.10 | 11.0 | 34 | 3 | 50 | ■ |
| 1.20 | 12.0 | 33 | 3 | 50 | ■ |
| 1.30 | 13.0 | 33 | 3 | 50 | ■ |
| 1.40 | 14.0 | 32 | 3 | 50 | ■ |
| 1.50 | 15.0 | 43 | 3 | 50 | ■ |
| 1.60 | 16.0 | 42 | 3 | 62 | ■ |
| 1.70 | 17.0 | 41 | 3 | 62 | ■ |
| 1.80 | 18.0 | 40 | 3 | 62 | ■ |
| 1.90 | 19.0 | 39 | 3 | 62 | ■ |
| 2.00 | 20.0 | 38 | 3 | 62 | ■ |
| 2.10 | 21.0 | 37 | 3 | 62 | ■ |
| 2.20 | 22.0 | 36 | 3 | 62 | ■ |
| 2.30 | 23.0 | 51 | 4 | 79 | ■ |
| 2.40 | 24.0 | 50 | 4 | 79 | ■ |
| 2.50 | 25.0 | 49 | 4 | 79 | ■ |
| 2.60 | 26.0 | 48 | 4 | 79 | ■ |
| 2.70 | 27.0 | 47 | 4 | 79 | ■ |
| 2.80 | 28.0 | 46 | 4 | 79 | ■ |
| 2.90 | 29.0 | 44 | 6 | 79 | ■ |
| 3.00 | 30.0 | 43 | 6 | 79 | ■ |
| 3.10 | 31.0 | 52 | 6 | 89 | ■ |
| 3.20 | 32.0 | 51 | 6 | 89 | ■ |
| 3.30 | 33.0 | 50 | 6 | 89 | ■ |
| 3.40 | 34.0 | 49 | 6 | 89 | ■ |
| 3.50 | 35.0 | 48 | 6 | 89 | ■ |
| 3.60 | 36.0 | 47 | 6 | 89 | ■ |
| 3.75 | 37.5 | 46 | 6 | 89 | ■ |
| 3.80 | 38.0 | 44 | 6 | 89 | ■ |
| 3.90 | 39.0 | 44 | 6 | 89 | ■ |
| 4.00 | 40.0 | 56 | 6 | 102 | ■ |
| 4.10 | 41.0 | 55 | 6 | 102 | ■ |
| 4.20 | 42.0 | 54 | 6 | 102 | ■ |
| 4.30 | 43.0 | 53 | 6 | 102 | ■ |
| 4.40 | 44.0 | 52 | 6 | 102 | ■ |
| 4.50 | 45.0 | 51 | 6 | 102 | ■ |



DIXI 1146 R TiAIN

| $D_{1\ h6}$ | L_1 | L_4 | D_{h6} | L | TiAIN |
|-------------|-------|-------|----------|-----|-------|
| 4.60 | 46.0 | 50 | 6 | 102 | ■ |
| 4.70 | 47.0 | 49 | 6 | 102 | ■ |
| 4.80 | 48.0 | 48 | 6 | 102 | ■ |
| 4.90 | 49.0 | 47 | 6 | 102 | ■ |
| | | | | | |
| 5.00 | 50.0 | 46 | 6 | 102 | ■ |
| 5.10 | 51.0 | 45 | 6 | 102 | ■ |
| 5.20 | 52.0 | 44 | 6 | 102 | ■ |
| 5.30 | 53.0 | 43 | 6 | 102 | ■ |
| 5.40 | 54.0 | 42 | 6 | 102 | ■ |
| 5.50 | 55.0 | 41 | 6 | 102 | ■ |
| 5.60 | 56.0 | 56 | 6 | 118 | ■ |
| 5.70 | 57.0 | 55 | 6 | 118 | ■ |
| 5.80 | 58.0 | 54 | 6 | 118 | ■ |
| 5.90 | 59.0 | 53 | 6 | 118 | ■ |
| | | | | | |
| 6.00 | 60.0 | 52 | 6 | 118 | ■ |
| 6.10 | 61.0 | 49 | 8 | 118 | ■ |
| 6.20 | 62.0 | 48 | 8 | 118 | ■ |
| 6.30 | 63.0 | 47 | 8 | 118 | ■ |
| 6.35 | 63.5 | 47 | 8 | 118 | ■ |
| 6.50 | 65.0 | 45 | 8 | 118 | ■ |
| 6.60 | 66.0 | 59 | 8 | 133 | ■ |
| 6.80 | 68.0 | 57 | 8 | 133 | ■ |
| 6.90 | 69.0 | 56 | 8 | 133 | ■ |
| | | | | | |
| 7.00 | 70.0 | 55 | 8 | 133 | ■ |
| 7.20 | 72.0 | 53 | 8 | 133 | ■ |
| 7.50 | 75.0 | 50 | 8 | 133 | ■ |
| 7.80 | 78.0 | 47 | 8 | 133 | ■ |
| | | | | | |
| 8.00 | 80.0 | 45 | 8 | 133 | ■ |
| 8.20 | 82.0 | 59 | 10 | 151 | ■ |
| 8.40 | 84.0 | 57 | 10 | 151 | ■ |
| 8.50 | 85.0 | 56 | 10 | 151 | ■ |
| 8.80 | 88.0 | 53 | 10 | 151 | ■ |
| | | | | | |
| 9.00 | 90.0 | 60 | 10 | 160 | ■ |
| 9.20 | 92.0 | 58 | 10 | 160 | ■ |
| 9.40 | 94.0 | 56 | 10 | 160 | ■ |
| 9.525 | 95.3 | 55 | 10 | 160 | ■ |
| 9.80 | 98.0 | 52 | 10 | 160 | ■ |
| 10.00 | 100.0 | 50 | 10 | 160 | ■ |



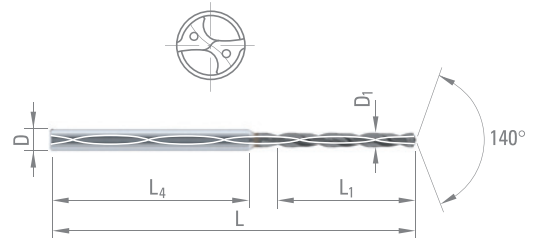
P. 65



P. 78



| | | | | |
|------------------------|---------------------------|--------------------|------------------|--------|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Aciers fort. allié | Acier inox aust. | Fontes |
| Super alliages Ni / Co | Titane, alliage de titane | Alu | | |



DIXI 1280 R XIDUR

FORETS HÉLICOÏDAUX POUR ACIERS DURS
CORPS RENFORCÉ

Z = 2



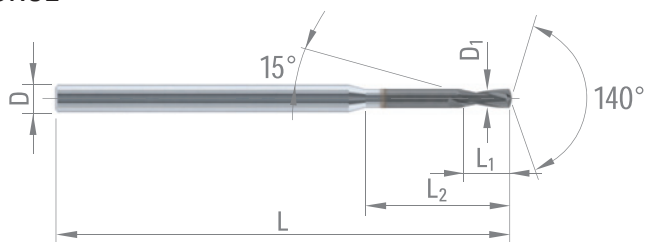
P. 65



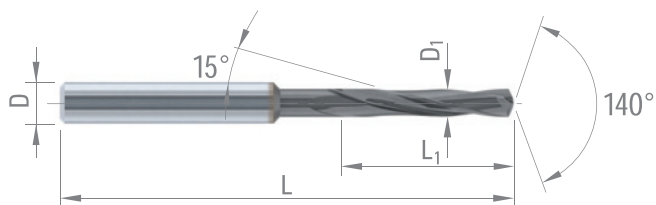
P. 80



$\emptyset 0.25 \leq \emptyset 2.00$



$\emptyset 2.50 \leq \emptyset 12.00$

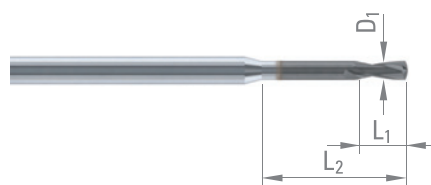


Aciers
fort. allié

Aciers
Fontes
45-65 HRC

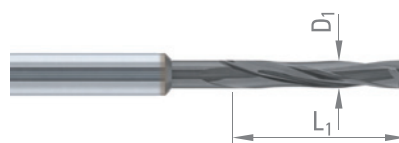
Super
alliages
Ni / Co

| $D_{1\ h6}$ | L_1 | L_2 | D_{h6} | L | XIDUR |
|-------------|-------|-------|----------|----|-------|
| 0.25 | 0.75 | 2.0 | 3 | 38 | ■ |
| 0.30 | 0.90 | 2.5 | 3 | 38 | ■ |
| 0.40 | 1.20 | 3.2 | 3 | 38 | ■ |
| 0.50 | 1.50 | 4.0 | 3 | 38 | ■ |
| 0.60 | 1.80 | 4.8 | 3 | 38 | ■ |
| 0.70 | 2.10 | 5.6 | 3 | 38 | ■ |
| 0.80 | 2.40 | 6.5 | 3 | 38 | ■ |
| 0.90 | 2.70 | 7.5 | 3 | 38 | ■ |
| 1.00 | 3.00 | 8.0 | 3 | 38 | ■ |
| 1.10 | 3.30 | 8.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.20 | 3.60 | 10.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.30 | 3.90 | 12.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.40 | 4.20 | 12.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.50 | 4.50 | 12.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.60 | 4.80 | 15.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.70 | 5.10 | 15.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.80 | 5.40 | 15.0 | 3 | 50 | ■ |
| 1.90 | 5.80 | 15.0 | 3 | 50 | ■ |
| 2.00 | 6.00 | 16.0 | 3 | 50 | ■ |



| $D_{1\ h6}$ | L_1 | D_{h6} | L | XIDUR |
|-------------|-------|----------|----|-------|
| 2.50 | 15 | 3 | 62 | ■ |
| 2.60 | 15 | 3 | 62 | ■ |
| 2.70 | 15 | 3 | 62 | ■ |
| 2.80 | 15 | 3 | 62 | ■ |
| 2.90 | 15 | 3 | 62 | ■ |

| | | | | |
|-------|----|---|----|---|
| 3.00 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.175 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.30 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.40 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.50 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.57 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.70 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.80 | 20 | 4 | 66 | ■ |
| 3.90 | 20 | 4 | 66 | ■ |



| | | | | |
|-------|----|---|----|---|
| 4.00 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.10 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.20 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.30 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.365 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.50 | 30 | 6 | 66 | ■ |



DIXI 1280 R XIDUR

| $D_{1\text{h6}}$ | L_1 | D_{h6} | L | XIDUR |
|------------------|-------|-----------------|-----|-------|
| 4.60 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.70 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.762 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 4.90 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| | | | | |
| 5.00 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 5.10 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 5.16 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 5.50 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| 5.80 | 30 | 6 | 66 | ■ |
| | | | | |
| 6.00 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 6.35 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 6.50 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 6.80 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| | | | | |
| 7.00 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 7.14 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 7.50 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| 7.80 | 40 | 8 | 79 | ■ |
| | | | | |
| 8.00 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| 8.33 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| 8.50 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| 8.73 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| | | | | |
| 9.00 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| 9.525 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| 9.80 | 50 | 10 | 89 | ■ |
| | | | | |
| 10.00 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 10.20 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 10.50 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 10.80 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 11.00 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 11.50 | 60 | 12 | 102 | ■ |
| 12.00 | 60 | 12 | 102 | ■ |



P. 65



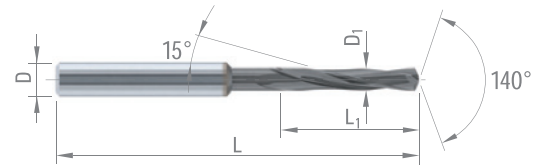
P. 80



Aciers
fort. allié

Aciers
Fontes
45-65 HRC

Super
alliages
Ni / Co



DIXI 1151 R

FORETS ALÉSEURS

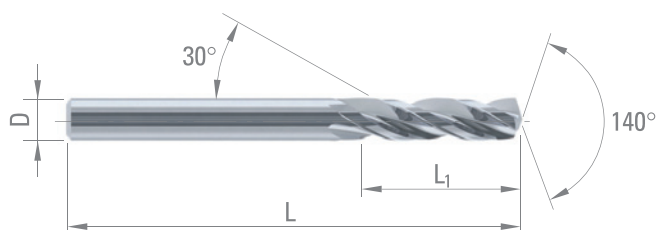
Z = 3



P. 65



P. 80



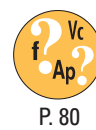
| | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Fontes | Titane, alliage de titane | Alu |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN |
|-----------------|----------------|----|--------------------------|-------------------------------------|
| 1.00 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.05 | 8 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.10 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.15 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.25 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.35 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.40 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.45 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.50 | 10 | 30 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.55 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.60 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.85 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.90 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1.95 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.10 | 12 | 38 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.20 | 13 | 40 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.30 | 13 | 40 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.40 | 14 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.50 | 14 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.60 | 14 | 43 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.70 | 16 | 46 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.80 | 16 | 46 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2.90 | 16 | 46 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.00 | 16 | 46 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.10 | 18 | 49 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.20 | 18 | 49 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.30 | 18 | 49 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.40 | 20 | 52 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.50 | 20 | 52 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.60 | 20 | 52 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.70 | 20 | 52 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.80 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3.90 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

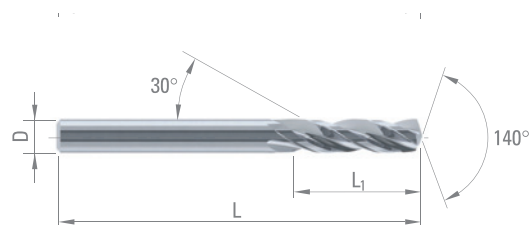


DIXI 1151 R

| D _{h6} | L ₁ | L | CARBURE | TiN |
|-----------------|----------------|-----|--------------------------|-------------------------------------|
| 4.00 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.10 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.20 | 22 | 55 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.30 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.40 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.50 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.60 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.70 | 24 | 58 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.80 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4.90 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.00 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.10 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.20 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.30 | 26 | 62 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.40 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.50 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.60 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.70 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.80 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5.90 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.00 | 28 | 66 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.10 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.20 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.30 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.40 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.50 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.60 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.70 | 31 | 70 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.80 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6.90 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.00 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.50 | 34 | 74 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7.80 | 37 | 79 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.00 | 37 | 79 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.20 | 37 | 79 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.50 | 37 | 79 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8.80 | 40 | 84 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9.00 | 40 | 84 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9.50 | 40 | 84 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9.80 | 43 | 89 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.00 | 43 | 89 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.20 | 43 | 89 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10.50 | 43 | 89 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 11.00 | 47 | 95 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 11.50 | 47 | 95 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12.00 | 51 | 102 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12.50 | 51 | 102 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 13.00 | 51 | 102 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 13.50 | 54 | 107 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 14.00 | 54 | 107 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 15.00 | 56 | 111 | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



| | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Fontes | Titane, alliage de titane | Alu |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|



DIXI 1152 R

FORETS ALÉSEURS
CORPS RENFORCÉ

Z = 3

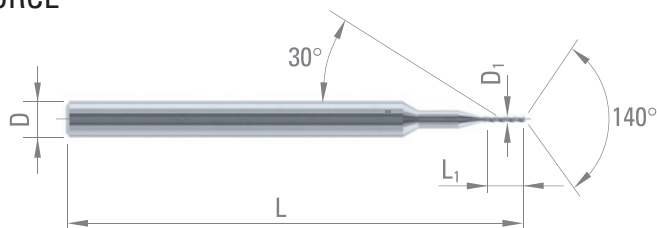


P. 65

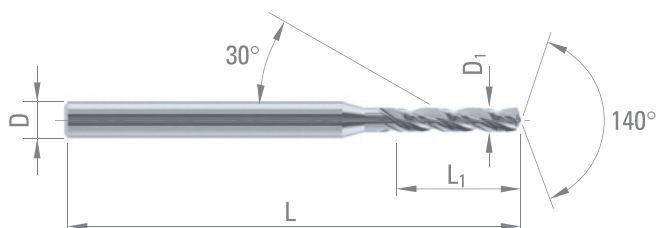


P. 80

$\emptyset 0.15 \leq \emptyset 0.45$



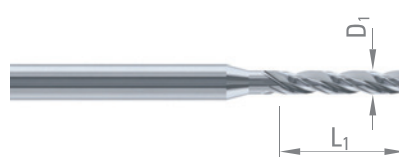
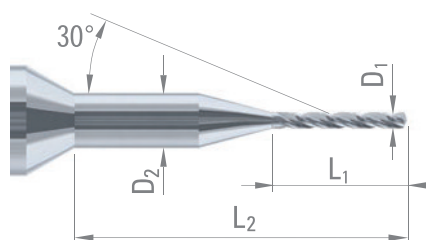
$\emptyset 0.50 \leq \emptyset 2.90$



| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_2 | L_2 | D_{h6} | L | CARBURE |
|-----------------|-------|-------|-------|----------|----|--------------------------|
| 0.15 | 1.5 | 1.5 | 1.80 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.20 | 1.5 | 1.5 | 1.80 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.25 | 2.0 | 1.5 | 2.35 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.30 | 2.0 | 1.5 | 2.35 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.35 | 2.0 | 1.5 | 2.35 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.40 | 2.0 | 1.5 | 2.35 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.45 | 3.6 | 1.5 | 3.95 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|
| 0.50 | 4.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.53 | 4.5 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.55 | 4.5 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.60 | 4.5 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.62 | 5.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.65 | 5.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.70 | 5.6 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.71 | 5.6 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.75 | 5.6 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.80 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.81 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.82 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.83 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.84 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.85 | 6.3 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.86 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.87 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.88 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.89 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.90 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.91 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.92 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.93 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.94 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.95 | 7.1 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.96 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.97 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.98 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 0.99 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.00 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.01 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.02 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.03 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.04 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.05 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.06 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.07 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |

| | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Fontes | Titane, alliage de titane | Alu |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|

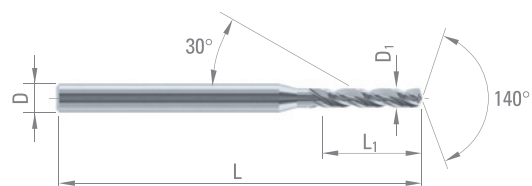


DIXI 1152 R

| $D_{10/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L | CARBURE |
|-----------------|-------|----------|----|--------------------------|
| 1.08 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.09 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.10 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.11 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.12 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.13 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.14 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.15 | 9.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.16 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.17 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.18 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.19 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.20 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.21 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.22 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.23 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.24 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.25 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.26 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.27 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.28 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.29 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.30 | 10.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.31 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.32 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.33 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.34 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.35 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.36 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.37 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.38 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.39 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.40 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.45 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.50 | 11.2 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.55 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.60 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.65 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.67 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.70 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.75 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.80 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.85 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.90 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 1.95 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.00 | 12.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.03 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.04 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.05 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.10 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.15 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.20 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.25 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.30 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.35 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.40 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.45 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.50 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.55 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.60 | 15.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.70 | 16.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.80 | 16.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |
| 2.90 | 16.0 | 3.0 | 38 | <input type="checkbox"/> |



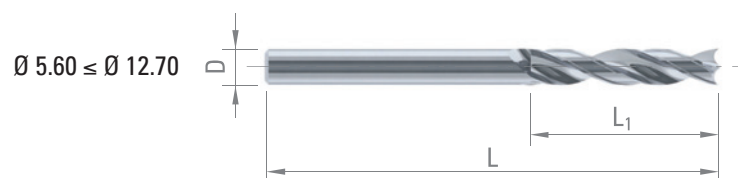
| | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Acier > 600Mpa | Fontes | Titane, alliage de titane | Alu |
|-------------------|-------------------|--------|---------------------------------|-----|



DIXI 1290 R

FORETS POUR MATIÈRES COMPOSITES /
KEVLAR®

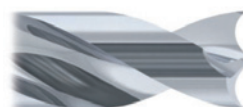
Z = 2



Kevlar®

Conditions de coupe: $V_c = 100 - 150 \text{ m/min}$
 $f = 0.05 - 0.15 \text{ mm/tr}$

| D _{h6} | inches | L ₁ | L | CARBURE |
|-----------------|--------|----------------|----|--------------------------|
| 2.50 | | 18 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.00 | | 18 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.175 | 1/8" | 18 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.20 | | 18 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.30 | | 18 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.50 | | 20 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.80 | | 20 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 3.968 | 5/32" | 22 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 4.00 | | 22 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 4.10 | | 22 | 50 | <input type="checkbox"/> |
| 4.20 | | 25 | 55 | <input type="checkbox"/> |
| 4.50 | | 25 | 58 | <input type="checkbox"/> |
| 4.80 | | 25 | 62 | <input type="checkbox"/> |
| 5.00 | | 25 | 62 | <input type="checkbox"/> |
| 5.20 | | 25 | 62 | <input type="checkbox"/> |
| 5.50 | | 25 | 66 | <input type="checkbox"/> |
| 5.556 | 7/32" | 25 | 60 | <input type="checkbox"/> |



| D _{h6} | inches | L ₁ | L | CARBURE |
|-----------------|--------|----------------|-----|--------------------------|
| 5.60 | | 30 | 66 | <input type="checkbox"/> |
| 6.00 | | 30 | 66 | <input type="checkbox"/> |
| 6.20 | | 30 | 75 | <input type="checkbox"/> |
| 6.35 | 1/4" | 30 | 70 | <input type="checkbox"/> |
| 6.50 | | 30 | 70 | <input type="checkbox"/> |
| 7.00 | | 35 | 74 | <input type="checkbox"/> |
| 8.00 | | 35 | 75 | <input type="checkbox"/> |
| 9.00 | | 35 | 75 | <input type="checkbox"/> |
| 9.525 | 3/8" | 35 | 75 | <input type="checkbox"/> |
| 10.00 | | 35 | 75 | <input type="checkbox"/> |
| 11.00 | | 50 | 100 | <input type="checkbox"/> |
| 12.00 | | 50 | 100 | <input type="checkbox"/> |
| 12.70 | 1/2" | 50 | 100 | <input type="checkbox"/> |

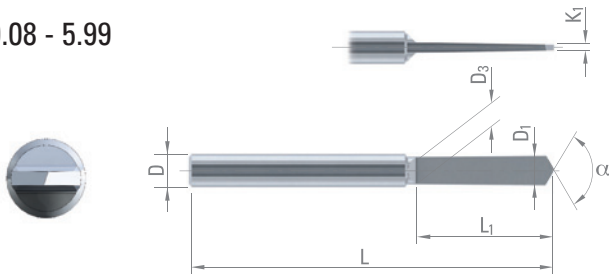


DIXI 1112 R+L

FORETS PLATS

Z = 2

Ø 0.08 - 5.99



P. 68

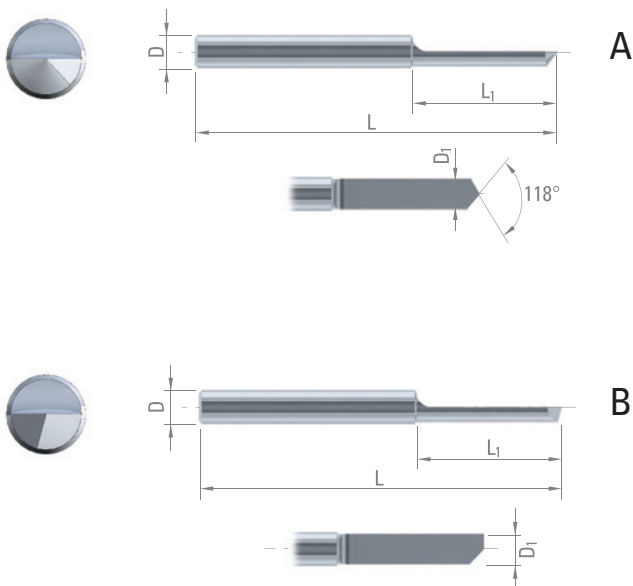
| | | | | |
|----------------|--------|----------------------|----------------------|-----|
| Acier < 600Mpa | Fontes | Alliage Cu Argent Or | Alliage Cu difficile | Alu |
| Plastique | | | | |

DIXI 1114 R+L

MÈCHES À CANON DEMI-LUNE
EXÉCUTION A OU B

Z = 1

Ø 0.08 - 5.99



Valeurs indicatives pour définir les forets
DIXI 1112, 1114 et 1118.

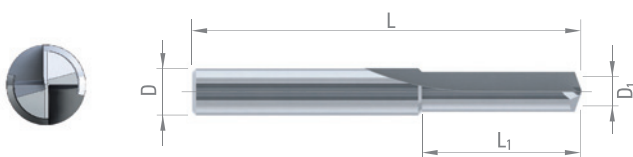
| $D_{1.0/-0.004}$ | L_1 | D_{h6} | L |
|------------------|-------|----------|----|
| 0.08 - 0.14 | 0.7 | 1.0 | 30 |
| 0.15 - 0.29 | 1.0 | 1.0 | 30 |
| 0.30 - 0.39 | 1.5 | 1.0 | 30 |
| 0.40 - 0.44 | 2.0 | 1.0 | 30 |
| 0.45 - 0.48 | 3.6 | 1.0 | 30 |
| 0.49 - 0.53 | 4.0 | 1.0 | 30 |
| 0.54 - 0.60 | 4.5 | 1.0 | 30 |
| 0.61 - 0.67 | 5.0 | 1.0 | 30 |
| 0.68 - 0.75 | 5.6 | 1.0 | 30 |
| 0.76 - 0.79 | 6.3 | 1.0 | 30 |
| 0.80 - 0.85 | 6.3 | 1.5 | 30 |
| 0.86 - 0.95 | 7.1 | 1.5 | 30 |
| 0.96 - 0.99 | 8.0 | 1.5 | 30 |
| 1.00 - 1.18 | 9.0 | 1.5 | 30 |
| 1.19 - 1.32 | 10.0 | 1.5 | 30 |
| 1.33 - 1.49 | 11.2 | 1.5 | 30 |
| 1.50 - 1.99 | 12.0 | 2.0 | 38 |
| 2.00 - 2.49 | 12.0 | 2.5 | 43 |
| 2.50 - 2.99 | 15.0 | 3.0 | 46 |
| 3.00 - 3.49 | 18.0 | 3.5 | 50 |
| 3.50 - 3.99 | 18.0 | 4.0 | 50 |
| 4.00 - 4.49 | 20.0 | 4.5 | 50 |
| 4.50 - 4.99 | 22.0 | 5.0 | 50 |
| 5.00 - 5.49 | 25.0 | 5.5 | 50 |
| 5.50 - 5.99 | 25.0 | 6.0 | 50 |

DIXI 1118 R+L

FORETS DENTURE DROITE

Z = 2

Ø 0.08 - 5.99





DESSINS POUR COMMANDES
DE FORETS ÉTAGÉS

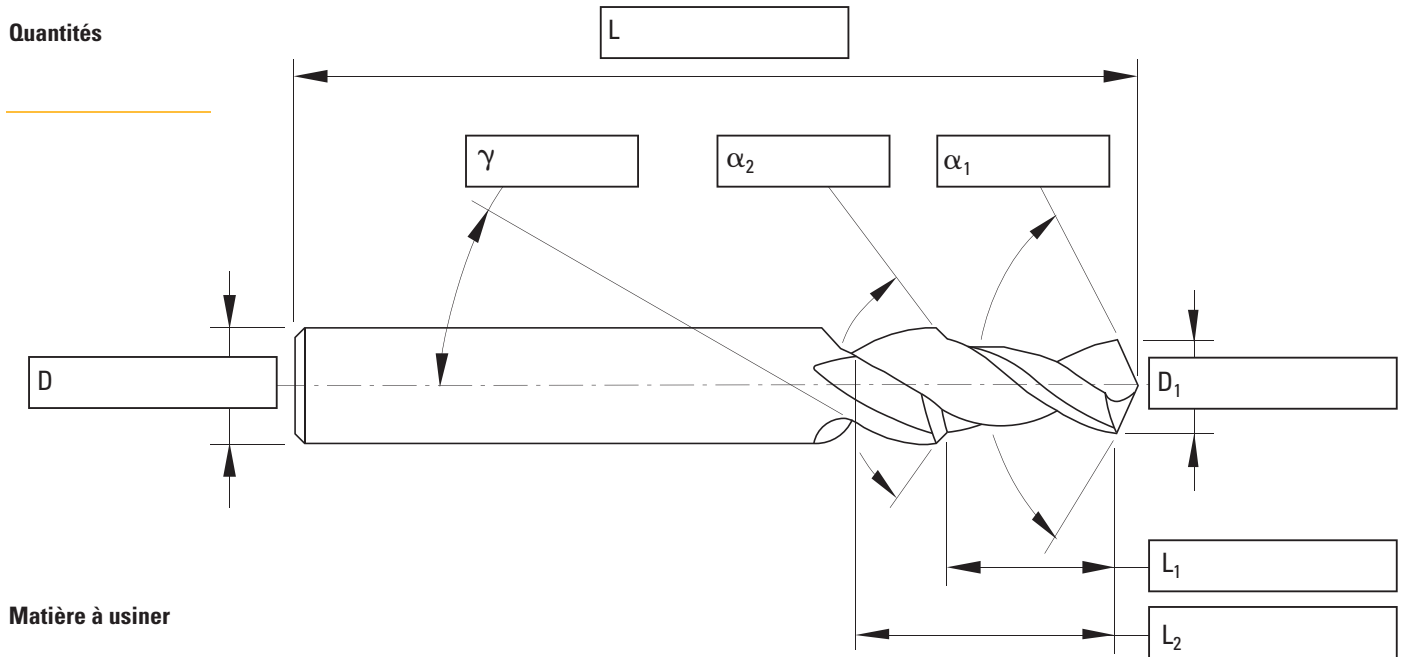


P. 82

DIXI 1501 R L

Z =

Quantités

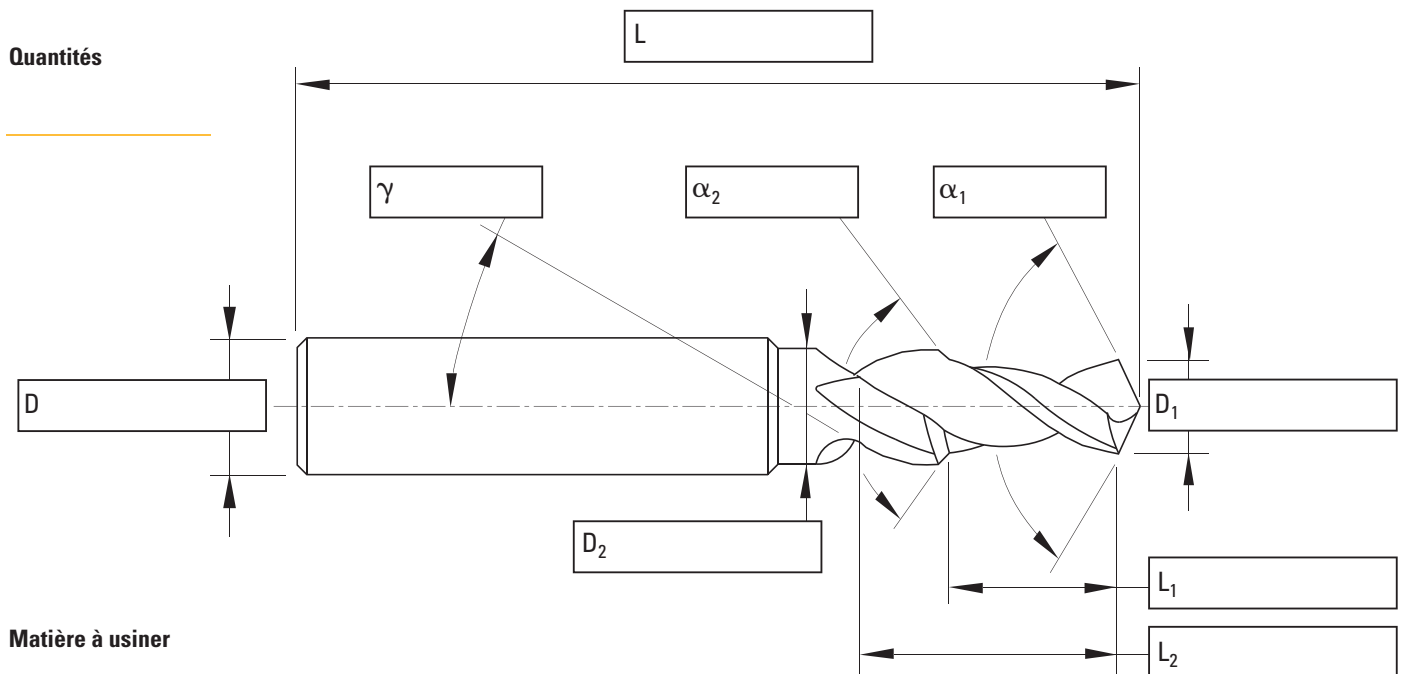


Matière à usiner

DIXI 1502 R L

Z =

Quantités



Matière à usiner





DESSINS POUR COMMANDES
DE FORETS ÉTAGÉS

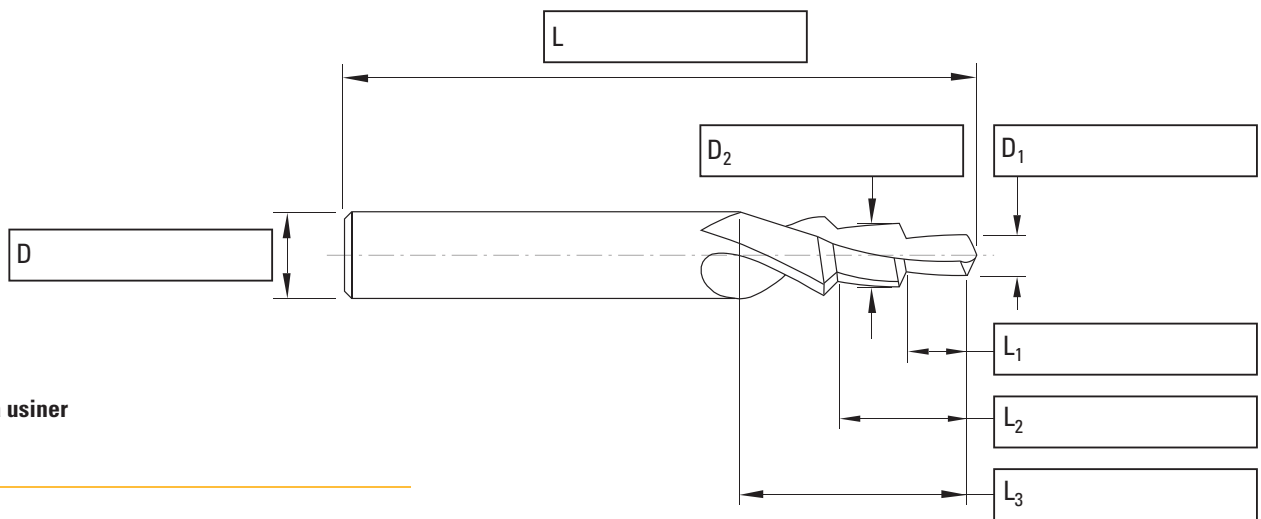
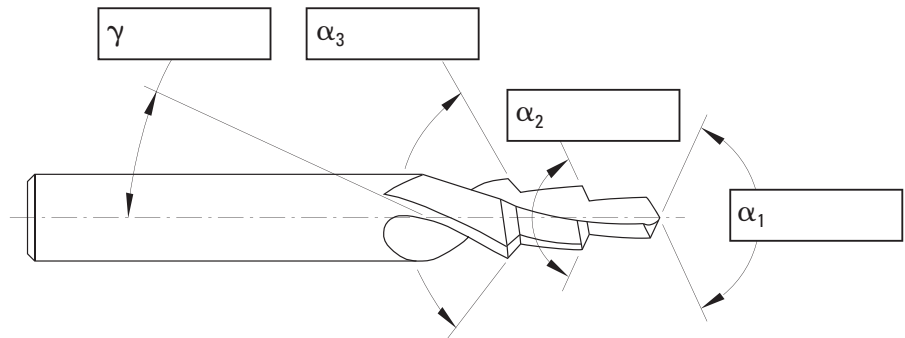


P. 82

DIXI 1503 R L

Z =

Quantités

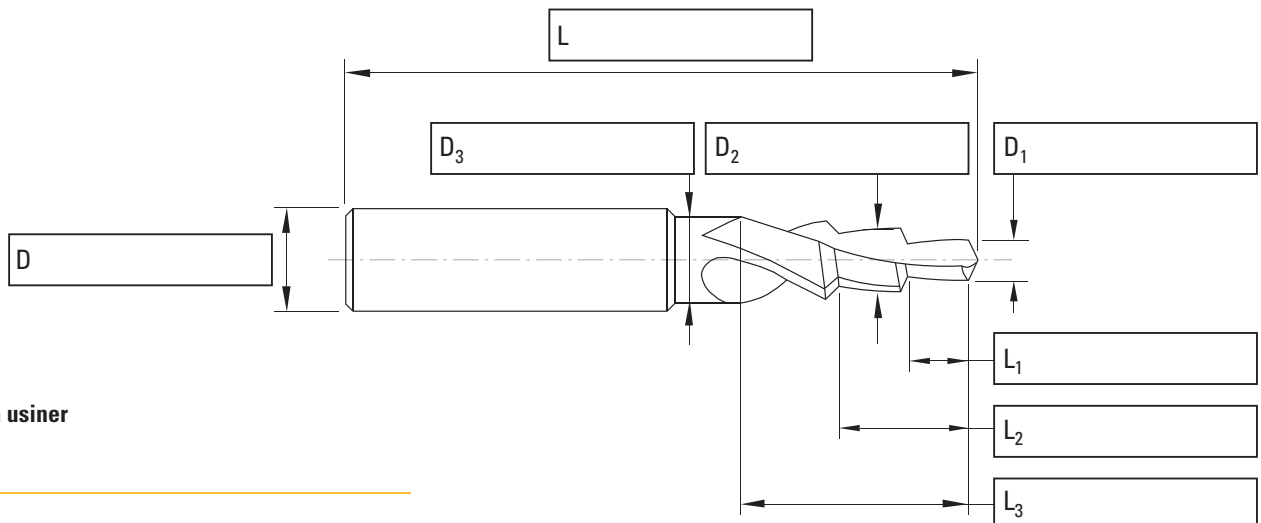
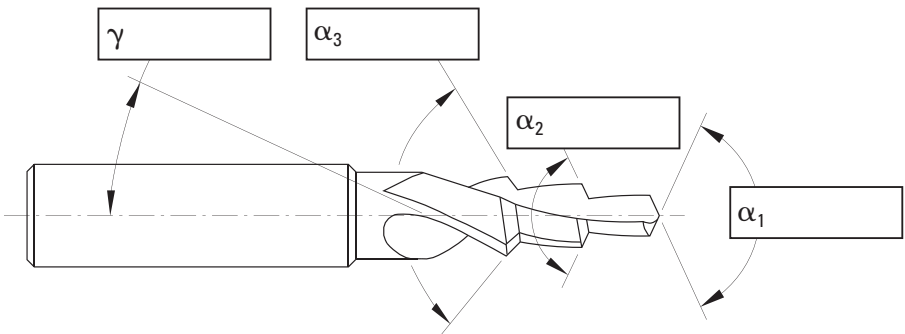


Matière à usiner

DIXI 1504 R L

Z =

Quantités

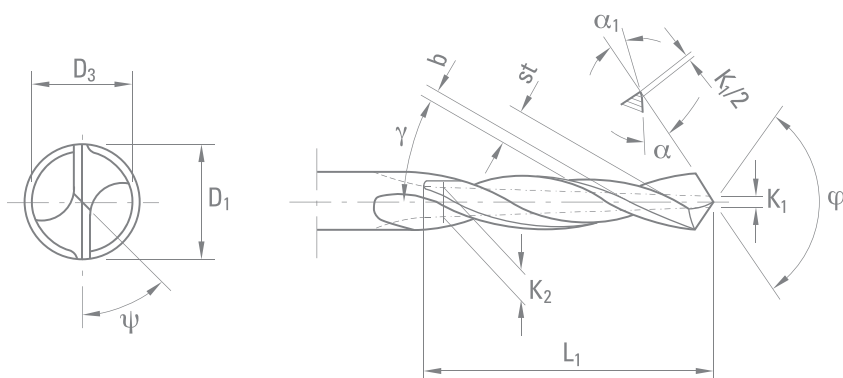


Matière à usiner

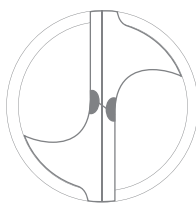


GÉOMÉTRIE DES FORETS

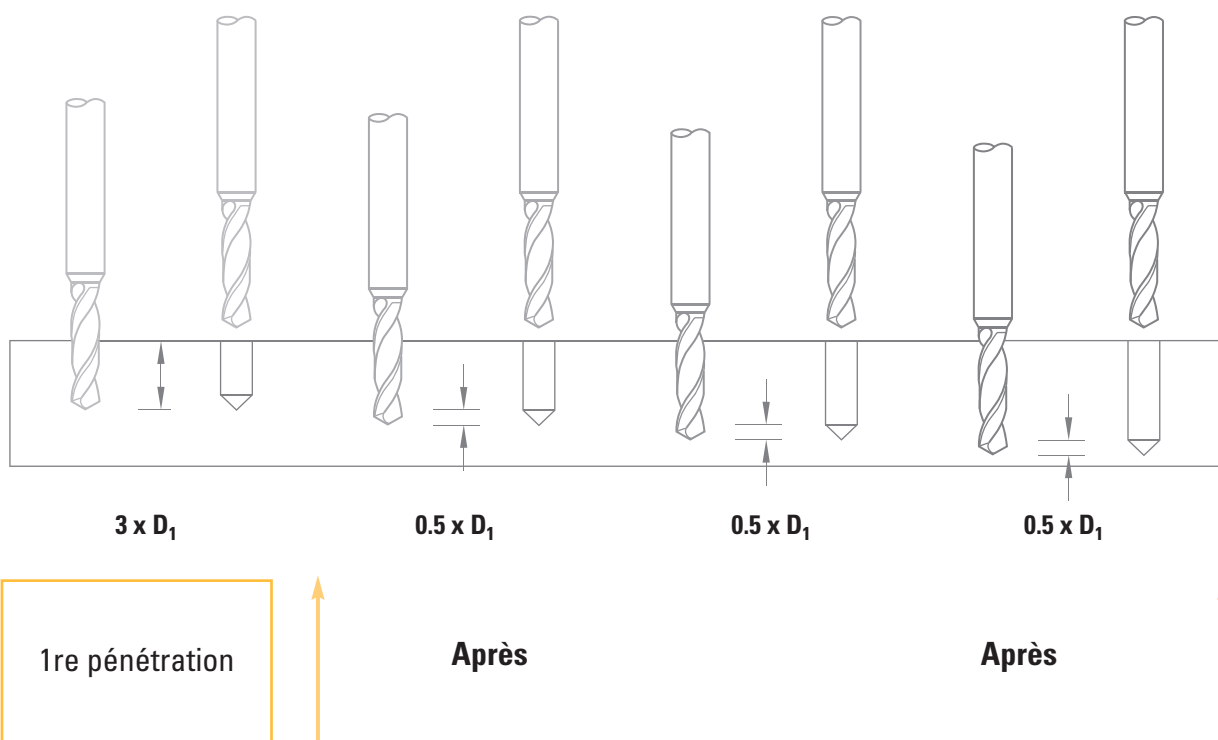
Le foret hélicoïdal d'usage général est du type que nous illustrons ci-contre. Il peut être cylindrique ou avoir un corps renforcé.



AMINCISSEMENT D'ÂME



SOLUTION POUR LES PERÇAGES DIFFICILES



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiAlN | |
|-------------------|--|---------------------------------|------------|-----|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 30 | 50 | 40 | 60 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 60 | 90 | | |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 15 | 40 | 25 | 50 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 35 | 50 | 40 | 60 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | 20 | 40 | 30 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 30 | 50 | 40 | 60 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 30 | 50 | 40 | 60 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 10 | 30 | 20 | 40 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 30 | 50 | | |
| S | Titane, alliage de titane | | 80 | 100 | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 40 | 70 | 60 | 80 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 80 | 100 | 90 | 120 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 90 | 150 | 120 | 160 |
| N | Fonte d'aluminium | Si > 8% | 70 | 110 | 90 | 130 |
| N | Plastique | | 30 | 60 | 50 | 80 |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | 65 | 100 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.80 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 7.00 | $\emptyset D_1$ 7.00 - 10.00 | $\emptyset D_1$ 10.00 - 14.00 | $\emptyset D_1$ 14.00 - 16.00 | $\emptyset D_1$ 16.00 - 20.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 0.009 - 0.020 | 0.016 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.05 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.16 - 0.28 | 0.22 - 0.32 | 0.26 - 0.40 |
| 0.007 - 0.015 | 0.013 - 0.023 | 0.020 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 | 0.21 - 0.30 |
| 0.009 - 0.020 | 0.016 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.05 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.16 - 0.28 | 0.22 - 0.32 | 0.26 - 0.40 |
| 0.006 - 0.015 | 0.011 - 0.023 | 0.017 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.15 | 0.11 - 0.21 | 0.15 - 0.24 | 0.18 - 0.30 |
| 0.007 - 0.015 | 0.013 - 0.023 | 0.020 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 | 0.21 - 0.30 |
| 0.006 - 0.015 | 0.011 - 0.023 | 0.017 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.15 | 0.11 - 0.21 | 0.15 - 0.24 | 0.18 - 0.30 |
| 0.006 - 0.015 | 0.011 - 0.023 | 0.017 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.15 | 0.11 - 0.21 | 0.15 - 0.24 | 0.18 - 0.30 |
| 0.007 - 0.015 | 0.013 - 0.023 | 0.020 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 | 0.21 - 0.30 |
| 0.006 - 0.015 | 0.011 - 0.020 | 0.017 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.15 | 0.11 - 0.21 | 0.15 - 0.24 | 0.18 - 0.30 |
| 0.006 - 0.015 | 0.011 - 0.023 | 0.017 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.15 | 0.11 - 0.21 | 0.15 - 0.24 | 0.18 - 0.30 |
| 0.011 - 0.030 | 0.020 - 0.045 | 0.030 - 0.06 | 0.04 - 0.08 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.21 | 0.14 - 0.30 | 0.20 - 0.42 | 0.28 - 0.48 | 0.32 - 0.60 |
| 0.009 - 0.020 | 0.016 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.05 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.16 - 0.28 | 0.22 - 0.32 | 0.26 - 0.40 |
| 0.011 - 0.030 | 0.020 - 0.045 | 0.030 - 0.06 | 0.04 - 0.08 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.21 | 0.14 - 0.30 | 0.20 - 0.42 | 0.28 - 0.48 | 0.32 - 0.60 |
| 0.011 - 0.030 | 0.020 - 0.045 | 0.030 - 0.06 | 0.04 - 0.08 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.21 | 0.14 - 0.30 | 0.20 - 0.42 | 0.28 - 0.48 | 0.32 - 0.60 |
| 0.011 - 0.030 | 0.020 - 0.045 | 0.030 - 0.06 | 0.04 - 0.08 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.21 | 0.14 - 0.30 | 0.20 - 0.42 | 0.28 - 0.48 | 0.32 - 0.60 |
| 0.013 - 0.045 | 0.027 - 0.068 | 0.041 - 0.09 | 0.05 - 0.11 | 0.08 - 0.23 | 0.14 - 0.32 | 0.19 - 0.45 | 0.27 - 0.63 | 0.38 - 0.72 | 0.43 - 0.90 |
| 0.011 - 0.030 | 0.020 - 0.045 | 0.030 - 0.06 | 0.04 - 0.08 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.21 | 0.14 - 0.30 | 0.20 - 0.42 | 0.28 - 0.48 | 0.32 - 0.60 |



DIXI 1111 - 1114 A - 1114 B - 1600

CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | CARBURE | |
|-------------------|---|------------|----|
| | | Vc [m/min] | |
| P | Acier de décolletage au plomb | 40 | 60 |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | 50 | 70 |
| N | Or, argent | 30 | 60 |

DIXI 1112 - 1118

| | | CARBURE | |
|----------|--|------------|-----|
| | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié < 600 N/mm ² | 20 | 40 |
| P | Acier de décolletage au plomb | 40 | 60 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | 20 | 40 |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | 50 | 80 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium (CuAlFe) (Ampco) | 30 | 50 |
| N | Alliage d'aluminium Si < 8% | 60 | 100 |
| N | Fonte d'aluminium Si > 8% | 50 | 90 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{V_c \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$V_f \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.08 - 0.70 | $\emptyset D_1$ 0.70 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 4.00 | $\emptyset D_1$ 4.00 - 6.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 0.001 - 0.011 | 0.008 - 0.016 | 0.012 - 0.02 | 0.02 - 0.03 | 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.10 |
| 0.001 - 0.018 | 0.011 - 0.025 | 0.015 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.03 - 0.08 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.15 |
| 0.001 - 0.018 | 0.011 - 0.025 | 0.015 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.03 - 0.08 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.15 |

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.08 - 0.70 | $\emptyset D_1$ 0.70 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 4.00 | $\emptyset D_1$ 4.00 - 6.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 0.001 - 0.011 | 0.008 - 0.016 | 0.012 - 0.024 | 0.018 - 0.032 | 0.024 - 0.048 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.10 |
| 0.001 - 0.011 | 0.008 - 0.016 | 0.012 - 0.024 | 0.018 - 0.032 | 0.024 - 0.048 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.10 |
| 0.001 - 0.009 | 0.008 - 0.013 | 0.011 - 0.020 | 0.017 - 0.026 | 0.022 - 0.039 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.08 |
| 0.001 - 0.018 | 0.011 - 0.025 | 0.015 - 0.038 | 0.023 - 0.050 | 0.030 - 0.075 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.15 |
| 0.001 - 0.011 | 0.008 - 0.016 | 0.012 - 0.024 | 0.018 - 0.032 | 0.024 - 0.048 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.10 |
| 0.001 - 0.018 | 0.011 - 0.025 | 0.015 - 0.038 | 0.023 - 0.050 | 0.030 - 0.075 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.15 |
| 0.001 - 0.018 | 0.011 - 0.025 | 0.015 - 0.038 | 0.023 - 0.050 | 0.030 - 0.075 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.15 |

$D_1 < 1\text{mm} \Rightarrow V_c - 30\%$



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiN | | DICUT | |
|-------------------|--|---------------------------------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 | 50 | 70 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | | | 30 | 40 | 30 | 40 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 70 | 100 | | | | |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | | | 45 | 60 | 45 | 60 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | | | 30 | 50 | 30 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 50 | 80 | 60 | 90 | 60 | 90 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | | | 20 | 40 | 20 | 40 |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 50 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 40 | 70 | 50 | 80 | 50 | 80 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 90 | 110 | 120 | 130 | 120 | 130 |
| N | Fonte d'aluminium | Si > 8% | 70 | 110 | 90 | 130 | 90 | 130 |
| N | Plastique | | 30 | 60 | | | | |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | | | | |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 4.00 | $\emptyset D_1$ 4.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 6.00 | $\emptyset D_1$ 6.00 - 8.00 | $\emptyset D_1$ 8.00 - 10.00 | $\emptyset D_1$ 10.00 - 12.00 | $\emptyset D_1$ 12.00 - 14.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 0.014 - 0.032 | 0.027 - 0.041 | 0.034 - 0.06 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.18 | 0.14 - 0.22 | 0.17 - 0.25 |
| 0.011 - 0.025 | 0.023 - 0.032 | 0.029 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.07 | 0.06 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.17 | 0.14 - 0.20 |
| 0.014 - 0.032 | 0.027 - 0.041 | 0.034 - 0.06 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.18 | 0.14 - 0.22 | 0.17 - 0.25 |
| 0.011 - 0.025 | 0.023 - 0.032 | 0.029 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.07 | 0.06 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.17 | 0.14 - 0.20 |
| 0.008 - 0.023 | 0.020 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.13 | 0.10 - 0.16 | 0.12 - 0.18 |
| 0.011 - 0.025 | 0.023 - 0.032 | 0.029 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.07 | 0.06 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.17 | 0.14 - 0.20 |
| 0.008 - 0.023 | 0.020 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.13 | 0.10 - 0.16 | 0.12 - 0.18 |
| 0.008 - 0.023 | 0.020 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.13 | 0.10 - 0.16 | 0.12 - 0.18 |
| 0.011 - 0.025 | 0.023 - 0.032 | 0.029 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.07 | 0.06 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.17 | 0.14 - 0.20 |
| 0.008 - 0.023 | 0.020 - 0.030 | 0.024 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.13 | 0.10 - 0.16 | 0.12 - 0.18 |
| 0.014 - 0.032 | 0.027 - 0.041 | 0.034 - 0.06 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.18 | 0.14 - 0.22 | 0.17 - 0.25 |
| 0.017 - 0.050 | 0.035 - 0.064 | 0.043 - 0.09 | 0.06 - 0.12 | 0.07 - 0.14 | 0.09 - 0.17 | 0.11 - 0.22 | 0.14 - 0.28 | 0.18 - 0.34 | 0.22 - 0.39 |
| 0.017 - 0.050 | 0.035 - 0.064 | 0.043 - 0.09 | 0.06 - 0.12 | 0.07 - 0.14 | 0.09 - 0.17 | 0.11 - 0.22 | 0.14 - 0.28 | 0.18 - 0.34 | 0.22 - 0.39 |
| 0.021 - 0.072 | 0.049 - 0.092 | 0.060 - 0.13 | 0.08 - 0.17 | 0.10 - 0.20 | 0.13 - 0.24 | 0.15 - 0.32 | 0.20 - 0.40 | 0.25 - 0.48 | 0.30 - 0.56 |
| 0.017 - 0.050 | 0.035 - 0.064 | 0.043 - 0.09 | 0.06 - 0.21 | 0.07 - 0.14 | 0.09 - 0.17 | 0.11 - 0.22 | 0.14 - 0.28 | 0.18 - 0.34 | 0.22 - 0.39 |



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiN | | DICUT | | DLC | |
|-------------------|--|---------------------------------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 | 50 | 70 | | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | | | 30 | 40 | 30 | 40 | | |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 60 | 90 | | | | | | |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | | | 45 | 60 | 45 | 60 | | |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | | | 30 | 50 | 30 | 50 | | |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 50 | 80 | 60 | 90 | 60 | 90 | | |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | | | 30 | 50 | 30 | 50 | | |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | | | 40 | 60 | 40 | 60 | | |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | | | 20 | 40 | 20 | 40 | | |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 50 | | | | | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 | | | | | 90 | 110 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 40 | 70 | 50 | 80 | 50 | 80 | 50 | 80 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 80 | 130 | | | | | 100 | 150 |
| N | Fonte d'aluminium | Si > 8% | 70 | 110 | | | | | 90 | 130 |
| N | Plastique | | 30 | 60 | 50 | 80 | 50 | 80 | 50 | 80 |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | 70 | 100 | 70 | 100 | 70 | 100 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{V_c \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$V_f \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.10 - 0.30 | $\emptyset D_1$ 0.30 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 7.00 | $\emptyset D_1$ 7.00 - 10.00 | $\emptyset D_1$ 10.00 - 14.00 | $\emptyset D_1$ 14.00 - 16.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.028 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.28 | 0.21 - 0.32 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.028 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.28 | 0.21 - 0.32 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.22 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.021 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.09 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.22 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.22 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.22 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.11 | 0.09 - 0.15 | 0.13 - 0.21 | 0.18 - 0.24 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.22 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.028 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.11 | 0.08 - 0.14 | 0.11 - 0.20 | 0.15 - 0.28 | 0.21 - 0.32 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.042 | 0.27 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.16 | 0.10 - 0.21 | 0.13 - 0.30 | 0.19 - 0.42 | 0.27 - 0.48 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.042 | 0.027 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.16 | 0.10 - 0.21 | 0.13 - 0.30 | 0.19 - 0.42 | 0.27 - 0.48 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.059 | 0.036 - 0.08 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.14 | 0.09 - 0.22 | 0.13 - 0.29 | 0.18 - 0.42 | 0.26 - 0.59 | 0.36 - 0.67 |
| 0.002 - 0.004 | 0.003 - 0.042 | 0.027 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.10 | 0.06 - 0.16 | 0.10 - 0.21 | 0.13 - 0.30 | 0.19 - 0.42 | 0.27 - 0.48 |

$D_1 < 1\text{mm} \Rightarrow V_c - 30\%$



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiN | | DICUT - TiAlN | |
|-------------------|--|---------------------------------|------------|-----|------------|----|---------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 | 50 | 70 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | 20 | 40 | 30 | 50 | 30 | 50 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 15 | 25 | 20 | 40 | 20 | 40 |
| S | Titane, alliage de titane | | 35 | 55 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 40 | 70 | 60 | 90 | 60 | 90 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 80 | 100 | | | 90 | 130 |

DIXI 1133

| | | | CARBURE | | TiN | | DICUT - TiAlN | |
|----------|--|------------------------------|------------|-----|------------|----|---------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 | 50 | 70 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 60 | 90 | | | | |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 15 | 30 | 20 | 40 | 20 | 40 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 35 | 50 | 40 | 60 | 40 | 60 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 50 | 80 | 60 | 80 | 60 | 80 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 30 | 50 | 40 | 60 | 40 | 60 |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 50 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 | | | | |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 40 | 70 | 50 | 80 | 50 | 80 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 80 | 100 | | | 90 | 110 |
| N | Plastique | | 30 | 60 | | | | |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | | | | |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| ∅ D ₁ 0.20 - 0.40 | ∅ D ₁ 0.40 - 0.60 | ∅ D ₁ 0.60 - 0.80 | ∅ D ₁ 0.80 - 1.00 | ∅ D ₁ 1.00 - 1.20 | ∅ D ₁ 1.20 - 1.40 | ∅ D ₁ 1.40 - 1.60 | ∅ D ₁ 1.60 - 1.80 | ∅ D ₁ 1.80 - 2.00 | ∅ D ₁ 2.00 - 2.50 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |
| 0.003 - 0.010 | 0.008 - 0.015 | 0.012 - 0.018 | 0.015 - 0.020 | 0.018 - 0.025 | 0.022 - 0.030 | 0.026 - 0.035 | 0.030 - 0.045 | 0.034 - 0.055 | 0.038 - 0.070 |

| ∅ D ₁ 0.50 - 0.70 | ∅ D ₁ 0.70 - 1.00 | ∅ D ₁ 1.00 - 1.50 | ∅ D ₁ 1.50 - 2.00 | ∅ D ₁ 2.00 - 3.00 | ∅ D ₁ 3.00 - 4.00 | ∅ D ₁ 4.00 - 5.00 | ∅ D ₁ 5.00 - 6.00 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 0.005 - 0.013 | 0.010 - 0.018 | 0.014 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.04 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.11 |
| 0.005 - 0.013 | 0.010 - 0.018 | 0.014 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.04 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.11 |
| 0.003 - 0.009 | 0.007 - 0.013 | 0.010 - 0.03 | 0.02 - 0.05 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.08 |
| 0.005 - 0.010 | 0.008 - 0.014 | 0.012 - 0.03 | 0.02 - 0.035 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.08 |
| 0.004 - 0.010 | 0.008 - 0.014 | 0.012 - 0.03 | 0.02 - 0.035 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.08 |
| 0.004 - 0.010 | 0.008 - 0.014 | 0.012 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.08 |
| 0.003 - 0.009 | 0.007 - 0.013 | 0.010 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.08 |
| 0.006 - 0.020 | 0.013 - 0.028 | 0.018 - 0.05 | 0.03 - 0.06 | 0.05 - 0.09 | 0.05 - 0.13 | 0.07 - 0.15 | 0.10 - 0.17 |
| 0.005 - 0.013 | 0.010 - 0.018 | 0.014 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.06 | 0.04 - 0.09 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.11 |
| 0.006 - 0.020 | 0.013 - 0.028 | 0.018 - 0.05 | 0.03 - 0.06 | 0.05 - 0.09 | 0.05 - 0.13 | 0.07 - 0.15 | 0.10 - 0.17 |
| 0.008 - 0.028 | 0.018 - 0.040 | 0.025 - 0.08 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.13 | 0.08 - 0.19 | 0.10 - 0.22 | 0.14 - 0.24 |
| 0.006 - 0.020 | 0.013 - 0.028 | 0.018 - 0.05 | 0.03 - 0.06 | 0.05 - 0.09 | 0.05 - 0.13 | 0.07 - 0.15 | 0.10 - 0.17 |

D₁ < 1mm ⇒ Vc - 30 %



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | Ø D ₁ < 2.00 | | Ø D ₁ ≥ 2.00 | |
|-------------------|--|---------------------------------|-------------------------|----|-------------------------|-----|
| | | | TiAlN Vc [m/min] | | TiAlN Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 30 | 60 | 70 | 90 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 35 | 50 | 40 | 60 |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 15 | 30 | 70 | 90 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 10 | 25 | 35 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 30 | 60 | 70 | 100 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 10 | 25 | 50 | 80 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 15 | 30 | 50 | 80 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | | | 15 | 35 |
| S | Titane, alliage de titane | | | | 40 | 70 |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 50 | 90 | 100 | 130 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 50 | 90 | 90 | 110 |

DIXI 1149

| | | | TiAlN Vc [m/min] | |
|----------|--|---------------------------------|---------------------|-----|
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 70 | 90 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 40 | 60 |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 35 | 50 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 35 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 70 | 100 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 40 | 60 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 30 | 50 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 12 | 30 |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 60 |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 70 | 90 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| ∅ D ₁ < 1.00 | ∅ D ₁ 1.00 - 2.00 | ∅ D ₁ 2.00 - 3.00 | ∅ D ₁ 3.00 - 4.50 | ∅ D ₁ 4.50 - 6.00 | ∅ D ₁ 6.00 - 7.00 | ∅ D ₁ 7.00 - 8.00 | ∅ D ₁ 8.00 - 10.00 | ∅ D ₁ 10.00 - 12.00 | ∅ D ₁ 12.00 - 14.00 |
|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.05 | 0.03 - 0.06 | 0.04 - 0.10 | 0.08 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.11 - 0.16 | 0.13 - 0.20 | 0.15 - 0.25 | 0.20 - 0.30 |
| 0.01 - 0.02 | 0.015 - 0.04 | 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.005 - 0.008 | 0.007 - 0.012 | 0.01 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.005 - 0.008 | 0.009 - 0.02 | 0.008 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.01 - 0.02 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.05 | 0.04 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| | | | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| | | | 0.03 - 0.08 | 0.06 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.05 | 0.05 - 0.09 | 0.06 - 0.15 | 0.10 - 0.18 | 0.12 - 0.21 | 0.14 - 0.24 | 0.16 - 0.30 | 0.20 - 0.35 | 0.25 - 0.45 |
| 0.03 - 0.04 | 0.04 - 0.05 | 0.045 - 0.06 | 0.04 - 0.10 | 0.08 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.11 - 0.16 | 0.13 - 0.20 | 0.16 - 0.25 | 0.20 - 0.30 |

| ∅ D ₁ 2.00 - 3.00 | ∅ D ₁ 3.00 - 4.00 | ∅ D ₁ 4.00 - 5.00 | ∅ D ₁ 5.00 - 6.00 | ∅ D ₁ 6.00 - 7.00 | ∅ D ₁ 7.00 - 8.00 | ∅ D ₁ 8.00 - 9.00 | ∅ D ₁ 9.00 - 10.00 | ∅ D ₁ 10.00 - 12.00 | ∅ D ₁ 12.00 - 14.00 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 0.03 - 0.06 | 0.04 - 0.09 | 0.06 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.11 - 0.16 | 0.13 - 0.18 | 0.15 - 0.20 | 0.15 - 0.25 | 0.20 - 0.30 |
| 0.02 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.01 - 0.40 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| 0.01 - 0.04 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.09 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.04 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.04 - 0.05 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.08 - 0.11 | 0.09 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.13 - 0.18 | 0.16 - 0.20 |
| 0.03 - 0.04 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.07 - 0.11 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.08 | 0.07 - 0.09 | 0.07 - 0.12 | 0.08 - 0.12 | 0.09 - 0.14 | 0.12 - 0.15 | 0.12 - 0.18 | 0.15 - 0.20 |
| 0.03 - 0.09 | 0.06 - 0.12 | 0.08 - 0.15 | 0.10 - 0.12 | 0.12 - 0.21 | 0.14 - 0.24 | 0.16 - 0.27 | 0.18 - 0.30 | 0.20 - 0.35 | 0.25 - 0.45 |
| 0.02 - 0.06 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.12 | 0.10 - 0.14 | 0.11 - 0.16 | 0.13 - 0.18 | 0.13 - 0.20 | 0.16 - 0.25 | 0.20 - 0.30 |



DIXI 1146

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner

| | | | TiAlN | |
|----------|--|---------------------------------|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 80 | 120 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 70 | 100 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 80 | 120 |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 40 | 70 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | 30 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 90 | 130 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 80 | 120 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 70 | 100 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 15 | 30 |

DIXI 1147

| | | | TiAlN | |
|----------|--|---------------------------------|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 70 | 100 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 60 | 90 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 80 | 110 |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 30 | 60 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | 30 | 50 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 90 | 130 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 80 | 120 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 70 | 100 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 15 | 30 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.80 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 7.00 | $\emptyset D_1$ 7.00 - 10.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| 0.03 - 0.11 | 0.06 - 0.16 | 0.08 - 0.21 | 0.11 - 0.25 | 0.13 - 0.27 | 0.16 - 0.33 | 0.19 - 0.35 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.20 | 0.10 - 0.23 | 0.12 - 0.25 | 0.15 - 0.27 | 0.18 - 0.30 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.11 - 0.25 | 0.14 - 0.27 | 0.17 - 0.30 | 0.21 - 0.35 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.17 | 0.12 - 0.22 | 0.12 - 0.23 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.28 |
| | 0.01 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.08 | 0.04 - 0.10 | 0.05 - 0.12 | 0.07 - 0.14 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.12 - 0.29 | 0.14 - 0.35 | 0.17 - 0.40 | 0.21 - 0.46 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.12 - 0.29 | 0.14 - 0.35 | 0.17 - 0.40 | 0.21 - 0.46 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.20 | 0.10 - 0.25 | 0.12 - 0.30 | 0.15 - 0.35 | 0.18 - 0.40 |
| | 0.01 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.08 | 0.04 - 0.10 | 0.05 - 0.12 | 0.07 - 0.14 |

| $\emptyset D_1$ 0.50 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 7.00 | $\emptyset D_1$ 7.00 - 10.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| 0.03 - 0.11 | 0.06 - 0.16 | 0.08 - 0.21 | 0.11 - 0.26 | 0.13 - 0.32 | 0.16 - 0.37 | 0.19 - 0.42 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.20 | 0.10 - 0.25 | 0.12 - 0.30 | 0.15 - 0.35 | 0.18 - 0.40 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.12 - 0.29 | 0.14 - 0.35 | 0.17 - 0.40 | 0.21 - 0.46 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.20 | 0.12 - 0.25 | 0.12 - 0.30 | 0.15 - 0.35 | 0.18 - 0.40 |
| | 0.01 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.08 | 0.04 - 0.10 | 0.05 - 0.12 | 0.07 - 0.14 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.12 - 0.29 | 0.14 - 0.35 | 0.17 - 0.40 | 0.21 - 0.46 |
| 0.03 - 0.12 | 0.07 - 0.17 | 0.09 - 0.23 | 0.12 - 0.29 | 0.14 - 0.35 | 0.17 - 0.40 | 0.21 - 0.46 |
| 0.03 - 0.10 | 0.06 - 0.15 | 0.08 - 0.20 | 0.10 - 0.25 | 0.12 - 0.30 | 0.15 - 0.35 | 0.18 - 0.40 |
| | 0.01 - 0.04 | 0.02 - 0.06 | 0.03 - 0.08 | 0.04 - 0.10 | 0.05 - 0.12 | 0.07 - 0.14 |



DIXI 1151 - 1152

CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiN | |
|-------------------|--|------------------------------|------------|-----|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | | | 40 | 60 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 60 | 90 | | |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 50 | 120 | 60 | 90 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 40 | 55 | 50 | 70 |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 50 | | |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 60 | 100 | | |
| N | Fonte d'aluminium | Si > 8% | 70 | 110 | 80 | 120 |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | 60 | 90 |

DIXI 1280

| | | | XIDUR | |
|----------|--|--|------------|----|
| | | | Vc [m/min] | |
| H | Acier à outils et fontes trempés | > 1500 N/mm ² (45 - 65 HRC) | 15 | 25 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 15 | 30 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| Ø D ₁ 0.20 - 0.50 | Ø D ₁ 0.50 - 1.00 | Ø D ₁ 1.00 - 1.50 | Ø D ₁ 1.50 - 2.00 | Ø D ₁ 2.00 - 3.00 | Ø D ₁ 3.00 - 5.00 | Ø D ₁ 5.00 - 7.00 | Ø D ₁ 7.00 - 10.00 | Ø D ₁ 10.00 - 14.00 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |
| 0.004 - 0.008 | 0.006 - 0.017 | 0.015 - 0.025 | 0.02 - 0.035 | 0.030 - 0.04 | 0.035 - 0.08 | 0.07 - 0.18 | 0.15 - 0.25 | 0.18 - 0.30 |

D₁ < 1mm ⇒ Vc - 30 %

| Ø D ₁ 0.25 - 0.50 | Ø D ₁ 0.50 - 1.00 | Ø D ₁ 1.00 - 2.50 | Ø D ₁ 2.50 - 3.00 | Ø D ₁ 3.00 - 4.00 | Ø D ₁ 4.00 - 5.00 | Ø D ₁ 5.00 - 8.00 | Ø D ₁ 8.00 - 12.00 |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 0.01 | 0.02 | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 |
| 0.01 | 0.02 | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 |

Cycle de débourage = 0.25 x ØD



CONDITIONS DE COUPE

| Matières à usiner | | | CARBURE | | TiAIN | |
|-------------------|--|---------------------------------|------------|-----|------------|-----|
| | | | Vc [m/min] | | Vc [m/min] | |
| P | Acier non allié / faiblement allié | < 600 N/mm ² | 40 | 60 | 50 | 70 |
| P | Acier non allié / faiblement allié | 600 – 1500 N/mm ² | 30 | 50 | 40 | 60 |
| P | Acier de décolletage au plomb | | 60 | 90 | 70 | 100 |
| P | Acier fortement allié | 700 – 1500 N/mm ² | 35 | 50 | 25 | 50 |
| M | Acier inoxydable | 400 – 700 N/mm ² | 15 | 40 | 40 | 60 |
| M | Acier inox. DUPLEX, acier austénitique inox. sans nickel | > 800 N/mm ² | 30 | 50 | 40 | 60 |
| K | Fonte grise / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | < 250 HB | 10 | 30 | 60 | 90 |
| K | Fonte alliée / Fonte à graphite sphéroïdal perlitique | > 250 HB | 50 | 80 | 40 | 60 |
| K | Fonte à graphite sphéroïdal ferritique / Fonte malléable | | 30 | 50 | 40 | 60 |
| S | Super alliages / Acier inox. réfractaire | Inconel Nimonic Hastelloy | 20 | 40 | 30 | 50 |
| S | Titane, alliage de titane | | 30 | 50 | 40 | 60 |
| N | Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze) | | 80 | 100 | 90 | 120 |
| N | Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium | (CuAlFe) (Ampco) | 40 | 70 | 60 | 80 |
| N | Alliage d'aluminium | Si < 8% | 80 | 120 | 100 | 160 |
| N | Fonte d'aluminium | Si > 8% | 70 | 110 | 90 | 130 |
| N | Plastique | | 30 | 60 | 50 | 80 |
| N | Or, argent | | 50 | 80 | 65 | 100 |



$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par tour **f [mm]**

| $\emptyset D_1$ 0.30 - 1.00 | $\emptyset D_1$ 1.00 - 1.50 | $\emptyset D_1$ 1.50 - 2.00 | $\emptyset D_1$ 2.00 - 3.00 | $\emptyset D_1$ 3.00 - 5.00 | $\emptyset D_1$ 5.00 - 7.00 | $\emptyset D_1$ 7.00 - 10.00 | $\emptyset D_1$ 10.00 - 14.00 | $\emptyset D_1$ 14.00 - 16.00 | $\emptyset D_1$ 16.00 - 20.00 |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 0.003 - 0.018 | 0.014 - 0.027 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.25 | 0.20 - 0.29 | 0.22 - 0.36 |
| 0.002 - 0.014 | 0.012 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.20 | 0.17 - 0.22 | 0.19 - 0.28 |
| 0.003 - 0.018 | 0.014 - 0.027 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.25 | 0.20 - 0.29 | 0.22 - 0.36 |
| 0.002 - 0.014 | 0.012 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.20 | 0.17 - 0.22 | 0.19 - 0.28 |
| 0.002 - 0.013 | 0.010 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.21 | 0.16 - 0.26 |
| 0.002 - 0.014 | 0.012 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.20 | 0.17 - 0.22 | 0.19 - 0.28 |
| 0.002 - 0.013 | 0.010 - 0.02 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.21 | 0.16 - 0.26 |
| 0.002 - 0.014 | 0.012 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.20 | 0.17 - 0.22 | 0.19 - 0.28 |
| 0.002 - 0.013 | 0.010 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.21 | 0.16 - 0.26 |
| 0.002 - 0.014 | 0.012 - 0.021 | 0.018 - 0.03 | 0.02 - 0.04 | 0.04 - 0.07 | 0.06 - 0.10 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.20 | 0.17 - 0.22 | 0.19 - 0.28 |
| 0.002 - 0.013 | 0.010 - 0.020 | 0.015 - 0.03 | 0.02 - 0.03 | 0.03 - 0.07 | 0.05 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.21 | 0.16 - 0.26 |
| 0.004 - 0.028 | 0.018 - 0.042 | 0.027 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.14 | 0.09 - 0.20 | 0.13 - 0.28 | 0.18 - 0.39 | 0.25 - 0.45 | 0.29 - 0.56 |
| 0.003 - 0.018 | 0.014 - 0.027 | 0.021 - 0.04 | 0.03 - 0.05 | 0.04 - 0.09 | 0.07 - 0.13 | 0.10 - 0.18 | 0.14 - 0.25 | 0.20 - 0.29 | 0.22 - 0.36 |
| 0.004 - 0.028 | 0.018 - 0.042 | 0.027 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.14 | 0.09 - 0.20 | 0.13 - 0.28 | 0.18 - 0.39 | 0.25 - 0.45 | 0.29 - 0.56 |
| 0.004 - 0.028 | 0.018 - 0.042 | 0.027 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.14 | 0.09 - 0.20 | 0.13 - 0.28 | 0.18 - 0.39 | 0.25 - 0.45 | 0.29 - 0.56 |
| 0.005 - 0.040 | 0.025 - 0.060 | 0.038 - 0.08 | 0.05 - 0.10 | 0.08 - 0.20 | 0.13 - 0.28 | 0.18 - 0.40 | 0.25 - 0.56 | 0.35 - 0.64 | 0.40 - 0.80 |
| 0.004 - 0.028 | 0.018 - 0.042 | 0.027 - 0.06 | 0.04 - 0.07 | 0.05 - 0.14 | 0.09 - 0.20 | 0.13 - 0.28 | 0.18 - 0.39 | 0.25 - 0.45 | 0.29 - 0.56 |

$D_1 < 1\text{mm} \Rightarrow Vc - 30\%$

