

Обзор систем для зажима деталей

Компактные тиски NC

Тип RKK 92:	Зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKK 113-200:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKN 92:	Зажимная система «гидравлика с перемещением», разъем подключения простого одинарного цилиндра
Тип RKN 113-200:	Зажимная система «гидравлика с перемещением», разъем подключения цилиндра двойного действия
Тип RKE:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKE-L 92:	Зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKE-L 125-200:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKG-L:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKE-LV:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKE-MLV:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом
Тип RKE-H L:	Зажимная система «гидравлика с перемещением», разъем подключения простого одинарного цилиндра
Тип RKD:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKD-M:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом
Тип RKZ:	Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RKZ-M:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом
Тип NCZ:	Зажимная система «механика», различные варианты привода

Силовые тиски NC

Тип RBA:	Зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RBAW:	Зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом

Станочные тиски

Тип RB:	Зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом
Тип RH:	Зажимная система «гидравлика с перемещением», разъем подключения простого одинарного цилиндра
Тип MSR:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом
Тип RS-SG:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом
Тип UH-UZ:	Зажимная система «механика» без повышения усилия, с ручным приводом

Тиски для сверлильных станков

Тип BMS:	Зажимная система «механика» с ручным приводом
----------	-----------------------------------------------

Прецизионные тиски

Тип PZS:	Зажимная система «механика» с ручным приводом
----------	-----------------------------------------------

Зажимная система на несколько позиций

Тип MS:	Зажимная система «механика» с ручным приводом
---------	-----------------------------------------------

Сечения тисков с рычажными механизмами

Компактные тиски NC

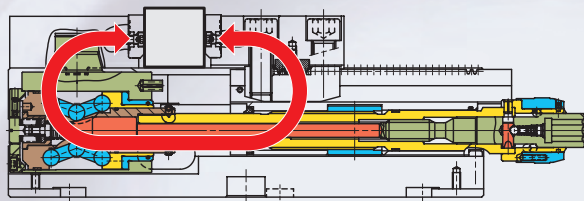
RKK типоразмер 2-5

Компактные тиски NC для обеспечения очень высокой точности зажима.

Устройство повышения усилия располагается в стационарной губке. Такая концепция базирования обеспечивает зажим с прецизионной точностью.

Принцип коленчатого рычага

Сечение тисков RKK типоразмера 2-5



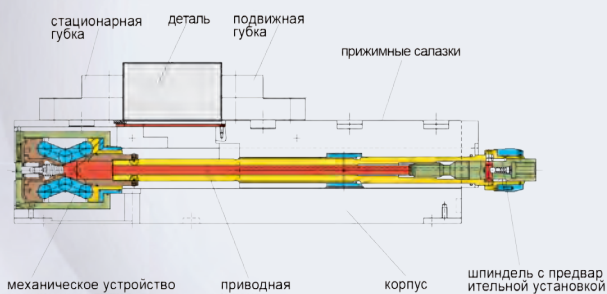
RKE

Компактные тиски NC улучшенного класса. Устройство повышения усилия располагается в корпусе. Исполнение тисков RKE поставляется также с корпусом из чугуна (RKG).

Обе модели тисков поставляются также в упрощенном исполнении (RKE-L / RKG-L).

Кроме того, мы предлагаем Вам в рамках этой серии исполнения компактных тисков NC для 5-ти сторонней обработки (RKE-LV), а также тиски с гидравлическим приводом (RKE-HL).

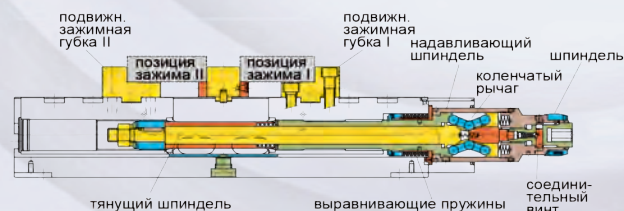
Сечение тисков RKE



RKD

Компактные двухпозиционные тиски NC с двумя подвижными зажимными губками (левая/правая резьба) и стационарной центральной губкой.

Сечение тисков RKD

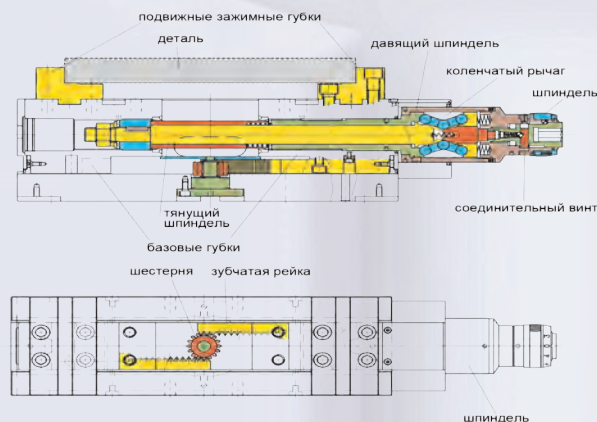


RKZ

Компактные центрирующие тиски NC с двумя подвижными губками и большим ходом зажима.

Создаваемое зажимное усилие посредством давящего и тянущего шпинделей равномерно распределяется по зажимным губкам. В нижней части базовых губок установлены зубчатые рейки, кинематически замкнутые на шестерню центрального расположения.

Сечение тисков RKZ

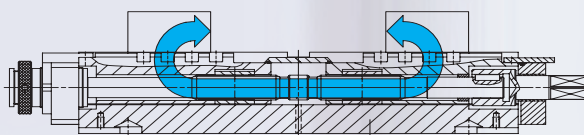


NCZ

Центрирующие тиски NCZ предназначены для универсального использования на обрабатывающих центрах и традиционных универсальных станках.

Могут быть реализованы различные варианты привода тисков NCZ.

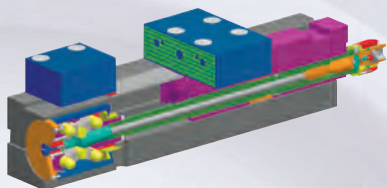
Сечение тисков NCZ



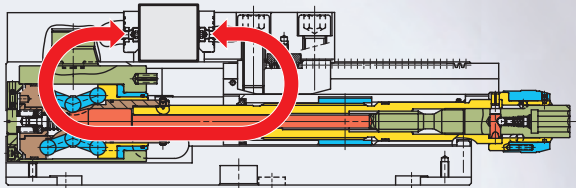
Описание функции / принципиальная схема

Зажимная система механика-механика с коленчатым рычагом

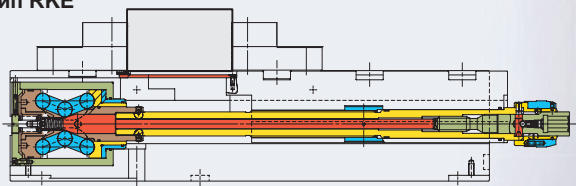
Одна позиция зажима



Тип RKK



Тип RKE



а) Зажим с повышением усилия

Предварительный механический зажим осуществляется за счет ручного вращения приводной рукоятки. Резьбовой шпindel с крупным шагом резьбы подводит подвижную зажимную губку до контакта с деталью. При этом на рукоятке начинает ощущаться сопротивление.

При продолжении вращения по часовой стрелке происходит автоматическое включение механизма повышения усилия. Дальнейшее вращение рукоятки приводит в действие нажимной стержень, который за счет разведения коленчатого рычага обеспечивает высокое усилие зажима.

б) Предварительная установка различных значений зажимного усилия

Используется для того, чтобы исключить повреждение чувствительных заготовок вследствие превышения зажимного усилия. Эта предварительная установка зажимного усилия очень просто устанавливается за счет регулировочной втулки на конце шпинделя.

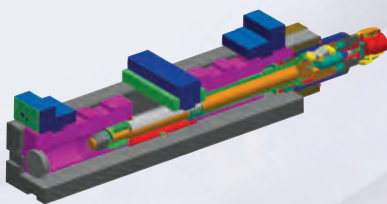
с) Механический зажим без повышения усилия

При зажиме пакетов из нескольких заготовок с неровными краями необходим сильный предварительный зажим.

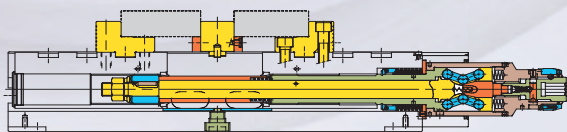
За счет поворота регулировочной втулки в положение „0“ система повышения усилия отключается. Таким образом появляется возможность чисто механического зажима заготовок до полного выбора зазоров, после этого можно снова включать механизм повышения усилия и окончательно зажимать заготовки с большим усилием.

RKK: течение силовых потоков гарантирует стабильность формы корпуса в процессе зажима, таким образом обеспечивается высочайшая точность зажима!

Двухпозиционный зажим

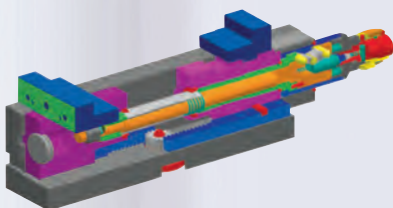


Тип RKD

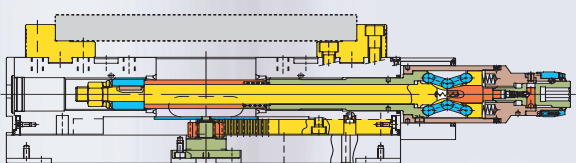


Подвижная зажимная губка I за счет правостороннего вращения шпинделя посредством рукоятки доходит до положения зажима заготовки в зажимной позиции I и удерживает ее усилием около 100 даН (т.н. функция „третьей руки“). При дальнейшем вращении рукоятки подвижная зажимная губка II подходит к заготовке в позиции зажима II и осуществляет ее зажим. Дальнейшее вращение рукоятки по часовой стрелке до упора вызывает превышение крутящего момента срабатывания соединительного винта, и в процесс зажима включается рычажный механизм повышения усилия. Создаваемое усилие зажима посредством давящего и тянущего шпинделей равномерно передается на зажимные губки. Выравнивающие пружины позволяют скомпенсировать различие размеров первой и второй зажимаемой заготовки в пределах ± 3 мм. При зажиме в обе позиции тисков должны укладываться одни и те же заготовки!

Центрирующий зажим



Тип RKZ



Обе подвижные зажимные губки за счет правостороннего вращения шпинделя посредством рукоятки (левая-правая резьба) доходят до положения зажима заготовки в зажимной позиции. Дальнейшее вращение рукоятки по часовой стрелке до упора вызывает превышение крутящего момента срабатывания соединительного винта, и в процесс зажима включается рычажный механизм повышения усилия. Создаваемое усилие зажима посредством давящего и тянущего шпинделей равномерно передается на зажимные губки. В нижней части базовых губок установлены зубчатые рейки, кинематически замкнутые на шестерню центрального расположения.

Эта кинематическая связь обеспечивает синхронное перемещение подвижных зажимных губок относительно центра на всем диапазоне зажима, вне зависимости от зажимного усилия и габаритов детали.

Сферы применения

Сфера применения	RKK RKE RKE-L RKD RKZ	RKH RKE-HL	DUO QUATRO	NCZ	RB	RH	RBA RBAW	RS SG UH	UZ	PL PSK PS SW	BOF BSS BSH	DPV DPV 3-W	MS
Обработывающие центры с высокой рабочей точностью	●	●	●	●	■	■	●	■	■	▲ 2			■
Универсальные фрезерные станки с высокой рабочей точностью	●	●	●	●	■	■	●	■	■	▲ 2			■
Универсальные фрезерные станки стандартного исполнения	■	■	■	●	■	■	■	■	■	▲			■
Электроэрозионные станки								▲ 1	▲ 1	●			▲ 1
Точные сверлильно-расточные станки	●	●	●	●	■	■	●	▲	▲	●			▲
Измерительные машины с измерительными устройствами										●			
Строгальные станки	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●			
Сверлильные станки											●	●	
Шлифовальные станки	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●			▲
Серийное производство	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■
Использование для автоматизированного производства		●		●		●							
Для станков с устройством смены палет	●	▲	●	●	●	▲	●	●	●		■	■	■
Для торцевого и бокового зажима (только определенные типы)	●	●					●					●	
Для мелких сверлильных работ (для домашнего использования)												■	

- = использование особенно оптимально
- = нормальные условия использования
- ▲ = использование условно допустимо

- 1 = Verschmutzung oder Verschleiß an beweglichen Teilen
- 2 = Geringe Spannkraft
- 3 = Mit Hydraulik- oder Pneumatikmotor

RKK с губками SA / SGN



Сфера применения - преимущественно современные фрезерные станки с ЧПУ и обрабатывающие центры с высокой точностью обработки. Возможность зажима с 3-х сторон

RKK типоразмер 1: механически-гидравлическая зажимная система с повышением усилия, с ручным приводом; со ступенчатыми губками
 RKK типоразмер от 2 до 5: механически-гидравлическая зажимная система с повышением усилия, с ручным приводом; со стандартными губками SA и нормальными губками SGN
 Компактные тиски NC фирмы RÖHM отличаются компактной и стабильной конструкцией.

Технические особенности:

- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Приводной шпиндель с предварительной установкой зажимного усилия
- Крепежная резьба для упора базирования заготовок
- Зажимные поверхности для прижимных лап
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя

Преимущества для заказчиков:

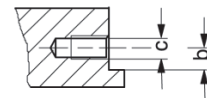
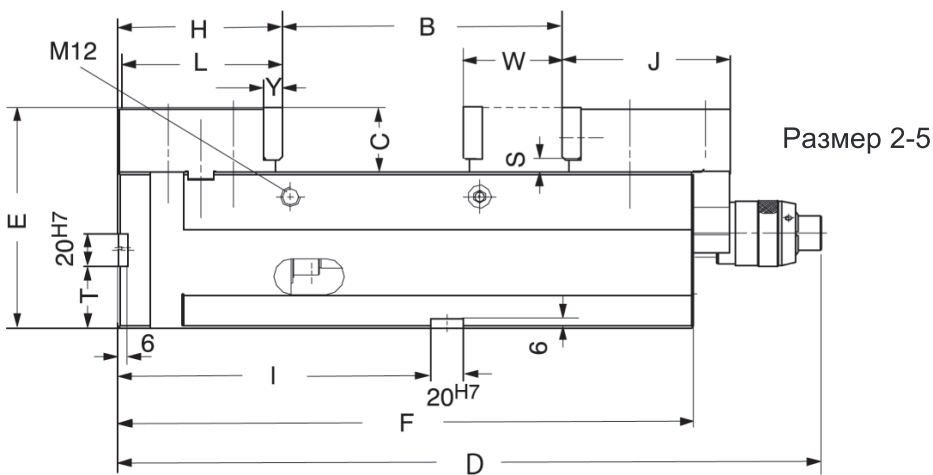
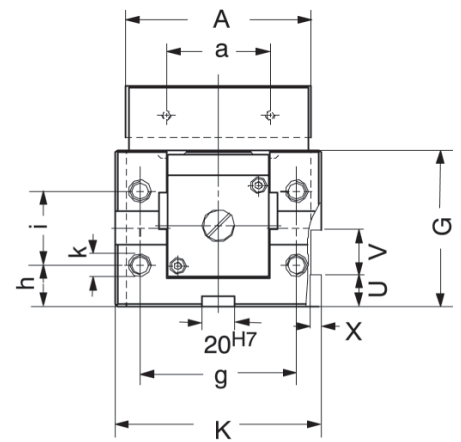
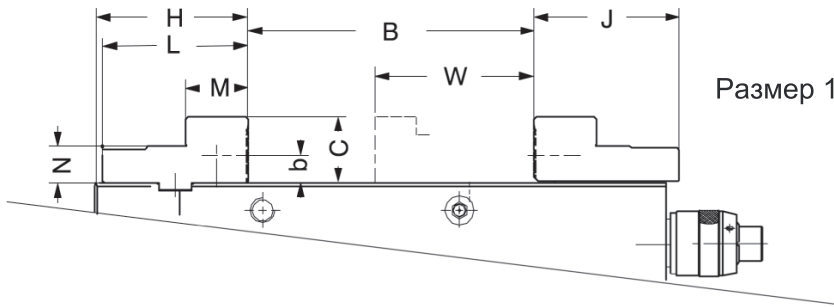
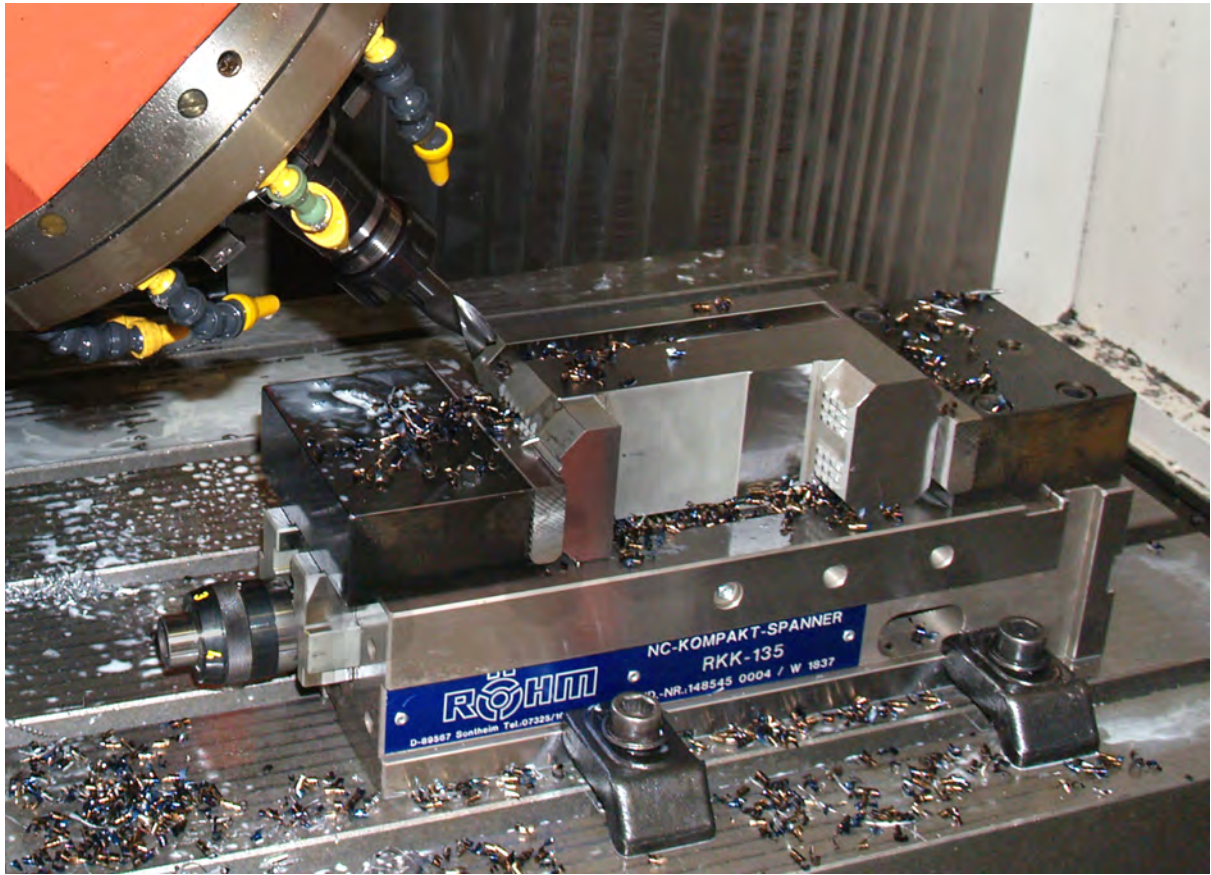
- Недеформируемая конструкция и очень высокая точность зажима
- Типоразмер 1: длинный зажимной суппорт с поперечным крепежным пазом, со всех сторон закаленный, функциональная поверхность закаленная
- Типоразмер 2-5: длинный зажимной суппорт с зубцами

Инструментальная группа А32
 Тип 743-10 RKK
 Со стандартными губками SA
 и нормальными губками SGN

Идент.номер	162640 ¹⁾	148681	151342	148545	148682	149371
Размер	1	2	2а	3	4	5
Ширина губки А	92	113	113	135	160	200
Диапазон зажима В	0-138	0-170	0-170	0-215	0-340	0-340
С	32	39	39	49	60	70
D	330	424	424	483	618	618
E	112	133	133	148	179	189
F	276	350	350	400	525	525
G _{-0,02}	80	95	95	100	120	120
H _{-0,05}	73	100	100	110,5	130	130
J	70	102	102	110	110	110
K	94	125	125	150	205	205
L	70	99	99	109	128	128
M	30	-	-	-	-	-
N	18	-	-	-	-	-
S	-	7,4	7,4	9,4	10,4	7,4
T _{-0,02}	30	37,5	37,5	40	50	50
U	20	20	20	20	20	20
V	20	40	40	40	40	40
W	68	125	125	168	235	235
X	4,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Y	-	11,6	11,6	15,6	15,6	19,6
Ход перемещения	70	50	50	60	108	108
a	63	63	63	80	100	125
b	13,6	13,6	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6x11	M6x12	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
g	70	95	95	110	145	145
h	20	25	25	22,5	20	20
i	40	45	45	55	80	80
k	M10x12	M12x20	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
l _{-0,02}	140	190	190	240	365	365
Усилие зажима, кН	25	30	40	40	60	60
Вес, кг	15	35	35	50	107	108

1) со ступенчатыми губками

RKK с губками SA / SGN



Оснастка для РКК

Инструментальная группа А37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162627	1	92	32



Инструментальная группа А37
Тип 743-50 стандартные сменные
губки SA

С возможностью переворота, для
прикручивания зажимных губок, с
крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
149233	2/2a	109	39
149236	3	132	49
149373	4	157	60
149374	5	197	70



Инструментальная группа А37

Тип 743-60 сменные губки SN

С возможностью переворота,
для установки быстросменных
зажимных вставок и для прикру-
чивания зажимных губок, с
крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
149239	2/2a	108	49
149240	3	133	53
149375	4	158	67
149376	5	198	67



Инструментальная группа А37

Тип 743-70 несущие губки ТВ

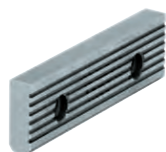
С возможностью переворота,
для прикручивания острозубых
вставок или специальных губок
с крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
148687	2/2a	110	25
147748	3	135	30
148688	4	160	30
149384	5	200	30



Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сто-
рона с канавками, обе стороны
шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	1	92	31,6
152753	2/2a	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152759	5	200	62,6



Оснастка для RKK

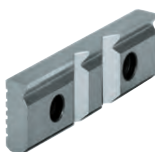
Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	1	92	31,6
156195	2/2a	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156198	5	200	62,6



Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
128770	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	2/2a	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	5	200	62,6	6-37	8-56



Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2/2a	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6
077107	5	200	62,6



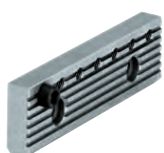
Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2/2a	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48



Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2/2a	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



Оснастка для РКК

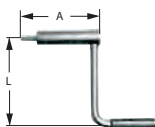
Инструментальная группа А37
Тип 726-74 острозубые вставки
KRE для несущих губок 743-70
с крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
146070	1/2/3/4/5/2a	30	20



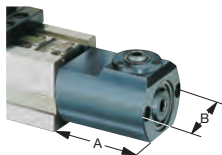
Инструментальная группа А37
Тип 744 рукоятка
вращающаяся рукоятка для
прямого хвата, наружный
шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134198	штука	1	12	60	90
134600	штука	2/3/4/5/2a	14	104	160



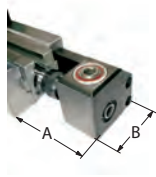
Инструментальная группа А37
Тип 743-19 угловой привод 90°
для РКК 92 / RKE-L 92
Для установки на компактных
тисках NC, используется
преимущественно при торцевой
установке, либо на крупногаба-
ритных станочных столах

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
154185	штука	92	113,5	90	83,5



Инструментальная группа А37
Тип 743-19 угловой привод 90°
для РКК 2-5

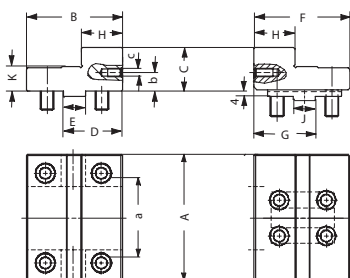
Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
151650	штука	2/2a	154	93,5	98
151651	штука	3	161	101	98
151652	штука	4/5	174	111	98



Размеры зажимных губок для РКК / РКН

Тип 743 - 51 SB

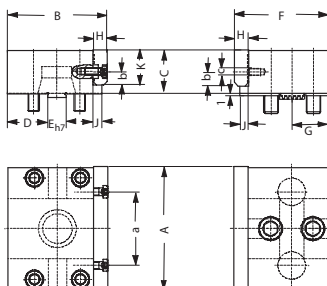
Ступенчатые губки, с возможностью переворота



Размер	1
A	92
B	70
C	32
D	43
E _{h7}	16
F	70
G	45
H	30
J _{g6}	16
K	18
a	63
b	13,6
c	M6

Тип 743 - 50 SA

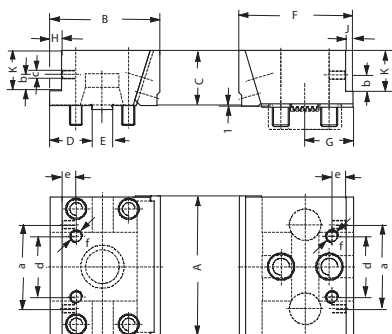
Стандартные сменные губки SA, с возможностью переворота



Размер	2	3	4	5
A	113	135	160	200
B	99	109	128	128
C	39	49	60	70
D	41,5	44	50	50
E _{h7}	16	20	20	20
F	102	102	110	110
G	38	39	42	42
H	11,6	15,6	15,6	19,6
J	7,6	9,6	9,6	13,6
K	31,6	39,6	49,6	62,6
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6	M8	M8	M10

Тип 743 - 60 SN

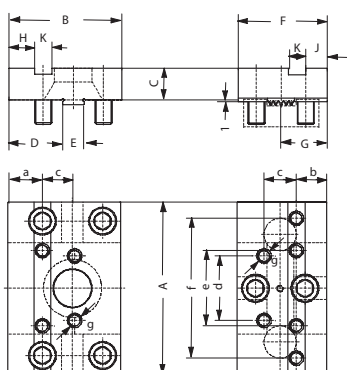
Сменные губки SM, с возможностью переворота



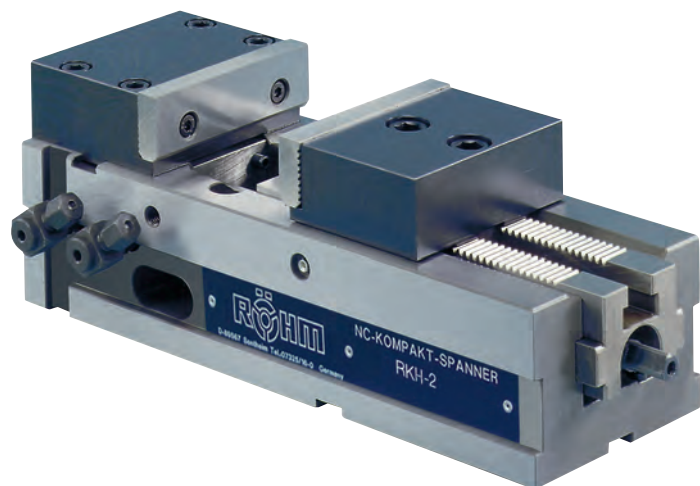
Размер	2	3	4	5
A	110	135	160	200
B	95	105	128	128
C	49	53	67	67
D	37,5	40	50	50
E _{h7}	16	20	20	20
F	110	109	125	125
G	46	46	57	57
H	8	11,5	15	15
J	8	7	15	15
K	31	39	49	60
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
d	43	58	70	90
e	15	13,5	15	15
f	M12x15	M12x15	M16x25	M16x25

Тип 743 - 70 TB

Несущие губки, с возможностью переворота



Размер	2	3	4	5
A	110	135	160	200
B	90	95	105	105
C	25	30	30	30
D	41	44	50	50
E _{h7}	16	20	20	20
F	83	83	83	83
G	43	43	43	43
H	41	21	24	24
J	20	20	20	20
K _{H7}	16	16	16	16
a	49	29	32	32
b	28	28	28	28
c	25	25	30	30
d	50	60	70	70
e	80	60	70	110
f	-	110	130	160
g	M12	M12	M12	M12



Сфера применения - преимущественно современные фрезерные станки с ЧПУ и обрабатывающие центра с высокой точностью обработки. Возможность зажима с 3-х сторон

Компактные тиски NC фирмы RÖHM отличаются компактной и стабильной конструкцией. Гидравлическая зажимная система с перемещением. Типоразмер 1: со ступенчатыми губками - подключение гидравлики для простого цилиндра одинарного действия. Типоразмер 2 - 5: с губками SA / SGN - подключение гидравлики для цилиндров двойного действия с зажимом по внутренней или наружной поверхности.

Технические особенности:

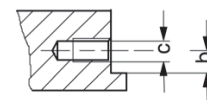
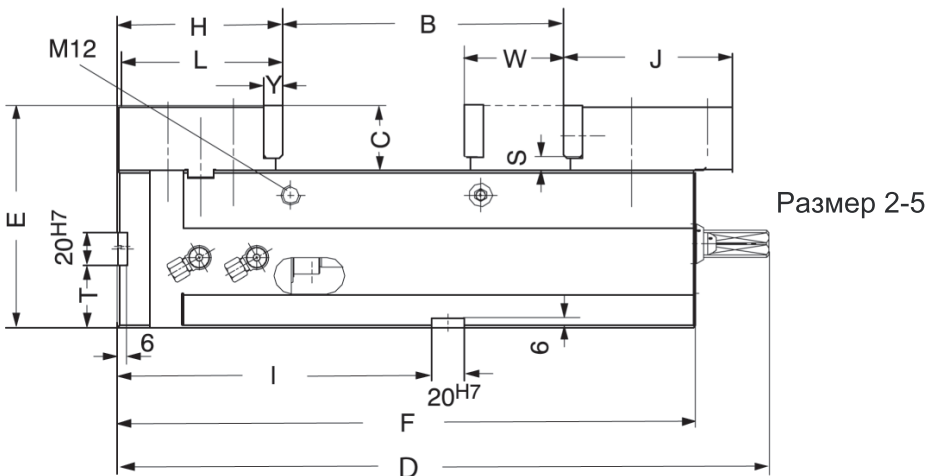
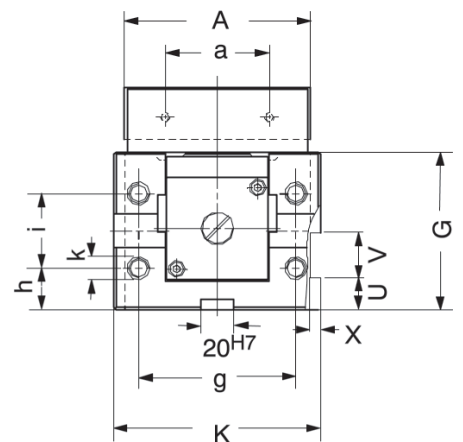
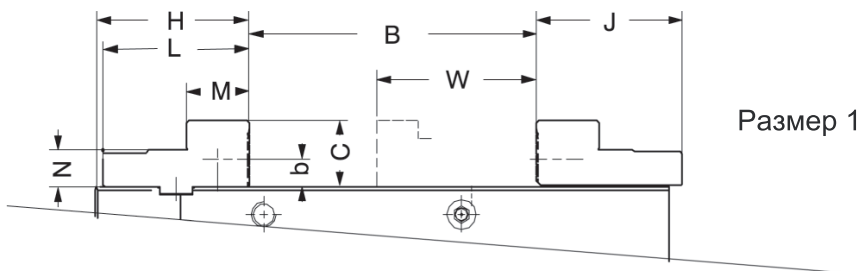
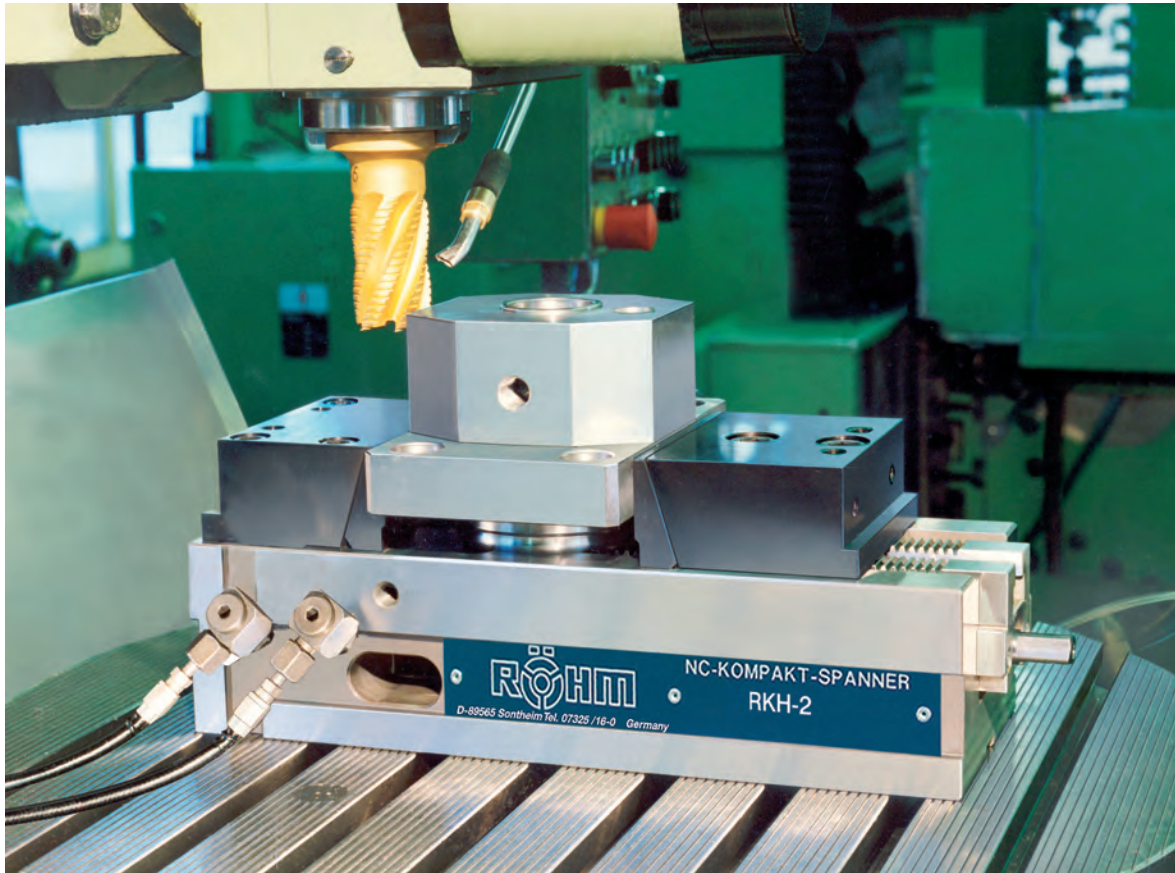
- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Крепежная резьба для упора базирования заготовок
- Зажимные поверхности для прижимных лап
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя

Преимущества для заказчиков:

- Недеформируемая конструкция и очень высокая точность зажима
- В процессе зажима гарантируется, что корпус остается недеформированным; таким образом достигается очень высокая точность зажима.
- Типоразмер 1: длинный зажимной суппорт с поперечным крепежным пазом, со всех сторон закаленный, функциональная поверхность закаленная
- Типоразмер 2-5: длинный зажимной суппорт с зубцами

Инструментальная группа A32
Тип 743-20 RKH
Со стандартными губками SA и
нормальными губками SGN

Идент.номер	162641	148683	146972	148684	149372
Размер	1	2	3	4	5
Ширина губки A	92	113	135	160	200
Диапазон зажима B	0-138	0-170	0-215	0-340	0-340
C	32	39	49	60	70
D	300	388	440	594	594
E	112	133	148	179	189
F	276	350	400	525	525
G _{-0,02}	80	95	100	120	120
H _{-0,05}	73	100	110,5	130	130
J	70	102	102	110	110
K	94	125	150	205	205
L	70	99	109	128	128
M	30	-	-	-	-
N	18	-	-	-	-
S	-	7,4	9,4	10,4	7,4
T _{-0,02}	30	37,5	40	50	50
U	20	20	20	20	20
V	20	40	40	40	40
W	68	125	168	235	235
X	4,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Y	-	11,6	15,6	15,6	19,6
Ход перемещения	70	50	60	108	108
a	63	63	80	100	125
b	13,6	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6x11	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
g	70	95	110	145	145
h	20	25	22,5	20	20
i	40	45	55	80	80
k	M10x12	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
l _{-0,02}	140	190	240	365	365
Усилие зажима, кН	20	25	40	60	60
Вес, кг	14,5	33	48	105	106



Оснастка для РКН

Инструментальная группа А37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162627	1	92	32



Инструментальная группа А37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA
С возможностью переворота,
для прикручивания зажимных губок,
с крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
149233	2	109	39
149236	3	132	49
149373	4	157	60
149374	5	197	70



Инструментальная группа А37
Тип 743-60 сменные губки SN
С возможностью переворота,
для установки быстросменных зажимных вставок и для прикручивания зажимных губок,
с крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
149239	2	108	49
149240	3	133	53
149375	4	158	67
149376	5	198	67



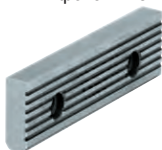
Инструментальная группа А37
Тип 743-70 несущие губки ТВ
С возможностью переворота,
для прикручивания острогубых вставок или специальных губок
с крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
148687	2	110	25
147748	3	135	30
148688	4	160	30
149384	5	200	30



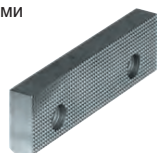
Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	1	92	31,6
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152759	5	200	62,6



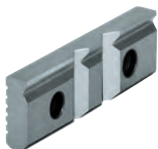
Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением,
одна сторона с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	1	92	31,6
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156198	5	200	62,6



Оснастка для РКН

Инструментальная группа А37 Тип 721 призматические губки SPR С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
					горизонтальный	вертикальный
	128770	1	92	31,6	3-13	5-32
	082362	2	113	31,6	3-13	5-32
	082363	3	135	39,6	4-20	6-40
	082364	4	160	49,6	5-29	7-48
	082365	5	200	62,6	6-37	8-56



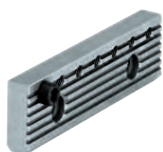
Инструментальная группа А37 Тип 721 подтягивающие губки SNF С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	077104	2	113	31,6
	077105	3	135	39,6
	077106	4	160	49,6
	077107	5	200	62,6



Инструментальная группа А37 Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
					горизонтальный	вертикальный
	317259	2	110	31,8	3-12	5-32
	317260	3	135	39,8	3-13	6-40
	317261	4	160	49,8	5-22	7-48



Инструментальная группа А37 Тип 721-52 нормальные губки SGNA С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	150740	3	135	39,6
	150741	4	160	49,6



Инструментальная группа А37 Тип 726-74 острозубые вставки KRE для несущих губок 743-70 с крепежными винтами	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота



Инструментальная группа С15 Тип 7004-У рукоятка НКУ С внутренним восьмигранником	Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
	009152	штука	3/4/5	14	125





Особенно хорошо подходит для использования на обрабатывающих центрах.
Зажимная колонна DUO позволяет осуществлять торцевой зажим двумя компактными тисками NC, установленными «спина к спине».

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.
Зажим может производиться горизонтально, вертикально, либо на боковой стороне.

Технические особенности:

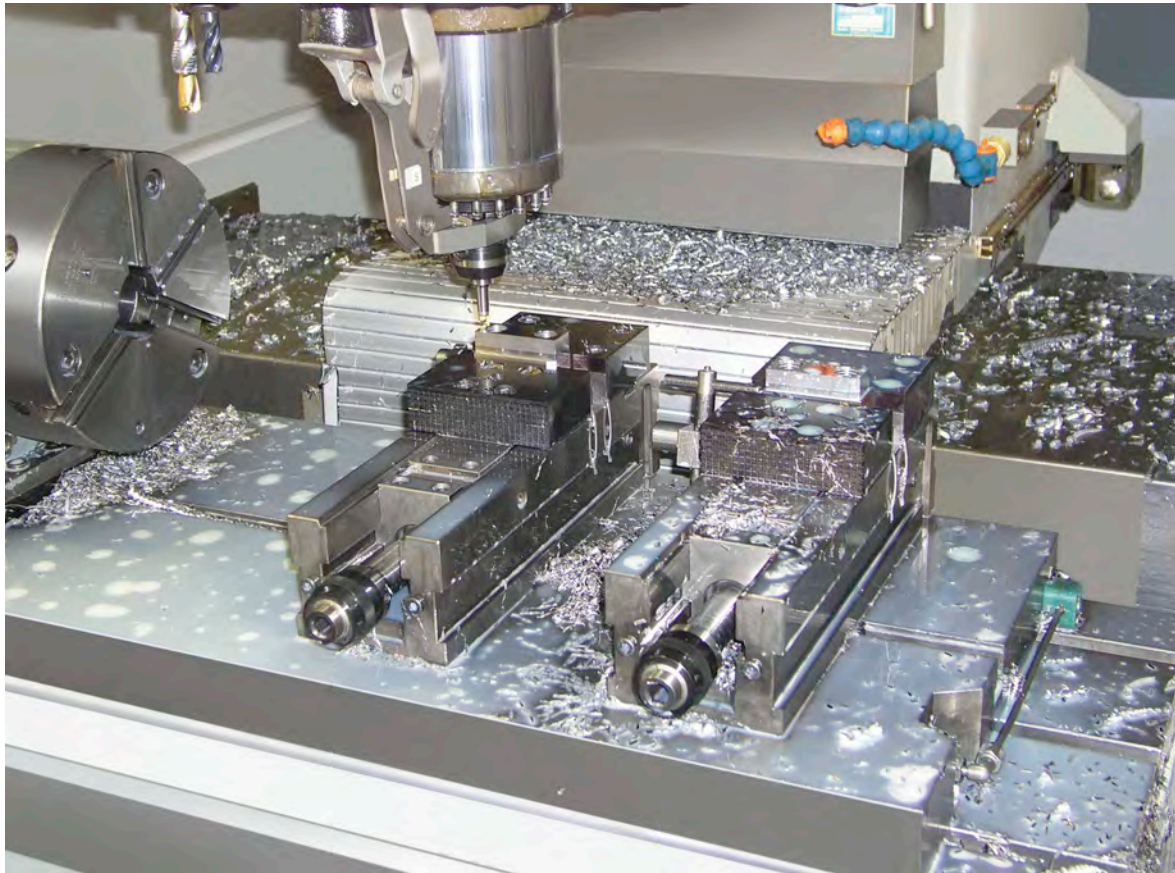
- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Длинный зажимной суппорт с поперечными пазми, со всех сторон закаленный, функциональные поверхности шлифованные.
- Приводной шпиндель с предварительной установкой зажимного усилия
- Зажимные поверхности для прижимных лап
- Стабильная защита от стружки предотвращает попадание стружки внутрь корпуса.

Преимущества для заказчиков:

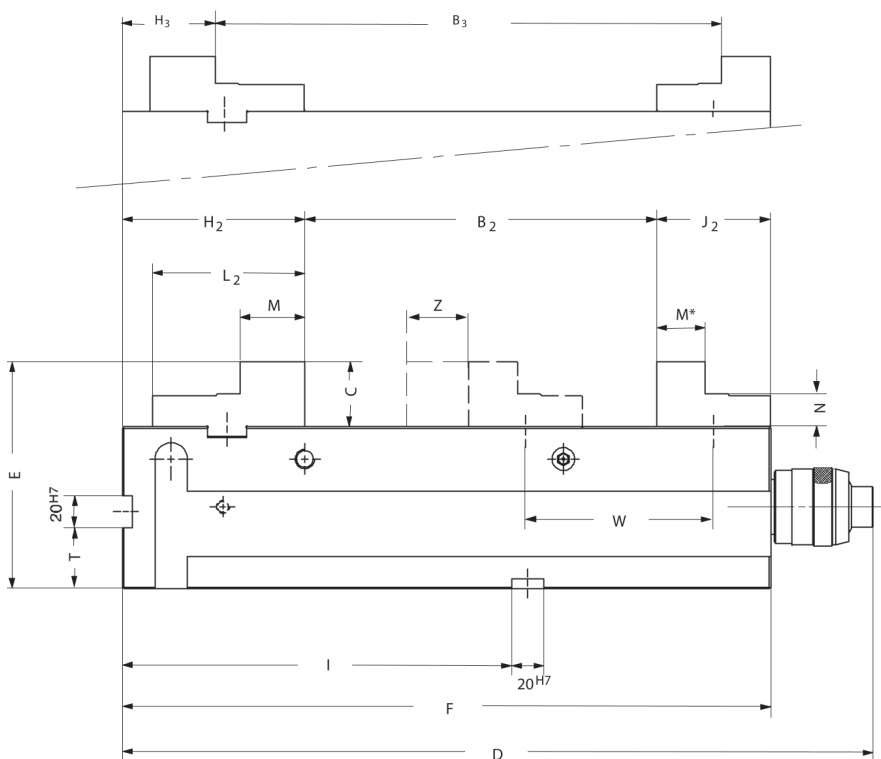
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- Резьбовые отверстия для установки всех вариантов плоских зажимных губок RÖHM с шириной 125/160 мм
- Резьба для крепления углового привода.

Инструментальная группа A32
Тип 743-10 RKE
Со ступенчатыми губками или стандартными сменными губками

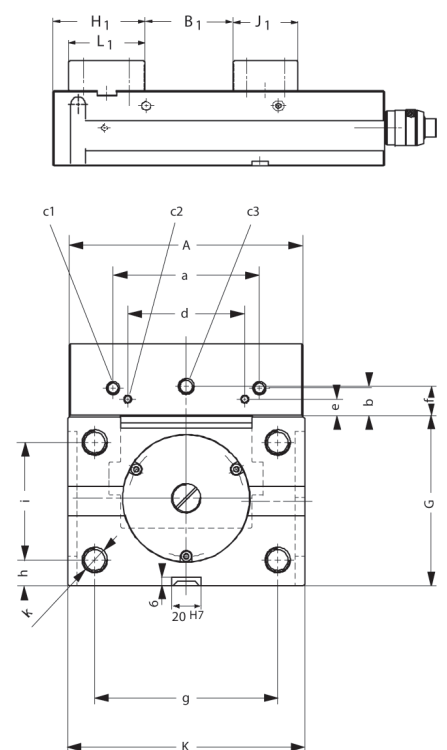
Идент.номер	160342	162648	162646	162647
Ширина губки A	125	160	125	160
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	ступенчатые губки	стандартные сменные губки	стандартные сменные губки
B1	-	-	0-215	0-320
B2	0 - 216	0 - 320	-	-
B3	97 - 312	131 - 451	-	-
C	40	50	40	50
D	463	618	463	618
F	400	530	400	530
G _{-0,02}	100	115	100	115
H1 _{-0,05}	-	-	110,5	130
H2 _{-0,05}	112,5	130	-	-
H3 _{-0,05}	56,5	64	-	-
J1	-	-	78	100
J2	70	97	-	-
K	126	162	126	162
L1	-	-	92	100
L2	94	98	-	-
M	40	34	-	-
M*	30	32,5	30	32,5
N _{-0,01}	20	25	-	-
T _{-0,02}	37,5	47,5	37,5	47,5
W	1 x 108	2 x 102,5	1 x 108	2 x 102,5
Z	109	117	109	117
a	80	100	80	100
b	15,6	19,6	15,6	19,6
c1	M8x14	M8x14	M8x14	M8x14
c2	M5x10	M5x10	M5x10	M5x10
c3	M10x18	M10x18	M10x18	M10x18
d	60	80	60	80
e	12	12	12	12
f	18	20	18	20
g	95	125	95	125
h	25	17,5	25	17,5
i	45	80	45	80
k	M 12 x 22	M 16 x 25	M 12 x 22	M 16 x 25
l _{-0,02}	240	200	240	200
Усилие зажима, кН	40	60	40	60
Вес, кг	41	79	41	79



со ступенчатыми губками

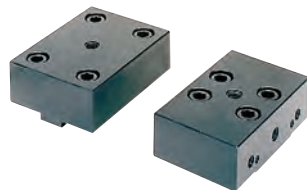


со стандартными губками



Оснастка для RKE

Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA
с возможностью переворота



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40
162629	160	160	50

Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота



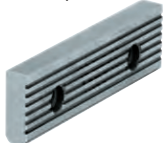
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
160343	125	125	40
162630	160	160	50

Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB
Без поворотных острозубых вставок



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20
166218	160	160	25

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
158897	125	125	39,7
152755	160	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163225	125	125	39,7
156197	160	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR

С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

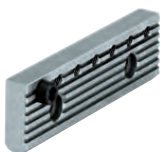


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082363	125	135	39,6	4-20	6-40
082364	160	160	49,6	5-29	7-48

Оснастка для RKE

Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150740	125	135	39,6
150741	160	160	49,6



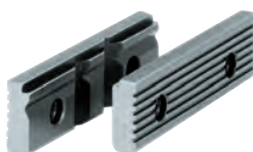
Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077105	125	135	39,6
077106	160	160	49,6



Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317260	125	135	39,8	3-13	6-40
317261	160	160	49,8	5-22	7-48



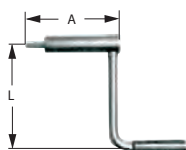
Инструментальная группа A37
Тип 743-74 поворотные острозубые вставки для несущих губок 743-72

Идент.номер	Размер	Ø	Высота
165854	125	28	10



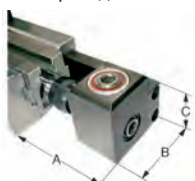
Инструментальная группа A37
Тип 744 рукоятка вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134600	штука	125/160	14	104	160

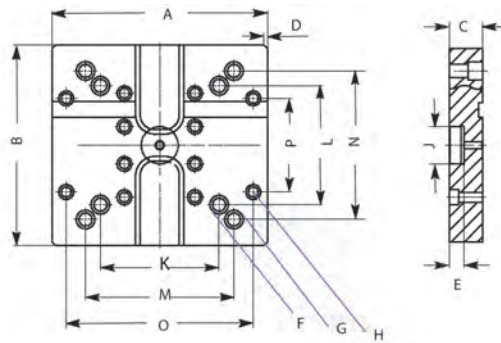


Инструментальная группа A37
Тип 743-19 Угловой привод 90°

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
158339	штука	125	133	106	98
158888	штука	160/200	166	111	98

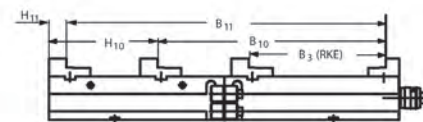
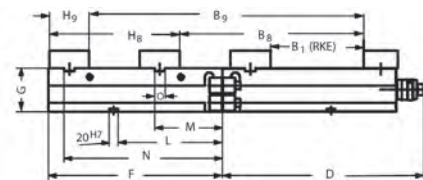


Специальная оснастка для RKK / RKE



Инструментальная группа А37
Тип 743-10 стандартная базовая
плита GP для колонны DUO
Для компактных тисков NC

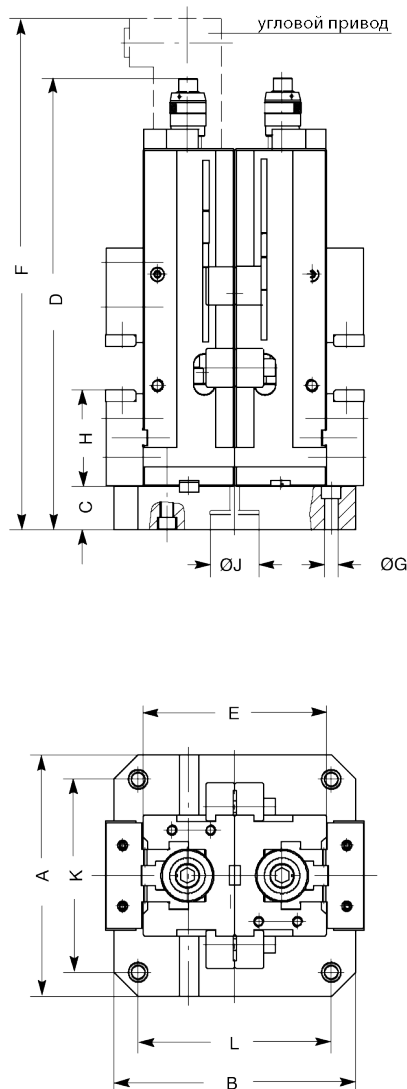
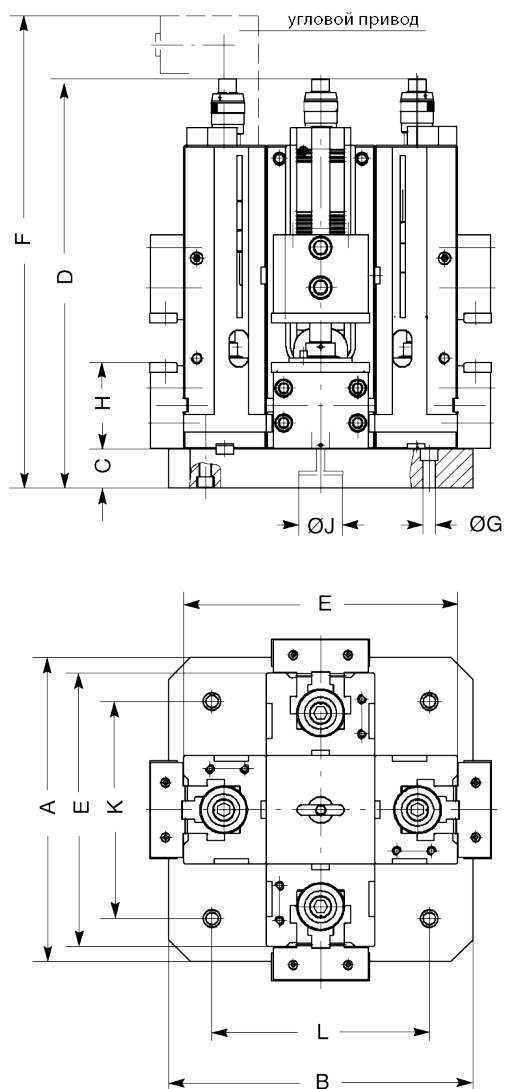
Идент.номер	Для	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Вес, кг
164016	RKD 92 / RKD-M 92	250	250	45	5x45°	20	KM 12	KM 16	KM 16	50	126	126	160	160	200	200	24
164018	RKK 92 / RKE 92	250	250	45	5x45°	20	KM 12	KM 16	KM 16	50	126	126	160	160	200	200	24
164020	RKK 113 / RKE 125 / RKD 125 / RKZ 125	290	270	45	5x45°	20	KM 16	KM 16	KM 12	50	160	160	200	200	252	126	29
164022	RKK 135	290	270	45	5x45°	20	KM 16	KM 16	KM 12	50	200	200	240	240	252	126	29
164024	RKK 160 / RKK 200	350	350	45	5x45°	20	KM 16	KM 12	KM 16	50	240	160	252	252	300	300	45
164026	RKE 160 / (RKE 200)	350	350	45	5x45°	20	KM 16	KM 12	KM 16	50	240	160	252	252	300	300	45



Инструментальная группа А37
Тип 743-10 удлинитель основного
корпуса GKV для увеличения
зажимного размера при зажиме
сверхдлинных заготовок (только
RKE)
Крепление двойными зажимными
лапами. Либо винтами (входят в
комплект поставки)

Идент.номер	Для	D	F	G	L	M	N	O	B1	B3	B8	B9	B10	B11	H8	H9	H10	H11	крепление		Вес, кг
																			Двойная прижимная лапа	винт	
164118	RKE 125	463	105	100	-	-	68	24	0-215	97-312	-	121-335	-	218-432	-	95	-	41		•	6,5
164120	RKE 125	463	200	100	-	-	160	24	0-215	97-312	-	213-427	-	310-524	-	98	-	44		•	13
158436	RKE 125	463	400	100	240	156	364	24	0-215	97-312	208-422	416-630	306-520	514-728	302	94	248	40		•	26
164122	RKE 160	618	190	115	-	-	150	30	0-320	131-451	-	215-535	-	346-666	-	105	-	39		•	18
164124	RKE 160	618	295	115	-	-	253	30	0-320	131-451	-	318-638	-	449-769	-	107	-	41		•	27
158911	RKE 160	618	530	115	200	225	493	30	0-320	131-451	290-605	560-875	421-736	681-1006	370	102	304	36		•	49

Зажимные колонны Duo и Quattro для RKK и RKE

Зажимная колонна Duo (по запросу)

Зажимная колонна Quattro (по запросу)

Технические данные

Размер	RKK 92	RKK 113 RKK 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Ширина кулачков	92	113	135	160	200	125	160
A	250	250	290	350	350	250	350
B	250	250	270	350	350	250	350
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	160	190	200	240	240	200	230
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
кг	50	90	125	260	260	105	200

* по запросу, просьба указать требуемую величину

Технические данные

Размер	RKK 92	RKK 113 RKK 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Ширина кулачков	92	113	135	160	200	125	160
A	320	350	400	500	500	350	400
B	320	350	400	500	500	350	400
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	254	315	350	445	445	325	392
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
кг	100	180	250	530	530	210	375

* по запросу, просьба указать требуемую величину



Особенно хорошо подходит для использования на обрабатывающих центрах.
Крепится со стороны основания.

Типоразмер 92 - зажимная система «механика-гидравлика» с повышением усилия, с ручным приводом.
Типоразмеры 125, 160 и 200 - зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- Корпус из стали
- Все направляющие закаленные и шлифованные
- Длинный зажимной суппорт с поперечными пазами, со всех сторон закаленный, функциональные поверхности шлифованные.
- Приводной шпиндель с предварительной установкой зажимного усилия
- Зажимные поверхности для прижимных лап

Преимущества для заказчиков:

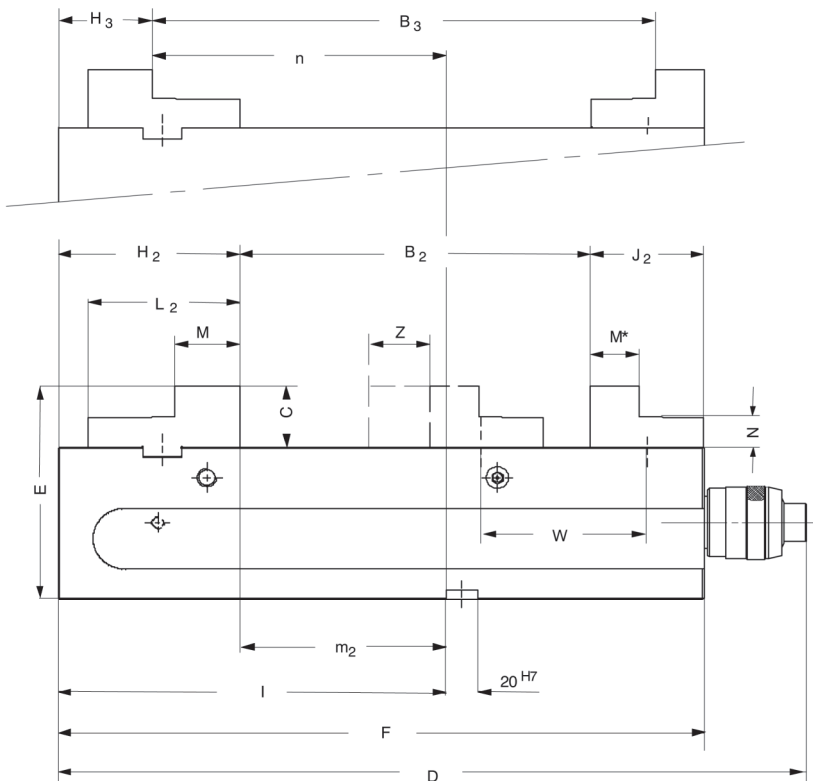
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- Стабильная защита от стружки предотвращает попадание стружки внутрь корпуса.

Инструментальная группа A32
Тип 743-10 RKE-L
Со ступенчатыми губками или стандартными сменными губками

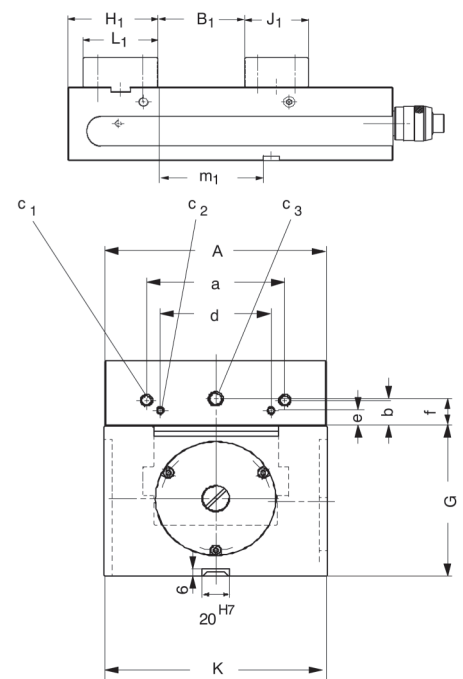
Идент.номер	162829	160671	162830	163375	162827	162828	163374
Ширина губки A	92	125	160	200	125	160	200
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	ступенчатые губки	ступенчатые губки	ступенчатые губки	стандартные сменные губки 0 - 215	стандартные сменные губки 0 - 320	стандартные сменные губки 0 - 320
B1	-	-	-	-	-	-	-
B2	0 - 138	0 - 216	0 - 320	0 - 315	-	-	-
B3	71 - 208	97 - 312	131 - 451	131 - 451	-	-	-
C	32	40	50	60	40	50	60
D	330	463	618	618	463	618	618
F	276	400	530	530	400	530	530
G _{±0,02}	80	100	115	115	100	115	115
H1	-	-	-	-	110,5	130	130
H2	80	112,5	130	135	-	-	-
H3	41	56,5	64	64	-	-	-
J1	-	-	-	-	78	100	100
J2	56	70	97	97	-	-	-
K	94	126	162	162	126	162	162
L1	-	-	-	-	92	100	105
L2	64	94	98	103	-	-	-
M	25	40	34	39	-	-	-
M*	25	30	32,5	32,5	-	-	-
N _{±0,01}	16	20	25	25	-	-	-
W	68	1x108	2x102,5	2x102,5	1x108	2x102,5	2x102,5
Z	70	109	117	117	109	117	117
a	63	80	100	125	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6	15,6	19,6	24,6
c1	M 6x14	M 8x14	M 8x14	M 10x15	M 8x14	M 8x14	M 10x15
c2	M 5x9	M 5x10	M 5x9	M 5x10	M 5x10	M 5x9	M 5x10
c3	M 10x16	M 10x18	M 10x18	M 14x20	M 10x18	M 10x18	M 14x20
d	48	60	80	110	60	80	110
e	8	12	12	12	12	12	12
f	14	18	20	25	18	20	25
l	140	240	200	200	240	200	200
m1 _{±0,02}	-	-	-	-	129,5	70	65
m2 _{±0,02}	60	127,5	70	65	-	-	-
n _{±0,02}	99	183,5	136	136	-	-	-
Усилие зажима, кН	25	40	60	60	40	60	60
Вес, кг	15	41	79	85	41	79	85



со ступенчатыми губками



со стандартными губками



Оснастка для RKE-L

Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные
сменные губки SA
с возможностью переворота



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40
162629	160	160	50
162984	200	200	60

Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота



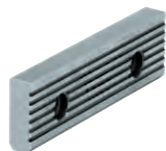
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162851	92	92	32
160343	125	125	40
162630	160	160	50
162985	200	200	60

Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB
Без поворотных острогубых
вставок



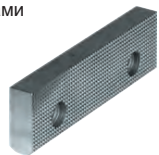
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20
166218	160	160	25

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками, обе
стороны шлифованные



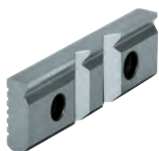
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	92	92	31,6
158897	125	125	39,7
152755	160	160	49,6
152759	200	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с
тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического
давления (более высокое
удерживающее усилие), одна
сторона с тонким рифлением,
одна сторона с продольными
канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	92	92	31,6
163225	125	125	39,7
156197	160	160	49,6
156198	200	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические
губки SPR
С шлифованными
вертикально и горизонтально
призмами, закаленные, для
использования совместно с SGN;
предназначаются только для
систем с зажимом двух деталей

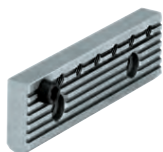


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
128770	92	92	31,6	3-13	5-32
082363	125	135	39,6	4-20	6-40
082364	160	160	49,6	5-29	7-48
082365	200	200	62,6	6-37	8-56

Оснастка для RKE-L

Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150740	125	135	39,6
150741	160	160	49,6



Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077105	125	135	39,6
077106	160	160	49,6
077107	200	200	62,6



Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317260	125	135	39,8	3-13	6-40
317261	160	160	49,8	5-22	7-48



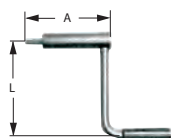
Инструментальная группа A37
Тип 743-74 поворотные острозубые вставки для несущих губок 743-72

Идент.номер	Размер	Ø	Высота
165854	125	28	10
166216	160	30	10



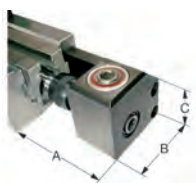
Инструментальная группа A37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134198	штука	92	12	60	90
134600	штука	125/160/200	14	104	160



Инструментальная группа A37
Тип 743-19
Угловой привод 90°

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
154185	штука	92	113,5	90	83,5
158339	штука	125	133	106	98
158888	штука	160/200	166	111	98



Диапазоны зажима RKK / RKN

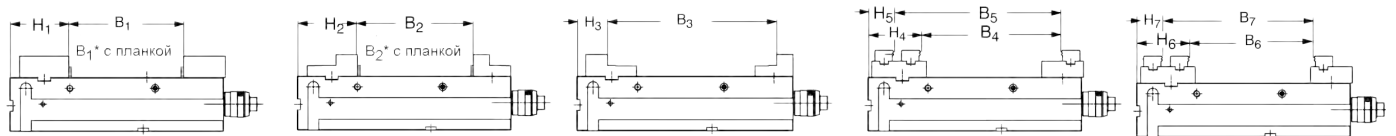
Диапазоны зажима: наружный зажим RKK / RKN

	SN с SNS ;	SN перевернутые	несущие губки с острозубыми вставками	несущие губки с острозубыми вставками	ступенчатые губки ступенчатые губки, перевернутые
Размер					
1	-	-	-	-	B9: 0-138 / B10: 84-222
2+2a	0-170	35-206	59-233	89-263	
3	0-215	29-255	30-257	110-337	
4+5	0-340	48-386	59-395	144-481	

Диапазоны зажима: зажим по внутренней поверхности RKN

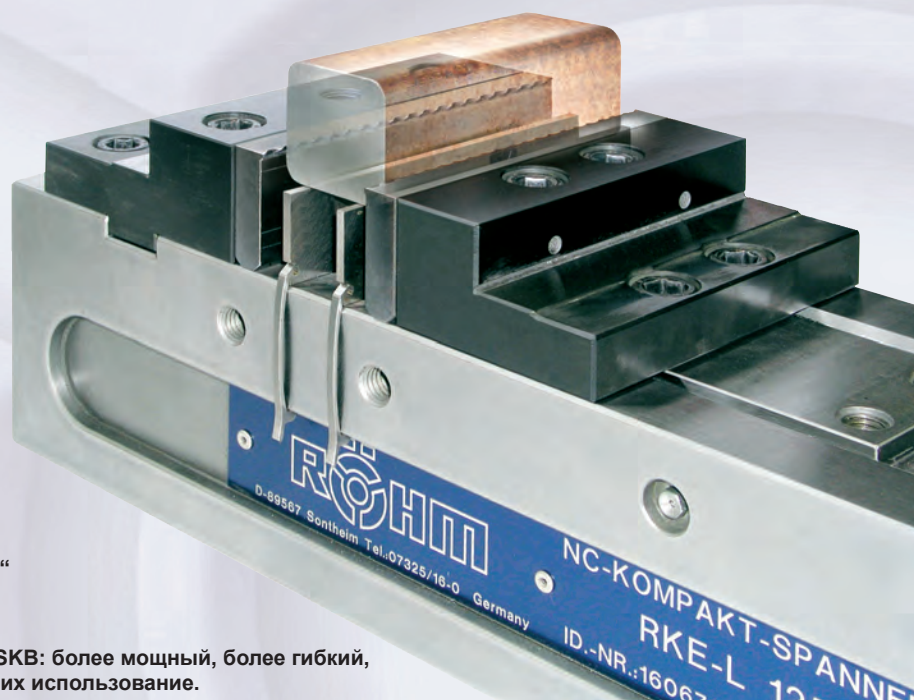
	SN с SNS ;	SN перевернутые	несущие губки с острозубыми вставками	несущие губки с острозубыми вставками
Размер				
2+2a	227-362	189-359	129 - 303	159 - 333
3	237-412	196-411	100 - 327	180 - 407
4+5	272-545	225-560	129 - 465	214 - 551

Диапазоны зажима RKE / RKE-L



	Стандартные губки		Ступенчатые губки		Несущие губки с острозубыми вставками (угловые)					
	H1	B1 B1* с планкой	H2	B2 B2* с планкой	H3	B3	H4/H5	B4/B5	H6/H7	B6/B7
RKE-L 92	-	-	80	0-138 *12-138	41	71-208	-	-	-	-
RKE 125 RKE-L 125	110,5	0-215 *12-215	112,5	0-216 *12-216	56,5	97-312	H4: 98 H5: 48	B4: 50-262 B5: 100-321	H6: 98 H7: 48	B6: 20-232 B7: 70-282
RKE 160 RKE-L 160	130	0-320 *12-320	130	0-320 *12-320	64	131-451	H4: 122 H5: 52	B4: 67-383 B5: 137-453	H6: 122 H7: 52	B6: 18-334 B7: 88-404
RKE-L 92	130	0-320 *12-320	135	0-315 *12-315	64	131-451	-	-	-	-

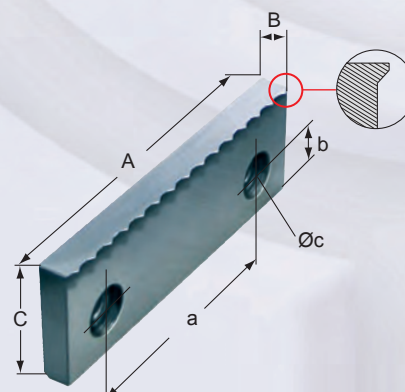
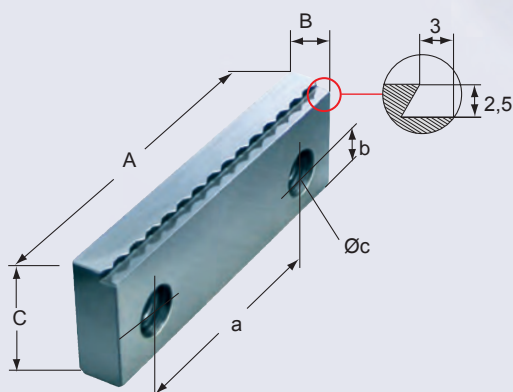
Губки с острозубыми вставками SKB - разумная альтернатива предварительному нанесению отверстий под зубцы



Губки с острозубыми вставками SKB без ступеньки, высота зажима > 2,5 мм зажим заготовки производится, к примеру, с использованием подкладных планок „Cliparc“

Зажимные губки с острозубыми вставками SKB: более мощный, более гибкий, более эффективный зажим - все говорит за их использование.

- Надежный зажим производится за счет внедрения закаленных вершин зубьев зажимных губок в заготовку.
- Высокие удерживающие усилия: в 3-5 раз выше, чем при использовании стандартных зажимных губок.
- Возможность производить обработку с 5-ти сторон за один установ
- Малые потери материала
- Уменьшение времени прохождения партии деталей
- Снижение производственных затрат и себестоимости деталей
- Для использования на станочных тисках
- Простой монтаж на компактные тиски RÖHM.
- Простой и надежный зажим заготовок с параллельными гранями
- Для ручного или гидравлического зажима
- Со ступенькой для высоты зажима до 2,5 мм
- Без ступеньки для высоты зажима > 2,5 мм



Губки с острозубыми вставками SKB со ступенькой
высота зажима 2,5 мм

Инструментальная группа A37

идент. № комплект	166514	166520	166522
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7(M6)	9(M8)	9(M8)

Губки с острозубыми вставками SKB без ступеньки
универсальные, высота зажима > 2,5 мм

Инструментальная группа A37

идент. № комплект	166661	166667	166669
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7(M6)	9(M8)	9(M8)



Крепится со стороны основания.
Из одной отливки

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.
Со ступенчатыми губками

Технические особенности:

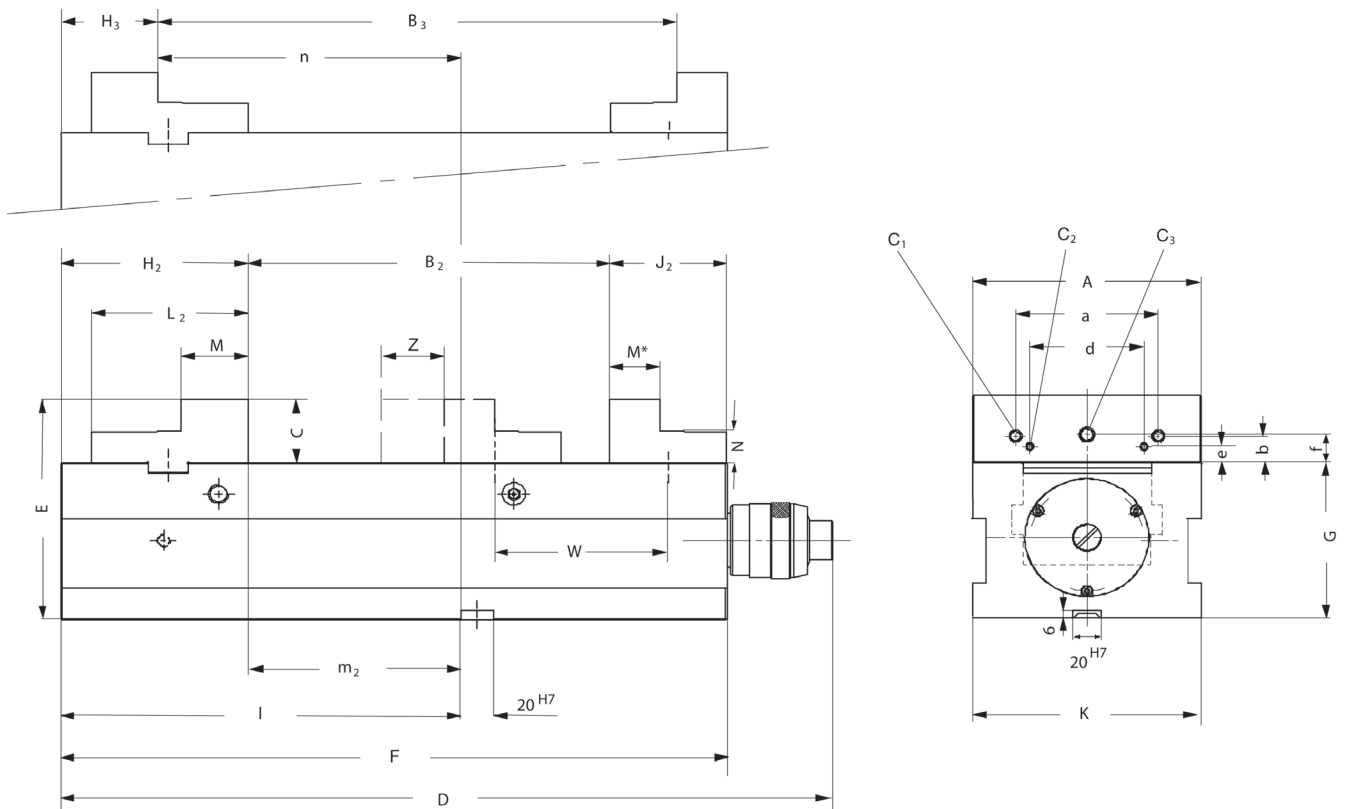
- Опорные поверхности закаленные и шлифованные
- стабильный корпус из чугуна с шарообразным графитом
- Длинный зажимной суппорт с поперечными пазами
- Приводной шпиндель с предварительной установкой зажимного усилия
- Зажимные поверхности для прижимных лап

Преимущества для заказчиков:

- Стабильная защита от стружки предотвращает попадание стружки внутрь корпуса.
- Ступенчатые губки, с возможностью переверота, закаленные и шлифованные
- Крепежная резьба M12 для упора базирования заготовок

Инструментальная группа А32
Тип 743-10 RKG-L
Со ступенчатыми губками

Идент.номер	164691	164692	164693
Ширина губки А	125	160	200
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	ступенчатые губки	ступенчатые губки
B2	0-216	0 - 320	0 - 315
B3	97-312	131 - 451	131 - 451
C	40	50	60
D	463	618	618
E	140	165	175
F	400	530	530
G _{-0,02}	100	115	115
H2	112,5	130	135
H3	56,5	64	64
J2	70	97	97
K	126	162	162
L2	94	98	103
M	40	34	39
M*	30	32,5	32,5
N _{-0,01}	20	25	25
W	1x108	2x102,5	2x102,5
Z	109	117	117
a	80	100	125
b	15,6	19,6	24,6
c1	M8x14	M 8x14	M 10x15
c2	M5x10	M 5x9	M 5x10
c3	M10x18	M 10x18	M 14x20
d	60	80	110
e	12	12	12
f	18	20	25
l	240	200	200
m2 _{±0,02}	127,5	70	65
n _{±0,02}	183,5	136	136
Усилие зажима, кН	40	60	60
Вес, кг	41	79	85



Оснастка для RKG-L

Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA
с возможностью переворота



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40
162629	160	160	50
162984	200	200	60

Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота



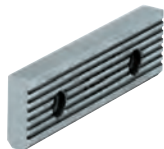
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
160343	125	125	40
162630	160	160	50
162985	200	200	60

Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB
Без поворотных остроугольных вставок



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20
166218	160	160	25

Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальные губки SGN
одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
158897	125	125	39,7
152755	160	160	49,6
152759	200	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальная губка с тонкой насечкой SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163225	125	125	39,7
156197	160	160	49,6
156198	200	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR

С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

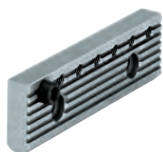


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082363	125	135	39,6	4-20	6-40
082364	160	160	49,6	5-29	7-48
082365	200	200	62,6	6-37	8-56

Оснастка для RKG-L

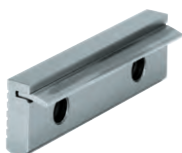
Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150740	125	135	39,6
150741	160	160	49,6



Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077105	125	135	39,6
077106	160	160	49,6
077107	200	200	62,6



Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненые, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317260	125	135	39,8	3-13	6-40
317261	160	160	49,8	5-22	7-48



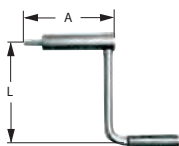
Инструментальная группа A37
Тип 743-74 поворотные острозубые вставки для несущих губок 743-72

Идент.номер	Размер	Ø	Высота
165854	125	28	10
166216	160	30	10



Инструментальная группа A37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134600	штука	125/160/200	14	104	160



Инструментальная группа A37
Тип 743-19
Угловой привод 90°

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
158339	штука	125	133	106	98
158888	штука	160/200	166	111	98





Возможность обработки с 5-ти сторон без столкновения за один установ

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.

Короткое, компактное исполнение

Технические особенности:

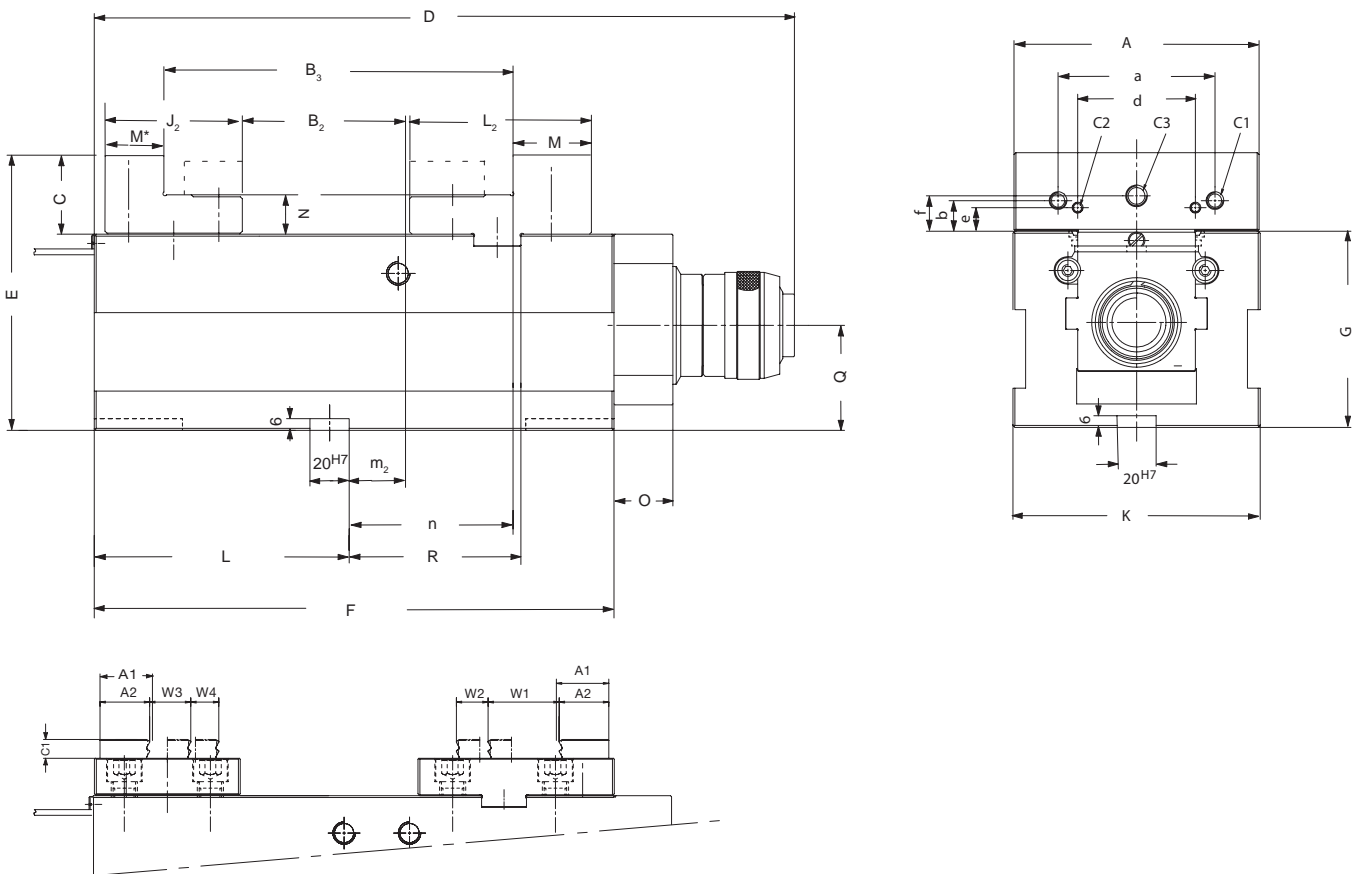
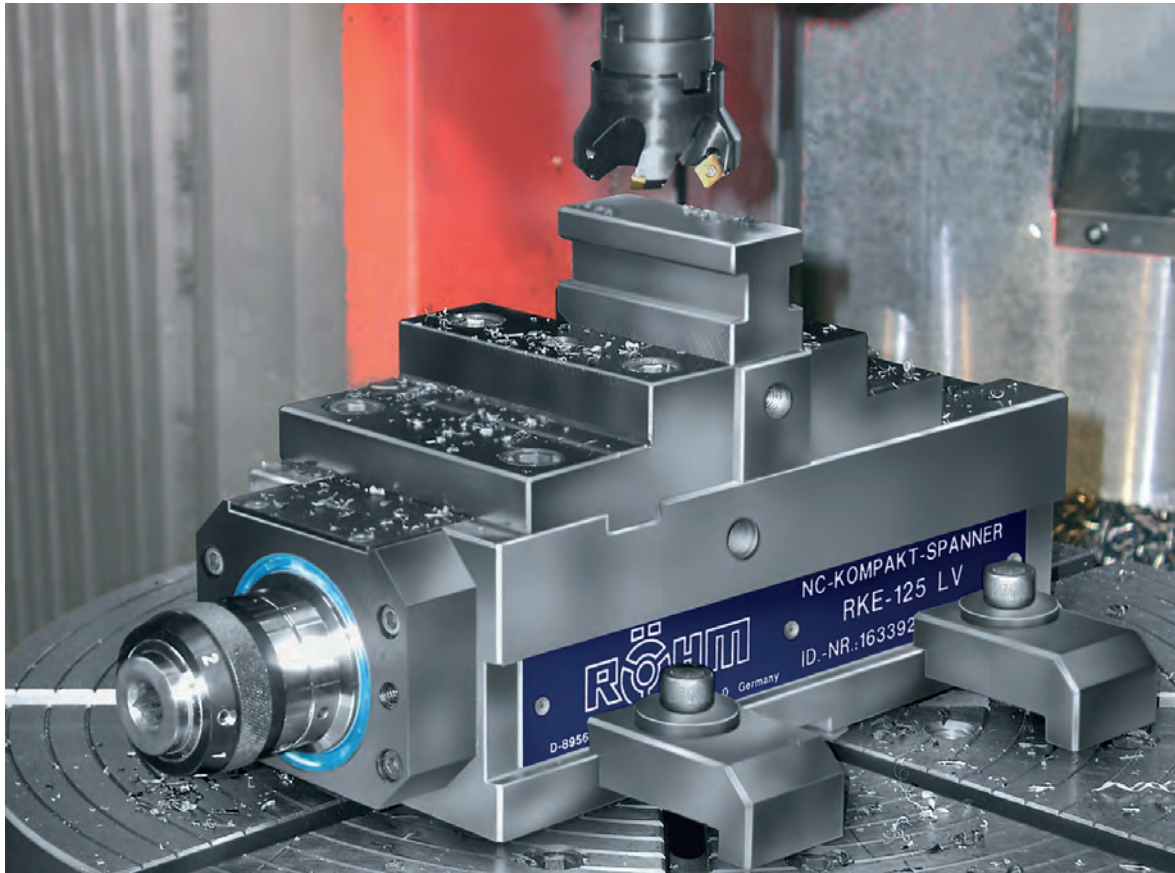
- С тянущим приводом зажимного устройства, «нулевая» точка детали со стороны оператора
- Большой диапазон зажима
- Без передвигки подвижной губки
- Стальной основной корпус и все направляющие закаленные и шлифованные
- Стабильная защита от стружки

Преимущества для заказчиков:

- Минимальное время обработки
- Позиционирование с высокой точностью
- Компактное исполнение
- Несущие губки с поворотными остроуговыми вставками. Для круглых и прямоугольных заготовок
- Диапазоны зажима несущих губок:
прямоугольные заготовки: 35 - 215 мм,
круглые заготовки: диаметр 65 - 225 мм

Инструментальная группа А32
Тип 743-10 RKE-LV
Со ступенчатыми губками с
возможностью переворота,
либо с несущими губками

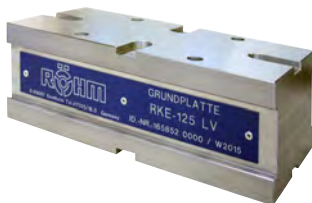
Идент.номер	163392	165851
Ширина губки А	125	125
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	несущие губки
B2	0-96	35-215
B3	96-192	65-225
C	40	20
D	372	372
E	140	130
F	280	280
J2	70	78
K	126	126
L	145	125
L2	94	105
M	40	-
M*	30	-
N _{0,01}	20	20
O	30	30
Q	53,5	53,5
R	87,5	87,5
a	60	-
b	15,6	-
c1	M10	-
c2	M8	-
c3	M5	-
d	80	-
e	12	-
f	18	-
m ₂ _{±0,02}	27,5	-
n _{±0,02}	83,5	-
Усилие зажима, кН	40	40
A1	-	28
A2	-	26,5
C1	-	10
W1	-	38
W2	-	17
W3	-	22
W4	-	15
Вес, кг	29	29



Оснастка для RKE-LV

Инструментальная группа A37
Тип 743-10 базовая плита GP

Идент.номер	Размер	Длина	Ширина	Высота	Вес, кг
165852	125	280	126	90	24



Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40



Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
160343	125	125	40



Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB
Без поворотных остроугольных вставок

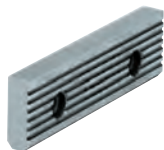
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20



Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальные губки SGN

одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны закаленные и шлифованные

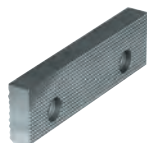
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
158897	125	125	39,7



Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальная губка с тонкой насечкой SGNf

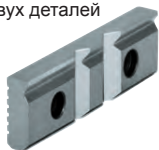
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163225	125	125	39,7



Оснастка для RKE-LV

Инструментальная группа A37 Тип 721 призматические губки SPR С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
	082363	125	135	39,6	горизонтальный	вертикальный



Инструментальная группа A37 Тип 721-52 нормальные губки SGNA С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	150740	125	135	39,6



Инструментальная группа A37 Тип 721 подтягивающие губки SNF С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	077105	125	135	39,6



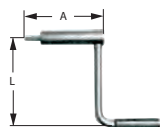
Инструментальная группа A37 Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO Незакаленные и вороненые, с опорой для заготовок; для BOF и BSS	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
	317260	125	135	39,8	горизонтальный	вертикальный



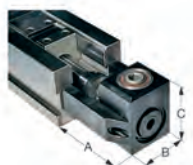
Инструментальная группа A37 Тип 743-74 поворотные остроугольные вставки для несущих губок 743-72	Идент.номер	Размер	Ø	Высота
	165854	125	28	10



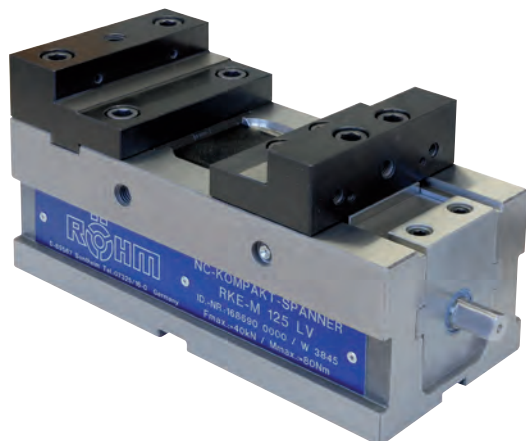
Инструментальная группа A37 Тип 744 рукоятка вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник	Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
	134600	штука	125	14	104	160



Инструментальная группа A37 Тип 743-19 Угловой привод 90°	Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
	158339	штука	125	133	106	98



RKE-M LV



Укороченное исполнение позволяет прекрасно использовать RKE-M LV для обработки с 5-ти сторон за один установ.

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом
 За счет использования губки с возможностью переворота и смещения, обеспечивается высокая гибкость и большой диапазон зажима.
 В зависимости от конструкции конкретной детали, может быть использован широкий ассортимент различных зажимных губок из программы оснастки RÖHM.

Технические особенности:

- Стабильный стальной корпус
- Все направляющие закаленные и шлифованные
- Длинный зажимной суппорт с поперечными пазами, со всех сторон закаленный, функциональные поверхности шлифованные.
- Зажимные поверхности для прижимных лап
- Укороченное исполнение с меньшим количеством выступающих частей; меньше опасность коллизий.
- Программа сменных губок для всех видов обработки

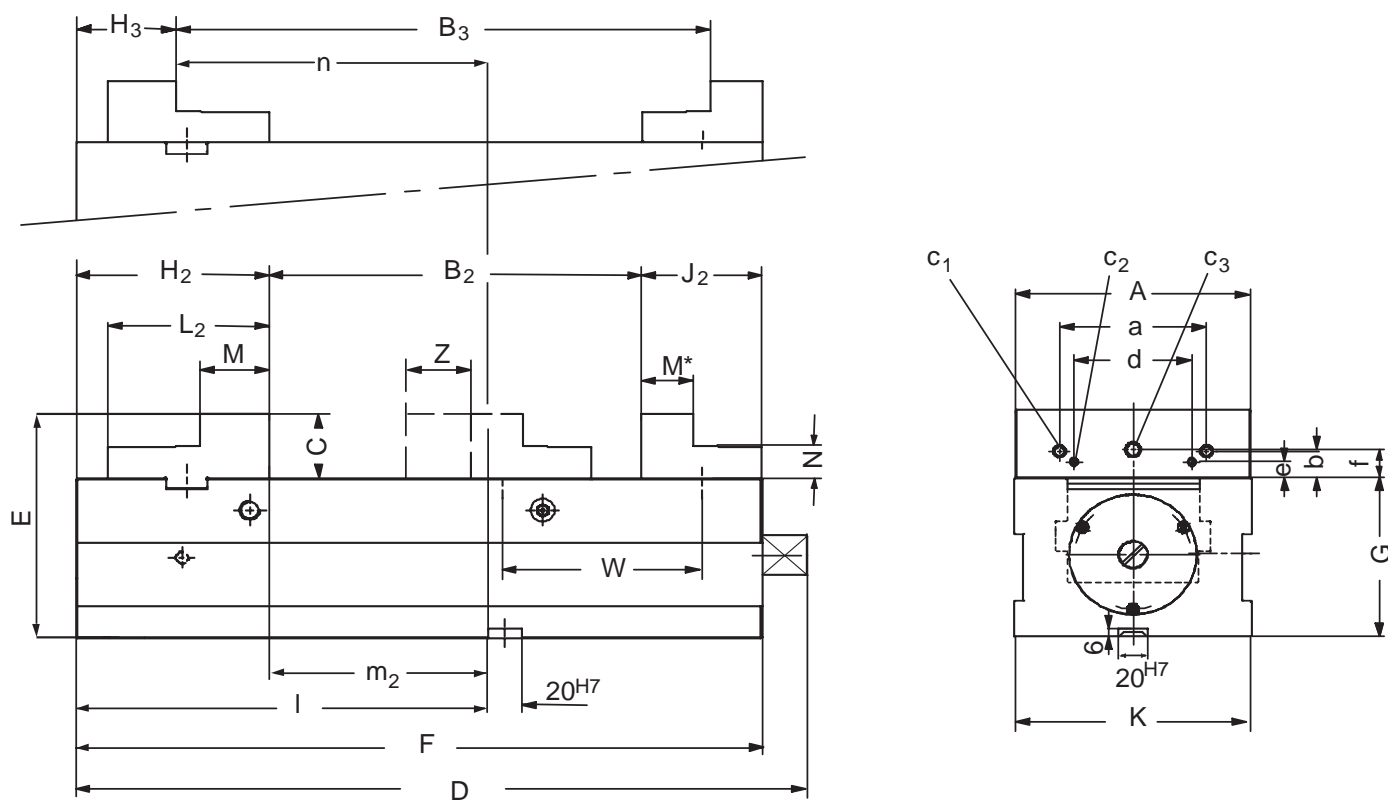
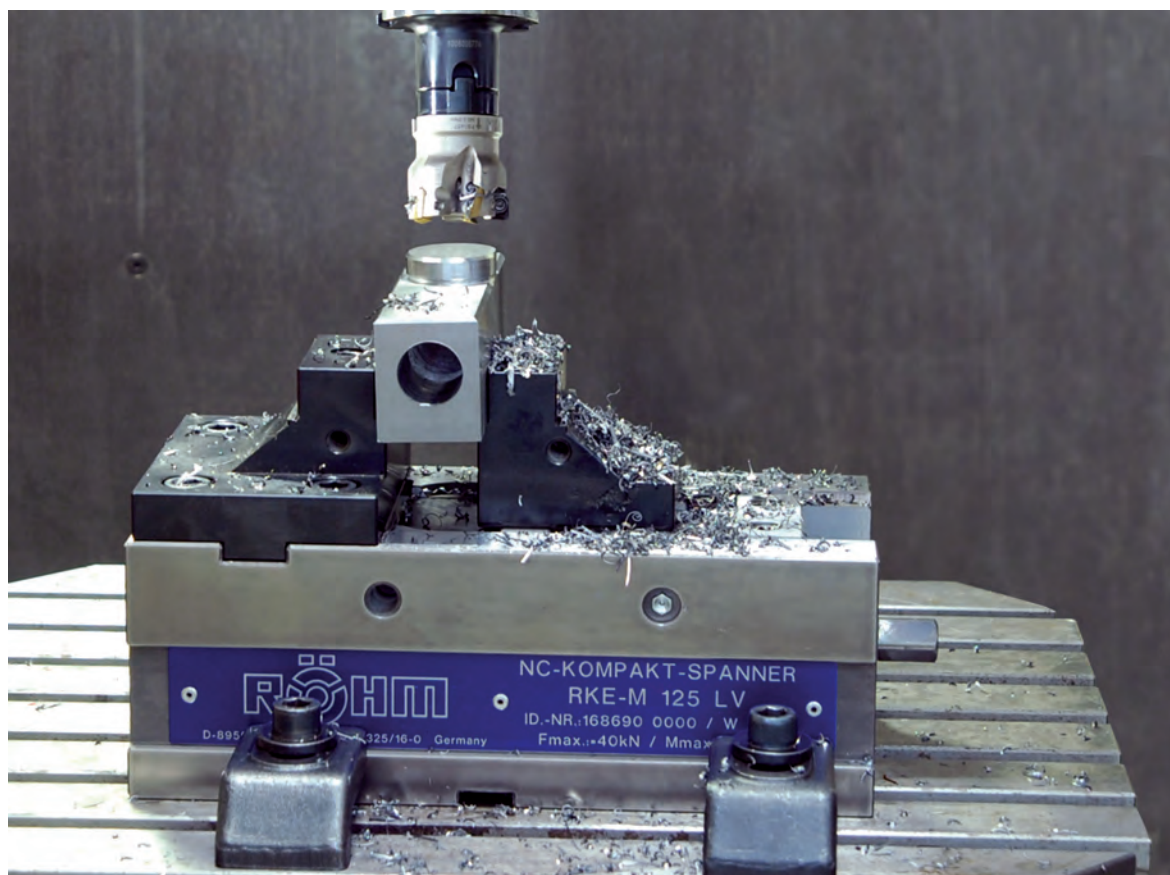
Преимущества для заказчиков:

- Привод компактных тисков NC может осуществляться с двух сторон

Инструментальная группа A32
 Тип 743-00 RKE-M LV
 Со ступенчатыми губками

Идент.номер	168689	168690
Ширина губки A	92	125
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	ступенчатые губки
B1	-	-
B2	0-98	0-110
B3	71-168	97-206
C	32	40
D	240	305
E	112	140
F	220	280
G _{-0,02}	80	100
H ₁	-	-
H2	65	96,5
H3	26	40,5
J1	-	-
J2	56	70
K	94	126
L1	-	-
L2	64	94
M	25	40
M*	25	30
N _{-0,01}	16	20
T _{-0,02}	-	-
Диапазон смещения W	1x48	1x46
Рабочий ход Z	52	65
a	63	80
b	13,6	15,6
c1	M 6x10	M8x14
c2	M5x8	M5x10
c3	M10x16	M10x18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	-	-
h	-	-
i	-	-
l	100	125
m2 _{±0,02}	35	28,5
n _{±0,02}	74	84,5
Усилие зажима, кН	25	40
Вес, кг	12	27

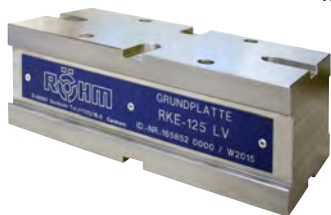
RKE-M LV



Оснастка для RKE-M LV

Инструментальная группа A37
Тип 743-10 базовая плита GP

Идент.номер	Размер	Длина	Ширина	Высота	Вес, кг
165852	125	280	126	90	24



Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40



Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162851	92	92	32
160343	125	125	40



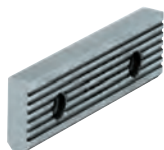
Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB Без поворотных острозубых вставок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20



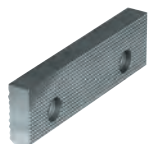
Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальные губки SGN одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	92	92	31,6
158897	125	125	39,7



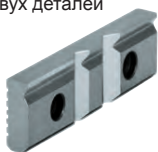
Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальная губка с тонкой насечкой SGNf С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	92	92	31,6
163225	125	125	39,7



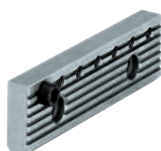
Оснастка для RKE-M LV

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей



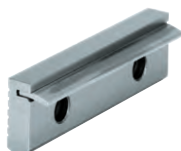
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
128770	92	92	31,6	3-13	5-32
082363	125	135	39,6	4-20	6-40

Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	92	113	31,6
150740	125	135	39,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	92	113	31,6
077105	125	135	39,6

Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	92	110	31,8	3-12	5-32
317260	125	135	39,8	3-13	6-40

Инструментальная группа A37
Тип 743-74 поворотные остро-зубые вставки для несущих губок 743-72



Идент.номер	Размер	Ø	Высота
165854	92	28	10

Инструментальная группа C15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

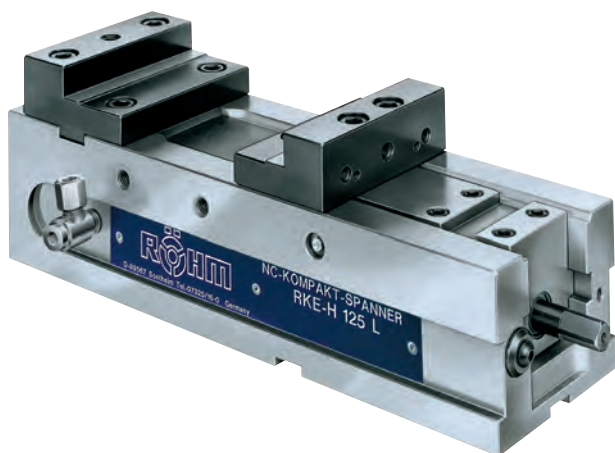


Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009151	штука	92	12	100
009152	штука	125	14	125

Инструментальная группа A37
Тип 743-00 приводной адаптер ATA



Идент.номер	Объем поставки	Размер	четырёхгранник
168721	штука	92	12-1/2»
161103	штука	125	14-1/2»



Особенно хорошо подходит для использования на обрабатывающих центрах.
Возможность зажима со стороны основания, с механическим усилением зажимного усилия.

Зажимная система гидравлическая, с перемещением, подключение гидравлики для простого цилиндра одинарного действия

Технические особенности:

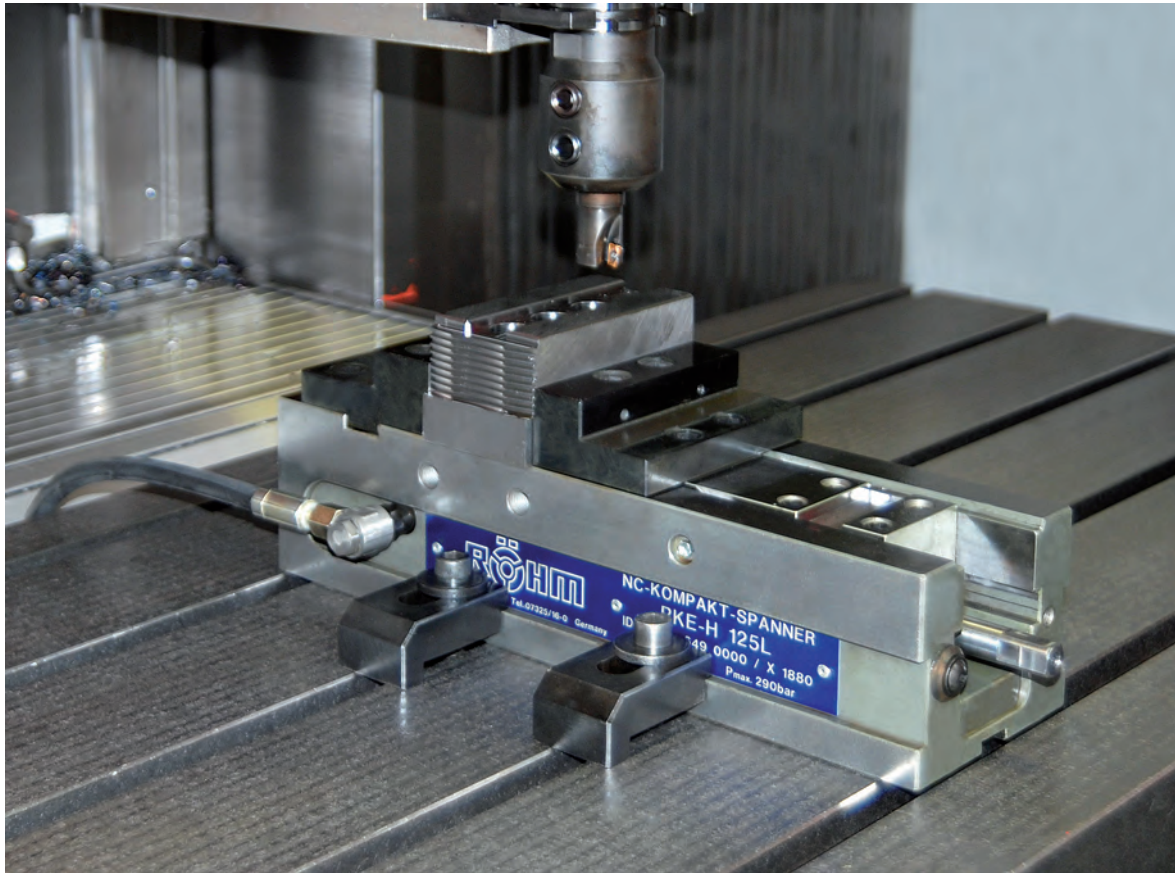
- Корпус из стали
- Все направляющие закаленные и шлифованные
- Длинный зажимной суппорт с поперечными пазами, со всех сторон закаленный, функциональные поверхности шлифованные.
- Зажимные поверхности для прижимных лап

Преимущества для заказчиков:

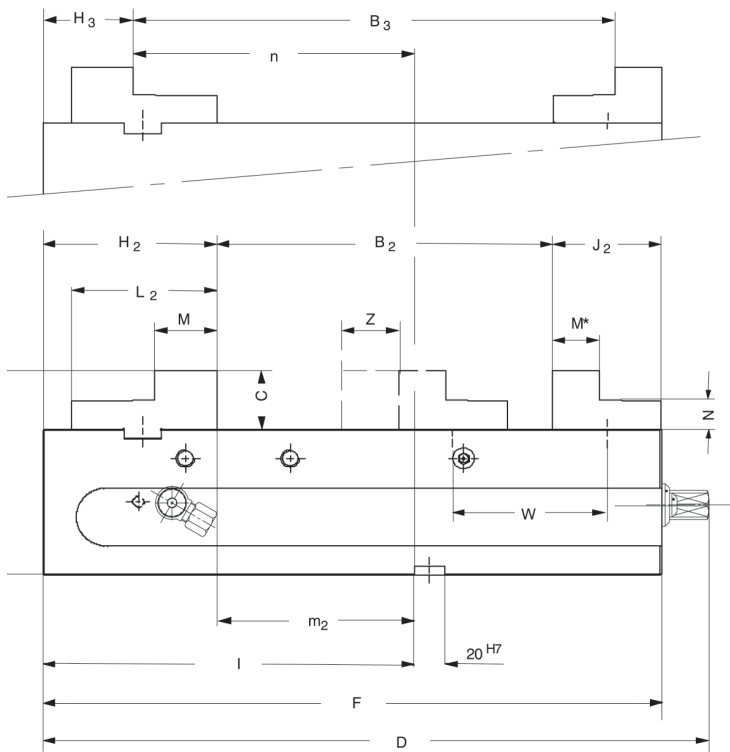
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- Стабильная защита от стружки предотвращает попадание стружки внутрь корпуса

Инструментальная группа A32
Тип 743-20 RKE-H L
Со ступенчатыми губками или стандартными сменными губками

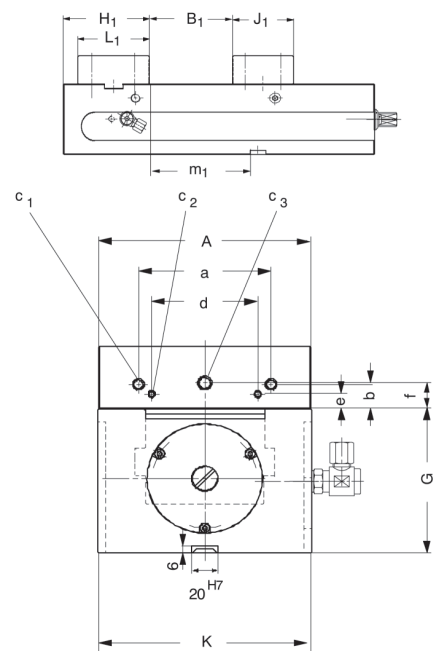
Идент.номер	165649	165646
Ширина губки A	125	125
Исполнение кулачков	ступенчатые губки	стандартные сменные губки
B1	-	0-215
B2	0 - 216	-
B3	97 - 312	-
C	40	40
D	428	428
E	140	140
F	400	400
G _{-0,02}	100	100
H ₁	-	110,5
H2	112,5	-
H3	56,5	-
J1	-	78
J2	70	-
K	126	126
L1	-	92
L2	94	-
M	40	-
M*	30	-
N _{-0,01}	20	-
Диапазон смещения W	1x108	1x108
Рабочий ход Z	109	109
a	80	80
b	15,6	15,6
c1	M 8x14	M 8x14
c2	M 5x10	M 5x10
c3	M10x18	M 10x18
d	60	60
e	12	12
f	18	18
l	240	240
m1 _{±0,02}	-	129,5
m2 _{±0,02}	127,5	
n _{±0,02}	183,5	
Усилие зажима, кН	40	40
Вес, кг	41	41



со ступенчатыми губками



со стандартными губками



Оснастка для RKE-H L

Инструментальная группа A37
Тип 743-50 стандартные сменные губки SA
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162628	125	125	40



Инструментальная группа A37
Тип 743-51 ступенчатые губки SB
с возможностью переворота

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
160343	125	125	40



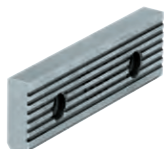
Инструментальная группа A37
Тип 743-72 несущие губки TB
Без поворотных острозубых вставок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165856	125	125	20



Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
158897	125	125	39,7



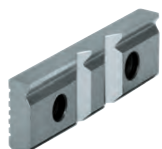
Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальная губка с тонкой насечкой SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163225	125	125	39,7



Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082363	125	135	39,6	4-20	6-40

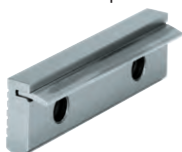


Оснастка для RKE-H L

Инструментальная группа A37 Тип 721-52 нормальные губки SGNA С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	150740	125	135	39,6



Инструментальная группа A37 Тип 721 подтягивающие губки SNF С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
	077105	125	135	39,6



Инструментальная группа A37 Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS	Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
					горизонтальный	вертикальный
317260	125	135	39,8	3-13	6-40	



Инструментальная группа A37 Тип 743-74 поворотные острозубые вставки для несущих губок 743-72	Идент.номер	Размер	Ø	Высота
	165854	125	28	10



Инструментальная группа C15 Тип 7004-Y рукоятка НКУ С внутренним восьмигранником	Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
	009152	штука	125	14	125





Для гибкого решения производственных задач при обработке деталей на обрабатывающих центрах и других производственных системах. Зажим производится с трех сторон: со стороны основания, с торцевой стороны, с боковой стороны.

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.

Для достижения максимального усилия зажима достаточно всего лишь 1 1/2 оборотов приводной рукоятки

Технические особенности:

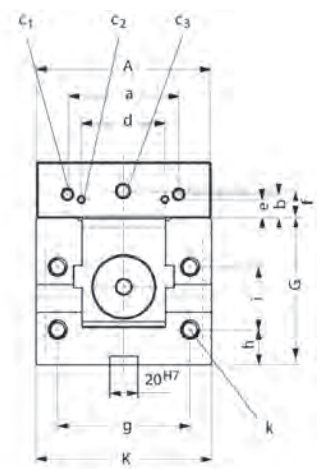
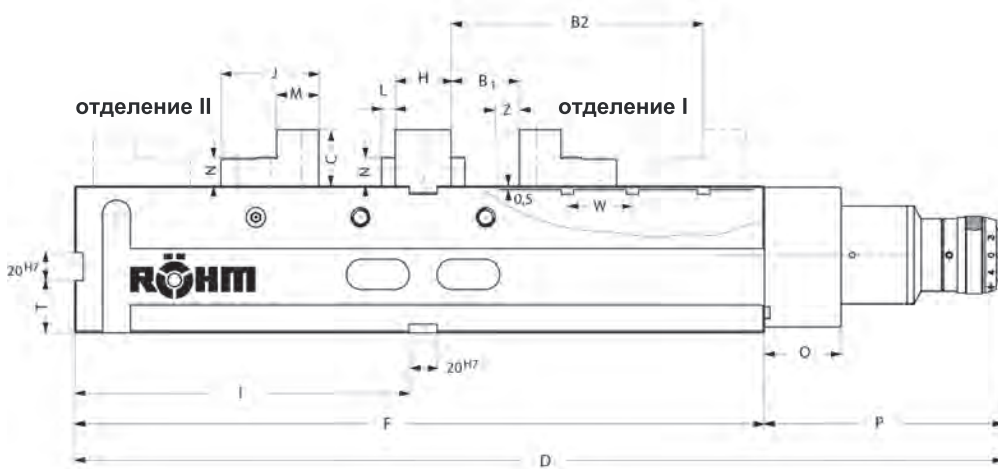
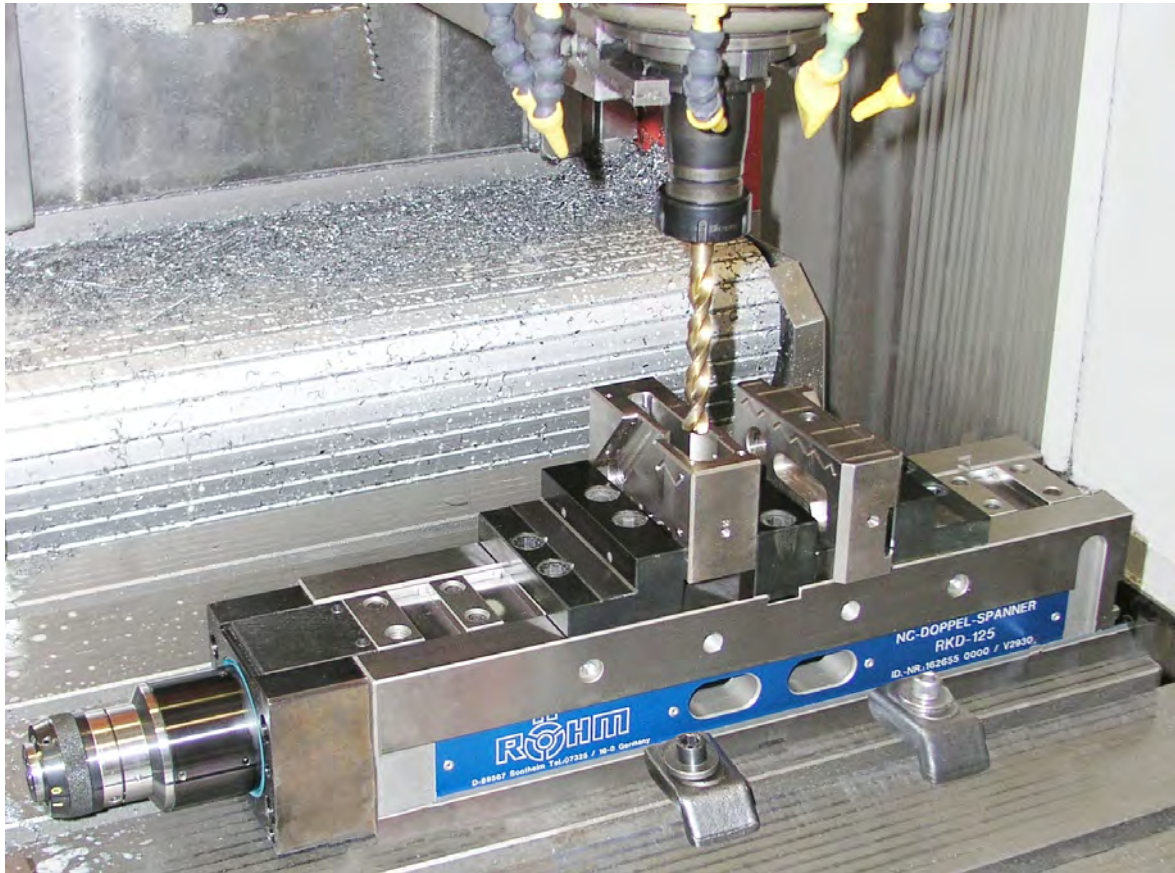
- Устройство предварительного задания усилия зажима с блокиратором.
- Двойной зажим с двумя подвижными зажимными губками (левая и правая резьба) и стационарной центральной губкой.
- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Крепление тисков возможно только с использованием прижимных лап.
- Резьба для крепления углового привода

Преимущества для заказчиков:

- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима, таким образом обеспечивается высокая точность повторения в пределах 0,01
- Не возникает перегрузки тисков при максимальном зажимном усилии
- Самотормозящая передача усилия
- Резьба приводного винта при любом положении зажимной губки защищена от попадания стружки и загрязнений
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя

Инструментальная группа A32
Тип 749-10 RKD
С переворачиваемыми ступенчатыми губками и средней губкой

Идент.номер	161830	162655
Ширина губки A	92	125
B1 паз 1	0 - 48	0 - 48
B1 паз 2	48 - 96	46 - 94
B1 паз 3	-	92 - 140
B2 паз 1	42 - 79	51 - 88
B2 паз 2	79 - 127	86 - 134
B2 паз 3	-	132 - 180
C	32	40
D	500	667
F	356	495
G _{-0,02}	85	105
H _{-0,02}	30	40
J	56	70
K	94	126
L	10	10
M	25	30
N _{-0,01}	16	20
O	55	55
P	144	172
T _{-0,02}	30	37,5
W	1 x 48	2 x 46
Z	50	50
a	63	80
b	13,6	15,6
c1	M6x14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	70	95
h	20	25
i	50	45
k	M10 x 18	M12 x 22
l _{-0,02}	170	240
Усилие зажима, кН	25	40
Вес, кг	24	53





Для гибкого решения производственных задач при обработке деталей на обрабатывающих центрах и других производственных системах. Три функции зажима: зажим двух заготовок - центрирующий зажим - зажим одной заготовки

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом

С односторонним расположением приводного шпинделя.

Зажим может производиться горизонтально, вертикально, либо на боковой стороне.

Технические особенности:

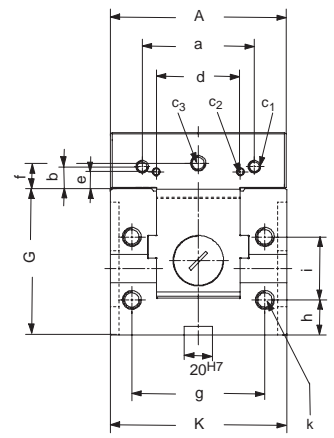
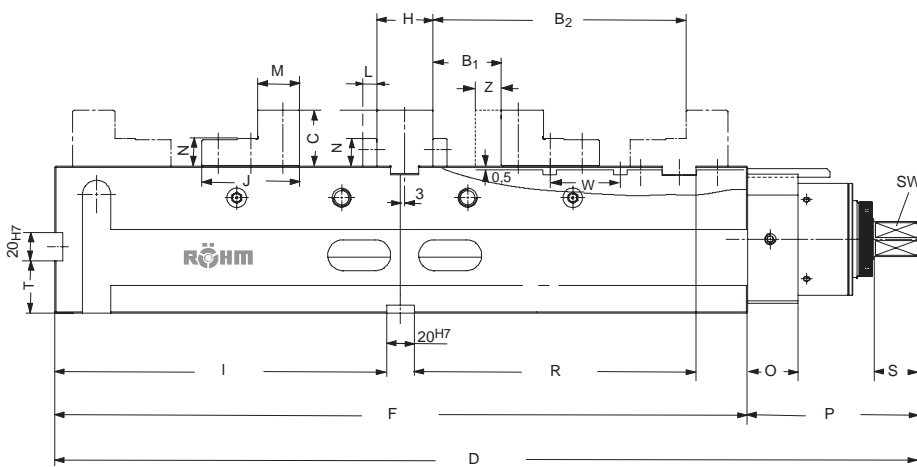
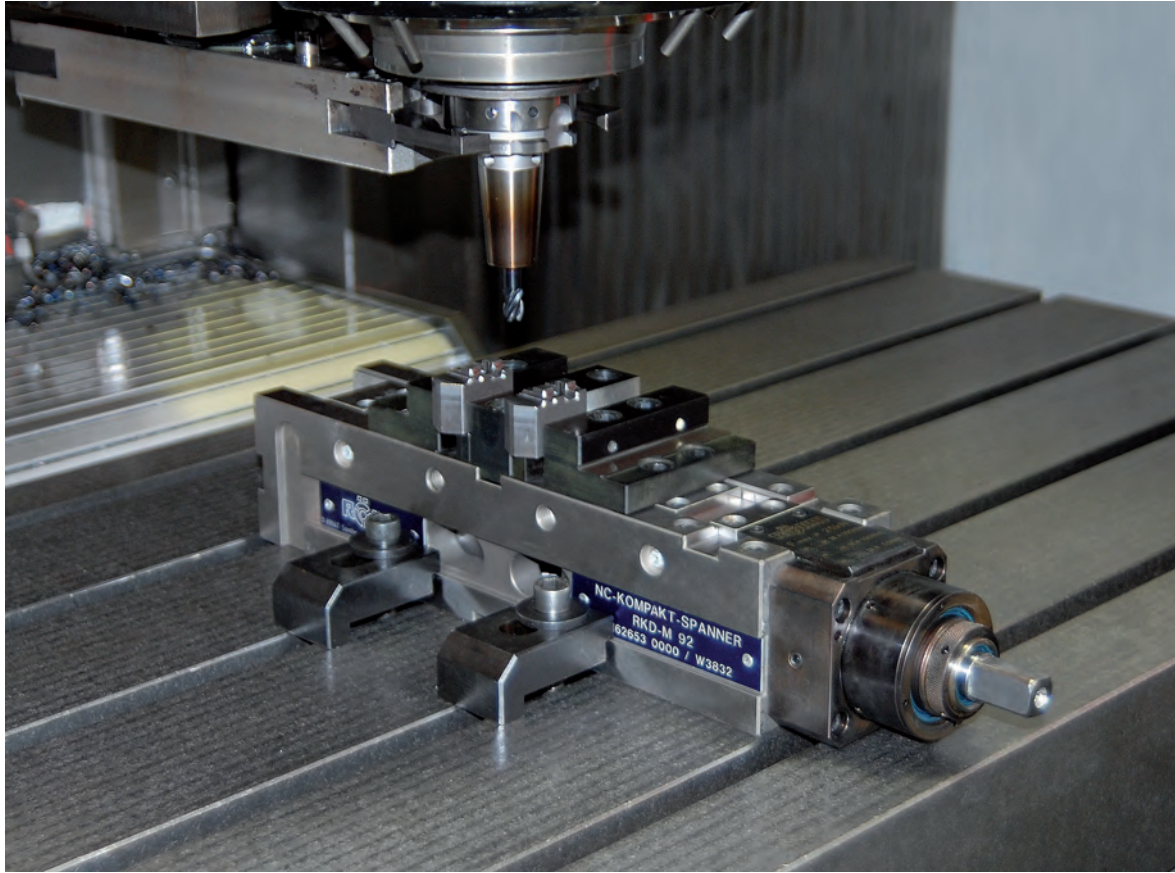
- Тиски с двумя подвижными зажимными губками и одной стационарной губкой
- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Крепление тисков возможно только с использованием прижимных лап (по запросу поставляется исполнение с непосредственным креплением)
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима и высокая точность повторения при использовании динамометрического ключа
- Большой ход зажимных губок, по 50 мм на губку

Преимущества для заказчиков:

- Резьба приводного винта при любом положении зажимной губки защищена от попадания стружки и загрязнений
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- В состоянии поставки компактные тиски настроены на зажим двух заготовок и центрирующий зажим
- Привод осуществляется входящей в комплект рукояткой

Инструментальная группа А32
Тип 749-00 RKD-M
С переворачиваемыми ступенчатыми губками и средней губкой

Идент.номер	162653	162654
Ширина губки А	92	125
В1 паз 1	0-48	0-48
В1 паз 2	48-96	46-94
В1 паз 3	-	92-140
В2 паз 1	42-79	51-88
В2 паз 2	79-127	86-134
В2 паз 3	-	132-180
С	32	40
Д	480	617
F	366	495
G _{-0,02}	85	105
H _{-0,02}	30	40
J	56	70
K	94	126
L	10	10
M	25	30
N _{-0,01}	16	20
O	36	36
P	114	122
R	143	201
S	31	32
T _{-0,02}	30	37,5
W	1 x 48	2 x 46
Z	50/53	50/53
SW	17	19
a	63	80
b	13,6	15,6
c1	M6 x 14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	70	95
h	20	25
i	50	45
k	M10 x 18	M12 x 22
l _{-0,02}	177	237
Усилие зажима, кН	25	40
Вес, кг	24	52



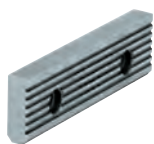
Оснастка для RKD

Инструментальная группа A37
Тип 726-60 ступенчатые губки SB
С возможностью переворота, с
крепежными винтами



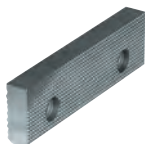
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
161831	92	92	32
162631	125	125	40

Инструментальная группа A37
Тип 726-50 нормальная
губка SGN
одна сторона гладкая, одна сто-
рона с канавками, обе стороны
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162363	92	92	32
158897	125	125	39,7

Инструментальная группа A37
Тип 726-50 нормальная губка с
тонким рифлением SGNf
Одна сторона с тонким рифле-
нием, одна сторона с канавками,
закаленные и шлифованные



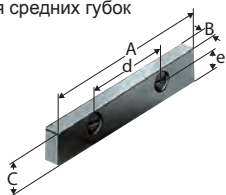
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163223	92	92	32
163225	125	125	39,7

Инструментальная группа A37
Тип 749-51 средняя зажимная
губка MBA



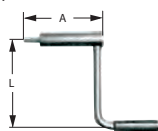
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	толщина
161833	92	92	32	30
162632	125	125	40	40

Инструментальная группа A37
Тип 749-51 опорные подкладки
для установки заготовок WAM
для средних губок



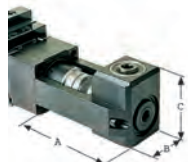
Идент.номер	Размер	A	B	C	d	e
159613	92	92	10	16	48	8
158599	125	125	10	20	60	12

Инструментальная группа A37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для
прямого хвата, наружный
шестигранник



Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134600	штука	92/125	14	104	160

Инструментальная группа A37
Тип 726-19 угловой привод



Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
159647	штука	92	162	92	98
159015	штука	125	190	110	98

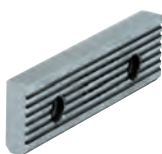
Оснастка для RKD-M

Инструментальная группа А37
Тип 726-60 ступенчатые губки SB
С возможностью переворота, с
крепежными винтами



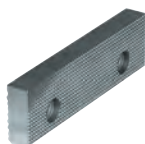
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
161831	92	92	32
162631	125	125	40

Инструментальная группа А37
Тип 726-50 нормальная губка SGN
одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162363	92	92	32
158897	125	125	39,7

Инструментальная группа А37
Тип 726-50 нормальная губка с
тонким рифлением SGNf
Одна сторона с тонким рифле-
нием, одна сторона с канавками,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163223	92	92	32
163225	125	125	39,7

Инструментальная группа А37
Тип 726-52 призматические
губки PB
горизонтальные и вертикальные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	толщина	высота призмы	Диапазон зажима	
						горизонтальный	вертикальный
162365	92	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	125	125	40	20	24	15-40	18-60

Инструментальная группа А37
Тип 749-00 приводной
адаптер АТА



Идент.номер	Объем поставки	Размер	четырёхгранник
162192	штука	92	17-1/2»
161730	штука	125	19-1/2»

Инструментальная группа А37
Тип 749-51 Стационарные
ступенчатые губки FSB
Для зажима одной детали, с
возможностью переворота



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162633	92	92	32
160344	125	125	40

Оснастка для RKD-M

Инструментальная группа А37
Тип 749-51 средняя зажимная губка МВА



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	толщина
161833	92	92	32	30
162632	125	125	40	40

Инструментальная группа С15
Тип 7004-У рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником



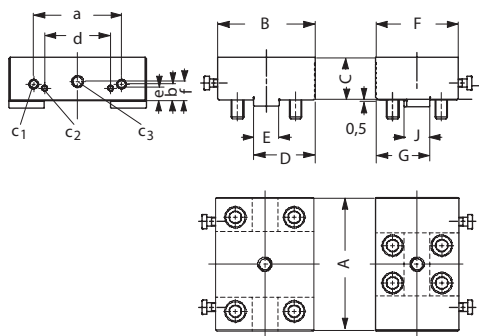
Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009153	штука	92	17	160
009154	штука	125	19	200

Размеры зажимных губок для компактных тисков NC

Размеры зажимных губок для компактных тисков NC мод. RKE, RKE-L, RKG-L, RKE-LV, RKE-M, RKE-H, RKG-M

Тип 743 - 50 SA

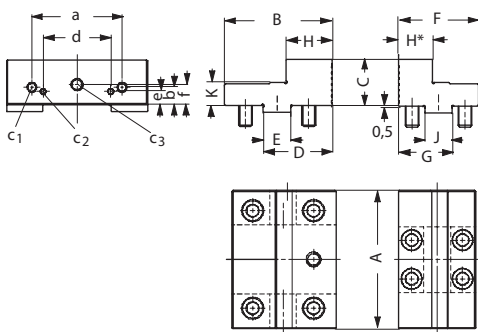
Стандартные сменные зажимные губки - комплект



Ширина губок	125	160	200
идент. №	162628	162629	162984
B	92	100	105
C	40	50	60
D	58	65	65
E _{H7}	24	30	30
F	78	100	100
G	51	65	65
J _{g6}	24	30	30
a	80	100	125
b	15,6	19,6	24,6
c1	M8	M8	M10
c2	M5	M5	M5
c3	M10	M10	M14
d	60	80	110
e	12	12	12
f	18	20	25

Тип 743 - 51 SB

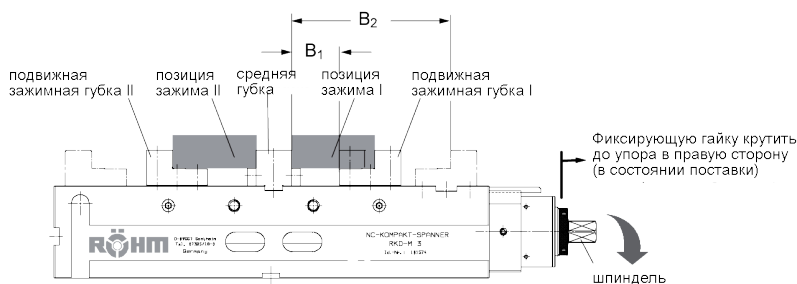
Ступенчатые кулачки - комплект



Ширина губок	92	125	160	200
идент. №	162851	160343	162630	162985
B	64	94	98	103
C	32	40	50	60
D	42	60	65	70
E _{H7}	20	24	30	30
F	56	70	97	97
G	38	47	63,5	63,5
H/H*	25/25	40/30	34/32,5	39/32,5
J _{g6}	20	24	30	30
K	16	20	25	25
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c1	M6	M8	M8	M10
c2	M5	M5	M5	M5
c3	M10	M10	M10	M14
d	48	60	80	110
e	8	12	12	12
f	14	18	20	25

Способы зажима RKD-M

Способ зажима: двойной зажим



Принцип работы:

Подвижная зажимная губка I за счет правостороннего вращения шпинделя посредством рукоятки доходит до положения зажима заготовки в зажимной позиции I и удерживает ее усилием около 1 кН (т.н. функция „третьей руки“).

При дальнейшем вращении рукоятки подвижная зажимная губка II подходит к заготовке в позиции зажима II и осуществляет ее зажим, таким образом осуществляется замыкание силового контура через механический шпindel.

Выравнивающие пружины позволяют скомпенсировать различие размеров первой и второй зажимаемой заготовки в пределах ± 3 мм.

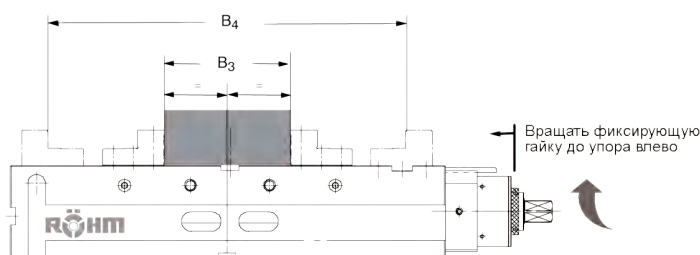
При зажиме в обе позиции тисков должны укладываться одни и те же заготовки!

Фиксирующая гайка - упор с правой стороны (выравнивающий шпindel)

Ход зажимного кулачка: „Z“ позиция I: 50 мм
позиция II: 56 мм

Размер		92	125
B ₁	Паз 1	0 - 48	0 - 48
	Паз 2	48 - 96	46 - 94
	Паз 3	-	92 - 140
B ₂	Паз 1	42 - 79	51 - 88
	Паз 2	79 - 127	86 - 134
	Паз 3	-	132 - 180

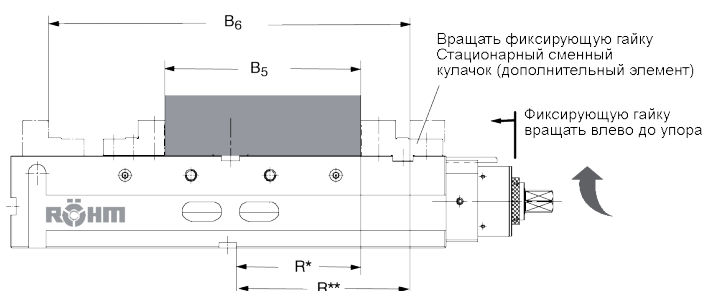
Способ зажима: центрирующий зажим



Снять центральную губку
фиксирующая гайка - упор слева (жесткий шпindel)
Ход для кажд. кулачка: „Z“ 53 мм

Размер		92	125
B ₃	Паз 1	30 - 132	40 - 142
	Паз 2	126 - 228	132 - 235
	Паз 3	-	224 - 327
B ₄	Паз 1	92 - 195	120 - 222
	Паз 2	188 - 290	212 - 315
	Паз 3	-	304 - 407

Способ зажима: однопозиционный зажим



Снять среднюю губку и сменную губку I.
Установить стационарную губку (дополнительный элемент - не входит в комплект поставки).

фиксирующая гайка - упор слева (жесткий шпindel)
Ход для подвижного кулачка: „Z“ 53 мм

Размер		92	125
B ₅	Паз 1	126 - 177	171 - 222
	Паз 2	174 - 225	217 - 268
	Паз 3	-	263 - 314
B ₆	Паз 1	196 - 247	267 - 318
	Паз 2	244 - 295	313 - 364
	Паз 3	-	360 - 410
	R*	101	141
	R**	140	197



Зажим может производиться горизонтально, вертикально, либо на боковой стороне.

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.

Центрирующий зажим между двумя подвижными зажимными губками.

Технические особенности:

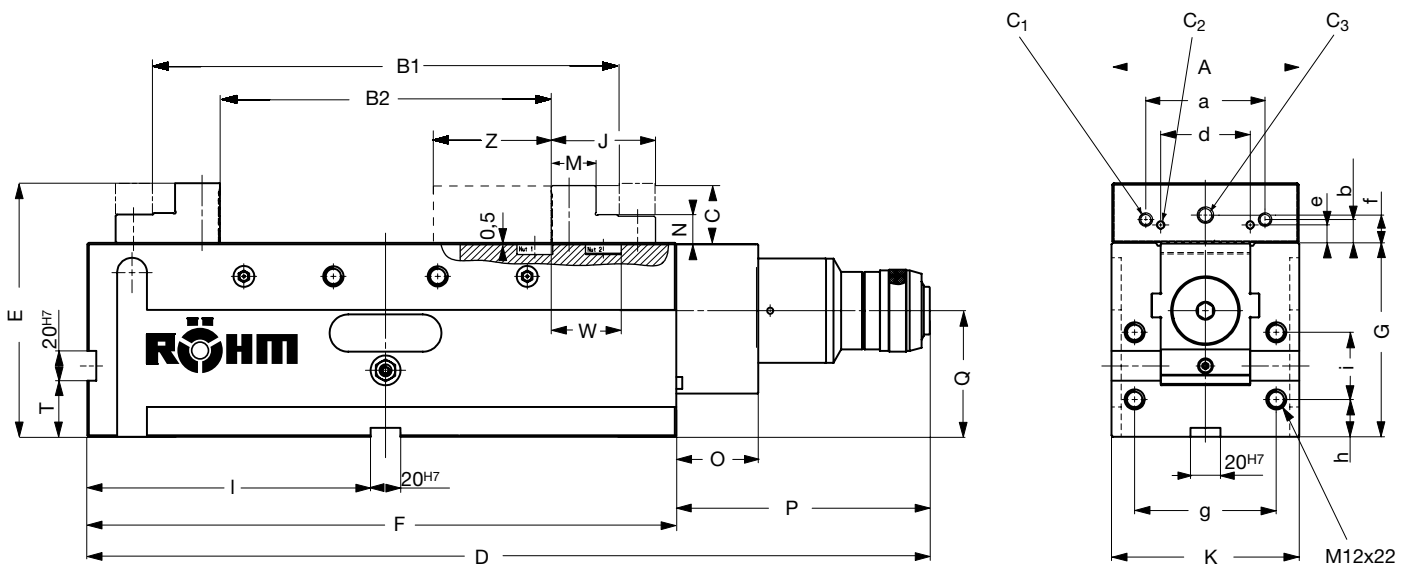
- Постоянное усилие зажима
- Высокая точность повторения
- На стальных корпусах все направляющие со всех сторон закалены и прошлифованы.
- Крепление тисков возможно только с использованием прижимных лап
- Точность среднего зажима $\pm 0,01$ - точность повторения: 0,01

Преимущества для заказчиков:

- Резьба приводного винта при любом положении зажимной губки защищена от попадания стружки и загрязнений
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- В серийном исполнении поставляются со сменными ступенчатыми зажимными губками

Инструментальная группа A32
Тип 726-10 RKZ
Со ступенчатыми губками

Идент.номер	162656
Ширина губки A	125
B1 паз 1	112-206
B1 паз 2	204-298
B2 паз 1	32-126
B2 паз 2	124-218
C	40
D	565
E	170
F	395
G _{-0,02}	130
J	70
K	126
M	30
N _{-0,01}	20
O	55
P	170
Q	84,5
T _{-0,02}	37,5
W	46
ход по Z	50
a	80
b	15,6
c1	M8x14
c2	M5x10
c3	M10x18
d	60
e	12
f	18
g	95
h	25
i	45
l _{-0,02}	190
Усилие зажима, кН	40
Вес, кг	50,5



Оснастка для RKZ

Инструментальная группа A37
Тип 726-60 ступенчатые губки SB
С возможностью переворота, с
крепежными винтами

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
162631	125	125	40



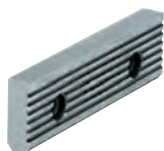
Инструментальная группа A37
Тип 726-60 повышенные ступенчатые зажимные губки ESB

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
164399	125	125	60



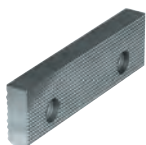
Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальные губки SGN
одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками, закаленные
и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
158897	125	125	39,7



Инструментальная группа A37
Тип 746-50 нормальная губка с
тонкой насечкой SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического
давления (более высокое удержи-
вающее усилие), одна сторона
с тонким рифлением, одна сторо-
на с продольными канавками

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163225	125	125	39,7



Оснастка для RKZ

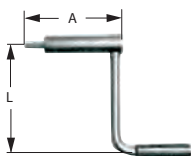
Инструментальная группа А37
Тип 726-52 призматические
губки РВ
горизонтальные и вертикальные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	толщина	высота призмы	Диапазон зажима	
						горизонтальный	вертикальный
158641	125	125	40	20	24	15-40	18-60



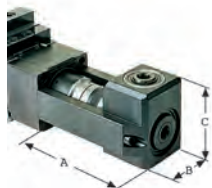
Инструментальная группа А37
Тип 744 рукоятка
вращающаяся рукоятка для
прямого хвата, наружный
шестигранник

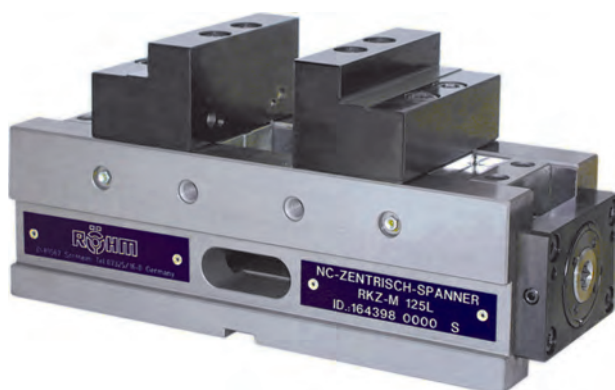
Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134600	штука	125	14	104	160



Инструментальная группа А37
Тип 726-19 угловой привод

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B	C
159015	штука	125	190	110	98





Особенно хорошо подходят для 5-ти сторонней обработки.

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом
Центрирующий зажим между двумя подвижными зажимными губками.

Технические особенности:

- Короткое, компактное исполнение
- Большой ход зажима
- На стальных корпусах все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы.
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима и высокая точность повторения при использовании динамометрического ключа.
- Точность среднего зажима $\pm 0,02$ - точность повторения: 0,01

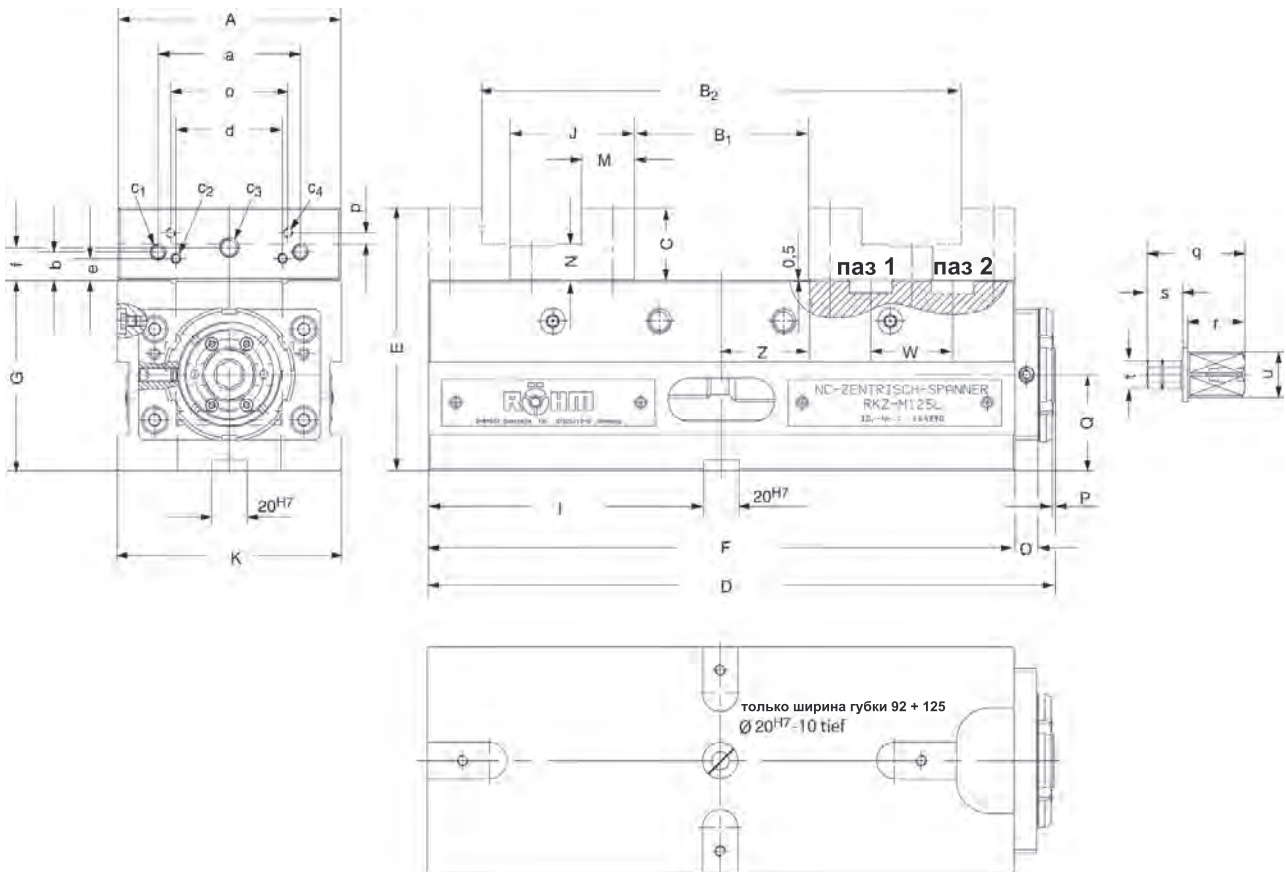
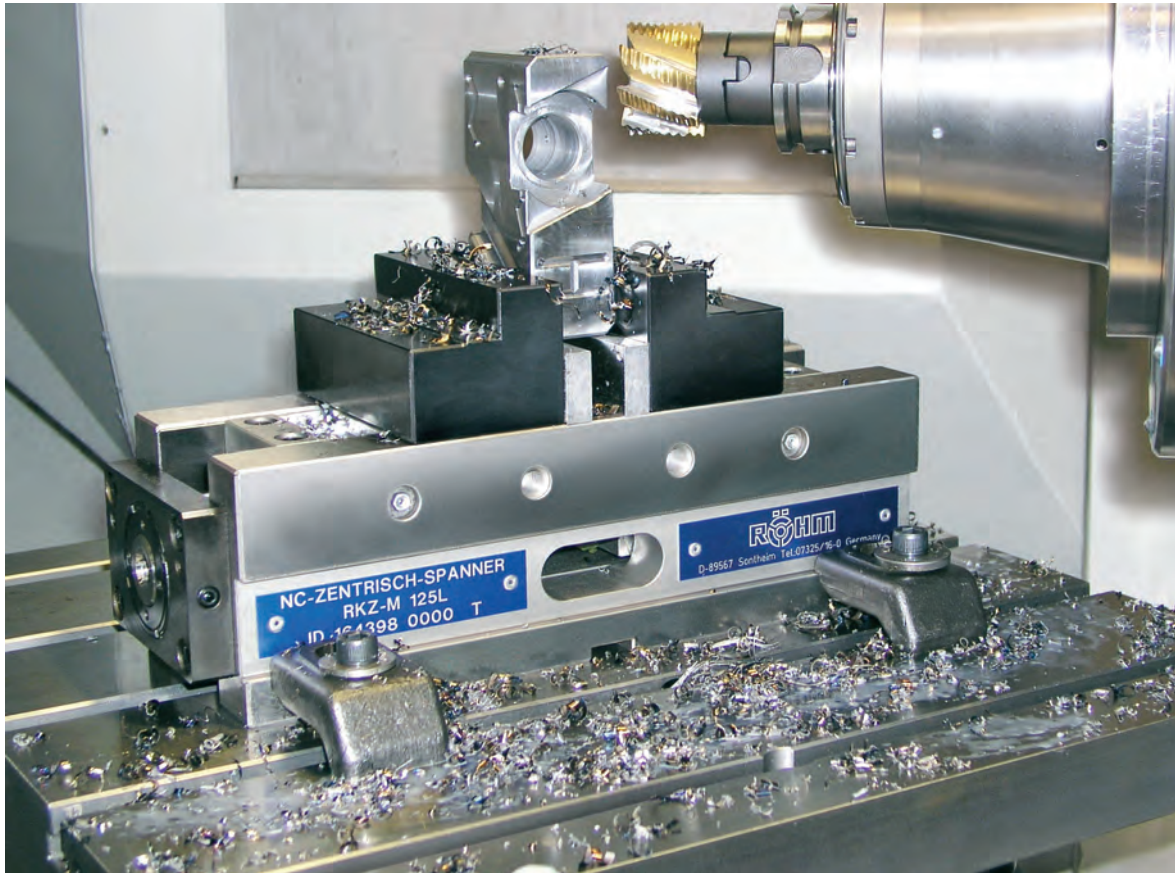
Преимущества для заказчиков:

- В серийном исполнении поставляются со сменными ступенчатыми зажимными губками
- Специальные исполнения зажимных губок поставляются по запросу

Инструментальная группа А32
Тип 726-00 RKZ-M
Со ступенчатыми губками

Идент.номер	164813	164814	164815	164390	164398 ¹⁾
Ширина губки А	50	70	92	125	125
В1 паз 1	0-39	0 - 58	0 - 76	0 - 97	0 - 97
В1 паз 2	36-75	48-106	70-146	92-189	92-189
В2 паз 1	37-75	48-105	78-138	81-177	81-177
В2 паз 2	72-111	95-153	132-208	172-269	172-269
С	20	25	32	40	60
D _{max}	157	209	283	353	353
Е	75	95	117	145	165
F	140	190	260	330	330
G _{0,02}	55	70	85	105	105
J	32	41	56	70	70
K	52	72	94	126	126
M	14	17,5	25	30	30
N _{0,01}	10	12	16	20	40
O	10	10	13	13	13
P	1	1	2	2	2
Q	31	40	41,5	53	53
W	18	24	35	46	46
Z	20,5	30	39	49,5	49,5
a	-	-	63	80	80
b	-	-	13,6	15,6	15,6
c1	-	-	M6x10	M8x14	M8x14
c2	M 4 x 8	M 5 x 8	M5x8	M5x8	M5x8
c3	-	-	M10x16	M10x18	M10x18
c4	M3x6	M4x8	M5x8	M5x8	M5x8
d	26	37	48	60	60
e	5	6	8	12	12
f	-	-	14	18	18
l	60	85	120	155	155
o	32	52	55	55	55
p	3,5	4,5	6	6	6
q	38	52	55	55	55
r	20	30	32	32	32
s	15	19	20	20	20
t	6 kt-SW 8	6 kt-SW 10	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14
u	4 kt-SW 12	4 kt-SW 14	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19
Усилие зажима, кН	10	15	20	25	25
Вес, кг	3,5	7	18	32,5	35

¹⁾ с повышенными сменными ступенчатыми губками



Оснастка для RKZ-M

Инструментальная группа A37
Тип 726-60 ступенчатые губки SB
С возможностью переворота, с
крепежными винтами



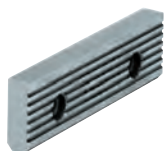
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
164864	50	50	20
164844	70	70	25
161831	92	92	32
162631	125	125	40

Инструментальная группа A37
Тип 726-60 повышенные
ступенчатые зажимные
губки ESB



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
164399	125	125	60

Инструментальная группа A37
Тип 726-50 нормальная
губка SGN
одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165161	50	50	19,6
165163	70	70	24,6
162363	92	92	32
158897	125	125	39,7

Инструментальная группа A37
Тип 726-50 нормальная губка с
тонким рифлением SGNf
Одна сторона с тонким рифле-
нием, одна сторона с канавками,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
165165	50	50	19,6
165167	70	70	24,6
163223	92	92	32
163225	125	125	39,7

Инструментальная группа A37
Тип 726-52 призматические
губки PB
горизонтальные и вертикальные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	толщина	высота призмы	Диапазон зажима	
						горизонтальный	вертикальный
165169	50	50	20	10	12	6-16	6-16
165171	70	70	25	12	14	8-24	8-24
162365	92	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	125	125	40	20	24	15-40	18-60

Инструментальная группа C15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником



Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009150	штука	50	12	80
009152	штука	70	14	125
382112	штука	92	19	160
009154	штука	125	19	200

Инструментальная группа A37
Тип 726-00 приводной
адаптер АТА



Идент.номер	Объем поставки	Размер	четырёхгранник	шестигранник
164971	штука	50	12	8
164842	штука	70	14	10
164625	штука	92/125	19	14

Общая оснастка

Инструментальная группа A37
Тип 743-00 двойная прижимная лапа DSP
В комплекте, для двухсторонней поддержки при попарном торцевом зажиме



Идент.номер	Объем поставки
149125	штука

Инструментальная группа A37
Тип 743-00 одинарная прижимная лапа SPE
В комплекте, для крепления по торцу и со стороны основания



Идент.номер	Объем поставки	T-образный паз	Резьба
149121	штука	12	M10x55
149122	штука	14	M12x55
149123	штука	16	M12x60
149124	штука	18	M16x60
155722	штука	20	M16x65
151507	штука	22	M16x65

Инструментальная группа A37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на компактные тиски NC, либо станочные тиски, присоединительная резьба M12



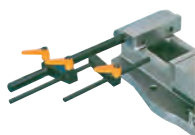
Идент.номер	Объем поставки
320400	штука

Инструментальная группа A37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на станочном столе (14-й T-образный паз, либо для установки на компактные тиски NC / станочные тиски (M12).



Идент.номер	Объем поставки
320401	штука

Инструментальная группа A37
Тип 740-02 прецизионный упор для базирования тисков PSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на компактные тиски NC, либо станочные тиски, присоединительная резьба M12

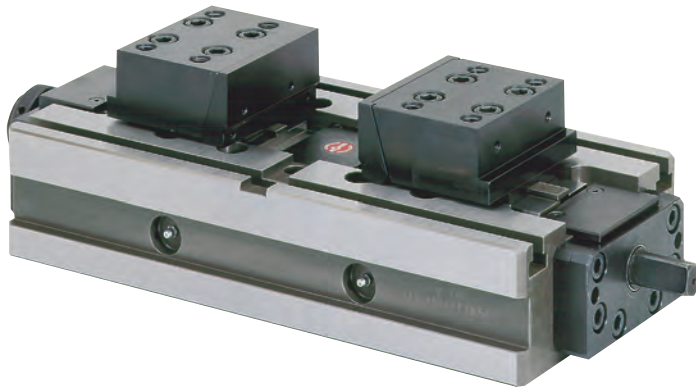


Идент.номер	Объем поставки
681192	штука

Инструментальная группа A37
Тип 739 прочные установочные шпонки NTS
закаленные и шлифованные, с крепежным винтом



Идент.номер	Объем поставки	Размер	Длина
014823	комплект	20x12	22
014825	комплект	20x14	25
014827	комплект	20x16	25
014829	комплект	20x18	25
014831	комплект	20x20	22
014833	комплект	20x22	32



Сфера применения - преимущественно фрезерные станки с ЧПУ и обрабатывающие центры с высокой точностью обработки. Компактная и стабильная конструкция позволяет зажимать особо крупные заготовки.

Устанавливаются на станочном столе, либо плите, при помощи прижимных лап, либо непосредственно в крепежные отверстия (размер сетки отверстий 50 мм).

Зажимная система механическая, различные варианты привода

Технические особенности:

- С рукояткой (без сменных губок)
- Высокое усилие зажима за счет использования шлифованного шпинделя с левой и правой резьбой и подшипниками качения в опорах
- Точность повторения зажима в пределах 0,005 мм
- Очень высокая точность зажима и центрирования

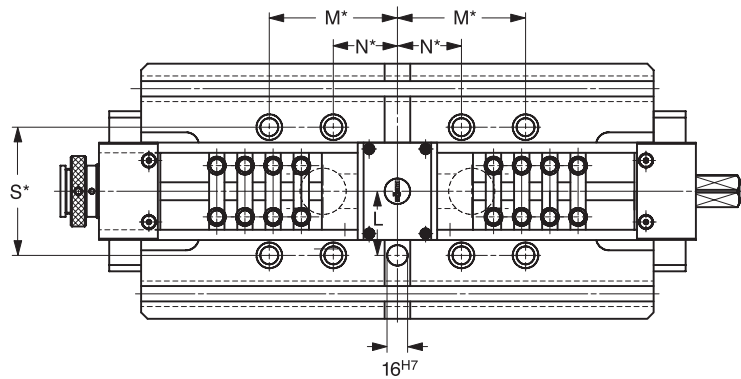
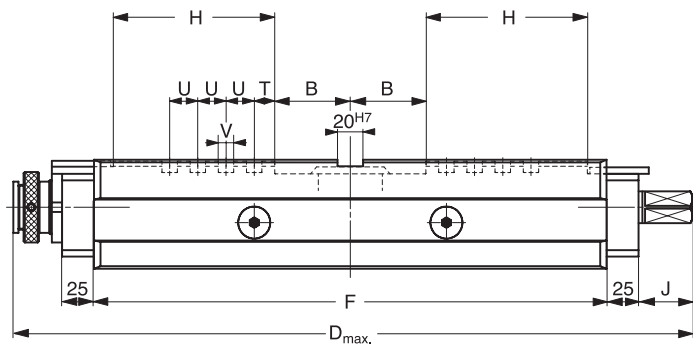
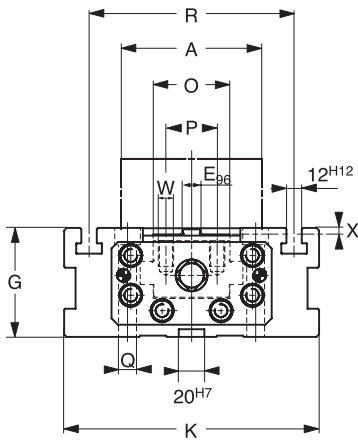
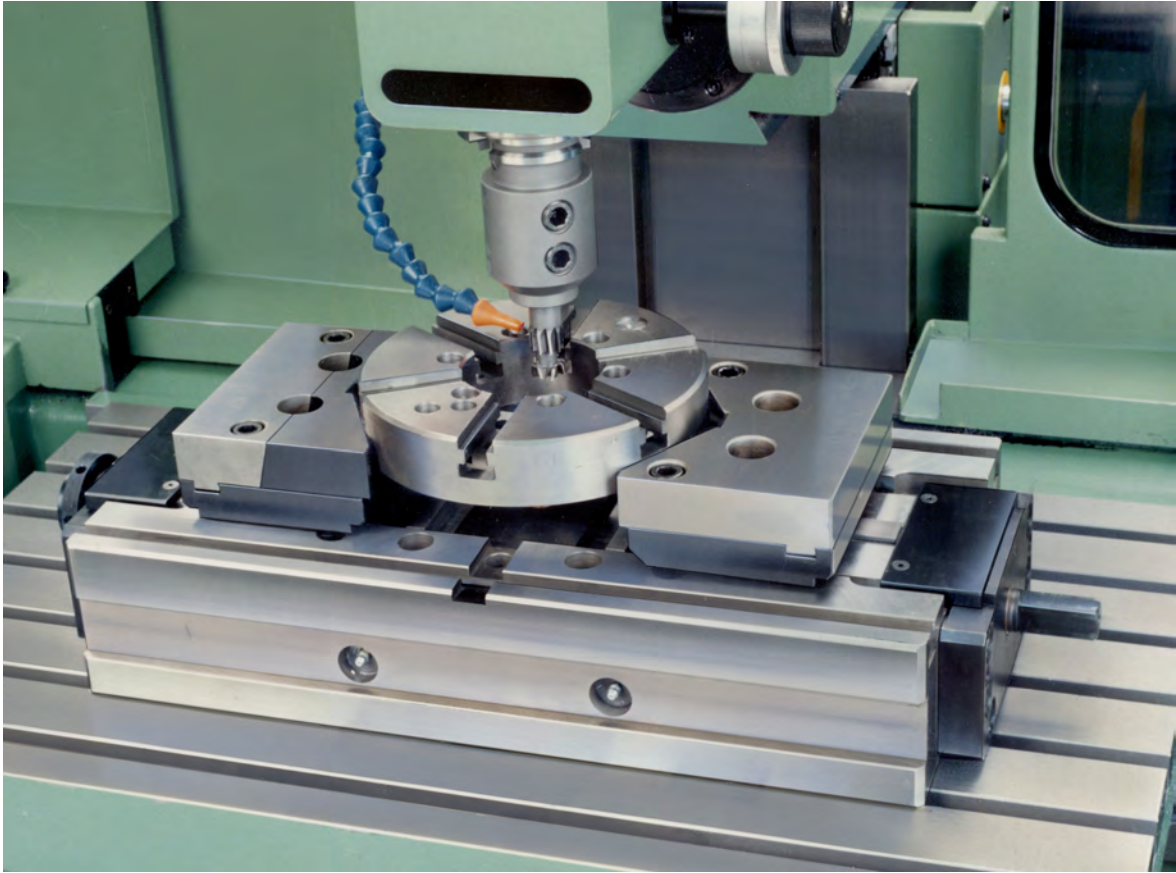
Преимущества для заказчиков:

- Центросимметричный зажим между двумя подвижными зажимными губками
- По выбору, зажим одной или двух заготовок (одной заготовки с зафиксированным в осевом направлении шпинделем, двух заготовок с выравнивающим шпинделем)
- Предназначается для зажима по внутренней и наружной поверхности
- Необычайно большой диапазон зажима по отношению к конструктивному размеру
- Самотормозящая передача усилия
- Удобное для обслуживания исполнение: четыре смазочных ниппеля позволяют смазывать все поверхности, подверженные износу

Инструментальная группа А32
Тип 726-00 NCZ
Со стандартными губками

Идент.номер	145661	145660
Размер	2	4
Ширина губки А	110	160
Bmax	59	77
Bmin	34	43
D	532	638
E	14	20
F	400	500
G _{0,03}	85	100
H	126	158
J	44	48
K	199	249
L±0,05	50	75
M1)	100	100
N1)	50	50
O	60	100
P	40	60
Q	Ø 14	Ø 14
R	160	205
S	100	150
T	16	20
U	22	30
V	12	16
W	M12	M16
X±0,01	5	6
Усилие зажима, кН	25	50
Ход кулачков	25	34
Вес, кг	50	85

1) другие размеры сетки отверстий по запросу



Оснастка для NCZ

Инструментальная группа A37
 Тип 726-50 стандартные губки SB
 комплект, с крепежными винтами
 С возможностью переворота, с
 прижимными вставками SNS и
 плоскостью для прикручивания
 губок, либо специальных губок;
 верхняя часть также может быть
 использована для прикручивания
 специальных губок.

Идент.но-мер	Размер	Ширина
150556	2	110
150557	4	160



Инструментальная группа A37
 Тип 726-73 призматические
 губки PB, вертикальные
 Одна сторона жесткая,
 одна сторона плавающая
 поперечно направлению зажима,
 с крепежными винтами

Идент.но-мер	Размер	Ширина	Высота	Длина	размер призмы	Диапазон зажима	
						горизонтальный	вертикальный
146225	2	110	20	101	99		
146065	4	160	30	119	145		



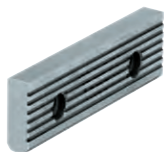
Инструментальная группа A37
 Тип 726-52 призматические губки
 PB, горизонтальные
 Для прикручивания к стандарт-
 ным губкам крепежными винтами

Идент.но-мер	Размер	Ширина	Высота	Длина	размер призмы	Диапазон зажима	
						горизонтальный	вертикальный
146221	2	110	105	108	80		
146057	4	160	150	135	109		



Инструментальная группа A37
 Тип 721 нормальные губки SGN
 Одна сторона гладкая, одна
 сторона с канавками, обе
 стороны шлифованные

Идент.но-мер	Размер	Ширина	Высота
152753	2	113	31,6
152755	4	160	49,6



Инструментальная группа A37
 Тип 721 нормальные губки с
 тонким рифлением SGNf
 С возможностью переворота,
 для повышения специфического
 давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона
 с тонким рифлением, одна сторо-
 на с продольными канавками

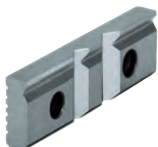
Идент.но-мер	Размер	Ширина	Высота
156195	2	113	31,6
156197	4	160	49,6



Оснастка для NCZ

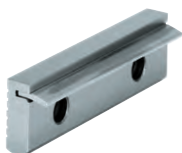
Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082364	4	160	49,6	5-29	7-48



Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2	113	31,6
077106	4	160	49,6



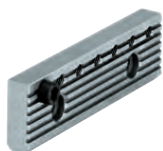
Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317261	4	160	49,8	5-22	7-48



Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150741	4	160	49,6



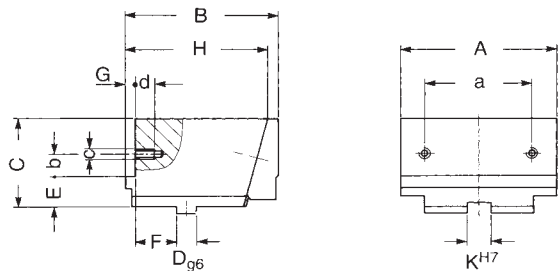
Инструментальная группа C15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
382112	штука	2	19	160
009154	штука	4	19	200



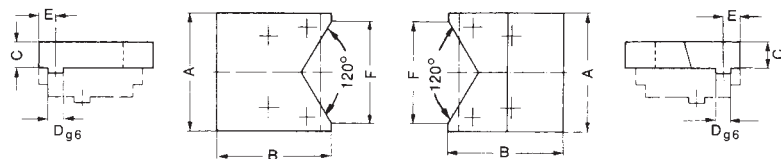
Размеры зажимных губок для NCZ

Тип 726-50 стандартные зажимные губки



Размер	2	4
A	110	160
B	98	128
C	54	73
D	12	16
E	22,4	23,4
F	30	37
G	8	9
H	91	118
K	14	20
a	63	100
b	13,6	19,6
c	M6	M8
d	12	13

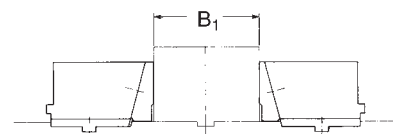
Тип 726-73 призматические зажимные губки (вертикальные)



Размер	2	4
A	110	160
B	101	119
C	20	30
D	16	16
E	17	17,5
F	99	145

Диапазоны зажима в тисках NCZ

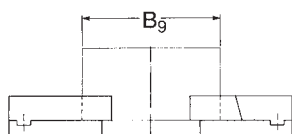
Стандартные зажимные губки (с возможностью переворота)



Стандартные зажимные губки (с возможностью переворота)

B ₁	38-172	42-222
----------------	--------	--------

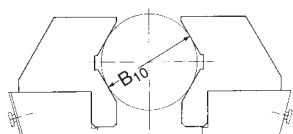
Призматические губки (вертикальные) на посадочных пластинах



Призматические губки (вертикальные) на посадочных пластинах

B ₉	55-190	07-284
----------------	--------	--------

Призматические губки (горизонтальные) на стандартных губках



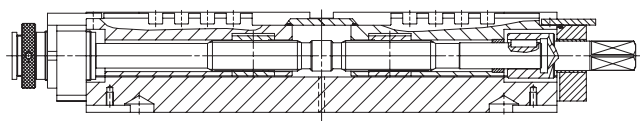
Призматические губки (горизонтальные) на стандартных губках

B ₁₀	55-150	80-200
-----------------	--------	--------

Диапазон зажима возможен только при боковой подаче заготовок

Зажимная система / разновидности приводов в тисках NCZ

Механическая зажимная система NCZ: механический ручной привод рукояткой



Преимущества:

- высокое усилие и надежный зажим
- центрирующий зажим двумя подвижными базовыми зажимными губками
- зажим одной заготовки с жестким в осевом направлении шпинделем, либо зажим двух заготовок с выравнивающим шпинделем и средним упором
- самотормозящая передача усилия

Зажим:

Подвижные базовые губки с установленными на них сменными губками симметрично подвоятся к заготовке, занимающей центральное положение, и обеспечивают надежную передачу зажимного усилия.

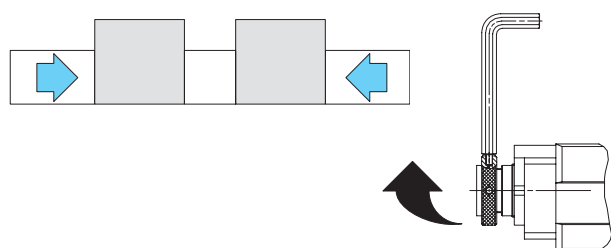
Зажим одной заготовки (жесткий шпindelь)



Для центрирующего зажима одной заготовки шпindelь с двумя резьбами разного направления должен быть жестко закреплен - Регулировочную гайку необходимо выкрутить вправо (состояние поставки).

При настройке на заводе центр зажима приводится в соответствие с пазом в центральной части корпуса, в случае необходимости положение центра зажима может быть скорректировано.

Зажим двух заготовок (выравнивающий шпindelь)



Для зажима двух заготовок чаще всего производится монтаж центрального упора, соответствующего используемым зажимным губкам. Этот упор жестко фиксируется в центральном пазу корпуса тисков.

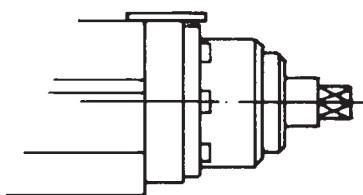
В этой связи, при зажиме заготовок зажимные губки должны иметь возможность компенсации погрешностей размеров заготовок, т.е. шпindelь должен иметь возможность осевого смещения. За счет этого губки равномерно подвоятся к обоим заготовкам, и развиваемое зажимное усилие обеспечивается на одном уровне.

Перестановка шпинделя из жесткого режима в выравнивающий:

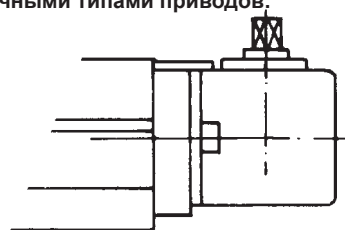
После страгивания и вращения в левом направлении регулировочной гайки шпindelь и базовые зажимные губки получают возможность осевого перемещения до 3 мм.

5 различных типов привода:

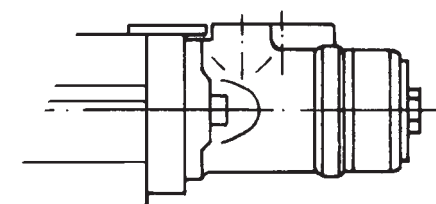
В зависимости от сферы применения, центрирующие тиски RÖHM мод. NCZ, в дополнение к серийному исполнению (ручной привод рукояткой - тип привода 1), могут быть оснащены следующими различными типами приводов:



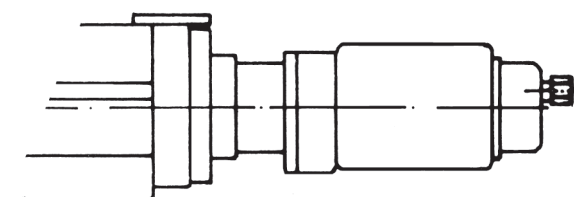
2. Ручной привод с редуктором и рукояткой ($i=1:4$):
Без возможности предварительной установки усилия зажима



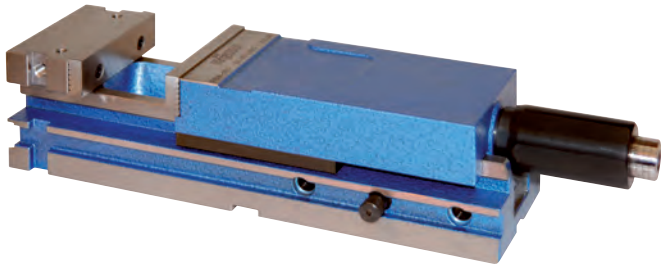
3. Ручной привод с угловым механизмом и рукояткой:
особенно хорошо подходит для крупногабаритных станочных столов или палет



4. Гидравлический мотор: особенно хорошо подходит для рационального зажима за кратчайшее время деталей в условиях серийной обработки



5. Пневматический мотор: особенно хорошо подходит для рационального зажима за кратчайшее время деталей в условиях серийной обработки



Для универсального использования на фрезерных станках и обрабатывающих центрах.
С возможностью горизонтального, вертикального и бокового зажима с компенсацией высоты $\pm 0,02$.

Стандартное исполнение:

Для высокой надежности, долгого срока службы и высокой точности. Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом

Технические особенности:

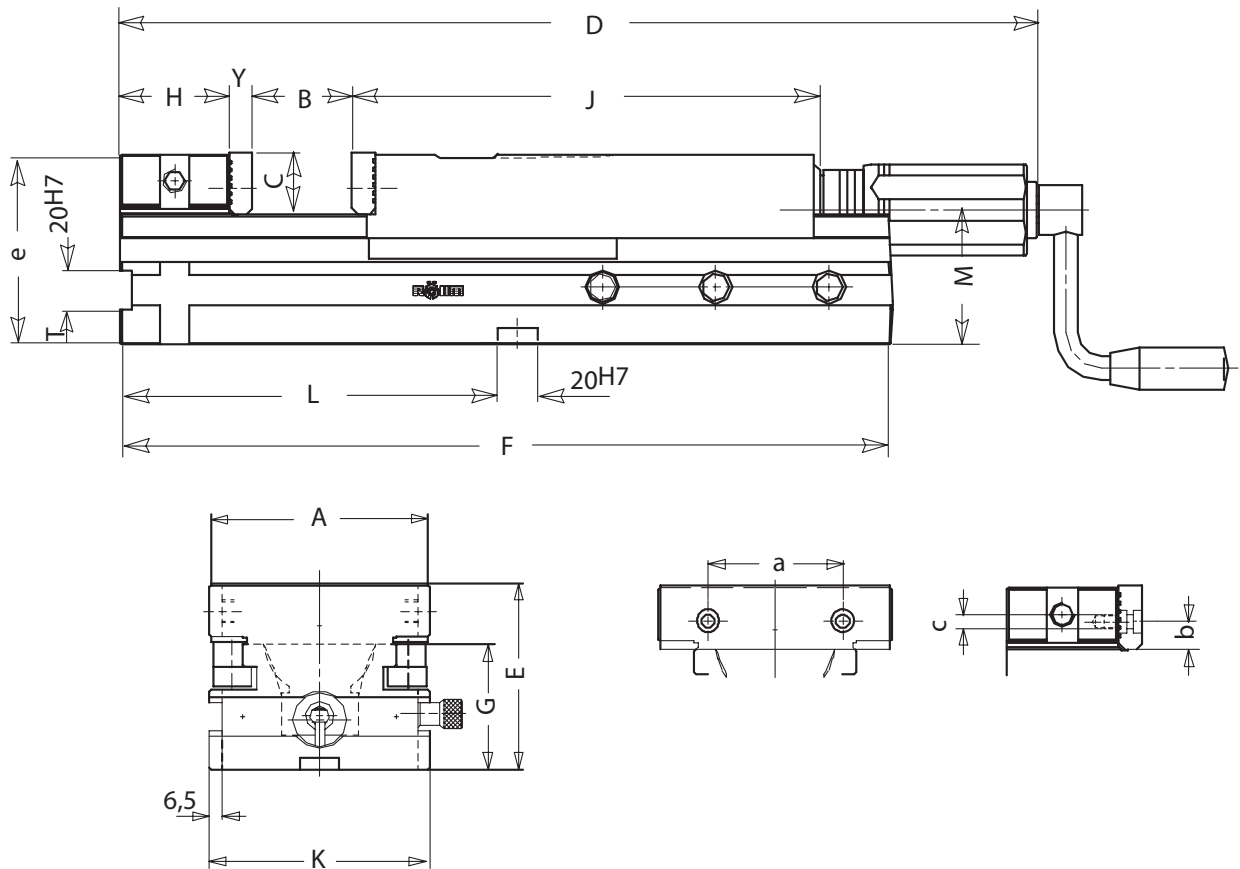
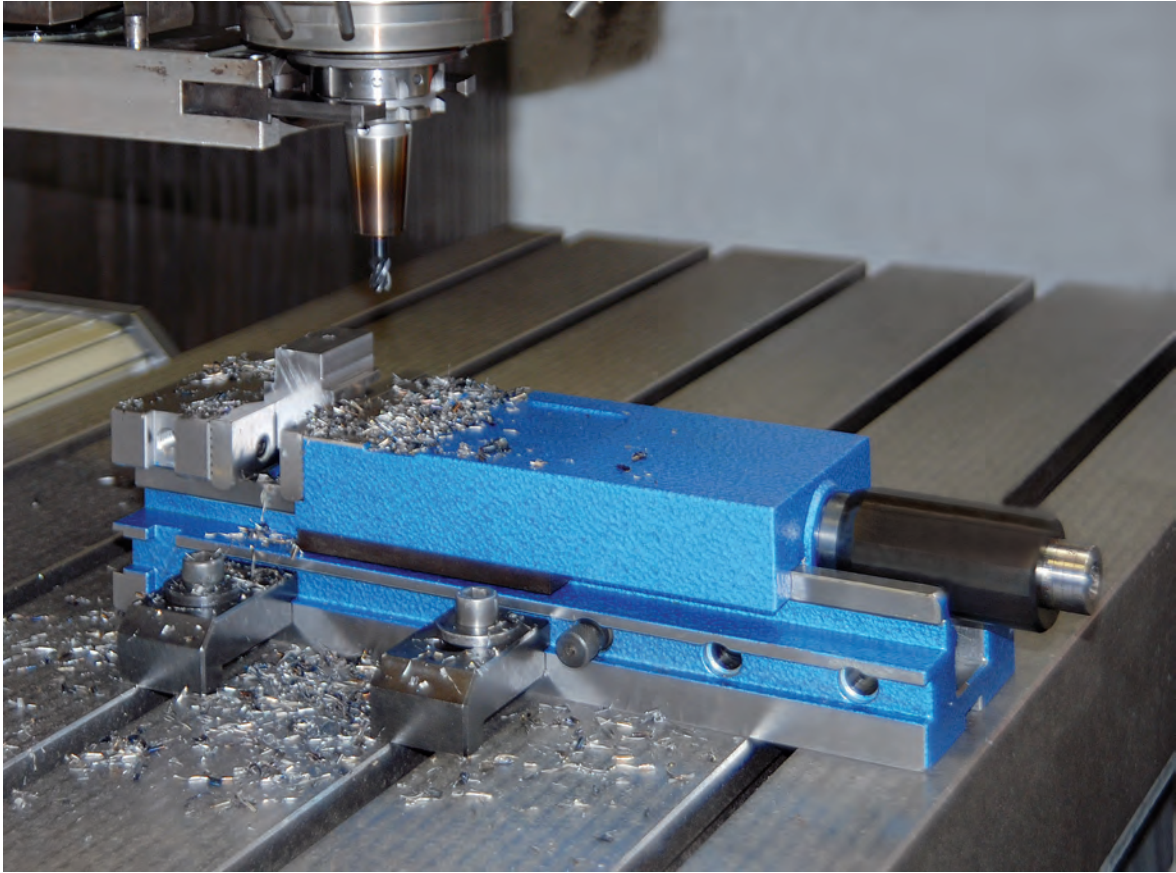
- Стальной корпус со стационарной зажимной губкой, получается воедино с корпусом за счет штамповки.
- Блокировочное устройство для предварительного зажима заготовок
- Автоматический дожим в гидравлическом устройстве за счет встроенных тарельчатых пружин.
- Все детали, подверженные износу, прежде всего, направляющие губок, закаленные и шлифованные
- Жесткие плоские направляющие подвижной губки

Преимущества для заказчиков:

- Жесткий безлюфтовой шпindel
- Узел гидравлики с возможностью быстрой перестановки
- С нормальными губками и рукояткой
- Приводной шпindel с защитой от загрязнений и стружки
- Быстрая регулировка диапазона зажима за счет вытяжного штифта

Инструментальная группа A27
Тип 746-10 RBA
Стандартное исполнение

Идент.номер	153394	153395	153396	153397
Размер	1	2	3	4
Ширина губки A	92	113	135	160
B	0-100	0-170	0-220	0-310
C	31,6	31,6	39,6	49,6
D _{max}	490	583	681	817
E _{±0,02}	91,2	97,7	112,7	133,7
F	310	390	468	574
G _{±0,02}	59	65,5	72,5	83,5
H _{±0,02}	50	55	70	80
J	218	236,5	262	298
K _{±0,02}	94	115	137	162
L _{±0,02}	130	190	190	240
M	61,5	68	78	93
T _{±0,02}	12,5	17,5	17,5	22,5
Y _{-0,01}	11,6	11,6	15,6	15,6
a	63	63	80	100
b	13,6	13,6	15,6	19,6
c	M6	M6	M8	M8
d	12	12	13	13
e _{±0,02}	89,5	96	111	132
Усилие зажима, кН	25	30	40	50
Вес, кг	15,5	24	39	60



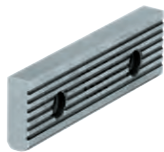
Оснастка для RBA

Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные



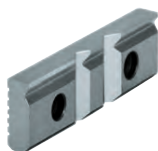
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	1	92	31,6
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	1	92	31,6
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
128770	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48

Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

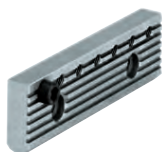


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Оснастка для RBA

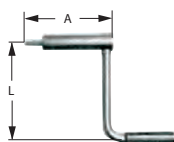
Инструментальная группа А37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначены только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



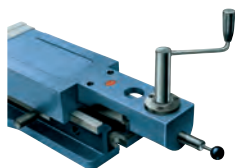
Инструментальная группа А37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134593	штука	1/2	12	48	80
134198	штука	3	12	60	90
134499	штука	4	12	117	90



Инструментальная группа А37
Тип 744-50 угловой привод
Для прикручивания на подвижную губку (подвижная губка должна быть доработана), для привода шпинделя тисков сверху (90°)

Идент.номер	Объем поставки	Размер
142351	штука	1-4



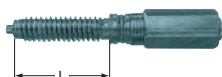
Инструментальная группа А37
Тип 740 узел гидравлики HDE

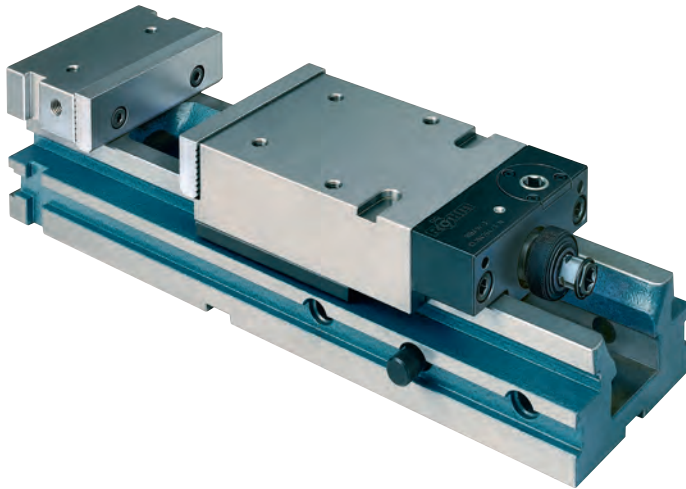
Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B
094170	штука	1	102	56
226502	штука	2	109	62
226503	штука	3	114	70
226504	штука	4	115	70



Инструментальная группа А37
Тип 744 шпindel с сборе

Идент.номер	Объем поставки	Размер	L
134185	штука	1	91
134186	штука	2	99
134187	штука	3	116
134188	штука	4	151





Для универсального использования на фрезерных станках и обрабатывающих центрах.
С возможностью горизонтального, вертикального и бокового зажима с компенсацией высоты $\pm 0,02$.

С угловым приводом:
Для высокой надежности, долгого срока службы и высокой точности. Зажимная система механико-гидравлическая, с повышением усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

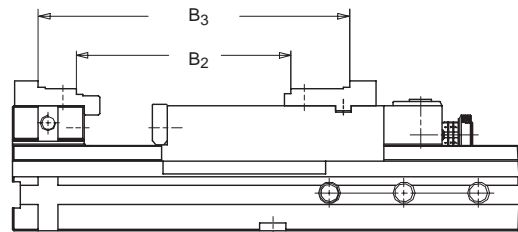
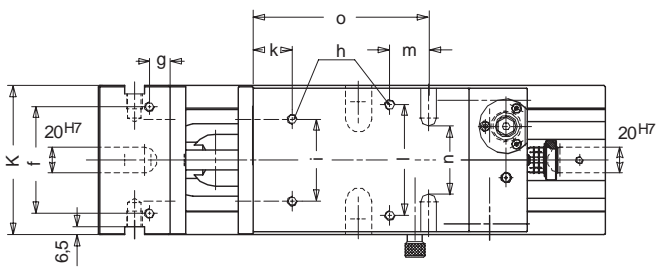
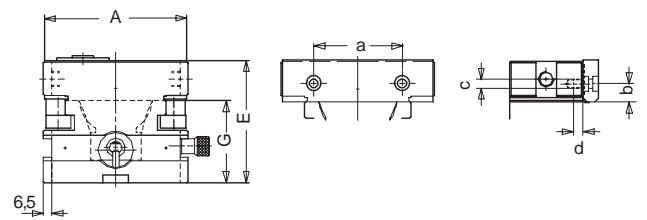
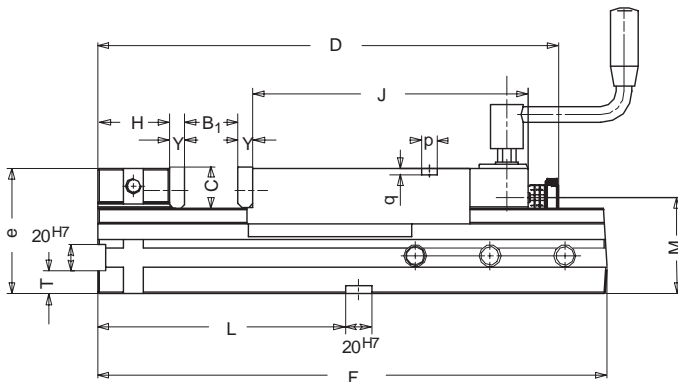
- Стальной корпус со стационарной зажимной губкой, получается воедино с корпусом за счет штамповки.
- Автоматический дожим в гидравлическом устройстве за счет встроенных тарельчатых пружин.
- Все детали, подверженные износу, прежде всего, направляющие губок, закаленные и шлифованные
- Жесткие плоские направляющие подвижной губки
- С нормальными губками и рукояткой

Преимущества для заказчиков:

- Жесткий безлюфтовой шпindel
- Короткое исполнение подвижной губки (из стали) обеспечивает компактный размер тисков, даже при большом диапазоне зажима
- На поверхности стационарной и подвижной губок могут крепиться дополнительные ступенчатые губки или губки специальной формы
- Приводной шпindel с защитой от загрязнений и стружки
- Большой диапазон зажима

Инструментальная группа A27
Тип 748-10 RBAW
С угловым приводом

Идент.номер	154763	154764	154765
Размер	2	3	4
Ширина губки A	113	135	160
B1	0-175	0-225	0-310
B2	125-300	138-363	146-454
B3	199-374	220-445	248-556
C	31,6	39,6	49,6
D _{max}	500	578	702
E _{±0,02}	97,7	112,7	133,7
F	390	468	574
G±0,02	65,5	72,5	83,5
H±0,02	55	70	80
J	211	213	240
K±0,02	115	137	162
L±0,02	190	190	240
M	73,5	80,5	96
T±0,02	17,5	17,5	22,5
Y _{-0,01}	11,6	15,6	15,6
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
c	M6	M8	M8
d	12	13	13
e _{±0,02}	96	111	132
f	82	80	100
g	16	30	30
h	M 8 x 14	M10x16	M12x20
i	63	80	100
k	30	30	30
l	85	105	120
m	30	35	35
n	52	70	96
o	135	135	142
p ^{H7}	12	14	14
q	5	5	5
Усилие зажима, кН	30	40	50
Вес, кг	22	36	62



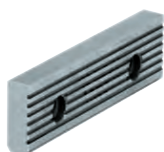
Оснастка для RBAW

Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные



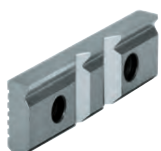
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей

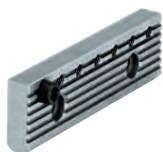


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48

Оснастка для RBAW

Инструментальная группа А37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



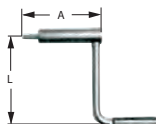
Инструментальная группа А37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48



Инструментальная группа А37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134499	штука	2/3/4	12	117	90



Общая оснастка

Инструментальная группа А37
Тип 743-00 двойная прижимная лапа DSP
В комплекте, для двухсторонней поддержки при попарном торцевом зажиме



Идент.номер	Объем поставки
149125	штука

Инструментальная группа А37
Тип 743-00 одинарная прижимная лапа SPE
В комплекте, для крепления по торцу и со стороны основания



Идент.номер	Объем поставки	T-образный паз	Резьба
149121	штука	12	M10x55
149122	штука	14	M12x55
149123	штука	16	M12x60
149124	штука	18	M16x60
155722	штука	20	M16x65
151507	штука	22	M16x65

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на компактные тиски NC, либо станочные тиски, присоединительная резьба M12



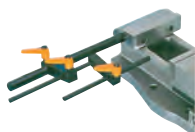
Идент.номер	Объем поставки
320400	штука

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на станочном столе (14-й T-образный паз, либо для установки на компактные тиски NC / станочные тиски (M12).



Идент.номер	Объем поставки
320401	штука

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 прецизионный упор для базирования тисков PSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на компактные тиски NC, либо станочные тиски, присоединительная резьба M12



Идент.номер	Объем поставки
681192	штука

Инструментальная группа А37
Тип 739 прочные установочные шпонки NTS
закаленные и шлифованные, с крепежным винтом



Идент.номер	Объем поставки	Размер	Длина
014823	комплект	20x12	22
014825	комплект	20x14	25
014827	комплект	20x16	25
014829	комплект	20x18	25
014831	комплект	20x20	22
014833	комплект	20x22	32

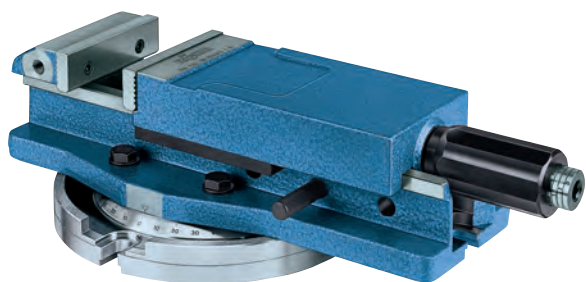
Станочные тиски RB и RH

Для высокой точности зажима

Отличительные технические особенности станочных тисков RÖHM мод. RB и RH:

- Стальной корпус, отштампованный со стационарной губкой как единое целое, либо корпус из чугуна с шарообразным графитом
- Большой диапазон зажима
- Длинная плоская направляющая подвижной зажимной губки
- Высокая точность
- Все детали, подверженные износу, прежде всего, направляющие зажимных губок, закалены и шлифованы
- Возможность быстрого изменения диапазона зажима
- Использование поворотного стола с градуировкой
- Базовая поверхность с продольными пазами для точной фиксации
- Специальное исполнение с возможностью регулировки высоты

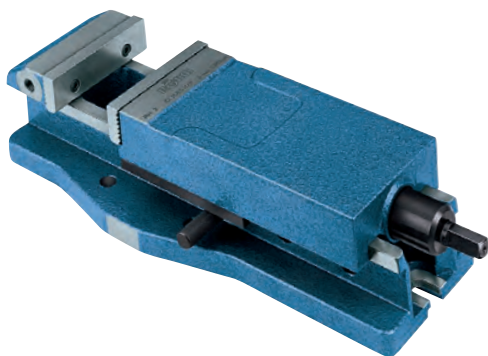
RB



Станочные тиски RÖHM мод. RB:

- Зажимная система: механика/гидравлика
- Быстрое изменение диапазона зажима одним регулировочным фиксатором
- После вытягивания регулировочного фиксатора подвижная губка может перемещаться в требуемое положение, после чего ее снова можно зафиксировать регулировочным фиксатором
- В типоразмерах 2,3 и 4 используется стальной корпус; у тисков типоразмера 5, 6 и 7 корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом

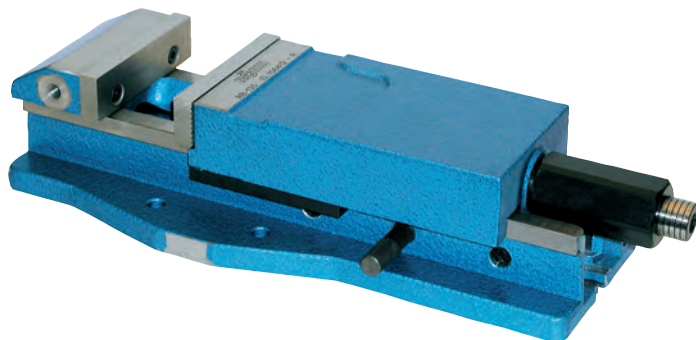
RH



Станочные тиски RÖHM мод. RH:

Эти гидравлические тиски с высоким усилием зажима очень хорошо зарекомендовали себя у наших заказчиков за счет их бесперебойного использования и надежной работы в течение многих лет эксплуатации

- Система зажима: гидравлика с перемещением
- Быстрое изменение диапазона зажима одним регулировочным фиксатором
- После вытягивания регулировочного фиксатора подвижная губка может перемещаться в требуемое положение, после чего ее снова можно зафиксировать регулировочным фиксатором (см. станочные тиски RB)
- Рабочее давление для достижения максимального усилия зажима 360 бар
- В типоразмерах 2,3 и 4 используется стальной корпус; у тисков типоразмера 5 корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом



Для высокой точности зажима.
Механический привод рукояткой и усиления зажима гидравлическим устройством.

Быстрая регулировка диапазона зажима за счет вытяжного штифта
Зажимная система механико-гидравлическая, с повышением усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Стальной корпус со стационарной зажимной губкой, получается воедино с корпусом за счет штамповки, для типоразмеров 2, 3 и 4
- Корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом для типоразмеров 5, 6 и 7
- Длинная плоская направляющая подвижной губки
- Все детали, подверженные износу, прежде всего, направляющие губок, закаленные и шлифованные

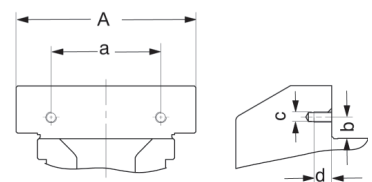
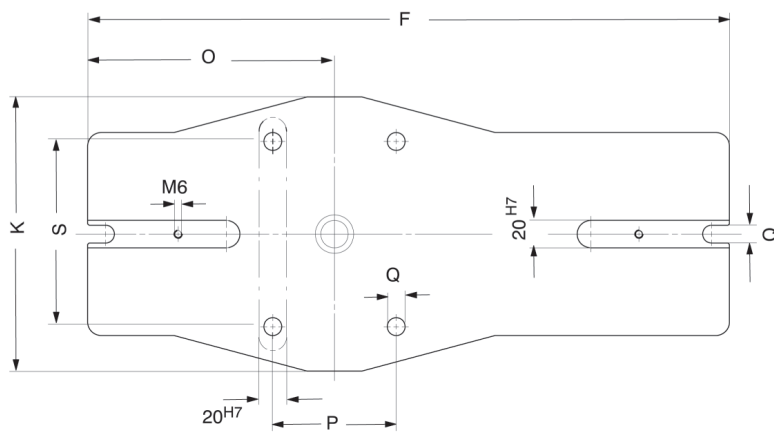
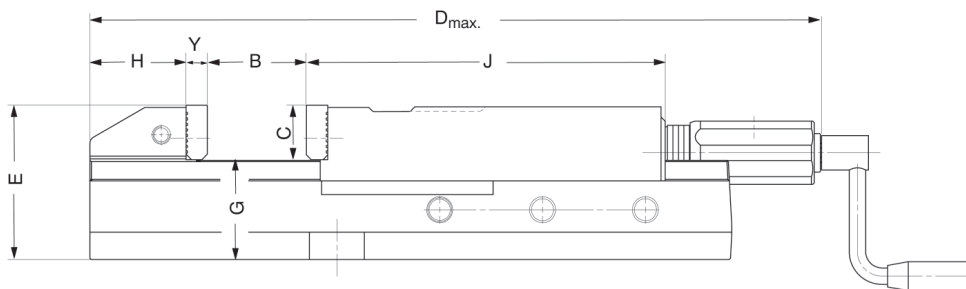
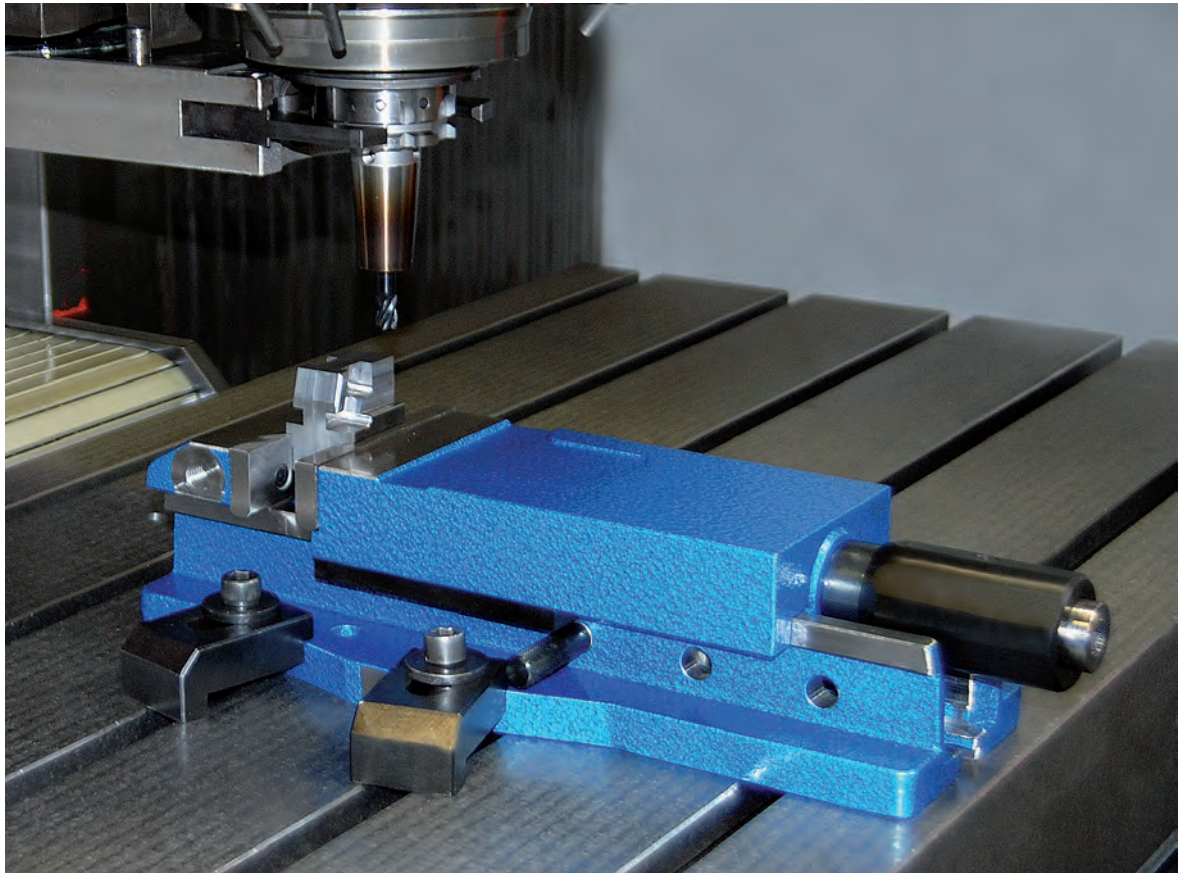
Преимущества для заказчиков:

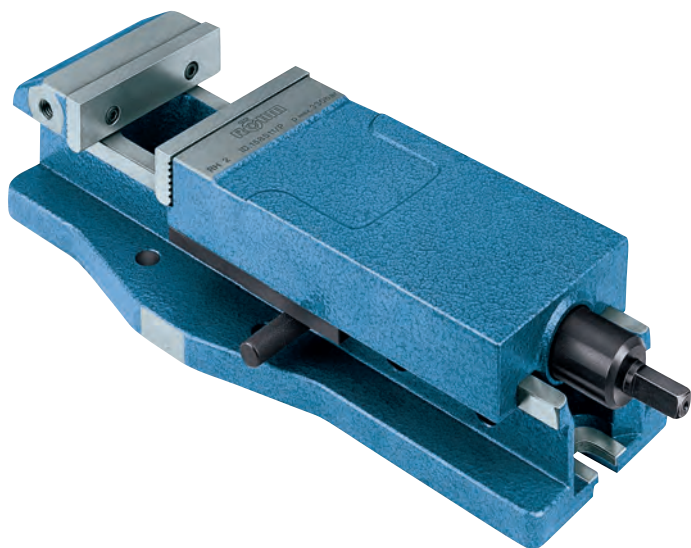
- Не возникает перегрузки тисков при максимальном зажимном усилии
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима, таким образом обеспечивается высокая точность повторения
- Автоматический дожим в быстросменном гидравлическом устройстве за счет встроенных тарельчатых пружин.
- Предварительная установка зажимного усилия с блокировочным устройством для предварительного механического зажима пакетов заготовок
- Самотормозящая передача усилия

Инструментальная группа A10
Тип 744 RB
С нормальными губками SGN и рукояткой

Идент.номер	158411	158412	158413	129065	137277	137278
Размер	2	3	4	5	6	7
Ширина губки A	113	135	160	200	250	315
B	170	220	310	350	420	420
C	31,6	39,6	49,6	66,6	79,6	79,6
D	583	681	817	1022	1232	1232
E	97	112	133	171	205	205
F	390	468	574	685	850	850
G±0,02	65,5	72,5	83,5	104,5	125	125
H	55	70	80	90	155	155
J	236,5	262	298	375	445	445
K	160	200	240	280	260	260
O	160	180	220	230	-	-
P	90	90	90	160	-	-
Q	13	13	17	21	-	-
S	100	135	180	180	-	-
Y	12	16	16	20	25	25
a	63	80	100	140	160	200
b	13,6	15,6	19,6	23	24,6	31,6
c	M6	M8	M8	M10	M10	M12
d	12	13	13	16	17	19
Усилие зажима, кН	30	40	50	100	150	150
Вес, кг	24	39	60	112	175	183

Поперечный паз для рядной вставки в специсполнении, по запросу





Особенно хорошо предназначен для маятникового фрезерования с электрогидравлическим агрегатом зажимного насоса и двумя контурами управления
Рациональный зажим деталей в условиях серийной обработки

Быстрая регулировка диапазона зажима за счет вытяжного штифта
Зажимная система гидравлическая, с перемещением, подключение гидравлики для простого цилиндра одинарного действия.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и подключением гидравлики
- Ход зажима ок. 7,5 мм
- Стальной корпус для типоразмеров 2, 3 и 4
- Корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом для типоразмера 5
- Рабочее давление для максимального зажимного усилия 360 бар

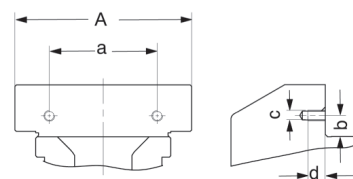
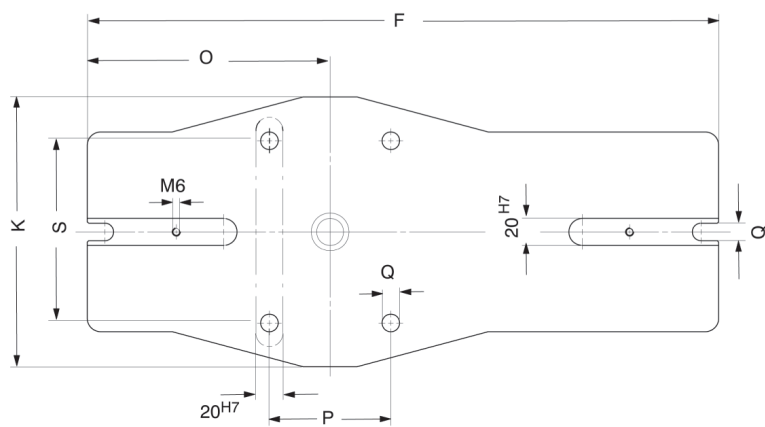
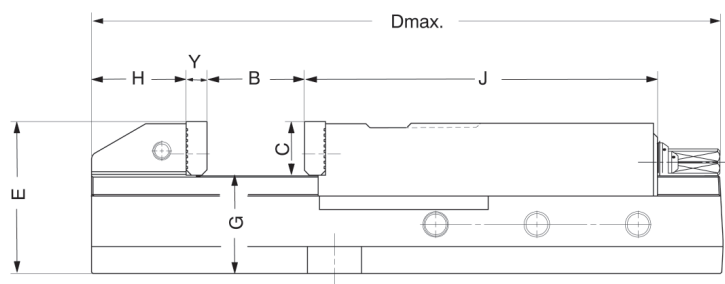
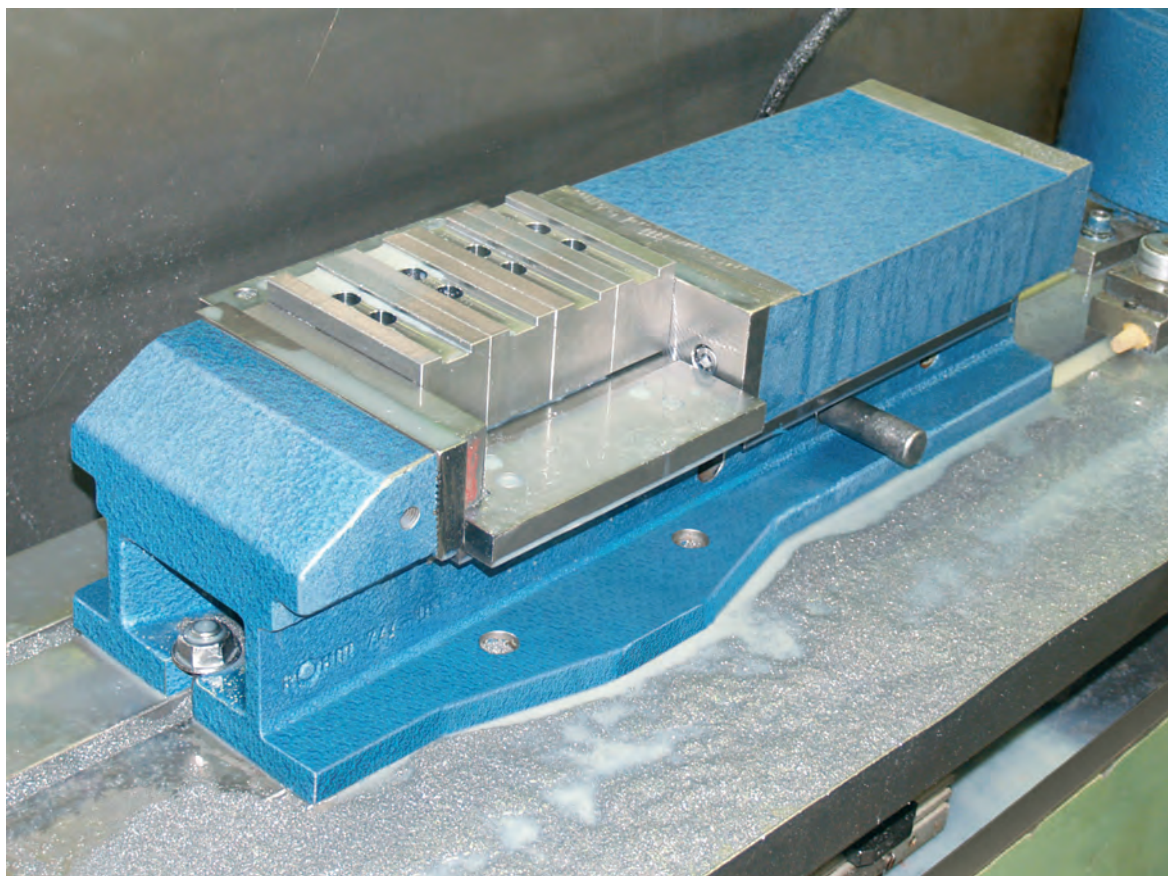
Преимущества для заказчиков:

- Точное и бесступенчатое задание зажимного усилия
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима, таким образом обеспечивается высокая точность повторения
- Обеспечение сохранения зажимного усилия при падении давления
- Возможно использование для организации работы в автоматическом режиме
- Постоянное зажимное усилие в пределах всего хода зажима

Инструментальная группа A10
Тип 747 RH
С нормальными зажимными губками SGN и подключением гидравлики

Идент.номер	158511	158512	158513	129725
Размер	2	3	4	5
Ширина губки A	113	135	160	200
B	170	220	310	350
C	31,6	39,6	49,6	66,6
D	538	645	769	895
E	97	112	133	171
F	390	468	574	685
G±0,02	65,5	72,5	83,5	104,5
H	55	70	80	90
J	236,5	262	298	375
K	160	200	240	280
O	160	180	220	230
P	90	90	90	160
Q	13	13	17	21
S	100	135	180	180
Y	12	16	16	20
a	63	80	100	140
b	13,6	15,6	19,6	23
c	M6	M8	M8	M10
d	12	13	13	16
Усилие зажима, кН	25	40	60	100
Ход кулачков	7,5	7,5	7,5	7,5
Вес, кг	24	39	58	102

Поперечный паз для рядной вставки в специсполнении, по запросу



Оснастка для RB / RH

Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие губки SNF
С пружинной пластиной, закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6
141794	5	200	64,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна сторона с канавками, обе стороны шлифованные



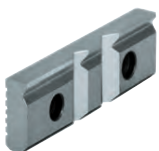
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152756	5	200	64,6
152757	6	250	79,6
152758	7	315	79,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота, для повышения специфического давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона с тонким рифлением, одна сторона с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156199	5	200	64,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR
С шлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48
129734	5	200	64,6	6-37	8-56

Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

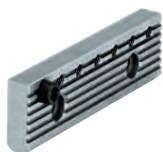


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Оснастка для RB / RH

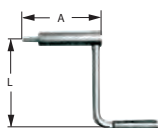
Инструментальная группа A37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



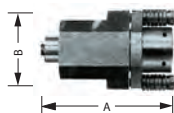
Инструментальная группа A37
Тип 744
вращающаяся рукоятка для прямого хвата, наружный шестигранник

Идент.номер	Объем поставки	Размер	шестигранник	A	L
134593	штука	2	12	48	80
134198	штука	3	12	60	90
134499	штука	4	12	117	90
134600	штука	5/6/7	14	104	160



Инструментальная группа A37
Тип 740 узел гидравлики HDE

Идент.номер	Объем поставки	Размер	A	B
226502	штука	2	109	62
226503	штука	3	114	70
226504	штука	4	115	70
226505	штука	5	147	98
332827	штука	6-7	165	130



Инструментальная группа A37
Тип 744 шпindelь с сборе

Идент.номер	Объем поставки	Размер	L
134186	штука	2	99
134187	штука	3	116
134188	штука	4	151
134189	штука	5	182
142323	штука	6-7	224



Инструментальная группа A37
Тип 740 стандартная поворотная плита DP с крепежными винтами и установочными шпонками
Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
082441	2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18



Инструментальная группа A37
Тип 744 универсальная поворотная плита DP с крепежными винтами и установочными шпонками
Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
090854	5	420	40	28	23
137316	6/7	520	50	28	80



Общая оснастка

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования
заготовки WSA
Универсальный, с возможностью
регулировки, для установки на
компактные тиски NC, либо
станочные тиски,
присоединительная резьба М12



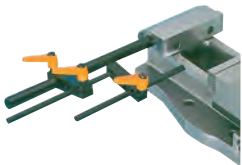
Идент.номер	Объем поставки
320400	штука

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования
заготовки WSA
Универсальный, с
возможностью регулировки, для
установки на станочном столе
(14-й Т-образный паз, либо для
установки на компактные тиски
NC / станочные тиски (М12).



Идент.номер	Объем поставки
320401	штука

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 прецизионный упор
для базирования тисков PSA
Универсальный, с возможностью
регулировки, для установки на
компактные тиски NC, либо
станочные тиски, присоеди-
нительная резьба М12

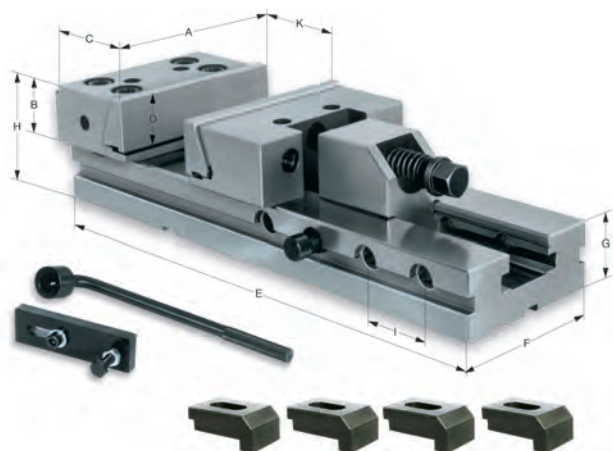


Идент.номер	Объем поставки
681192	штука

Инструментальная группа А37
Тип 739 прочные установочные
шпонки NTS
закаленные и шлифованные,
с крепежным винтом



Идент.номер	Объем поставки	Размер	Длина
014823	комплект	20x12	22
014825	комплект	20x14	25
014827	комплект	20x16	25
014829	комплект	20x18	25
014831	комплект	20x20	22
014833	комплект	20x22	32



Для фрезерных станков, обрабатывающих центров и стандартных станков

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом

Технические особенности:

- Из легированной стали, закаленной и шлифованной
- С поджимающими губками
- Корпус из закаленной стали (60 HRC)
- Точность повторения зажима 0,02 мм

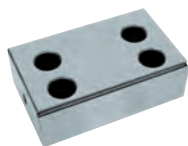
Преимущества для заказчиков:

- Объем поставки: в комплекте с зажимным ключом, упор для базирования заготовки и четыре прижимные лапы

Инструментальная группа A11
Тип 706 MSR
С поджимающими губками

Идент.номер	Ширина губки A	B	C	D	E	E max	F	G	H	I	K	Усилия зажима, кН	Вес, кг
161828	125	40	78	32	345	401	95	40	80	50	150	30	12,7
161827	150	50	90	40	420	487	125	50	100	50	200	50	25,6
161826	150	50	90	40	520	587	125	50	100	50	300	50	29,5
161825	175	60	97	-	655	701	145	58	118	50	400	60	51,2

Инструментальная группа A37
Тип 706 ступенчатая губка SB
Для стационарной губки



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
1043226	125	120	38
1043228	150	146	48
1043230	175	171	58

Инструментальная группа A37
Тип 706 ступенчатая губка SB
Для подвижной губки



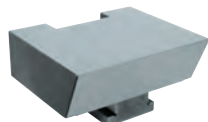
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
1043227	125	120	38
1043229	150	146	48
1043231	175	171	58

Инструментальная группа A37
Тип 706 призматические губки PB
с зажимной ступенькой
Для подвижной губки



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
1043409	125	120	38
1043410	150	146	48
1043411	175	171	58

Инструментальная группа A37
Тип 706 угловая губка WB (для круглых деталей)
Для подвижной губки



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
1043412	125	120	38
1043413	150	146	48
1043414	175	171	58

Инструментальная группа A37
Тип 706-00 простая прижимная лапа SPE



Идент.номер	Объем поставки	Размер	T-образный паз	Резьба
163329	штука	125	12	M10x45
163330	штука	125	14	M12x50
163331	штука	125	16	M12x50
163332	штука	125	18	M16x50
163333	штука	150/175	12	M10x50
163334	штука	150/175	14	M12x55
163335	штука	150/175	16	M12x55
163336	штука	150/175	18	M16x60

Инструментальная группа A37
Тип 706-10 поворотная плита DP



Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота
476867	125	226	47
476868	150	290	58
476870	175	320	58



Из специального литья для разнообразных условий использования
Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Передача зажимного усилия резьбовым шпинделем
- Длинная направляющая подвижной губки
- Поворотные плиты стандартного и универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков

Преимущества для заказчиков:

- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки
- Шпиндель защищен от попадания загрязнений и стружки
- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой

Инструментальная группа A11
Тип 711 RS
С нормальными губками SGN и рукояткой

Идент.номер	Размер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
128031	1	92	85	31,6	362	260	48	50	174	160	115	60	13	14	120	12	63	13,6	M6	18	12
128032	2	113	105	31,6	423	300	58	55	200	160	125	60	13	14	120	12	63	13,6	M6	25	13,5
128033	3	135	125	39,6	510	365	64	70	242	200	155	70	13	14	146	16	80	15,6	M8	35	25
128034	4	160	145	49,6	575	410	70	80	273	240	175	80	17	18	184,5	16	100	19,6	M8	45	40
111648	5	200	185	62,6	675	460	82	90	322	280	200	118	21	22	210	20	125	24,6	M10	55	65

Из специального литья для разнообразных условий использования
Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

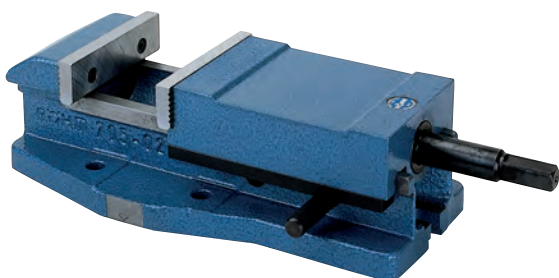
Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Длинная направляющая подвижной губки
- Поворотные плиты стандартного и универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков
- Простая установка зажимного диапазона за счет переключения штифта
- Высокое усилие зажима за счет использования шпинделя из улучшенной стали и подшипников качения в опорах.

Преимущества для заказчиков:

- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой
- Стружка и СОЖ удаляются через выемку в стационарной губке
- Шпиндель защищен от попадания загрязнений и стружки
- большой диапазон зажима

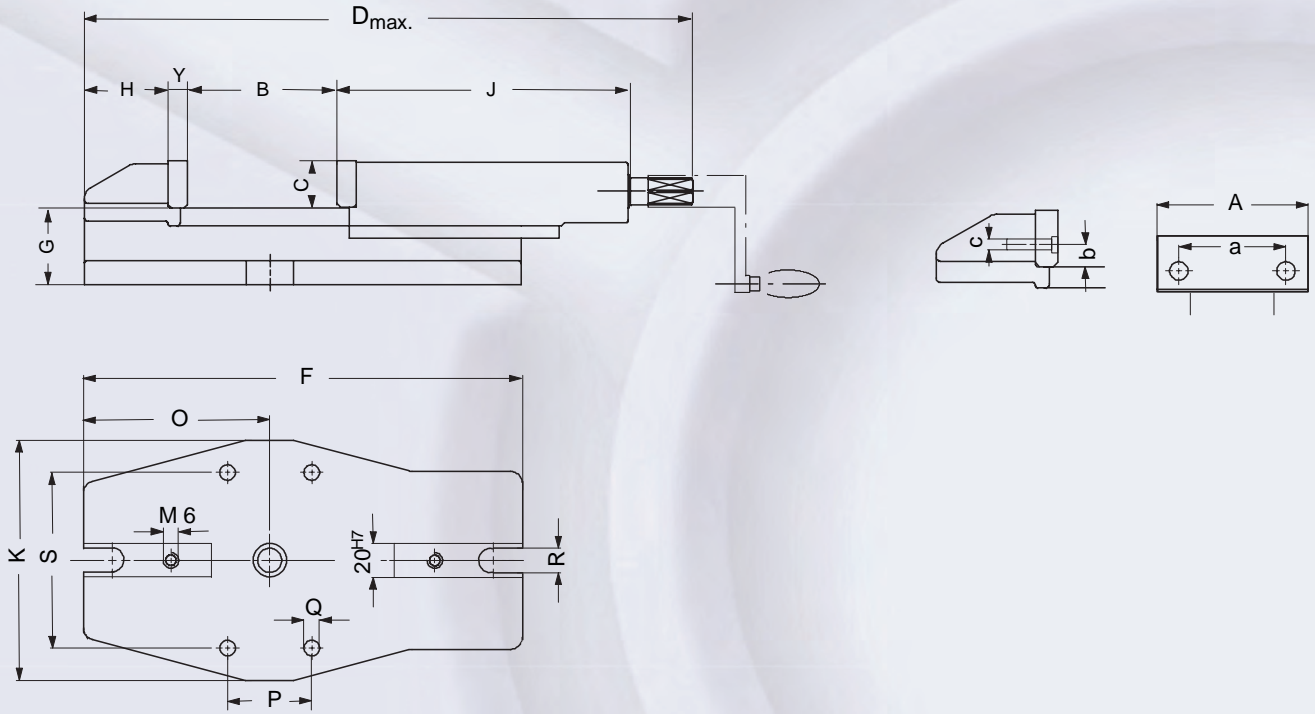


Инструментальная группа A11
Тип 705 SG
С нормальными губками SGN и рукояткой

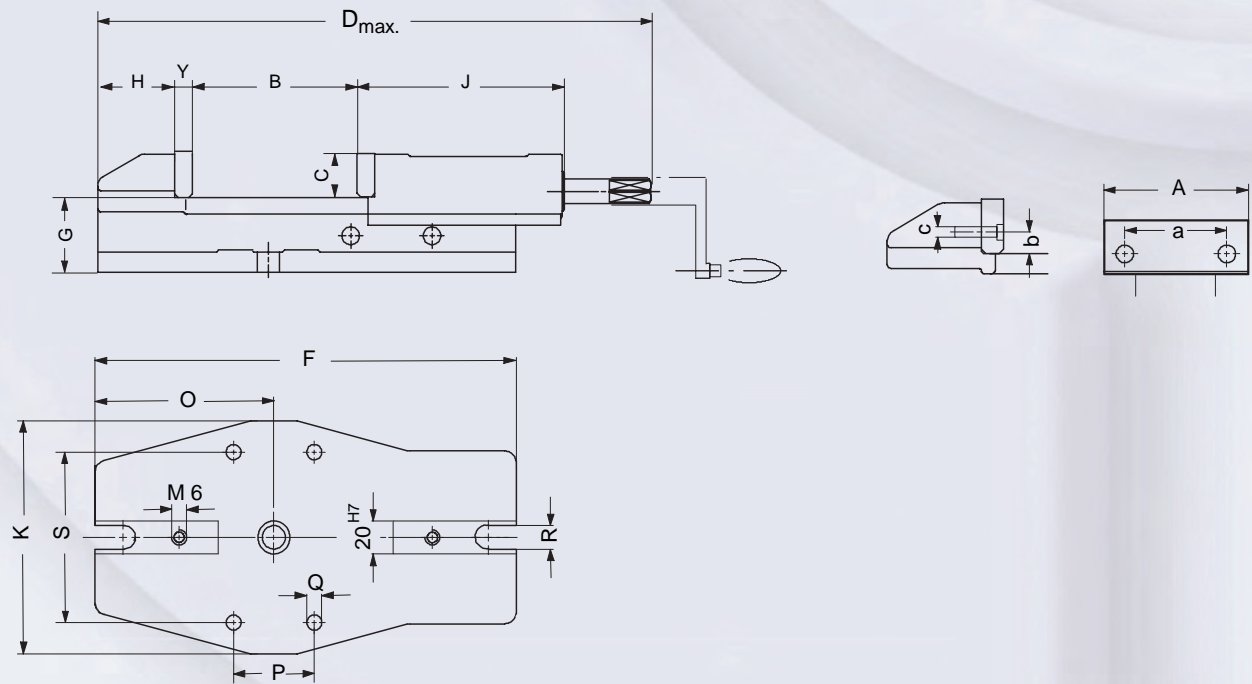
Идент.номер	Размер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
125284	1	92	100	31,6	417	310	59	50	158	160	115	90	13	13	100	12	63	13,6	M6	20	13
124521	2	113	125	31,6	458	320	64	55	172	160	125	90	13	13	100	12	63	13,6	M6	25	17
124536	3	135	150	39,6	503	380	67	70	186	200	155	90	13	13	135	16	80	15,6	M8	35	24
124925	4	160	180	49,6	570	430	74	80	214	240	175	90	17	17	180	16	100	19,6	M8	45	35
124941	5	200	215	62,6	660	500	82	90	262	280	200	160	21	21	180	20	125	24,6	M10	55	67
125122	6	250	345	65	853	685	104,5	90	292	280	230	160	21	21	180	50	125	24,6	M10	60	94

RS-SG

Тиски модели RS



Тиски модели SG



Оснастка для RS-SG

Инструментальная группа A37
Тип 721 подтягивающие
губки SNF
С пружинной пластиной,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6
077107	5	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 705 нормальная губка SGN
одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками, закаленные
и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152752	1	92	31,6
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152759	5	200	62,6
152761 ¹⁾	6	250	65

¹⁾ обе стороны гладко прошлифованы

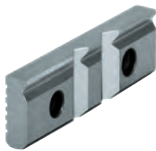
Инструментальная группа A37
Тип 721 нормальные губки с
тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического
давления (более высокое удерживающее усилие), одна сторона
с тонким рифлением, одна сторона
с продольными канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
163218	1	92	31,6
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156198	5	200	62,6

Инструментальная группа A37
Тип 721 призматические губки SPR

С прошлифованными вертикально и горизонтально призмами, закаленные, для использования совместно с SGN; предназначены только для систем с зажимом двух деталей



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
128770	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	5	200	62,6	6-37	8-56
137838	6	250	65	7-45	9-65

Инструментальная группа A37
Тип 728-00 призматические губки и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с опорой для заготовок; для BOF и BSS

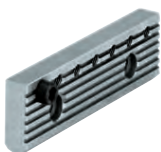


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Оснастка для RS-SG

Инструментальная группа А37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



Инструментальная группа С15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009150	штука	1	12	80
009152	штука	2	14	125
009153	штука	3	17	160
009154	штука	4/5	19	200



Инструментальная группа С15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009150	штука	1	12	80
009152	штука	2	14	125
124550	штука	3	17	160
124937	штука	4/5	19	200
009156	штука	6	24	250



Инструментальная группа А37
Тип 740 стандартная поворотная плита DP с крепежными винтами и установочными шпонками
Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
129814	1/2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18



Инструментальная группа А37
Тип 740 стандартная поворотная плита DP с крепежными винтами и установочными шпонками
Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
082441	2	242	30	28	7,5
129814	1/2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18



Инструментальная группа А37
Тип 744 универсальная поворотная плита DP с крепежными винтами и установочными шпонками
Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
090854	5/6	420	40	28	23





Из специального литья для разнообразных условий использования. Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

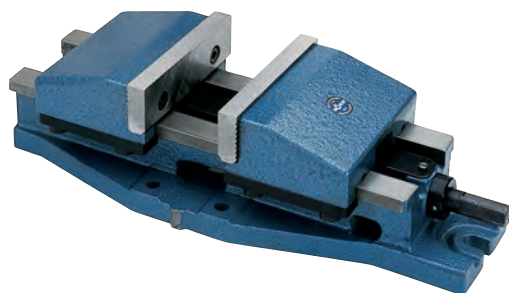
- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Высокое усилие зажима за счет использования подшипников качения в опорах
- Низкое исполнение из специального чугуна
- Поворотные плиты универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков
- Корпуса тисков и поворотных плит предназначены для точного выравнивания их положения с использованием продольных пазов

Преимущества для заказчиков:

- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки
- Шпиндель в зоне обработки закрыт
- Регулируемая призматическая направляющая
- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой

Инструментальная группа A11
Тип 721 UH
Тиски упрощенные

Идент. номер	Раз-мер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
014516	1	90	90	24,6	283	263	48	119	13	107	111	40	9	11	82	12	46	11,6	M6	20	6,7
014542	2	113	110	31,6	337	314	55,5	142	14	132	135	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	25	10,3
014565	3	135	140	39,6	393	367	61	154	15	152	161,5	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	35	17,2
014590	4	160	180	49,6	465	436	69,5	180	16	180	193	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	40	26,2
014612	5	200	250	62,6	570	539	73,5	202	16	200	244,5	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	50	40,2
014635	6	250	300	62,6	676	641	81,5	251	18	220	290	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	60	54
014655	7	300	400	79,6	792	754	89,5	251	19	280	346,5	120	17	21	208	25	200	31,6	M12	70	80



Из специального литья для разнообразных условий использования. Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

Для фрезерования, строгания разнообразных форм, шлицов и пазов. Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Низкое исполнение из специального чугуна
- Боковые направляющие губок позволяют простое и точное выравнивание положения тисков.
- Поворотные плиты универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков
- Центросимметричный зажим обеспечен левой и правой резьбой на приводном шпинделе

Преимущества для заказчиков:

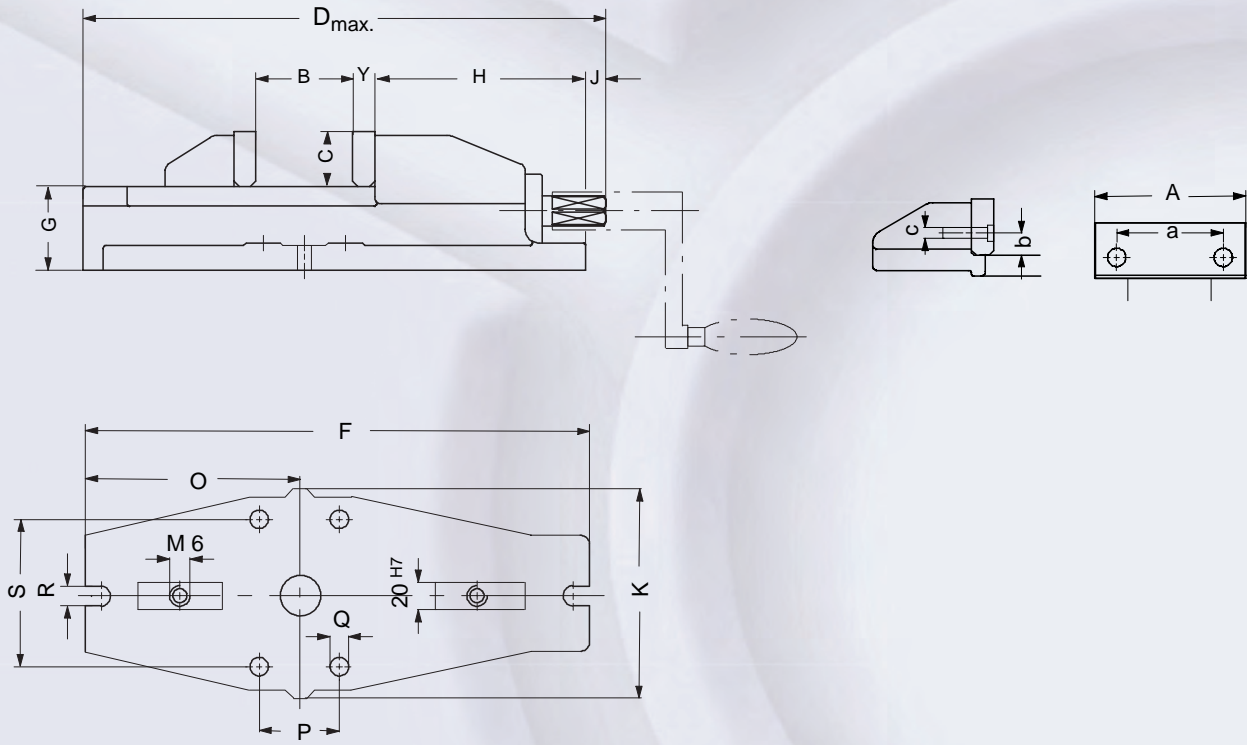
- Шпиндель в зоне обработки закрыт
- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой

Инструментальная группа A11
Тип 725 UZ
Центрирующие тиски

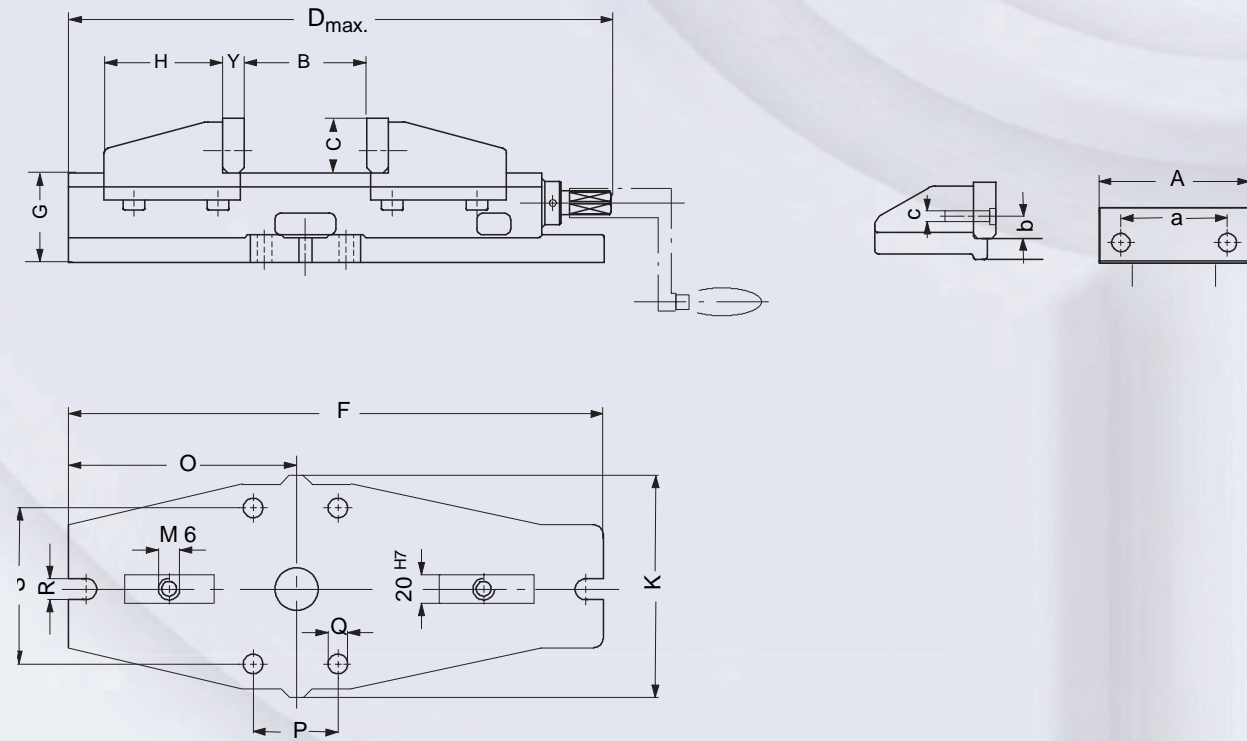
Идент. номер	Раз-мер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
014523	2	113	110	31,6	358	344	61	81	132	149	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	15	12,4
014740	3	135	140	39,6	408	394	65,5	87	152	174	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	22	19
014752	4	160	180	49,6	495	480	74	107	180	214	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	24	31
014802	5	200	300	62,6	655	640	79	123	200	294	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	25	52
014807	6	250	400	62,6	767	751	85	123	220	344	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	28	71

UH-UZ

Тиски модели UH



Тиски модели UZ



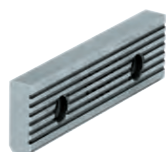
Оснастка для УН - UZ

Инструментальная группа А37
Тип 721 подтягивающие
губки SNF
С пружинной пластиной,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077103	1	90	24,6
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6
077107	5	200	62,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками, обе
стороны шлифованные



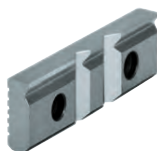
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152767	1	90	24,6
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152759	5	200	62,6
152760	6	250	62,6
152762	7	300	79,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки с
тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического
давления (более высокое
удерживающее усилие), одна
сторона с тонким рифлением,
одна сторона с продольными
канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156198	5	200	62,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 призматические
губки SPR
С шлифованными вертикаль-
но и горизонтально призмами,
закаленные, для использования
совместно с SGN;
предназначаются только для
систем с зажимом двух деталей



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082361	1	90	24,6	3-13	5-32
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	5	200	62,6	6-37	8-56
082366	6	250	62,6	7-45	9-65

Инструментальная группа А37
Тип 728-00 призматические губки
и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с
опорой для заготовок; для BOF
и BSS

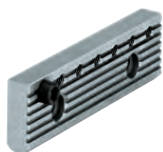


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Оснастка для УН - UZ

Инструментальная группа А37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



Инструментальная группа С15
Тип 7004-У рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009150	штука	1	12	80
009152	штука	2/3	14	125
009153	штука	3/4	17	160
009154	штука	4/5/6	19	200
009156	штука	6	24	250
009157	штука	7	24	315



Инструментальная группа С15
Тип 7004-У рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009152	штука	2/3	14	125
009153	штука	3/4	17	160
009154	штука	4/5/6	19	200



Инструментальная группа А37
Тип 722 универсальная поворотная плита DP с винтами для Т-образных пазов и гайками Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
014706	1	210	22,5	28	3,5
014709	2	245	25	28	5
014712	3	295	27	38	8
014715	4	345	30	38	11,5
014718	5	450	30	38	16,5
014721	6	450	30	38	17,3
014723	7	495	34	38	23



Общая оснастка

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на станочном столе (14-й Т-образный паз, либо для установки на компактные тиски NC / станочные тиски (M12).

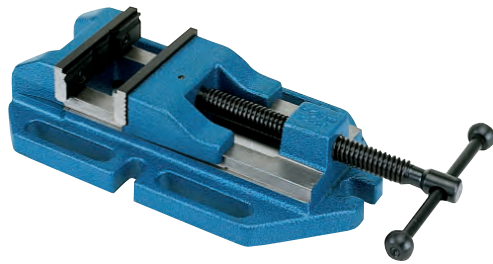
Идент.номер	Объем поставки
320401	штука



Инструментальная группа А37
Тип 739 прочные установочные шпонки NTS
закаленные и шлифованные, с крепежным винтом

Идент.номер	Объем поставки	Размер	Длина
014823	комплект	20x12	22
014825	комплект	20x14	25
014827	комплект	20x16	25
014829	комплект	20x18	25
014831	комплект	20x20	22
014833	комплект	20x22	32





Надежный зажим и фиксация заготовок на сверлильных станках и измерительных машинах.

Стандартное исполнение.

Зажимная система механическая, с ручным приводом

Технические особенности:

- Корпус из специального чугуна
- С возможностью закрепления с боковой и торцевой стороны
- Длинная направляющая подвижной губки, в том числе и на наружном диапазоне зажима
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок
- Зажимные губки с возможностью переворота: одна сторона гладкая, либо с продольными/поперечными призмами, одна сторона с канавками, с двух сторон шлифованные

Преимущества для заказчиков:

- Стабильное простое исполнение с резьбовым шпинделем
- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки

Инструментальная группа A12
Тип 728-00 BOF
С призматическими и нормальными кулачками SBO

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	длина корпуса	Вес, кг
142835	1	90	90	25	356	60	195	5,5
111595	2	110	130	32	470	72,5	315	9,5
111596	3	135	160	40	550	80,5	365	13,5
111597	4	160	220	50	692	95,5	445	25



Надежный зажим и фиксация заготовок на сверлильных станках и измерительных машинах

Для быстрого зажима и разжима заготовок, в особенности для условий серийной обработки деталей

Станочные тиски для быстрого зажима

Зажимная система «механика-механика» с повышением усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- Корпус из специального чугуна
- С возможностью закрепления с боковой и торцевой стороны
- Длинная направляющая подвижной губки, в том числе и на наружном диапазоне зажима
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок
- Зажимные губки с возможностью переворота: одна сторона гладкая, либо с продольными/поперечными призмами, одна сторона с канавками, с двух сторон шлифованные

Преимущества для заказчиков:

- управление одной рукой
- Надежное кинематическое замыкание

Инструментальная группа A12
Тип 728-20 BSS
С призматическими и нормальными кулачками SBO

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	длина корпуса	Вес, кг
134158	2	110	130	32	510	72,5	315	9,5
134159	3	135	160	40	587	80,5	365	13,5



Надежный зажим и фиксация заготовок на сверлильных станках и измерительных машинах

Стандартное исполнение

Зажимная система механическая, с ручным приводом.

Технические особенности:

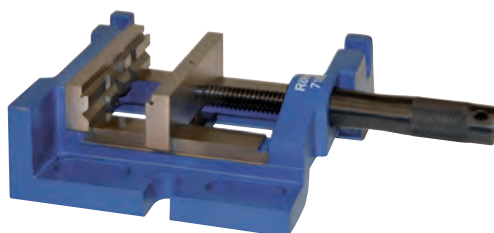
- Основной корпус из чугуна
- Подвижная губка с боковой направляющей
- Стационарная губка с тремя вертикальными и одной горизонтальной призмой
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок
- Кулачки и шпиндель вороненные

Преимущества для заказчиков:

- Резьбовой шпиндель защищен втулкой
- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки
- Неизменный конструктивный размер, шпиндель перемещается внутри защитной рукоятки
- Солидное и удобное исполнение

Инструментальная группа A12
Тип 729-60 DPV
С призматическими и нормальными кулачками SBO

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	длина корпуса	Ширина	Вес, кг
863421	1	80	70	30	234	58	154	142	3,6
863422	2	100	92	30	272	63,5	175	152	4,3
863423	3	120	110	30	345	63,5	225	180	6,3
1132597	4	150	125	30	378	65	238	198	8,1



Надежный зажим и фиксация заготовок на сверлильных станках и измерительных машинах.
3 возможности зажима за счет двух дополнительно обработанных прямоугольных поверхностей базирования: со стороны основания, правой и торцевой сторон.

Стандартное исполнение
Зажимная система механическая, с ручным приводом.

Технические особенности:

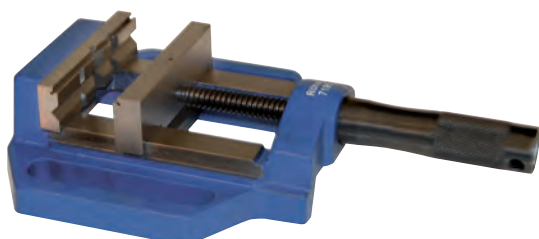
- Основной корпус из чугуна
- Подвижная губка с боковой направляющей
- Стационарная губка с тремя вертикальными и одной горизонтальной призмой
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок
- Кулачки и шпindelь вороненые

Преимущества для заказчиков:

- Резьбовой шпindelь защищен втулкой
- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки
- Неизменный конструктивный размер, шпindelь перемещается внутри защитной рукоятки
- Сolidное и удобное исполнение

Инструментальная группа A12
Тип 729-20 DPV 3-W
С призматическими и нормальными кулачками SBO

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	длина корпуса	Ширина	Вес, кг
007182	2	100	93	30	279	65	189	159	5,1



Бытовое исполнение для сверлильных станков
Надежный зажим и фиксация заготовок на сверлильных станках и измерительных машинах

Зажимная система механическая, с ручным приводом.

Технические особенности:

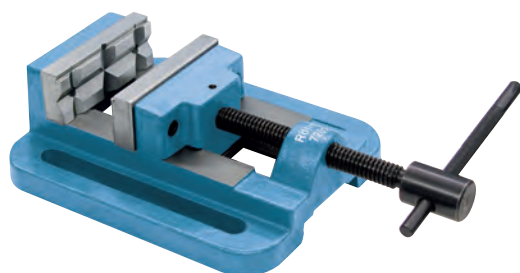
- Основной корпус из чугуна
- Боковой шлиц с длинным отверстием для крепления
- Кулачки и шпindelь вороненые
- Стационарная губка с вертикальной и горизонтальной призмой

Преимущества для заказчиков:

- подвижный вороток
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок

Инструментальная группа A12
Тип 729-60 BSH
малогабаритное, легкое исполнение для бытового использования

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	длина корпуса	Широкий корпус	Высота	Высота кулачков	Вес, кг
007193	1	63	65	125	105	43	25	1,2
007194	2	80	85	150	130	46	25	1,7
007196	3	100	80	170	175	57	25	4,2



Стабильное исполнение, предназначено для сверлильных установок и станков со столами, а также для легких фрезеро- и строгальных работ.

Зажимная система механическая, с ручным приводом.

Технические особенности:

- Боковой шлиц с длинным отверстием для крепления
- Кулачки и шпindelь вороненые
- Стационарная губка с вертикальной и горизонтальной призмой
- Подвижная стальная губка поддерживается литой губкой с внутренней направляющей
- Основной корпус из чугуна

Преимущества для заказчиков:

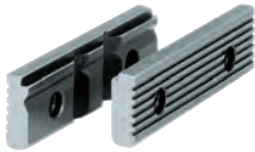
- Обе губки с поверхностями прилегания для зажима плоских заготовок
- Длинный вороток для достижения максимального зажимного усилия

Инструментальная группа A12
Тип 729-60 BSH
Жесткое, стабильное исполнение

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	длина корпуса	Широкий корпус	Высота	Высота кулачков	Вес, кг
007197	4	80	80	200	140	70	40	5
007201	5	100	95	215	175	75	40	7
007202	6	120	110	260	215	85	40	11
007207	7	140	150	300	220	85	40	12,5

Оснастка для BMS

Инструментальная группа А37
Тип 728-00 призматические губки
и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненые, с
опорой для заготовок; для BOF
и BSS



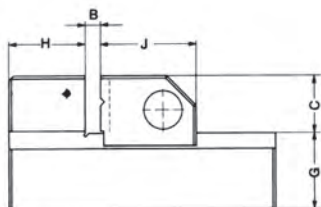
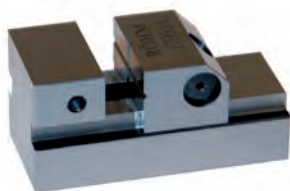
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
332714	1	90	24,8	4-17	4-25
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Инструментальная группа А37
Тип 729-00 призматические и
нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненые, с
опорой для заготовок



Идент.номер	Размер	Ширина
1128341	1	85
1128342	2	100
1128344 ¹⁾	2	100
1128343	3	120
1193108		150

¹⁾ только для DPV 3-W



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

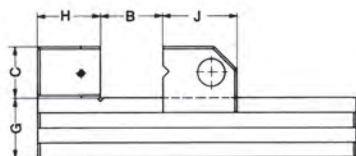
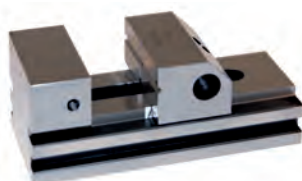
Простой зажим и разжим за счет использования внутреннего шестигранника
Положение кулачка изменяется ступенчато, он самостоятельно защелкивается в очередном положении

Технические особенности:

- С эффектом поджима заготовки
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке
- Призма с горизонтальной и вертикальной шлифовкой
- Отсутствует шпindel, который мог бы загрязниться, к примеру, во время электроэрозионной обработки

Инструментальная группа A29
Тип 735-60 PL-S micro
С быстрой перестановкой

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	упор для базирования заготовки	Вес, кг
1179514	1	0,005	0,002	34	25	15	75	20	20	25	M5x17	0,35
1179515	2	0,005	0,002	45	50	20	110	25	25	35	M5x17	1



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

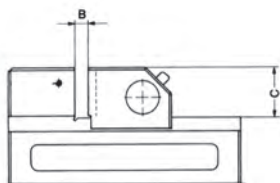
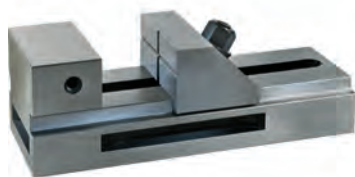
Простой зажим и разжим за счет использования внутреннего шестигранника
Положение кулачка изменяется ступенчато, он самостоятельно защелкивается в очередном положении

Технические особенности:

- С эффектом поджима заготовки.
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.
- Призма с горизонтальной и вертикальной шлифовкой
- Отсутствует шпindel, который мог бы загрязниться, к примеру, во время электроэрозионной обработки

Инструментальная группа A29
Тип 735-65 PL-S
С быстрой перестановкой

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	упор для базирования заготовки	Вес, кг
1179516	1	0,005	0,002	70	80	30	160	32	33	45	M6	3
1179517	2	0,005	0,002	90	120	40	210	40	40	50	M5	5,8
1179518	3	0,005	0,002	120	150	40	280	50	60	70	M5	13,5



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

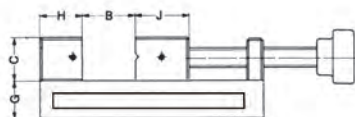
Зажим и разжим винта тонкой регулировки на верхней стороне.
Положение кулачка изменяется ступенчато, он самостоятельно защелкивается в очередном положении

Технические особенности:

- С эффектом поджима заготовки.
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.
- Призма с горизонтальной и вертикальной шлифовкой
- Отсутствует шпindel, который мог бы загрязниться, к примеру, во время электроэрозионной обработки

Инструментальная группа A29
Тип 735-70 PLF
С быстрой перестановкой в шаблонной точности

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	Вес, кг
1111185	0	0,005	0,005	50	65	25	140	1,4
1111186	1	0,005	0,005	73	100	35	190	4,1
1111187	2	0,005	0,005	100	125	45	245	7,3



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Зажим и разжим посредством резьбового шпинделя

Технические особенности:

- Призма с горизонтальной и вертикальной шлифовкой
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 735-50 PL-G
Прецизионная зажимная
оснастка

Идент.номер	Размер	Ортогональность	параллельность	Ширина кулачков	B	C	длина корпуса	G	H	J	Вес, кг
1111182	0	0,005	0,002	60	55	25	110	25	25	33	1,6
1111183	1	0,005	0,002	73	100	35	210	32	33	45	4
1111184	2	0,005	0,002	88	125	40	250	48	40	50	7,6



Для обработки деталей на шлифовальных, координатно-расточных и других прецизионных станках с шаблонной точностью.

Исполнение позволяет использовать эти тиски на 4-х различных сторонах (основание, торец и боковые стороны).

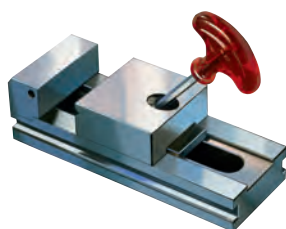
Простой зажим и разжим за счет использования рукоятки

Технические особенности:

- Из легированной стали, закаленной и шлифованной
- Горизонтально прошлифованная в подвижной губке призма, обеспечивает надежный зажим, в том числе и для деталей сложной формы.
- Со шпинделем

Инструментальная группа A29
Тип 735-00 PSK-S
С эффектом поджима заготовки с
шаблонной точностью 0,005 мм.

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	Вес, кг
768772	1	45	65	20	150	45	1,4
768773	2	65	100	28	210	65	4
768774	3	100	130	38	270	78	10
768775	4	125	150	40	300	85	15



Для обработки деталей на шлифовальных, координатно-расточных и других прецизионных станках с шаблонной точностью.
Без шпинделя, для электроэрозионной, шлифовальной обработки, либо для контрольных операций.

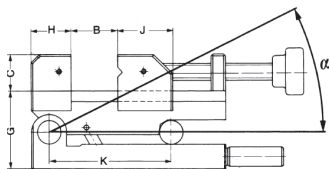
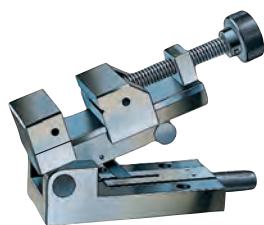
Исполнение позволяет использовать эти тиски на 4-х различных сторонах (основание, торец и боковые стороны).

Технические особенности:

- Целиком из стали; закаленные и прецизионно шлифованные со всех сторон
- Горизонтально прошлифованная в подвижной губке призма, обеспечивает надежный зажим, в том числе и для деталей сложной формы.
- Без шпинделя

Инструментальная группа A29
Тип 735-10 PSK-O
Тиски для прецизионного шлифования и контрольных операций с шаблонной точностью 0,003 мм

Идент.номер	Размер	Ширина кулачков	Ширина зажима	Высота кулачков	Длина	Высота	Вес, кг
768777	1	45	60	20	150	45	1,4
768778	2	65	90	28	210	65	4
768779	3	100	120	38	270	78	10
768780	4	125	140	40	300	85	15



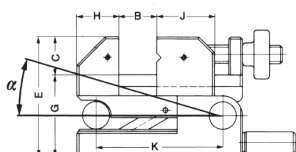
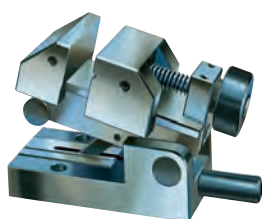
Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Технические особенности:

- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.
- Опорные и шарнирные стержни закалены и прошлифованы с точностью 0,001 мм
- Зажимное приспособление может быть кинематически замкнуто в любом угловом положении

Инструментальная группа A29
Тип 736-20 PS-SV
Поворотная ось с передней стороны

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Отклонение угла	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	K	β	α	W	Вес, кг
370778	1	0,005	0,002	при $45^\circ \pm 15^\circ$	70	80	30	160	63	33	45	100	-	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	5,3
370779	2	0,005	0,002	при $45^\circ \pm 15^\circ$	90	120	40	210	73	40	50	150	-	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	11



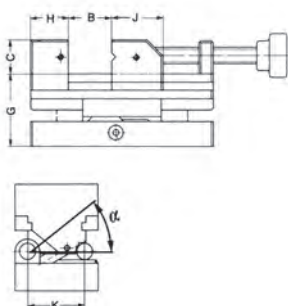
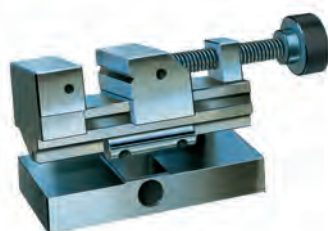
Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Технические особенности:

- Опорные и шарнирные стержни закалены и прошлифованы с точностью 0,001 мм
- Зажимное приспособление может быть кинематически замкнуто в любом угловом положении
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 736-30 PS-SH
Поворотная ось с задней стороны

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Отклонение угла	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	K	α	W	Вес, кг
370780	1	0,005	0,002	при $45^\circ \pm 15^\circ$	70	50	30	130	63	33	45	100	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	4,5



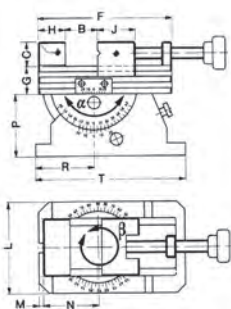
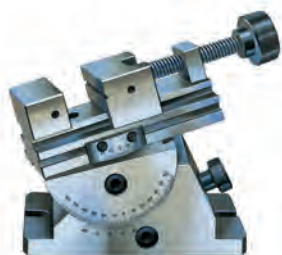
Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Технические особенности:

- Опорные и шарнирные стержни закалены и прошлифованы с точностью 0,001 мм
- Зажимное приспособление может быть кинематически замкнуто в любом угловом положении
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 736-40 PS-SL
Поворотная ось продольная

Идент.номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Отклонение угла	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	K	α	W	Вес, кг
370781	1	0,005	0,002	при $45^\circ \pm 15^\circ$	75	80	30	160	63	33	45	50	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	5,9



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Установка угла в двух плоскостях при помощи нониуса, для типоразмера 1 с 3'-нониусом, для типоразмера 2 с 5'-нониусом.

Винт точной регулировки в нижней части позволяет точно установить значение угла.

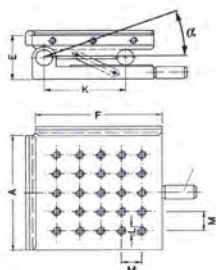
Типоразмер 2 предназначен для особо тяжелых условий обработки.

Технические особенности:

- Кинематическое замыкание в любом требуемом угловом положении за счет использования фиксирующего винта.
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.
- С возможностью поворота на 360°

Инструментальная группа A29
Тип 736-50 прецизионные тиски PS-ZD
2-х мерные

Идент. номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Ширина кулачков	B	C	Длина корпуса	G	H	J	L	M	N	P	R	T	β	α	W	Вес, кг
370782	1	0,005	0,002	70	80	30	160	32	33	45	110	5	65	75	70	180	360°	0° - 120°	2xM5x15	11,1
370783	2	0,005	0,002	120	150	40	270	50	55	70	160	10	105	120	105	270	360°	0° - 70°	2xM6x20	43



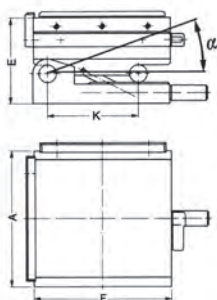
Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Технические особенности:

- Растровая сетка крепежных отверстий
- Шаг раstra 25 мм
- Опорные и шарнирные стержни закалены и шлифованы с точностью 0,001 мм
- Зажимное приспособление может быть кинематически замкнуто в любом угловом положении
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 737-50 прецизионное синусное угловое зажимное устройство SW-R

Идент. номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Отклонение угла	A	E	F	K	L	M	α	Вес, кг
370784	1	0,005	0,002	при 45° ± 15»	150	63	150	100	M6	25	0° - 45°	11,3



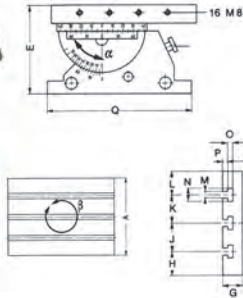
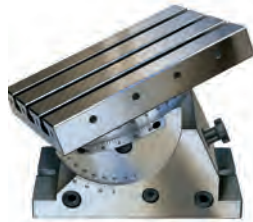
Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

Технические особенности:

- С магнитной плитой
- Ручной привод рычагом
- Опорные и шарнирные стержни закалены и шлифованы с точностью 0,001 мм
- Зажимное приспособление может быть кинематически замкнуто в любом угловом положении
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 737-80 прецизионное синусное угловое зажимное устройство SW-M

Идент. номер	Размер	Ортогональность	Параллельность	Отклонение угла	A	E	F	K	M	α	Вес, кг
370785	1	0,005	0,002	при 45° ± 15»	150	81,5	150	100	-	0° - 45°	12



Используются преимущественно в инструментальном производстве на шлифовальных, фрезерных и гравировальных станках, координатно-расточных станках, для контрольно-измерительных работ и для процессов обработки, требующих высочайшей точности.

С зажимной плитой с продольными Т-образными пазами, аналогично DIN 650.

Положение зажимной плиты может быть точно выставлено в двух плоскостях с использованием 5'-нониуса.

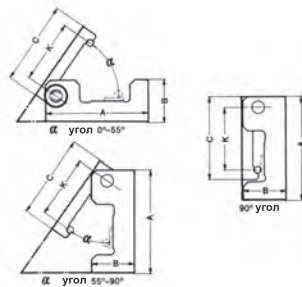
Винт точной регулировки в нижней части позволяет точно установить значение угла.

Технические особенности:

- С осью наклона и поворота
- Шарнирные стержни закаленные и шлифованные с точностью 0,001 мм
- Кинематическое замыкание в любом требуемом угловом положении за счет использования фиксирующего винта
- Изготавливается из легированной инструментальной стали, подвергается закалке и тонкой шлифовке.

Инструментальная группа A29
Тип 737-70 прецизионное угловое зажимное устройство SW-M
2-х мерные

Идент.номер	Размер	Поверхность зажима	A	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	α	β	Вес, кг
370786	1	0,004	220	180	300	40	50	60	60	50	14	28	12	10	270	0° - 45°	360°	47



Для точной установки произвольного угла в диапазоне от 0° до 90° на позиции обработки или измерения.

Две плоскости базирования с магнитами для горизонтального или вертикального применения.

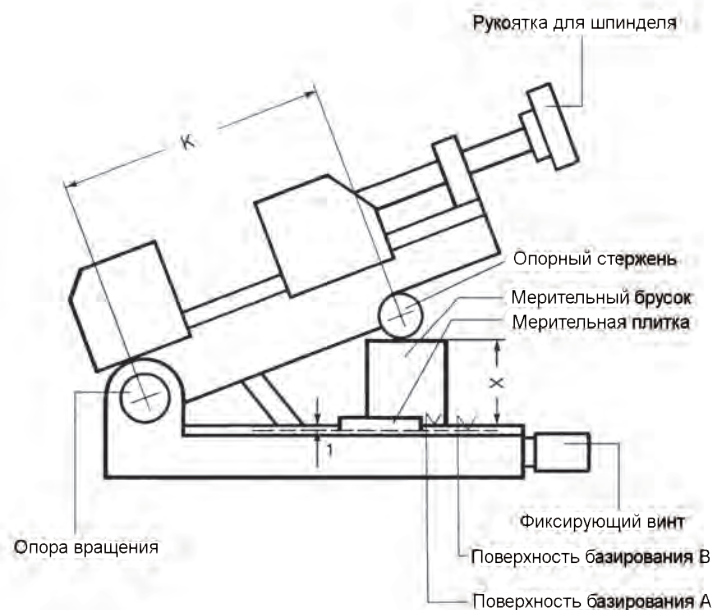
Технические особенности:

- Все детали из легированной стали, закаленные и тонко шлифованные.
- Задание угла производится по синусному принципу с использованием концевых мерительных брусков
- Угловая точность 3"

Инструментальная группа A37
Тип 737-00 прецизионное синусное устройство задания угла PSE
Угловая точность 3"

Идент.номер	Размер	A	B	C	K	α
890706	0	75	34	70	50	0°-90°
220715	1	160	63	131	100	0°-90°

Описание прецизионных синусных тисков



Откручивание фиксирующего винта позволяет поднять подвижную часть тисков. Мерительный брусок укладывается на поверхность базирования А и поджимается сверху до касания опорным стержнем, таким образом, контур замыкается и фиксируется закручиванием винта.

При настройке на обработку маленьких углов соответствующая мерительная плитка укладывается на поверхность базирования В. Поскольку эта поверхность расположена на 1 мм ниже поверхности А, то к рассчитанному значению необходимо соответственно добавлять 1 мм.

Формула для расчета высоты мерительного бруска (плитки) х

$$x = \sin \alpha \cdot K \quad \text{для поверхности базирования А}$$

$$x = \sin \alpha \cdot K + 1 \quad \text{для поверхности базирования В}$$

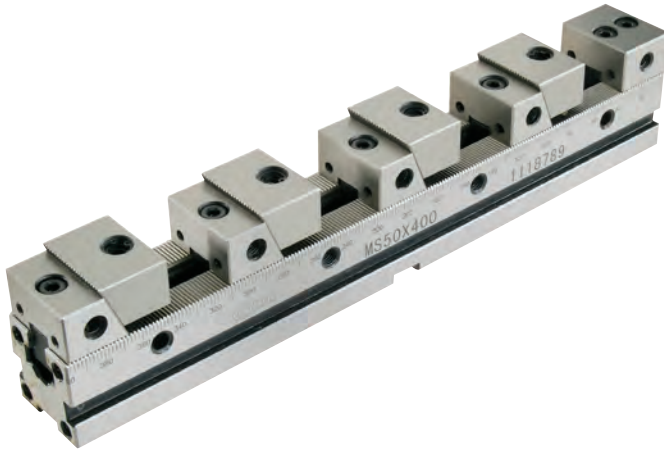
Пример:

Требуется найти: высоту мерительного бруска для обработки угла 24° 15'

Задано: K = 100; sin α = 0,4107

Расчет: x = 0,4107 · 100 = 41,07

Таким образом, требуемая высота мерительного бруска составляет 41,07 мм



Для зажима большого количества заготовок на одной палете или одном станочном столе.
Зажим большого количества мало- и крупногабаритных заготовок на ограниченном пространстве.

В комплект поставки включены:
1 х упорная губка, 4 х промежуточные губки, 1 х зажимная рейка 2 х установочные шпонки для паза 16 мм, 4 х прижимные лапы, 4 х упора базирования заготовки.

Базовые элементы разработаны таким образом, что они могут гибко и оптимально использоваться для различных габаритов заготовок. За счет установки нескольких зажимных реек в продольном или поперечном направлении можно обеспечить оптимальное использование рабочей зоны станка.

Технические особенности:

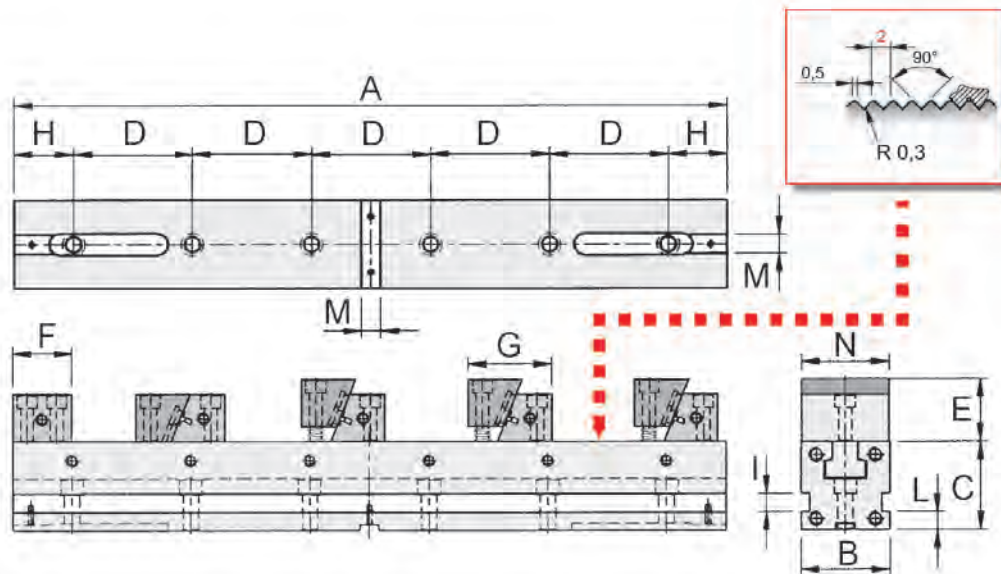
- Шкала на боковой поверхности рейки облегчает считывание точного положения прижимных губок и, тем самым, обеспечивает возможность повторения схемы зажима в любой момент
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима и высокая точность повторения при использовании динамометрического ключа.
- Зубцы на зажимной рейке гарантируют абсолютно точное и надежное закрепление губок

Преимущества для заказчиков:

- Установочные шпонки поставляются в типоразмерах 10 мм -36 мм.
- Высокая точность зажима
- Высокий коэффициент использования станочного времени
- Сокращенное время смены заготовок

Инструментальная группа A27
Тип 796-90 многопозиционная зажимная система MS
Модульная система

Идент.номер	1118789	1118790	1118791	1118792	1118793	1118794	1118795
Размер	MS 50 x 400	MS 50 x 500	MS 50 x 600	MS 75 x 400	MS 75 x 500	MS 75 x 600	MS 75 x 700
A	400	500	600	400	500	600	700
B	50	50	50	75	75	75	75
C	50	50	50	75	75	75	75
D	100	100	100	100	100	100	100
E	32/25	32/25	32/25	53/40	53/40	53/40	53/40
F	34	34	34	50	50	50	50
G	55/58	55/58	55/58	70/75	70/75	70/75	70/75
H	50	50	50	50	50	50	50
I	12	12	12	16	16	16	16
L	15	15	15	20	20	20	20
M	16	16	16	16	16	16	16
N	49	49	49	74	74	74	74



Оснастка для MS

Инструментальная группа A27
Тип 796-90 зажимные рейки SL



Идент.номер	Размер	A	B	C	D	H	I	L	M
1145245	MS 50 x 400	400	50	50	100	50	12	15	16
1145246	MS 50 x 500	500	50	50	100	50	12	15	16
1145247	MS 50 x 600	600	50	50	100	50	12	15	16
1145250	MS 75 x 400	400	75	75	100	50	16	20	16
1145251	MS 75 x 500	500	75	75	100	50	16	20	16
1145252	MS 75 x 600	600	75	75	100	50	16	20	16
1145253	MS 75 x 700	700	75	75	100	50	16	20	16

Инструментальная группа A37
Тип 796-90 упорные губки MS



Идент.номер	Для	Ширина	Высота	Длина
1145243	MS 50	49	25	34
1145248	MS 75	74	40	50

Инструментальная группа A37
Тип 796-90 промежуточные губки MS



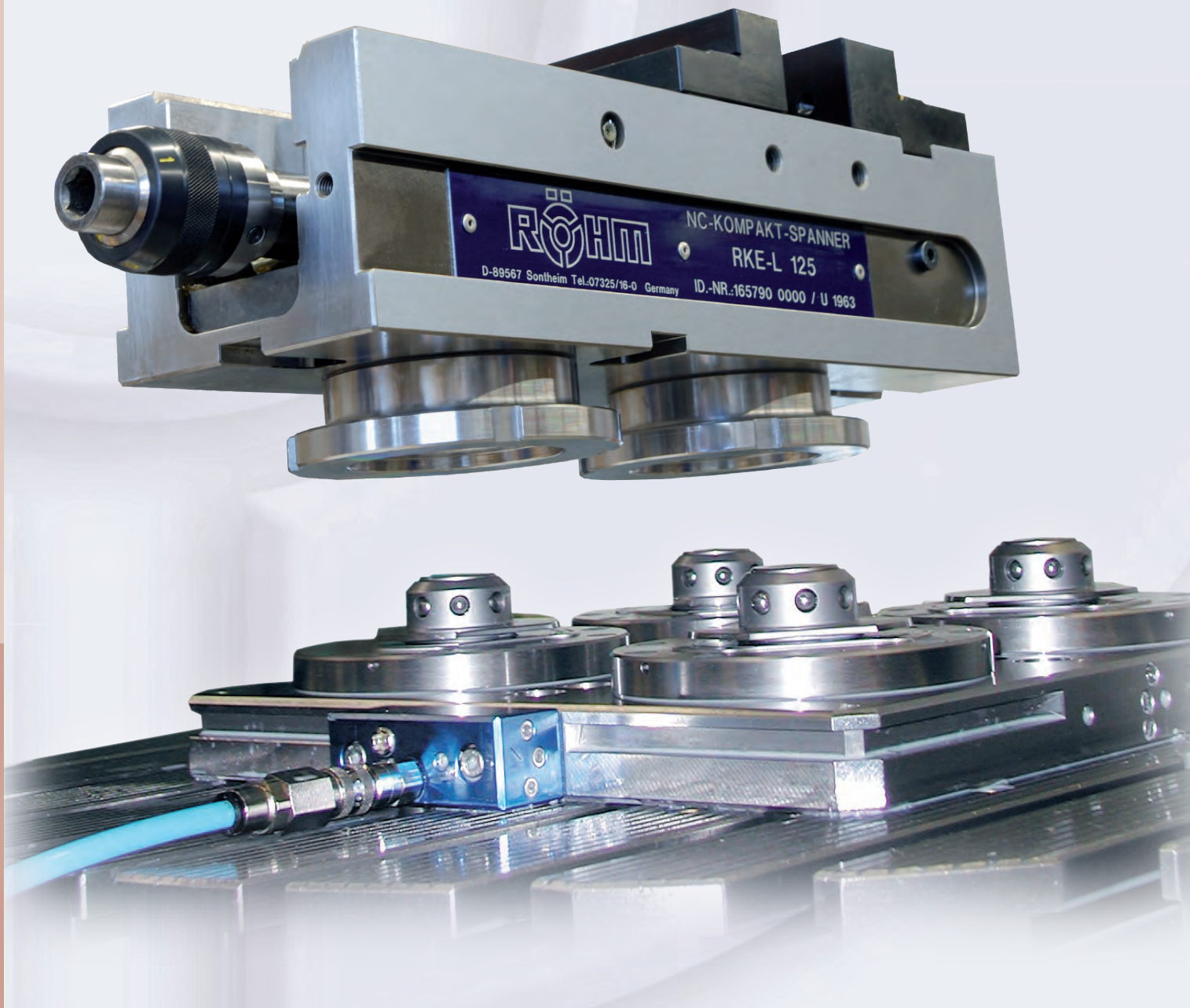
Идент.номер	Для	Ширина	Мин.высота	Макс.высота	Мин.длина	Макс.длина
1145244	MS 50	49	25	32	55	58
1145249	MS 75	74	40	53	70	75

POWER-GRIP

Модульная, удобная в эксплуатации система палет

- прочная конструкция позволяет повысить производительность оборудования
- монтаж и юстировку достаточно производить однократно
- обработку можно вести на любом типе станочного стола

При использовании совместно с зажимной оснасткой RÖHM Вы получаете широкие возможности многофункциональной обработки.



POWER-GRIP

Перемещение Ваших деталей по цеху станет легкой прогулкой

Системе POWER-GRIP нет сравнимых по эффективности аналогов. Она может без проблем быть внедрена в любой технологический процесс, в т.ч. автоматизированный, она отличается от других систем, она более удобна в работе.

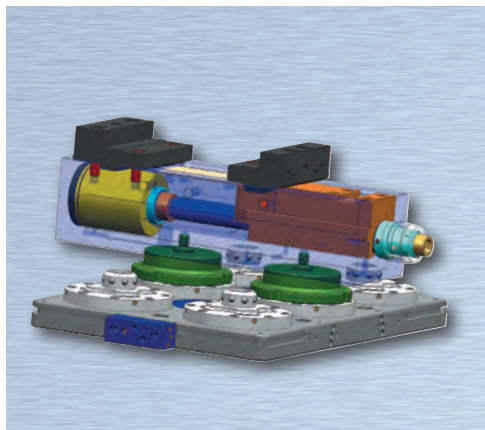
Размеры элементов системы нормированы по размерам сопряжений, это дает особые преимущества для Вашего производства! После правильного выбора типоразмера сопряжения все Ваши зажимные приспособления перестают быть привязаны к какому-либо конкретному станку. Больше не имеет никакого значения, где и на каком из станков Вы будете обрабатывать Вашу деталь. Система палет POWER-GRIP позволяет без каких-либо затруднений использовать одно и то же зажимное приспособление на любом участке Вашего производства, при этом его перемещение будет сродни легкой прогулке!

Три главных преимущества системы:

1. Вне зависимости от того, какую операцию предстоит выполнять - измерение, фрезерование, токарную или электроэрозионную обработку, плоское или круглое шлифование, сверление или обработку лазером - система палет POWER GRIP положит конец путанице с несовместимыми зажимными системами и приспособлениями. POWER-GRIP: одно единственное сопряжение для всего производства!
2. В щадящем режиме система POWER-GRIP обеспечивает зажим с усилием 17.000Н и выше. По желанию, может быть обеспечена прибавка в усилие величиной до 30.000Н на каждый пружинный узел.
3. Все элементы системы POWER-GRIP изготавливаются из высококачественных материалов. Базовые поверхности закалены насквозь. Основной несущий корпус состоит из стали 1.2085, пружинный узел из M333 (Böhler, Gillette Klingensteinahl). Вся система обладает коррозионной стойкостью. Усталость материала в ходе эксплуатации исчезающе мала, срок службы деталей почти неограничен!

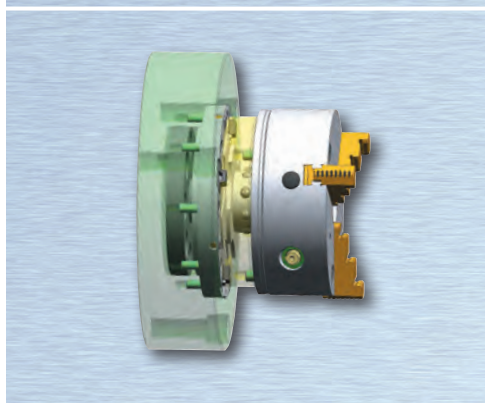


Возможности использования системы POWER-GRIP



Фрезерование

Модульная конструкция позволяет осуществлять индивидуальную загрузку всех рабочих столов-станков. Замена палет при обработке цилиндрических и четырехгранных деталей производится в считанные секунды.



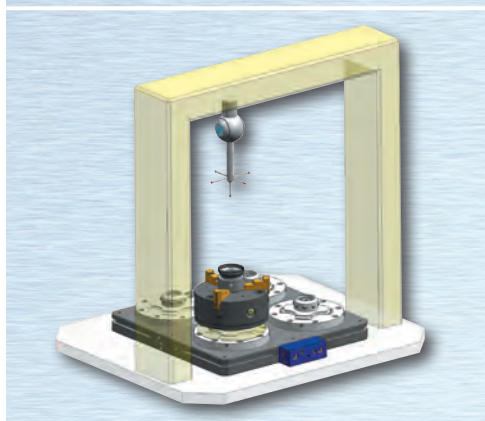
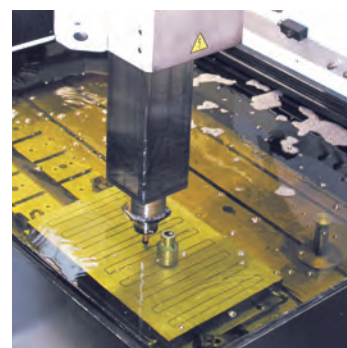
Токарная обработка

Простая привязка токарной обработки деталей к фрезерной.



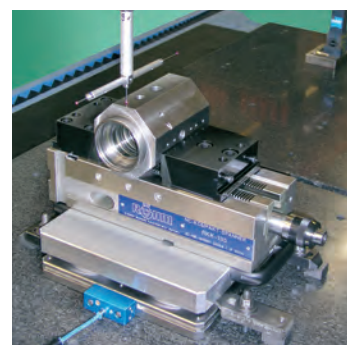
Электроэрозионная обработка

После токарной и фрезерной обработки палета с заготовкой подается на позицию электроэрозионной обработки. В любой момент может производиться контроль хода обработки на измерительной машине.



Измерение

Для контроля хода обработки после каждой операции обработанная деталь без потери нулевых точек может быть установлена на измерительной машине.



Состав системы POWER-GRIP

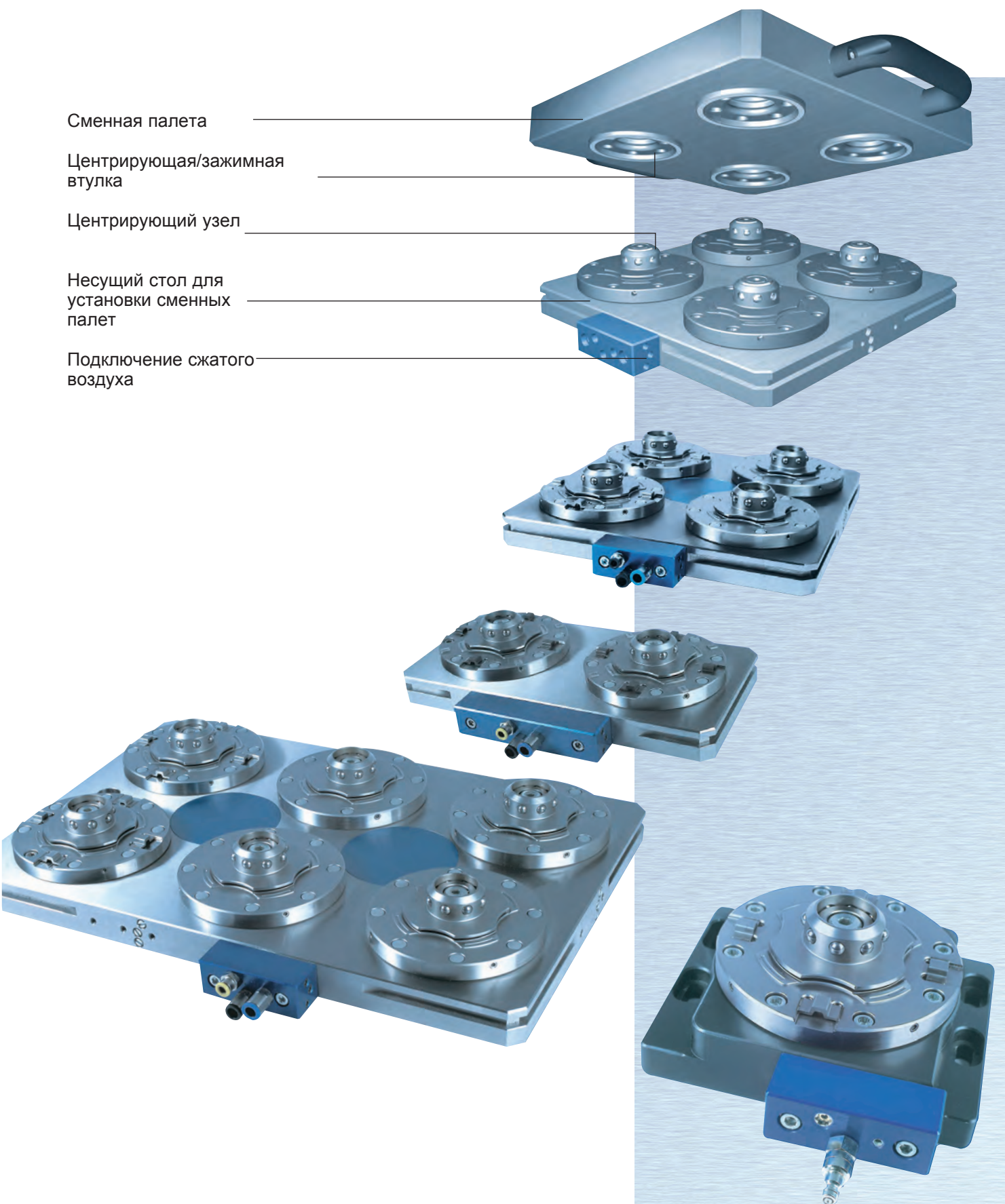
Сменная палета

Центрирующая/зажимная
штулка

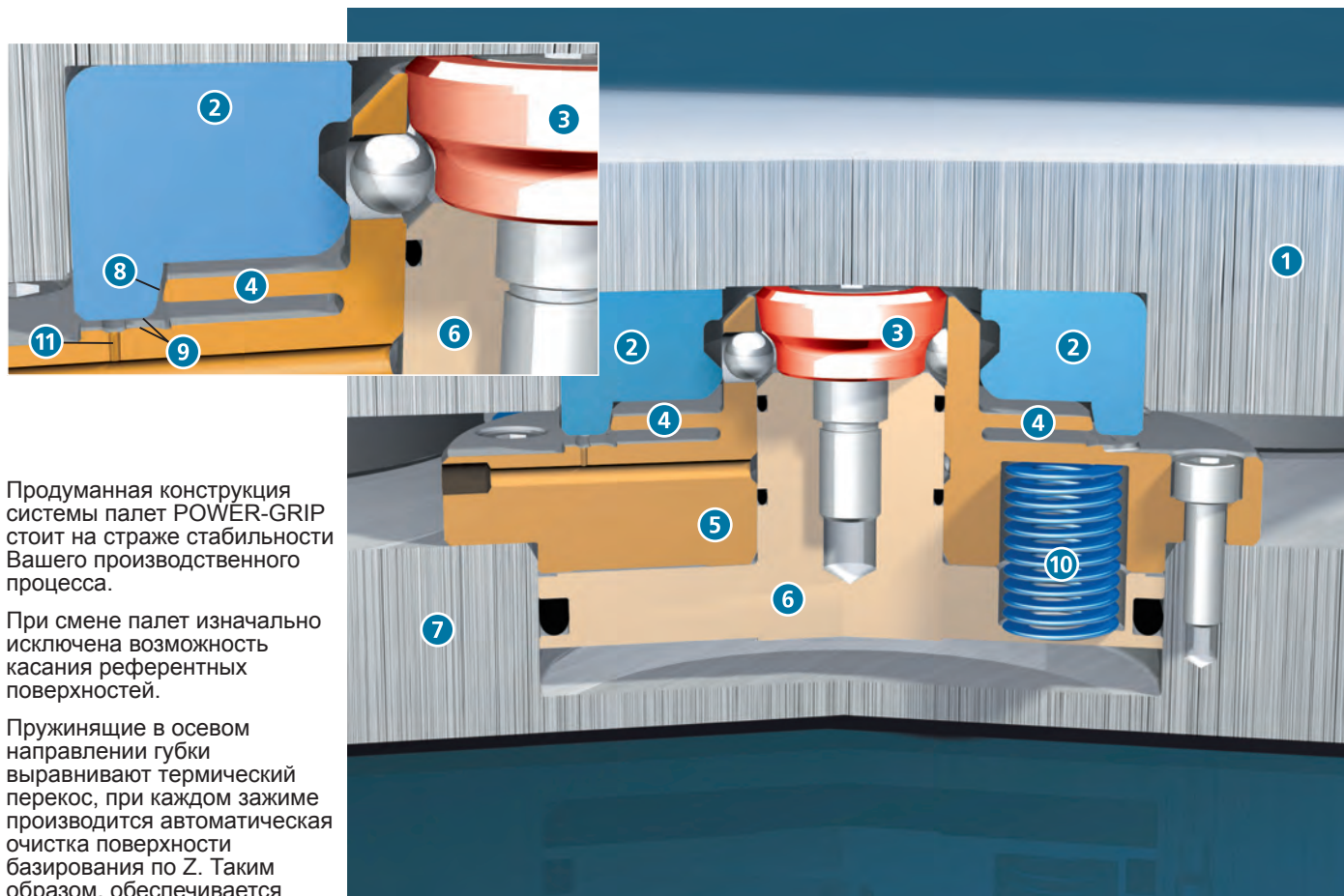
Центрирующий узел

Несущий стол для
установки сменных
палет

Подключение сжатого
воздуха



Сечение палеты системы POWER-GRIP



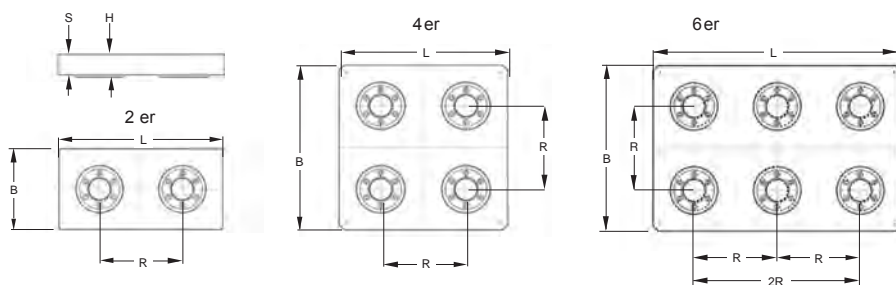
Продуманная конструкция системы палет POWER-GRIP стоит на страже стабильности Вашего производственного процесса.

При смене палет изначально исключена возможность касания референтных поверхностей.

Пружинящие в осевом направлении губки выравнивают термический перекос, при каждом зажиме производится автоматическая очистка поверхности базирования по Z. Таким образом, обеспечивается дополнительное преимущество в надежности и точности.

1. Сменная палета
2. Центрирующая / зажимная втулка
3. Зажимной конус
4. Пружинящие в осевом направлении губки
5. Центрирующий узел
6. Поршень
7. Несущий стол для установки палет
8. Поверхность базирования по осям XY
9. Поверхность базирования по оси Z
10. Пружина
11. Отверстие для очистки поверхности базирования по Z

Размеры

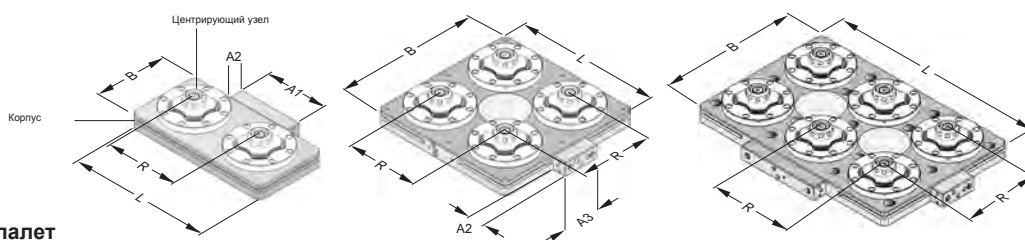


Палеты

Инструментальная группа A22

фрезерованные	идент. № 488743	488747	488764
шлифованные	идент. № 488744	488748	488765
L ±0,2	318	318	478
B ±0,2	158	318	318
R ±0,01	160		
S толщина палеты	38,1±0,02 / 38 ±0,01 фрезерованные		
H высота палеты	42,1/42 ±0,01 шлифованные		

Центрирующие и зажимные втулки поставляются также отдельно для монтажа на любую палету.

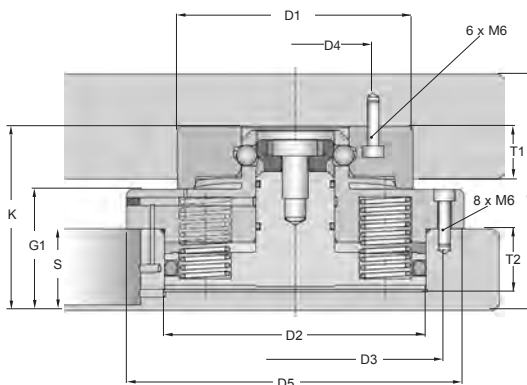


Несущий стол для установки палет

Инструментальная группа A22

идент. №	1011207	488716	488724
L ±0,2	316	316	476
B ±0,2	156	316	316
R ±0,01		160	
A1 длинный блок подключения		140 ±0,1	
A2 блок подключения		30 ±0,1	
A3 короткий блок подключения		80 ±0,1	

Крепежные отверстия, в зависимости от пожелания заказчика, могут поставляться с растровым расстоянием 50, 63, 100 и 125 мм. Корпус и центрирующий узел могут поставляться отдельно для самостоятельного монтажа.



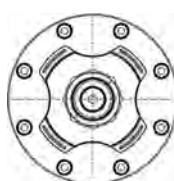
Система в зажатом состоянии

D1	D2	D3	D4	D5	T1	T2	G	G1	K	S
92 +0,012 +0,004	100 +0,02 +0,005	112 ±0,1	62 ±0,1	∅129 +0 -0,02	19 ±0,01	25 ±0,1	88	46 +0,01 0	69 ±0,01	31 ±0,01

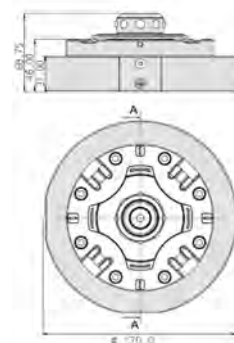
Размеры в мм



Центрирующий узел исполнения Index 90° при использовании совместно с центрирующей втулкой исполнения Index 90° предотвращает поворот одинарной палеты вокруг своей оси



Стандартное исполнение центрирующего узла

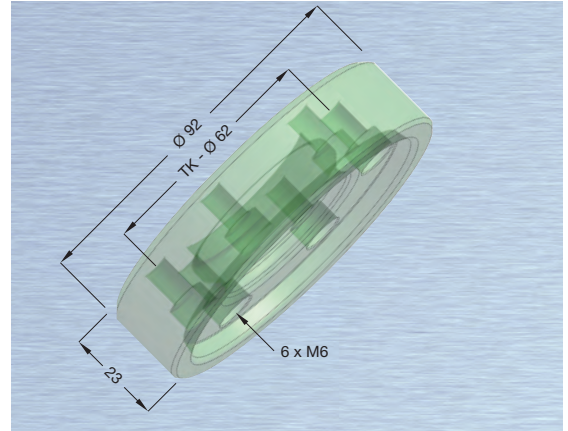


Центрирующие и зажимные втулки

Используйте различные варианты центрирующих и зажимных втулок из нашей программы для наиболее рационального закрепления палет.



Стандартное исполнение
для встраивания в палеты,
приспособления и зажимную
оснастку
идент. № 488742



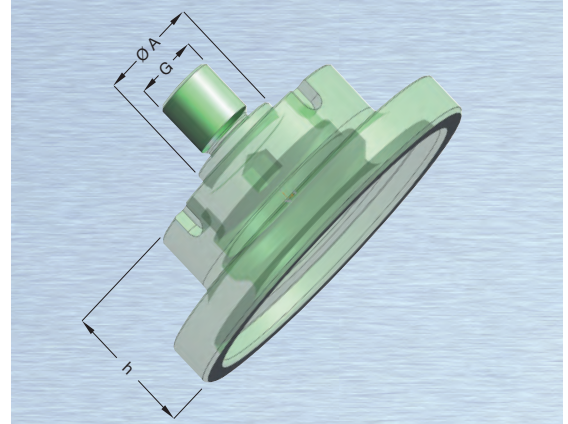
С резьбовым стержнем

плоское исполнение для непосредственного закрепления в зажимной оснастке и приспособлениях

Инструментальная группа A22

G	A	h	Идент. №
M12	25	32	1081407 1)
M16	25	32	1084431
	32		1084432

1) по запросу может быть поставлено исполнение Ø A32



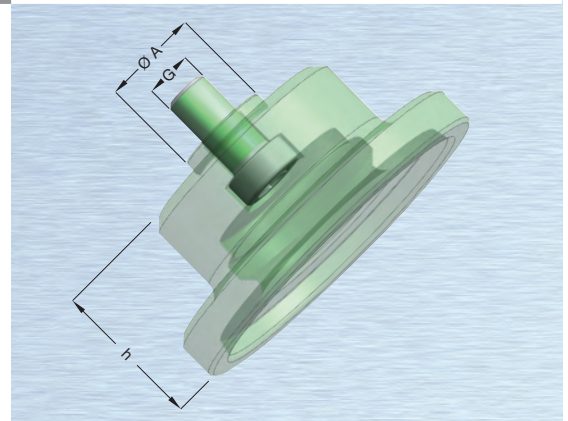
С нормированным винтом

простое исполнение для непосредственного встраивания в зажимную оснастку и приспособления

Инструментальная группа A22

G	A	h	Идент. №
M12	25	38	1081405 1)
M16	25	40	1084434
	32		1084437

1) по запросу может быть поставлено исполнение Ø A32



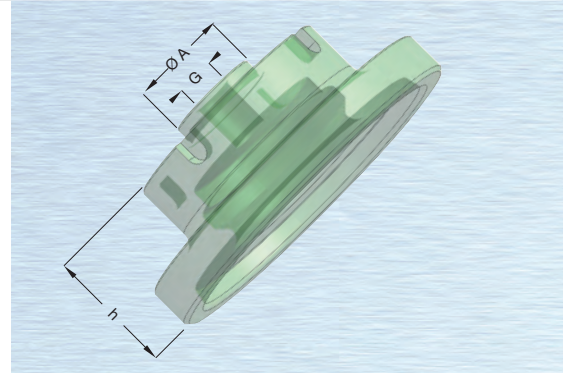
С внутренней резьбой

для закрепления с верхней стороны, сквозь зажимную оснастку или приспособление

Инструментальная группа A22

G	A	h	Идент. №
M12	25	32	1084439 1)
M16	25	42	1084440
	32		1084441

1) по запросу может быть поставлено исполнение Ø A32



Дополнительное оборудование



Пневматический пульт управления

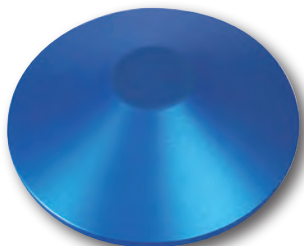
С возможностью подключения до 3-х каналов подачи сжатого воздуха.

Позволяет осуществлять снятие палеты, очистку поверхности базирования по Z и подачу сжатого воздуха.



Уплотнительное кольцо

Для защиты от загрязнений во время обработки и для уплотнения при электроэрозионной обработке.



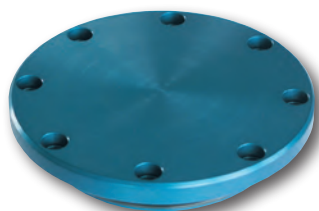
Защита от попадания стружки

Оптимальная защита неиспользуемых центрирующих узлов.



Подставка

Для безопасной установки и фиксации палет на круглых столах.

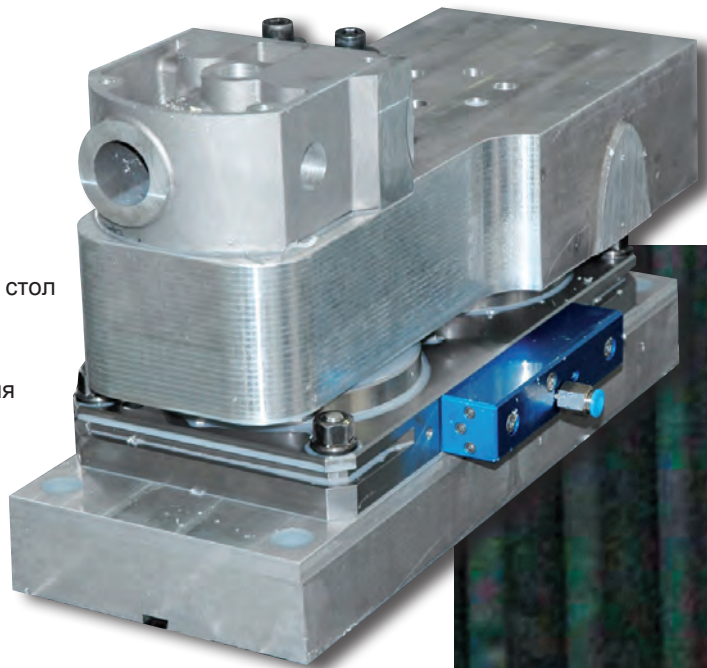


Крышка для несущего стола

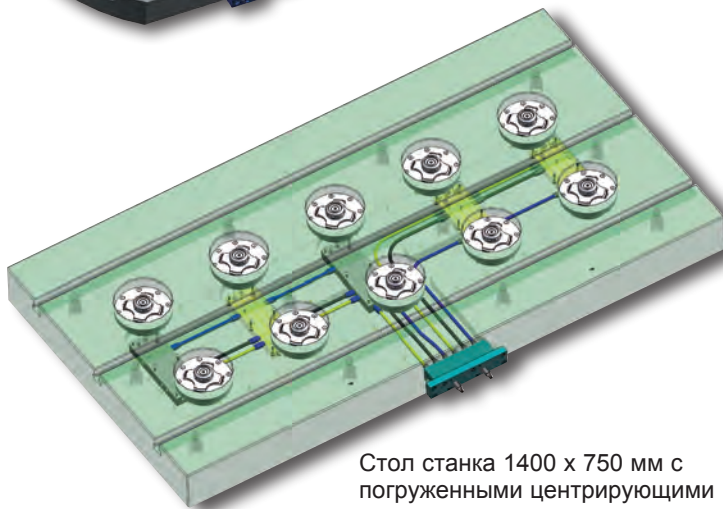
Для установки на несущем столе вместо центрирующего узла. Является экономичной опцией для последующей установки в этой позиции центрирующего узла.

Примеры специальных решений

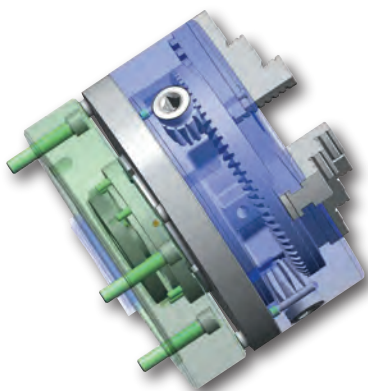
2-х позиционный несущий стол для непосредственной установки специального зажимного приспособления



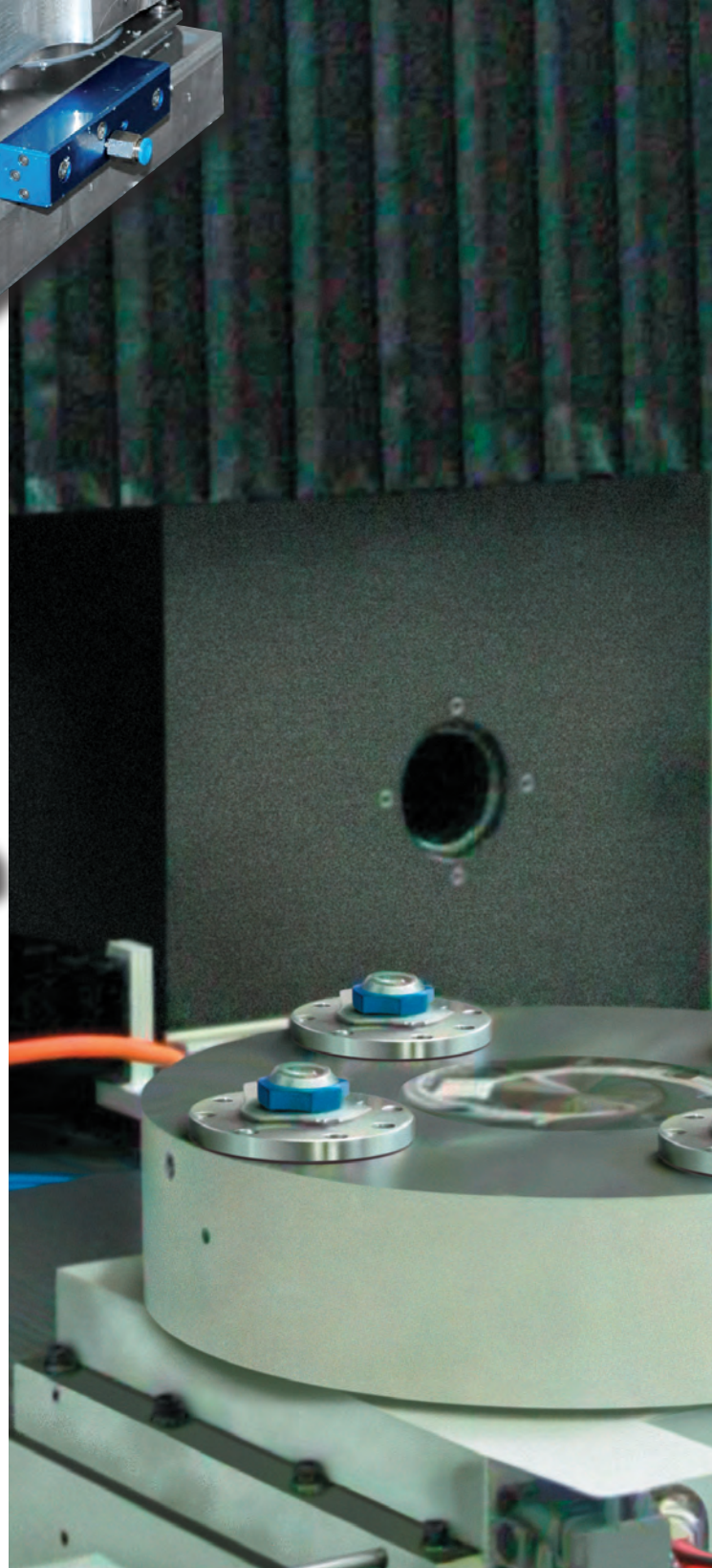
Круглый стол 860 мм станка Hedelius с погруженными центрирующими и зажимными втулками



Стол станка 1400 x 750 мм с погруженными центрирующими и зажимными втулками

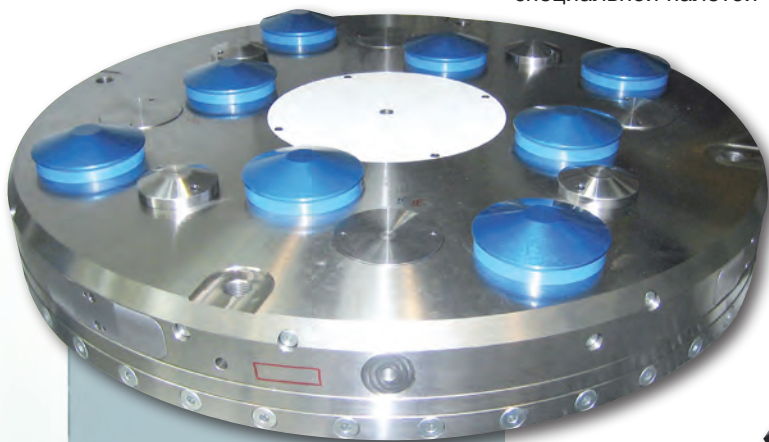


Патрон с торцевой спиралью Ø 200 мм с встроенным фланцем системы POWER-GRIP

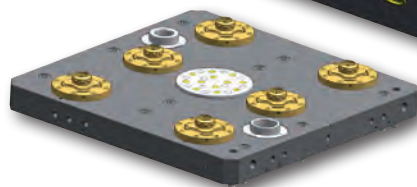
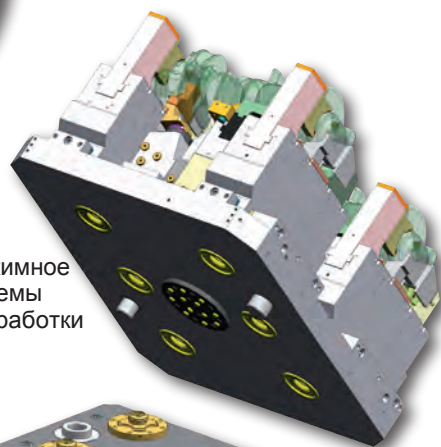


Примеры специальных решений

Стол профилешлифовального станка с 8-ю центрирующими и зажимными узлами, встроенными в стол станка, со специальной палетой



6-ти позиционное зажимное приспособление системы POWER-GRIP для обработки коленвалов



Планшайба Ø 510 мм с центрирующими и зажимными узлами системы POWER-GRIP для обработки лопаток авиационных турбин

